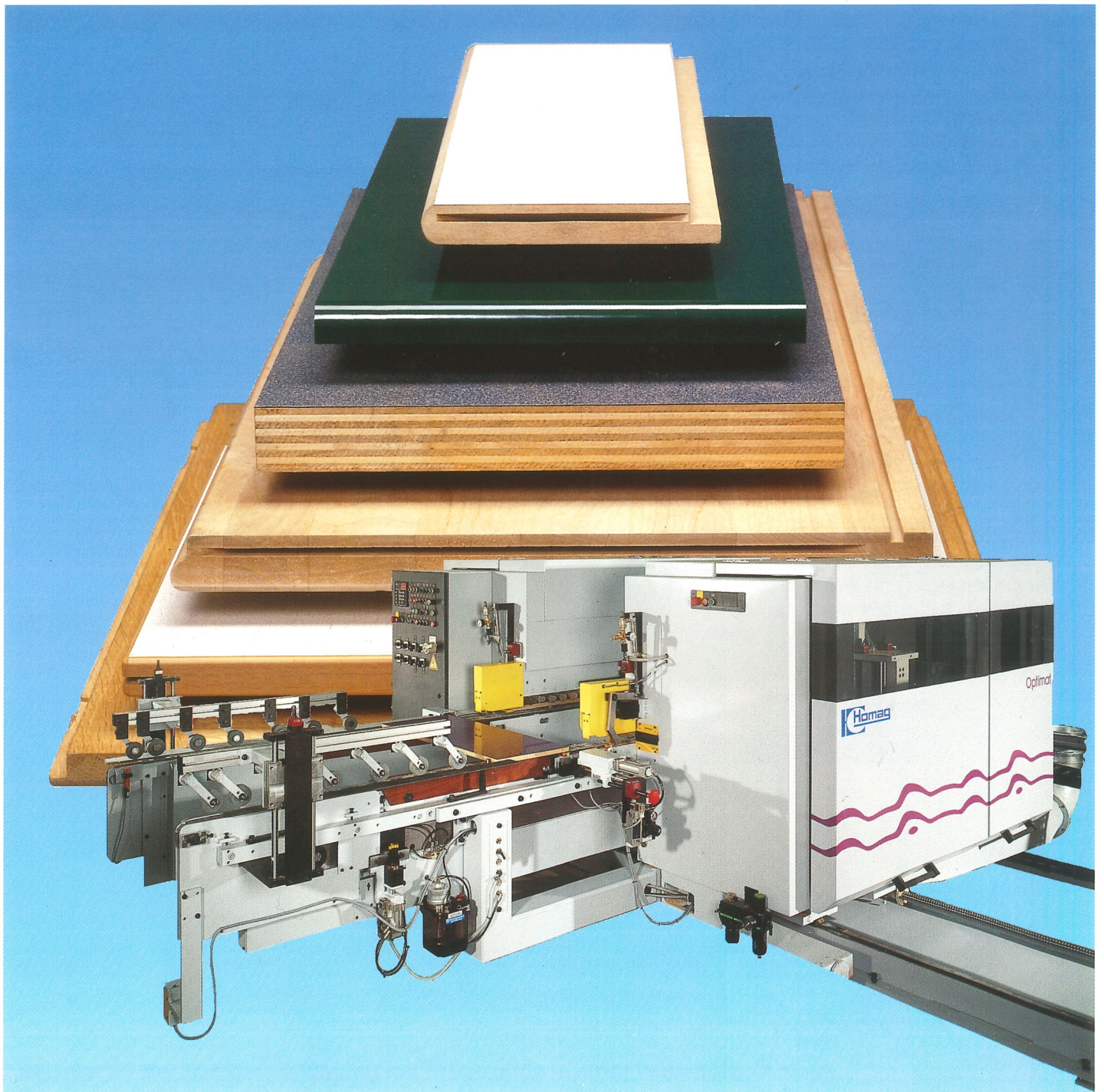


Maschinen, Anlagen, Systeme
für die Holzbearbeitung.

Doppelendprofiler Optimat FLO 22 - FLO 23.

Formatbearbeitungsmaschinen in Perfektion und Qualität.
Auch als Straßenausführung.



