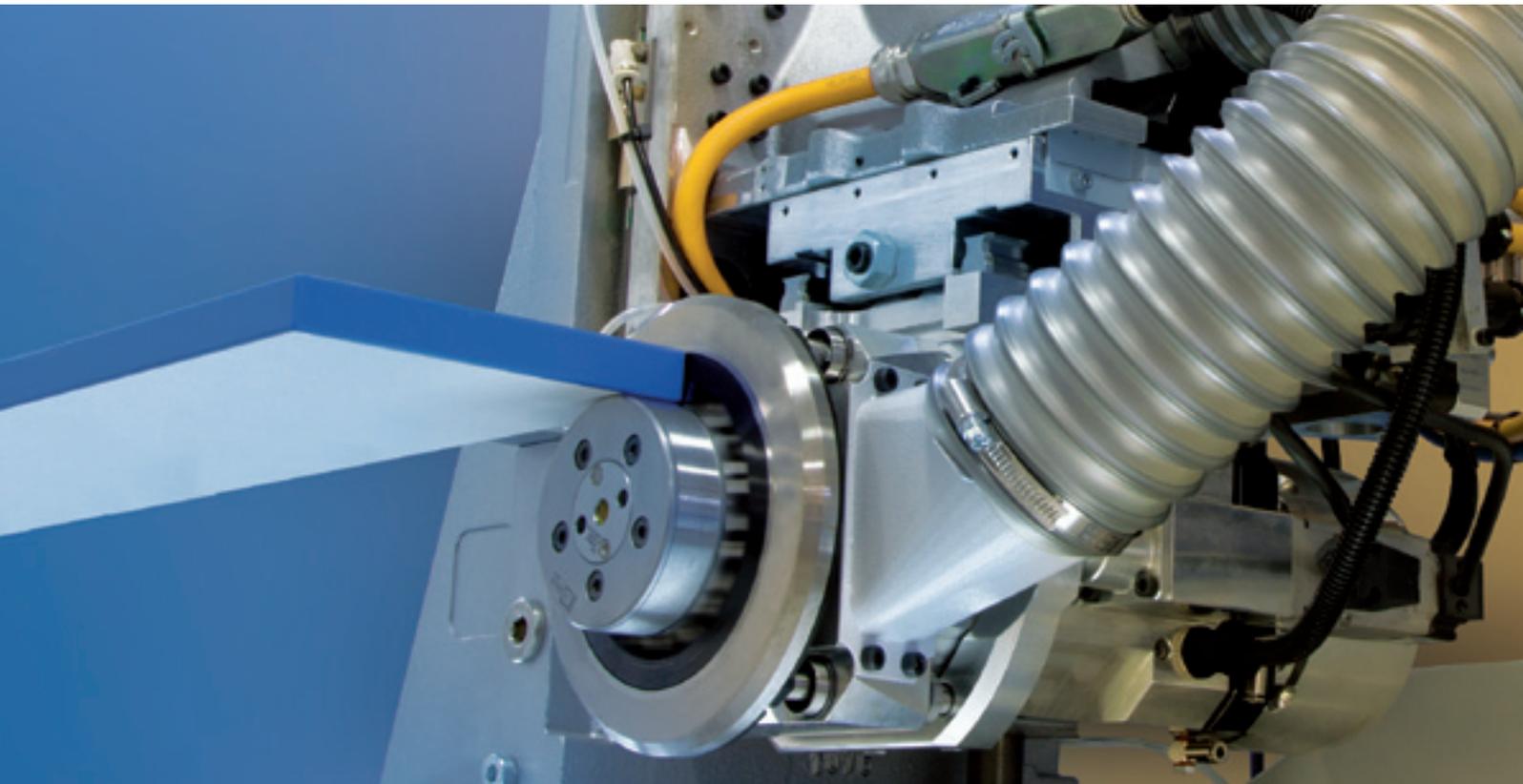


# Kantenanleimmaschinen KAL 370 profiLine

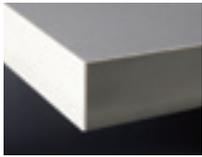


Maschinen so individuell wie Ihre Möbel

# Die Baureihe KAL 370 profiLine: Leistung und Ausstattung nach Bedarf

HOMAG setzt mit dieser Baureihe Maßstäbe: Dank innovativer Technik und robuster Qualität lassen sich beim Kantenanleimen – unabhängig vom Material – neue Bestmarken in punkto Wirtschaftlichkeit und Leistung erzielen. Ebenso überzeugend: das Preis-Leistungs-Verhältnis und das mehrfach ausgezeichnete Industriedesign, das Ergonomie und Funktionalität perfekt miteinander verbindet.





0,4 mm Melamin



2 mm PVC



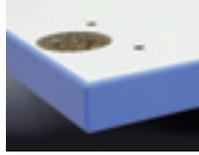
20 mm Massivleiste



Furnier



Hochglanz



Nesting

**Weitere Informationen finden Sie unter:**

[www.homag.com](http://www.homag.com)

[www.youtube.com/homaggroup](http://www.youtube.com/homaggroup)