Doppelendprofiler Optimat FLO 22-FLO 23.

Doppelendprofiler FLO 22/23.

Der Doppelendprofiler zählt nach wie vor zu den wichtigsten und am weitesten verbreiteten Maschinen für die Holz- und Plattenbearbeitung.

- Hohe Leistung,
- optimale Qualität,
- große Vielseitigkeit und Flexibilität

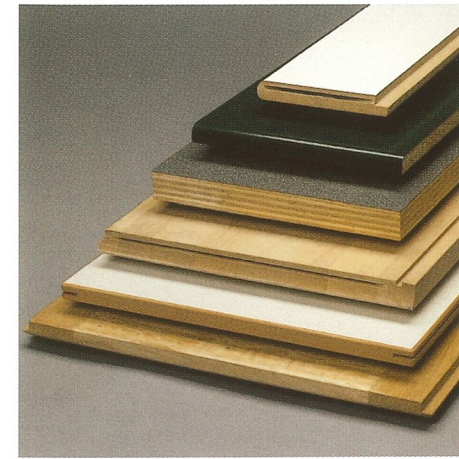
sind die wichtigsten Eigenschaften.

Der Doppelendprofiler FLO 22/23 wurde von den Homag-Ingenieuren neu konzipiert. Das Resultat ist eine robuste, kompakte und vor allem preiswerte Maschine mit universellen Einsatzmöglichkeiten.

Die Grundmaschine ist auf einem massivem Gußbett gelagert. 80 mm breite Kettenbahnen garantieren zusammen mit dem verwindungssteifen Oberdruck eine sichere und präzise Werkstückführung.

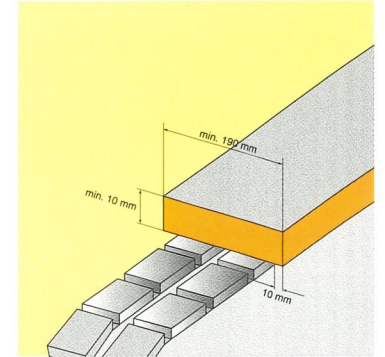
Um profilierte Teile sicher und unbeschädigt durch die Maschine zu transportieren, sind die Nocken in der Transportkette bis zu 25 mm in der Höhe verstellbar.

Der Vorschub ist bis zu 25 m/min. stufenlos regelbar und kann somit den Anforderungen an Werkzeug und Material angepaßt werden.

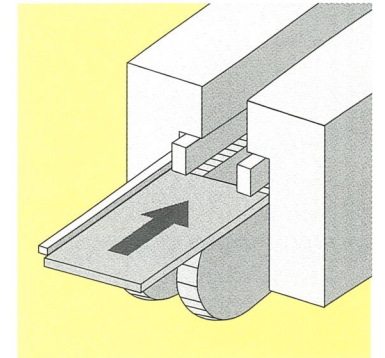


Weitere technische Vorteile:

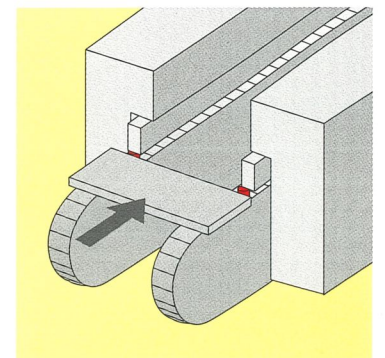
- Leichtgängige und schnelle Breitenverstellungen durch Linearführung und Kugelrollspindel.
- Verstärkte Antriebswelle sorgt für gleichmäßigeren Vorschub.
- Präzise Positionierung durch Eil- und Kriechgang.
- Hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit durch spielarme Verstellgetriebe.
- Einfache und schnelle Montage und Inbetriebnahme.
- Einsatz der Maschinen auch in Straßenausführung möglich.



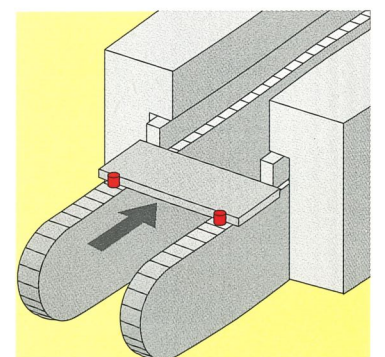
Minimale Arbeitsbreite.