Foto: Kettner GmbH & Co. KG / Tom Ziara

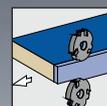
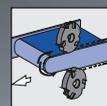
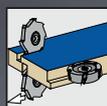
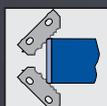
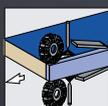
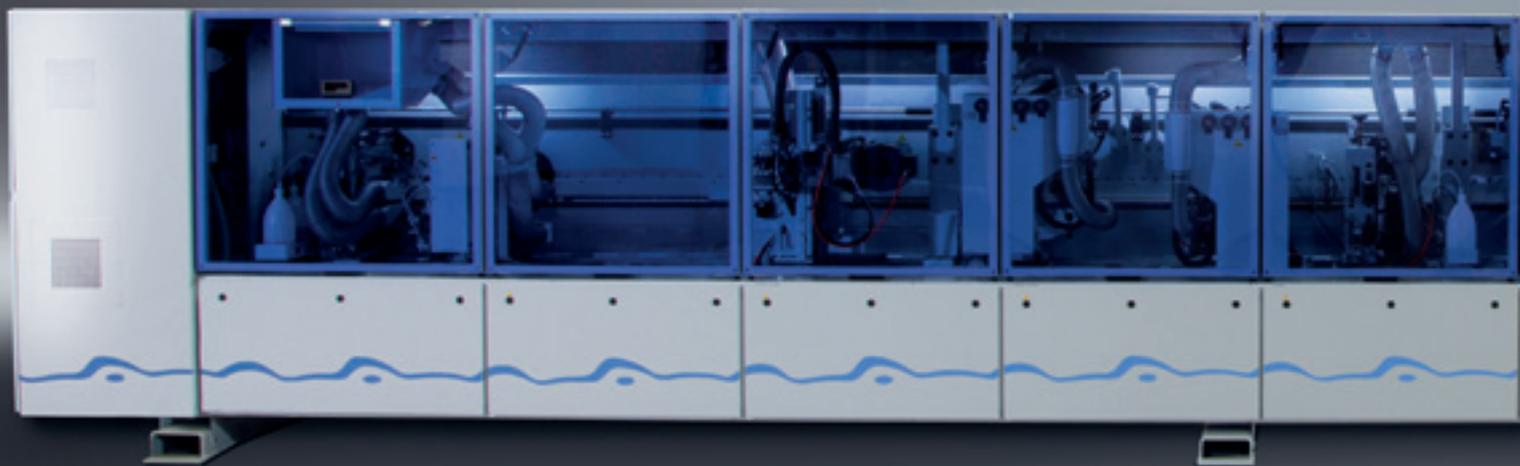
## Inhalt

- 02 Die Baureihe KAL 370 **profilLine**:  
Leistung und Ausstattung nach Bedarf
- 04 Beste Ergebnisse und sinkende Stückkosten –  
bei jedem Kantenmaterial
- 06 Mit oder ohne Fügefräsen:  
Zwei Basistypen für präzise Kanten
- 08 Der HOMAG Standard:  
Bestückung nach Wunsch für Ergebnisse nach  
Maß
- 09 Aggregate zur Vorbereitung der hochwertigen  
Verleimung
- 10 Verleimaggregate – sicherer  
Schmelzkleberauftrag
- 12 Nullfugenohtik – der Quantensprung in der  
Möbelfertigung
- 13 Kappaggregate – die perfekten Vorbereiter für  
das Fräsen
- 14 Fräsaggregate Bündigfräsen
- 15 Formfräsen – für gerundete Ecken
- 16 Servo-Formfräsen – so werden Sie noch  
beweglicher
- 17 Nuten und Schleifen in einem Durchlauf
- 18 Perfektes Finish am Profil
- 19 Finish gut, alles gut
- 20 Zusatzoptionen
- 22 Zusatzoptionen
- 24 **powerTouch** – die innovative Steuerung:  
einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär
- 26 Werkstückzuführsysteme
- 27 BOOMERANG® Rückführungen
- 28 Sie investieren, wir reduzieren:  
Das LifeCycleCost Management und **ecoPlus**
- 30 Technische Daten KAL 370 **profilLine**

# Beste Ergebnisse und sinkende Stückkosten – bei jedem Kantenmaterial

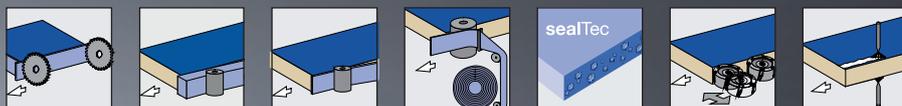
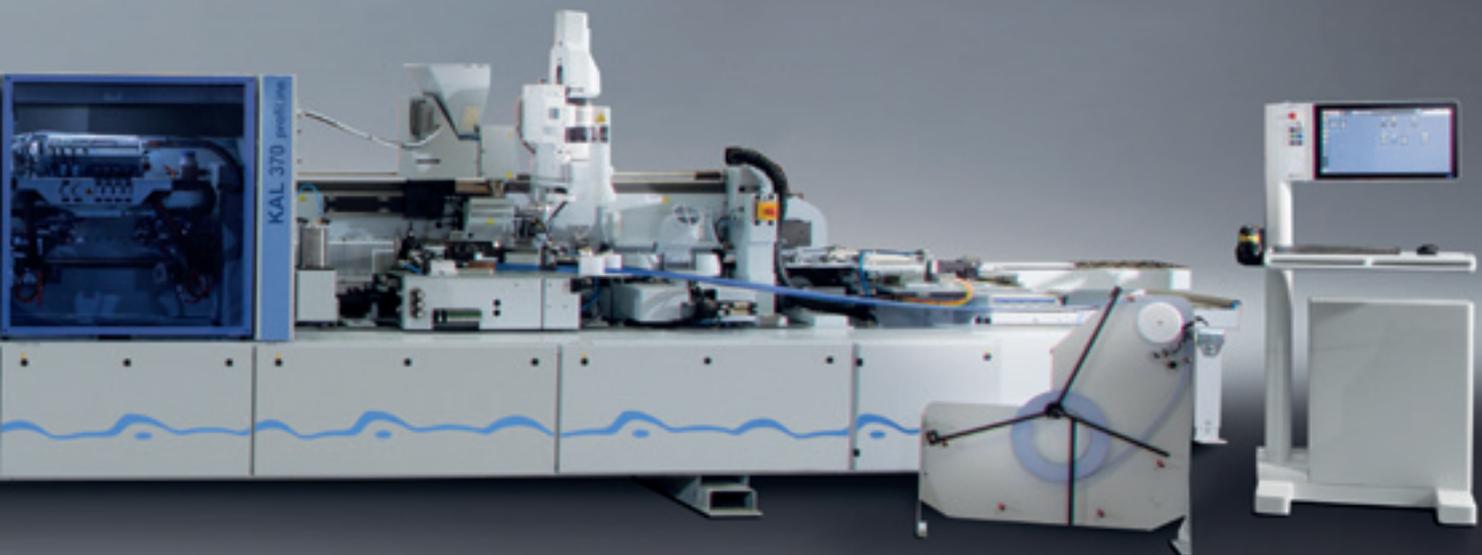
Die Entwicklung der KAL 370 profilLine gibt eine innovative Antwort auf die verschärfte Wettbewerbssituation am Möbelmarkt. Diese Hersteller sind heute mit einer wachsenden Werkstoffvielfalt konfrontiert. Deshalb muss eine Kantenanleimmaschine rationell und vor allem materialunabhängig einsetzbar sein. Die modulare Baureihe KAL 370 profilLine glänzt dabei in allen Disziplinen – Technik, Qualität, Leistung, Funktion und Design – und macht sich in der Praxis rasch bezahlt.

HOMAG KAL 370 profilLine



## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Robuste Bauweise
- Bearbeitung sämtlicher Kantenarten
- Optimale Kantenqualität
- Erhöhte Verfügbarkeit durch wartungsfreundlichen Maschinenaufbau
- Höhere Wirtschaftlichkeit durch minimierten Absaugaufwand
- Geringer Energiebedarf
- Ergonomische Bedienfunktionen
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Hohe Flexibilität in der Bestückungsauswahl



# Mit oder ohne Fügefräsen: Zwei Basistypen für präzise Kanten

Die Baureihe KAL 370 **profiLine** ist universell für jede Anwendung geeignet und bietet Vorschübe von 20, 25 und 30 m/min. Wählen Sie die für Sie passenden Aggregate aus unserem umfangreichen Baukasten. Die präzise Zuführung der Werkstücke ist mit Werkstückzuführsystemen rationell möglich.

KAL 370 **profiLine** – für perfekte Kanten



## Ihre Vorteile auf einen Blick

### Optimale Kantenqualität

Das Kantenanleimen erfolgt mit einer hauchdünnen Leimfuge, eine Nacharbeit ist nicht erforderlich. Für die kraftschlüssige Verbindung und die rasche Einsatzbereitschaft der Maschinen sorgt das Quickmeltsystem, das den Betrieb zugleich energiesparender macht. Optional kann das Leimsystem PU eingesetzt werden, für widerstandsfähige, wasser- und wärmebeständige Verleimungen auf Polyurethanbasis.

### Modernes Design und zukunftsorientierte Technik

Die Maschine arbeitet energiesparend und umweltfreundlich. Sie ist mit einer PC-Steuerung ohne Endschalter ausgestattet. Bei der Antriebslösung kommt geräuscharme und wartungsfreie Frequenzwandler-technik zum Einsatz. Ein automatisches Sicherheitssystem bremst die Motoren im Bedarfsfall ab.

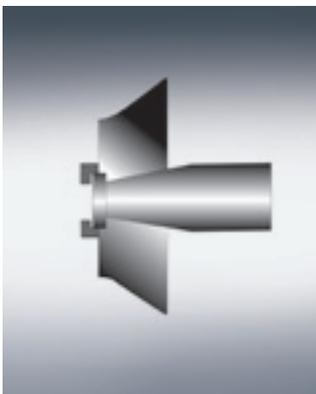
### Umweltfreundliche Technologie für alle Werkstoffe

Die KAL 370 **profiLine** bearbeitet sämtliche Arten von Kantenmaterialien, die in der verarbeitenden Industrie heute eingesetzt werden. Dazu zählen zum Beispiel Massivholz, Rollen- und Streifenmaterial, Melamin, PVC, ABS, Aluminium, Acryl- und Furnierkanten. Zum Anleimen werden in erster Linie Schmelzkleber, bei speziellen Anforderungen auch wasserfeste PU-Kleber eingesetzt.



### I-System – kontrollierte Späne- erfassung

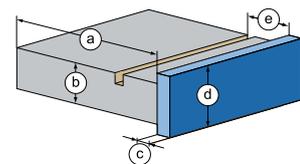
Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und niedrigere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.