Längsbearbeitung mit Einlauflineal.

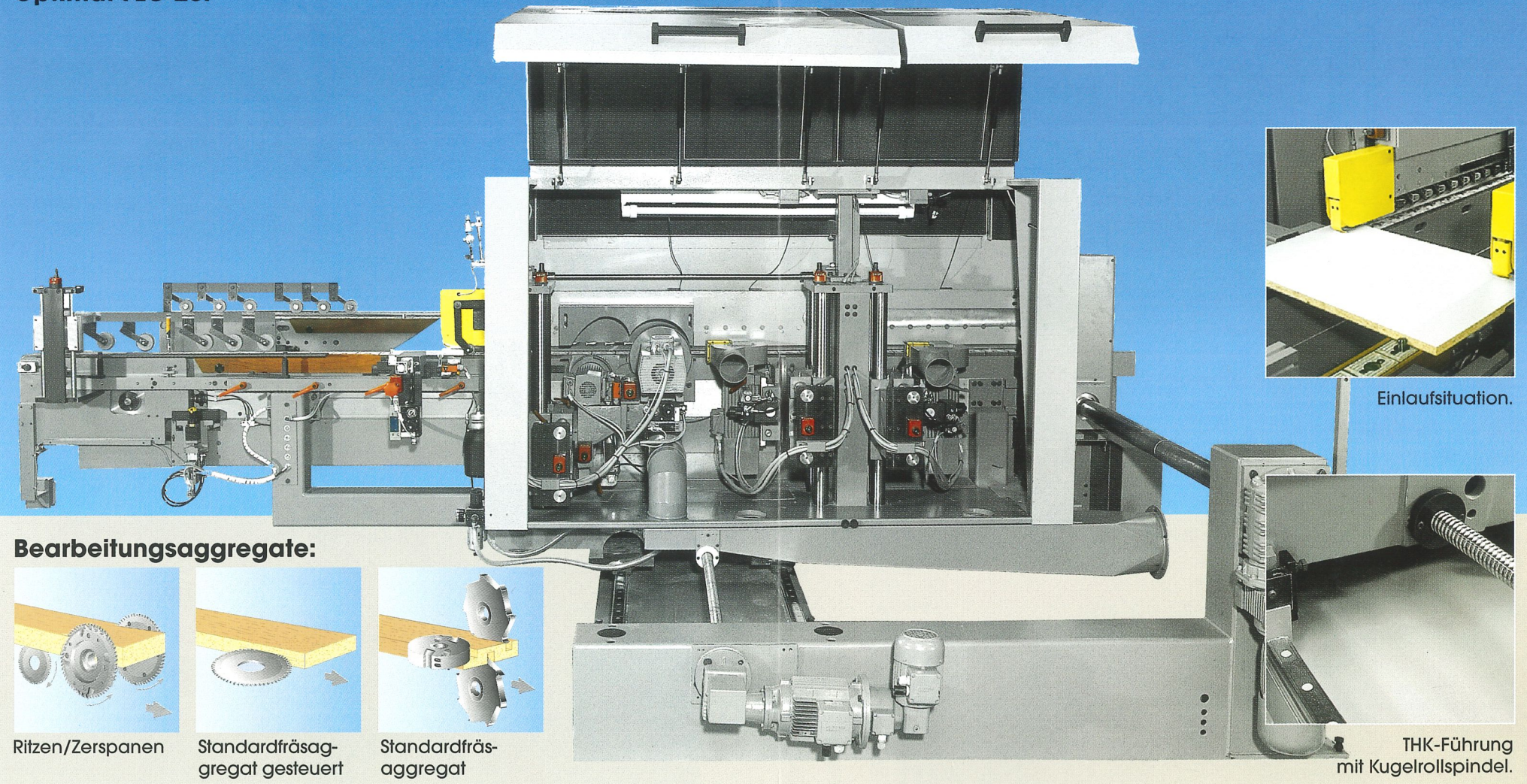


Querbearbeitung.