### HSK Schnittstelle

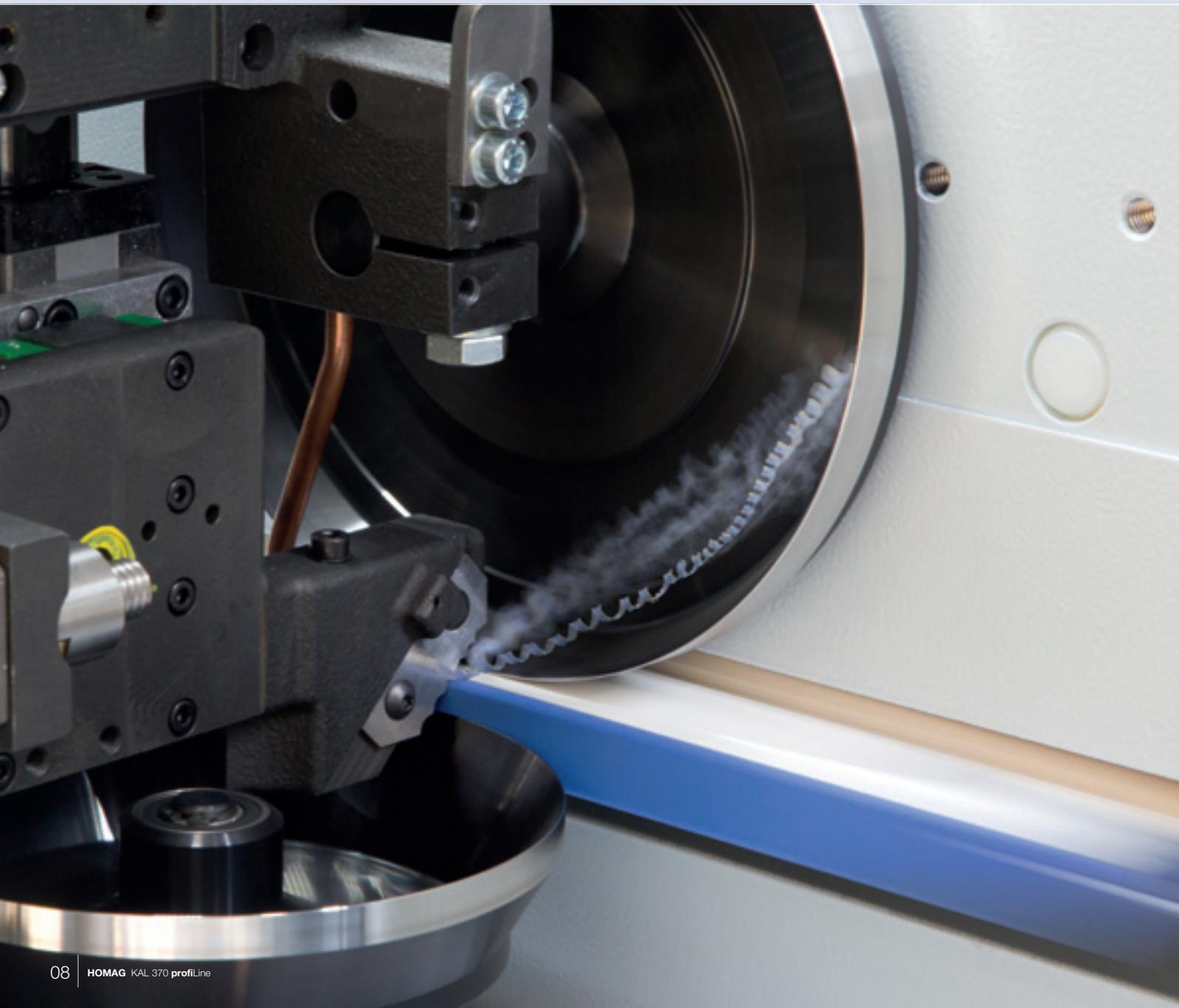
Bei der Hohlchaftkegel-Werkzeug- schnittstelle (HSK) sind Werkzeug und Motorwelle formschlüssig miteinander verbunden. Toleranzen zwischen Motorwelle und Werkzeug sind Null. Dadurch wird die bestmögliche Fräs- qualität erzeugt, da das Werkzeug einen vibrationsfreien Rundlauf besitzt.

	Massiv (mm)	Rollen (mm)	Streifen (mm)
a		bei b = 22: min. 85 bei b = 60: min. 125	
b		12-60 8-100 (Option)	
c	20	0,4-3,0	0,3-3,0
d		12-65 / 100 (Option)	
e		max. 25	



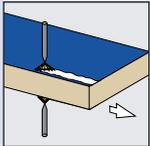
# Der HOMAG Standard: Bestückung nach Wunsch für Ergebnisse nach Maß

Die Maschinen der Baureihe KAL 370 profiLine bearbeiten jedes Werkstück komplett. Damit für Ihre jeweilige Aufgabe stets die optimale Lösung verfügbar ist, können Sie bei dieser Baureihe Ihre individuelle Ausstattung wählen, vom ersten Arbeitsschritt bis zum perfekten Finish. Damit jeder Produktionsschritt zu erstklassigen Ergebnissen führt, greifen sämtliche Komponenten wie Zahnräder ineinander. Fragen Sie auch nach flexTrim und flexBlade, der 2-Profil-Technik für einen schnellen automatischen Profilwechsel.



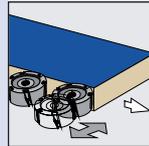
# Aggregate zur Vorbereitung der hochwertigen Verleimung

Trennmittelsprüh- und Fügefräsaggregat bereiten Ihre Werkstücke optimal für die Verleimung vor. Das aufgesprühte Trennmittel erleichtert das Entfernen von Kleberresten. Mit dem Fügefräsaggregat schaffen Sie die Basis für eine ausrissfreie Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



## Trennmittelsprühaggregat

Verhindert das Anhaften von Schmelzkleberresten auf Werkstückober- und -unterseite und schafft so eine optimale Qualität der Werkstücke.



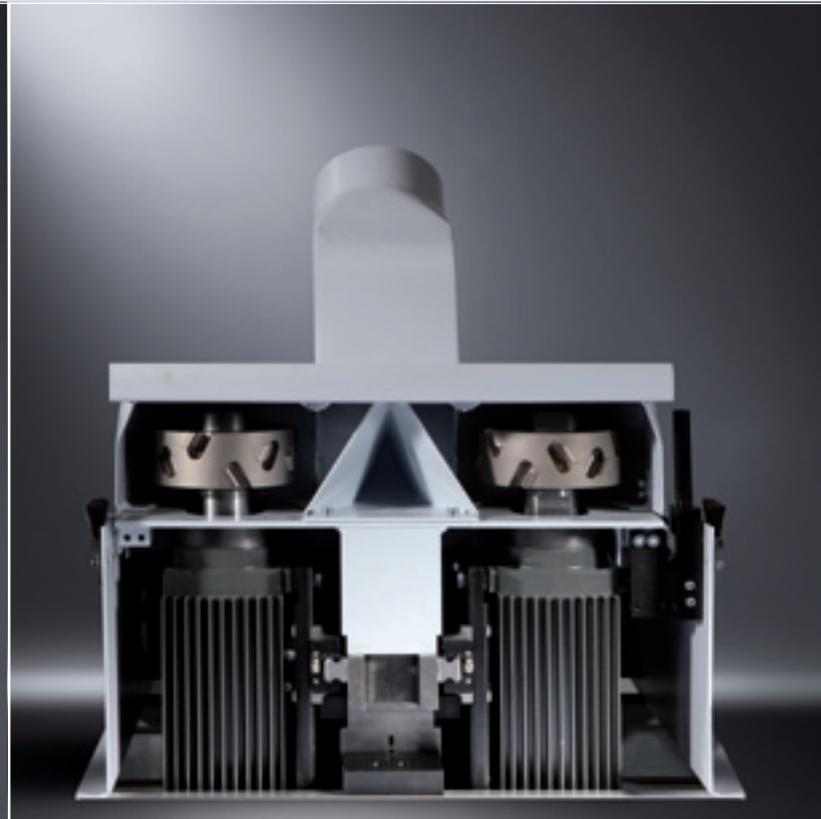
## Fügefräsen

Dieses Aggregat ermöglicht eine hohe Bearbeitungspräzision, ist äußerst robust und für eine überdurchschnittlich lange Standzeit geeignet. Der Durchmesser des lärmarmen, spanflugoptimierten Werkzeugs (I-System) beträgt 125 mm.