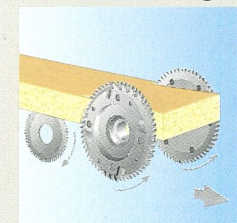


Kettenbahnverlängerung für Maschine 2.

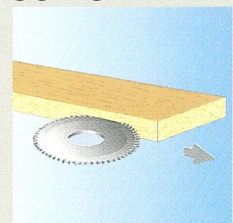
Optimat FLO 23.



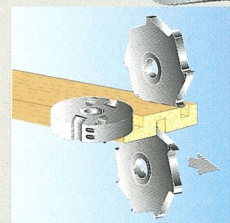
Bearbeitungsaggregate:



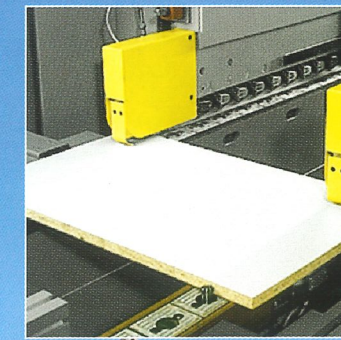
Ritzen/Zerspanen



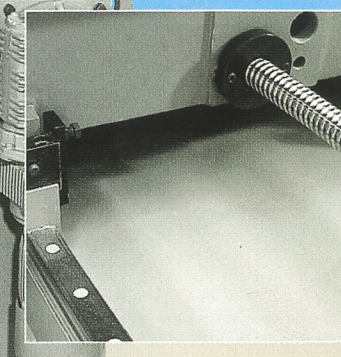
Standardfräsaggregat gesteuert



Standardfräsaggregat

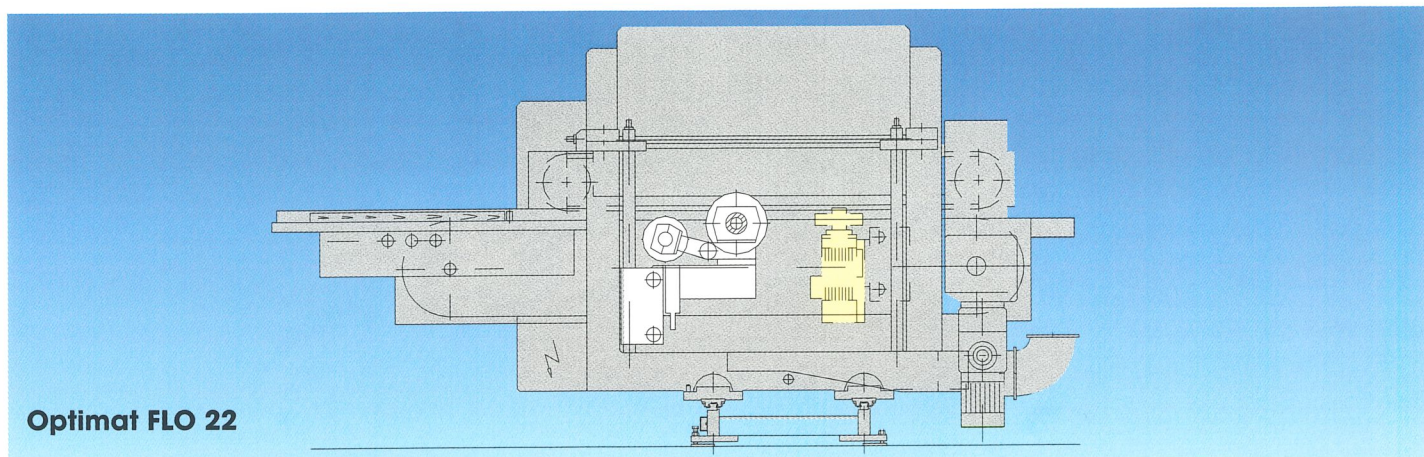


Einlaufsituation.



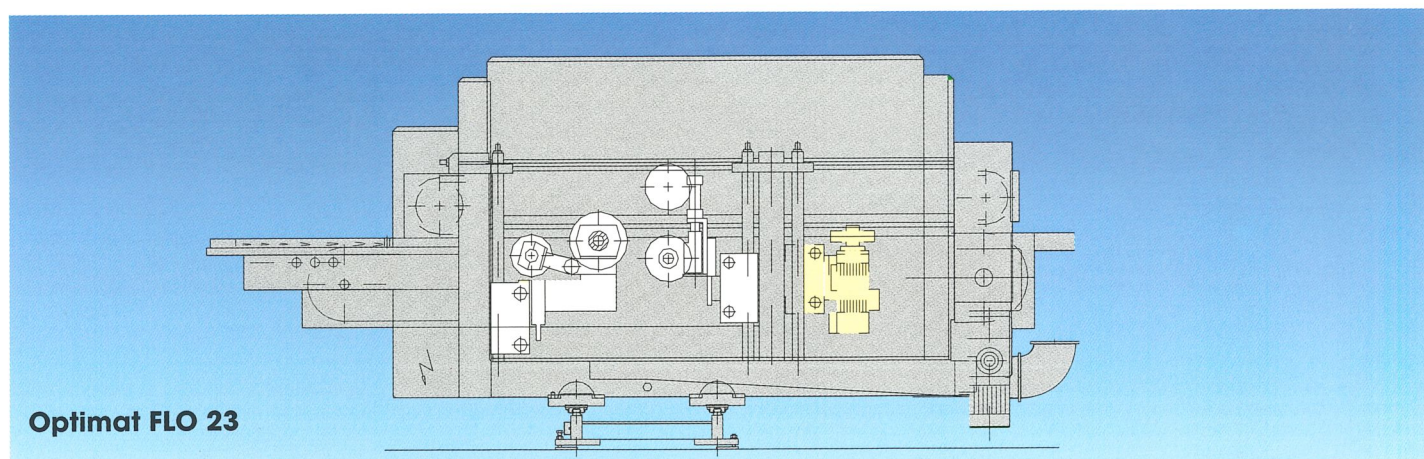
THK-Führung mit Kugelrollspindel.

Die Einzelmaschinen.



Optimat FLO 22

- Ritzen/Zerspanen** ● Positionierung über Zählwerk ● vertikal und horizontal spielfrei einstellbar ● 15° schwenkbar
- Freier Platz** für ein weiteres Aggregat ohne Vorinstallation
- Lärmschutzverkleidung** mit zentraler Absaugung
- Breitenverstellung** motorisch, Eil-/Kriechgang mit LED-Anzeige



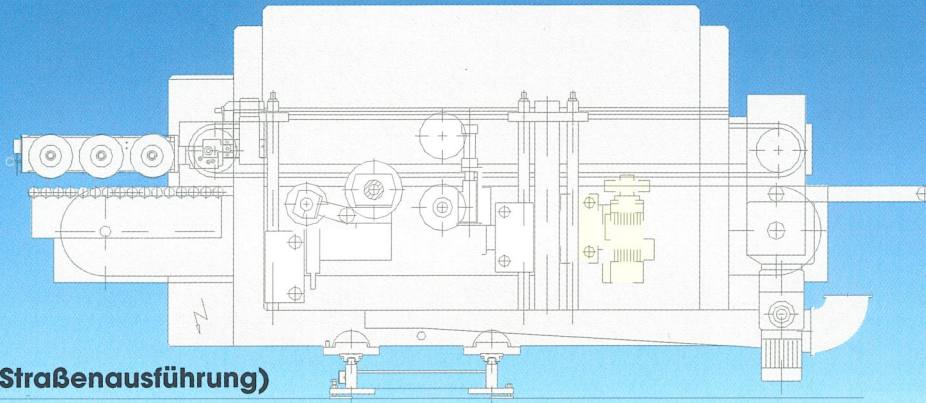
Optimat FLO 23

- Ritzen/Zerspanen** ● Positionierung über Zählwerk ● vertikal und horizontal spielfrei einstellbar ● 15° schwenkbar
- Standardfräsen gesteuert** ● manuelle Positionierung vertikal und horizontal spielfrei einstellbar 90° schwenkbar
- Freier Platz** für ein Aggregat ohne Vorinstallation
- Lärmschutzverkleidung** mit zentraler Absaugung
- Breitenverstellung** motorisch, Eil-/Kriechgang mit LED-Anzeige