## Ihr Vorteil

Kein manuelles Nacharbeiten mehr nötig (in Verbindung mit der Nachputzeinrichtung Leimfuge).

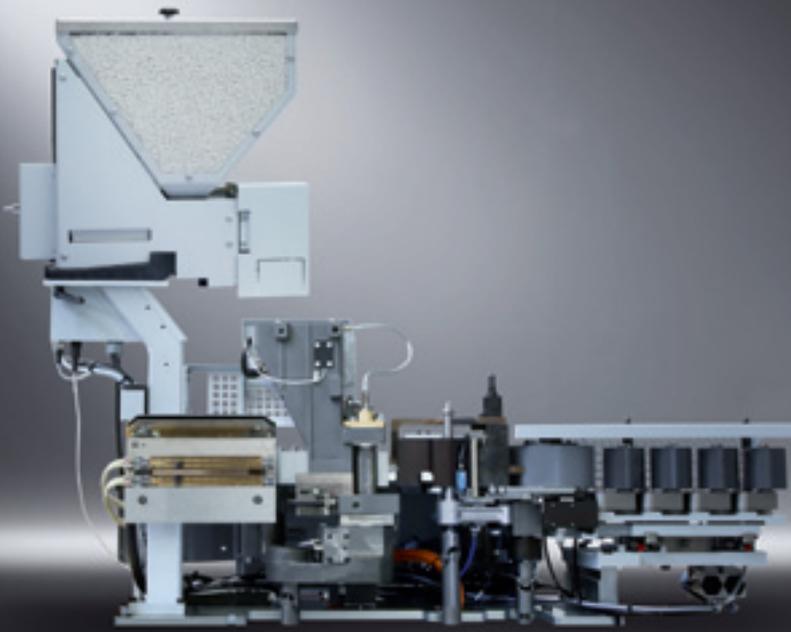


## Automatisierung nach Bedarf

- Automatische Höhenverstellung
- Zum Mittigstellen des Fräsers über Programm

# Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind die Profis für rasches, kraftschlüssiges Verleimen. Standard ist ein EVA-Vorschmelzer. Durch die beheizte Leimrolle ist die Klebetemperatur für alle Werkstückdicken optimal und die Verleimqualität konstant hoch. Die Magazin Höhenverstellung ermöglicht das Bearbeiten unterschiedlicher Werkstückdicken mit einer Kantenhöhe. Auf Wunsch kann das Verleimaggregate für Sie auch mit einem PU-Vorschmelzer ausgestattet werden – zum schnellen Wechsel von zwei unterschiedlichen Kleberfarben oder PU.



## Schmelzkleber Verleimteil für Rollenware

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3–3 mm.

## Bisherige Verleimtechnik



Maße in mm

## Optimierte Verleimtechnik mit Servokantenzuführung



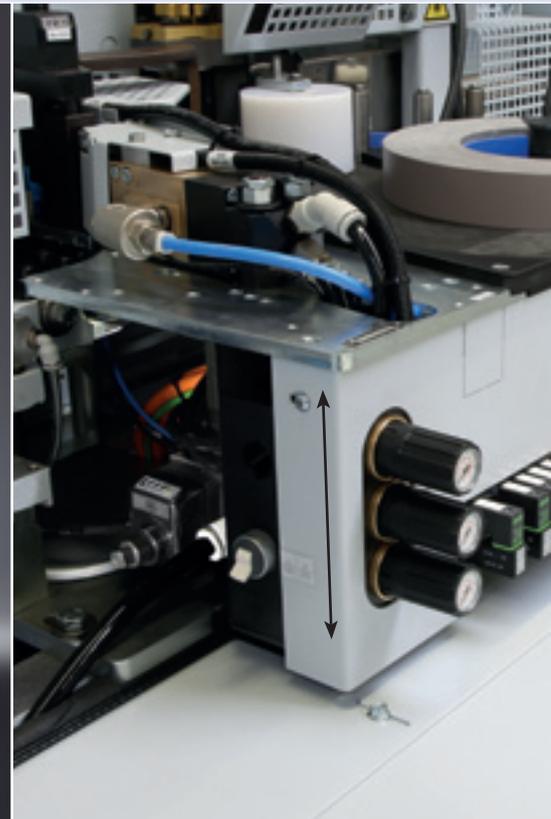
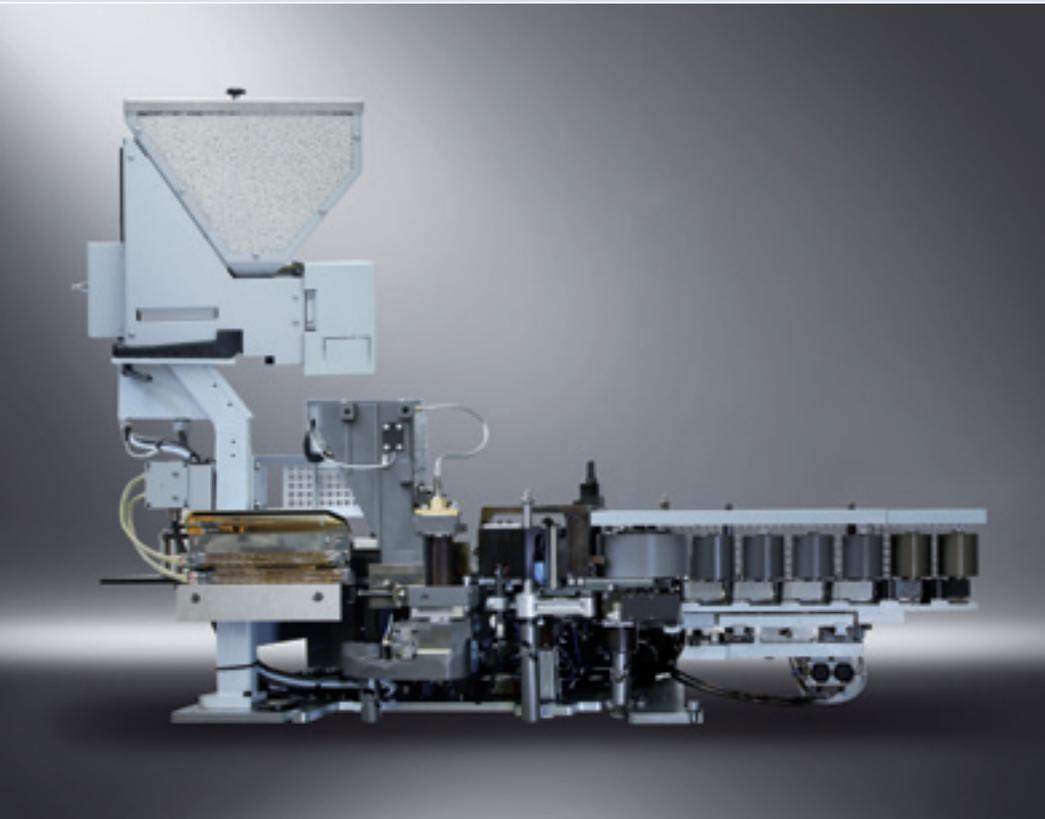
Maße in mm