Die Optionen:

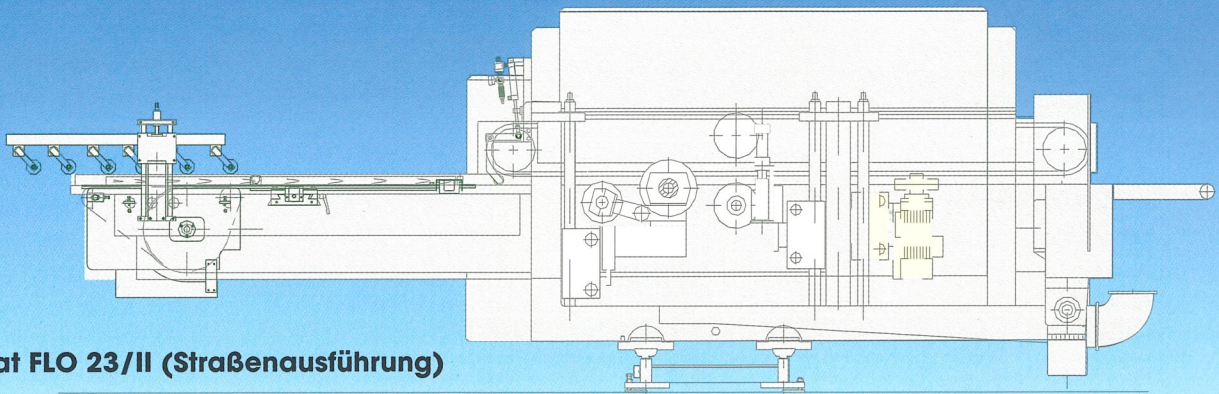
	Funktion und Beschreibung
FLO 22/23	● Mittelunterstützung
	● Standardfräsaggregat 4,5 kW
	● Standardfräsaggregat gesteuert 4,5 kW
	● Elektronische Breitenverstellung
	● Motorische Druckwerkhöhenverstellung
	● Anpassung an länderspezifische Installations- und Sicherheitsvorschriften

Die Straßenausführungen.



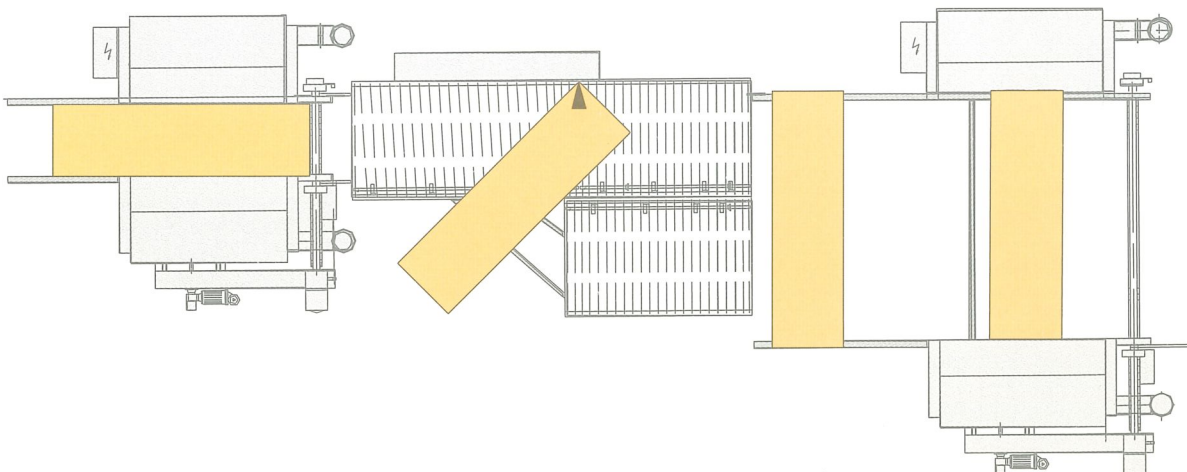
Optimat FLO 23/I (Straßenausführung)

- Grundmaschine wie FLO 23
- Einzugsvorrichtung, manuell hochklappbar
- Auslaufzwischenentransport