## Servokantenzuführung

Kantenzuführung mit einer Genauigkeit an der Vorder- und Hinterkante von +/- 2–3 mm zur Reduzierung von Kantenabfällen.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

- Optimaler Leimauftrag auf die Schmalfläche
- Änderungen von Werkstückdicken erfordern kein Umrüsten der Leim-auftragswalze
- Magazin mit 2 Rollen zum schnellen, manuellen Kantenwechsel bei 1-fach Kantenzufuhr
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp
- Granulatbehälter mit einfacher Zugänglichkeit und Füllstandskontrolle
- Vorschmelzer für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Einzelantrieb für Leimrolle und erste Druckrolle synchronisiert mit dem Vorschub
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss
- Einfacher Zugang aller Funktionen von vorne erleichtert Bedienung und Wartung
- Sensor zur Kantenüberwachung verhindert den Schmelzkleberauftrag auf das Werkstück, wenn keine Kante vorhanden ist. So verschmutzen die Andruckrollen nicht
- Manuelle Höhenverstellung des Magazins
- **airTec** nachrüstbar
- **laserTec** aufbaubar  
In Deutschland patentrechtlich nur mit Rehau-Kanten verwendbar!



### Schmelzkleber-Verleimteil mit Massivholzpaket

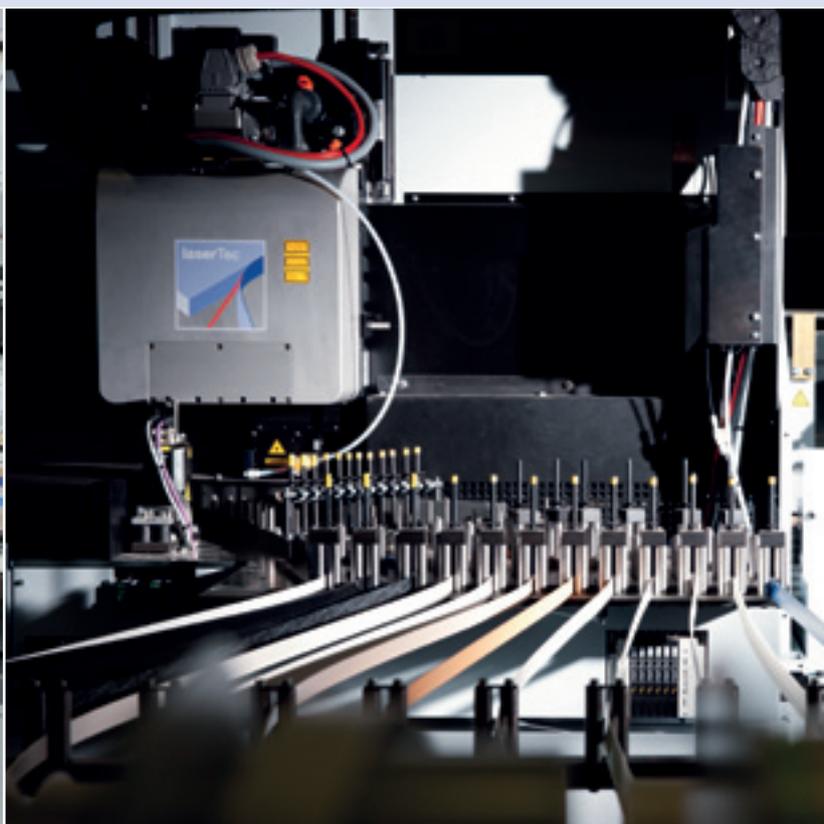
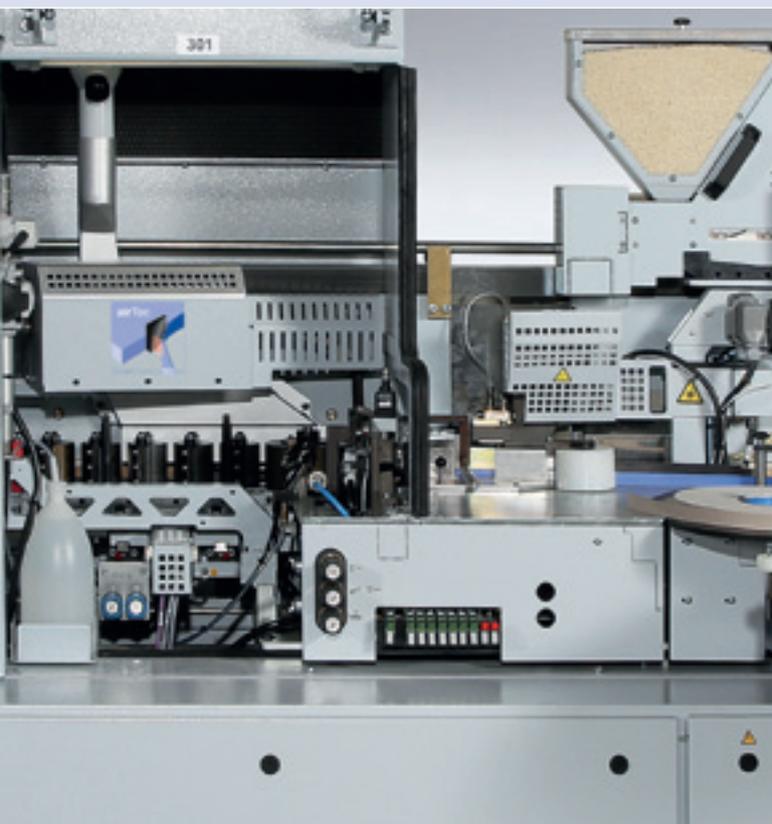
Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3–3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm.

### Magazinhöhenverstellung

Zur Verarbeitung von Rollenware von 0,3–3 mm und Massivholzleisten bis 20 mm. Mit einer Kantenhöhe können unterschiedliche Werkstückdicken gefahren werden.

# Nullfugenoptik – der Quantensprung in der Möbelfertigung

**Kantenanleimen in höchster Qualität: Die Nullfugentechnik hat die Möbelherstellung von Grund auf verändert. Die optische „Nullfuge“ ist als neuer Qualitätsmaßstab für die Kantenbearbeitung im Möbel- und Innenausbau etabliert. Sowohl mit dem airTec-als auch mit dem laserTec-Verfahren von HOMAG produzieren Sie Möbel mit Kanten in bisher nie dagewesener Qualität.**



## **airTec – der ideale Einstieg in die Nullfugentechnik**

Kante und Platte werden durch den Einsatz von Heißluft verbunden. Die Kanten bestehen aus einer „harten“ Dekorschicht und einer aufschmelzbaren Funktionsschicht. Mit der **airTec**-Aktiviereinheit wird die Funktionsschicht aufgeschmolzen und die Kante auf das zu bearbeitende Werkstück gepresst.

## **Erstklassige Kantenqualität bei günstiger Ressourcenbilanz**

Der Ressourceneinsatz ist beim **airTec**-Verfahren überraschend niedrig. So ist der Energie- und Luftverbrauch, je nach Werkstück- und Kantenspektrum, 20–40 % pro Werkstück geringer als bei den bisher am Markt verfügbaren Heißluftsystemen.

## **laserTec – optimale Prozesssicherheit bei hohen Vorschüben**

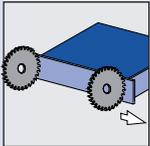
Das Verbinden von Kante und Platte erfolgt mit einem ausgerichteten Laserstrahl, der oszillierend eine hauchdünne Funktionsschicht der Kante aufschmilzt.

## **Kanten der allerhöchsten Güteklasse plus hohe Wirtschaftlichkeit**

Die perfekte Optik wird durch den fugenlosen Übergang von der Kante zur Platte erreicht sowie durch die Farbgleichheit der Funktionsschicht mit dem Dekormaterial. Aufgrund der sofortigen Produktionsbereitschaft der Anlage entfallen unproduktive Wartezeiten. Da kein Leim mehr benötigt wird, verringern sich Materialeinsatz und die dahinter stehende Logistik. Zusätzlich wird die Umwelt geschont.

# Kappaggregate – die perfekten Vorbereiter für das Fräsen

Die Kappaggregate bereiten die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