Optimat FLO 23/II (Straßenausführung)

- Grundmaschine wie FLO 23
- Kettenbahnverlängerung + 1000 mm
- max. Maß vor dem Nocken 1050 mm
- Ausrichtstation linke und rechte Seite
- Werkstückübernahmeeinrichtung
- Auslaufzwischenentransport



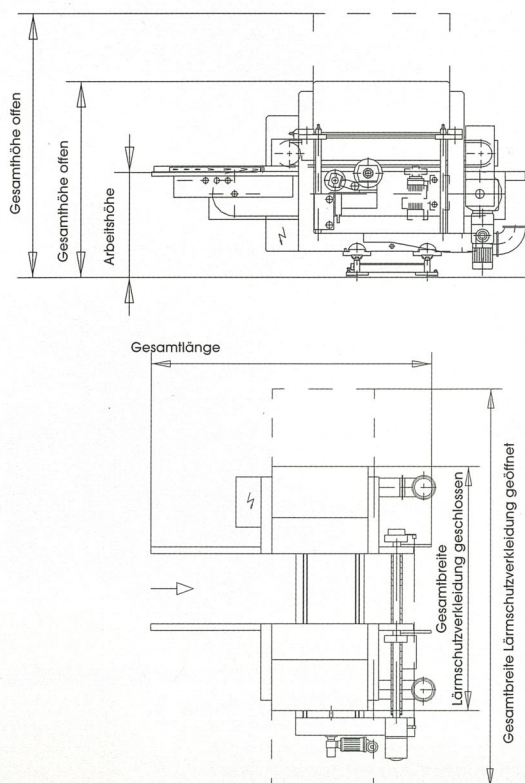
Beispiel für die Straßenausführung mit Drehstation in einer verketteten Anlage.

Die Leistungen im Überblick.

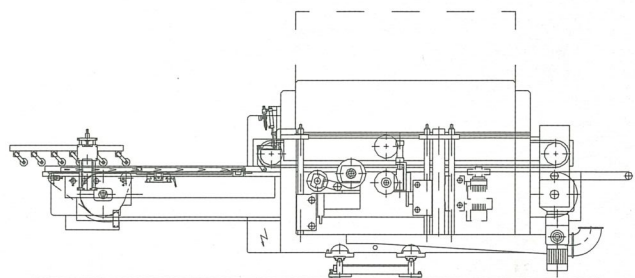


Technische Daten		Homag Maschinentyp FLO		Technische Daten		Homag Maschinentyp FLO		
Maschinenabmessungen				Frequenzumformer freistehend				
Gesamtlänge	FLO 22	3355	Betriebsspannung				100 Hz	
	FLO 23	4155	Steuerspannung				380 V/50 Hz	
	FLO 23/I	4130	Gesamtabsaugleistung (m ³ /H) bei 28 m/sec,				FLO 22 6320	
	FLO 23/II	5180	FLO 23 8900					
Gesamtbreite mit Lärmschutzverkleidung geschlossen/offen	mm	2515	/	3930	Absaugstutzen je Seite			
+ jeweilige Arbeitsbreite					FLO 22 ø 200			
					FLO 23 ø 224			
Gesamthöhe mit Lärmschutzverkleidung geschlossen/offen	mm	1760	/	2370	Druckluftanschluß			
					bar			
Arbeitshöhe	mm	950	Zuleitung				1"	
Arbeitsmaße				Sonstiges				
Werkstückbreite	min. doppelseitig	190	Vorschub				m/min. 5-25	
	max. doppelseitig	1000 2600 3000	Breitenverstellgeschwindigkeit				m/min. 2,9	
Werkstückdicke	min. mm	8	Nockenabstand mm				FLO 22 900	
	max. mm	90	FLO 23 1000					
Werkstücküberstand	min. mm	10	Nockenhöhe stufenlos bis max.				mm 25	
	max. mm	120	Hinweis: Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.					

Optimat FLO 22



Optimat FLO 23/II



Homag Maschinenbau AG

D-72296 Schopfloch

Tel. (0 74 43) 13-0

Fax (0 74 43) 13-300