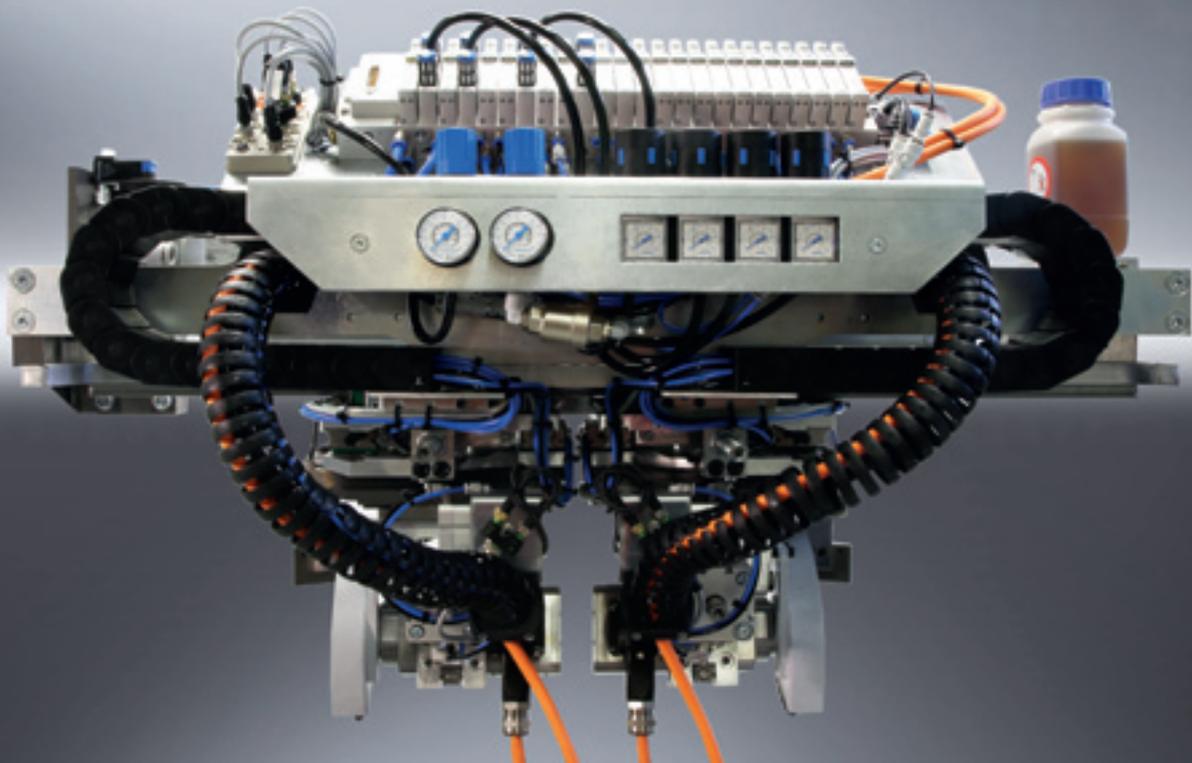
## Kappaggregate PK25 / PK30

Zum Kappen der Kantenüberstände an Werkstückvorder- und -hinterkante mit stehendem Kappanschlag, damit auch empfindliche Werkstücke nicht beschädigt werden.

## Einsatz der Kappaggregate PK25 / PK30

Für Maschinen mit einer Vorschubgeschwindigkeit bis zu

- 25 m/min = PK25
- 30 m/min = PK30



## Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



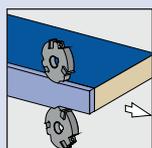
## Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.



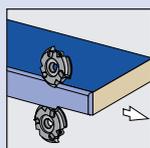
# Fräsaggregate Bündigfräsen

Die Kanten eines Werkstücks in die gewünschte (End-)Form zu bringen, ist die Aufgabe der Fräsaggregate von HOMAG. Bereits die Basisgeräte bieten hier optimale Lösungen für die wichtigsten Fräsarbeiten.



## Vorfräsaggregat

Zum Vorfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands.



## Fräsaggregat

Zum Fräsen von Fase oder Radien.



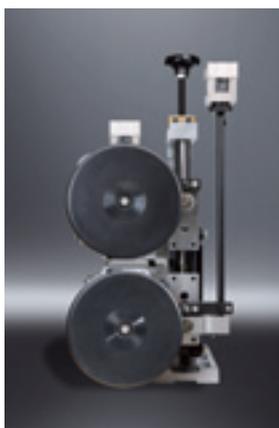
### Automatisierung nach Bedarf

- Automatischer Wechsel von Bündigfräsen auf Fräsen mit Kantenüberstand

Massivleiste

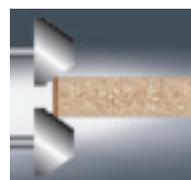


PVC



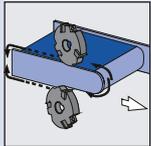
### Automatisierung nach Bedarf mit Multifräsaggregat MF21

- Automatischer Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R2 und R3



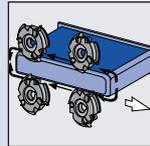
# Formfräsen – für gerundete Ecken

Zum Eckenrunden und zum Befräsen der oberen und unteren Kantenüberstände können Sie zwischen dem zwei- und viermotorigen Formfräsaggregat wählen. Die Fräsaggregate sind mit I-Werkzeugen bestückt und sichern in Verbindung mit der HSK-Schnittstelle die hohe Bearbeitungsqualität und Werkzeugstandzeit.



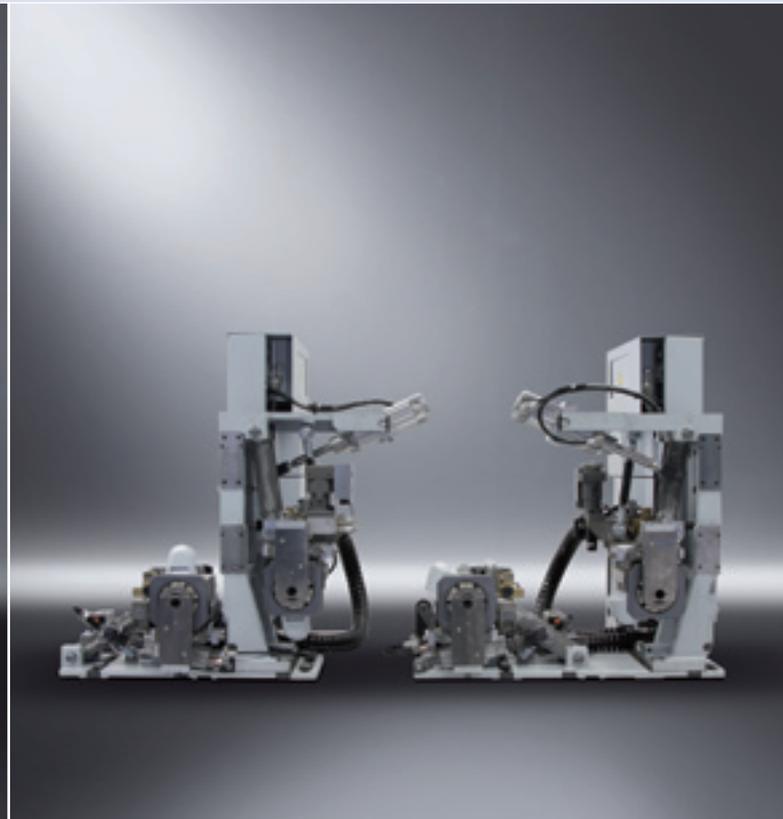
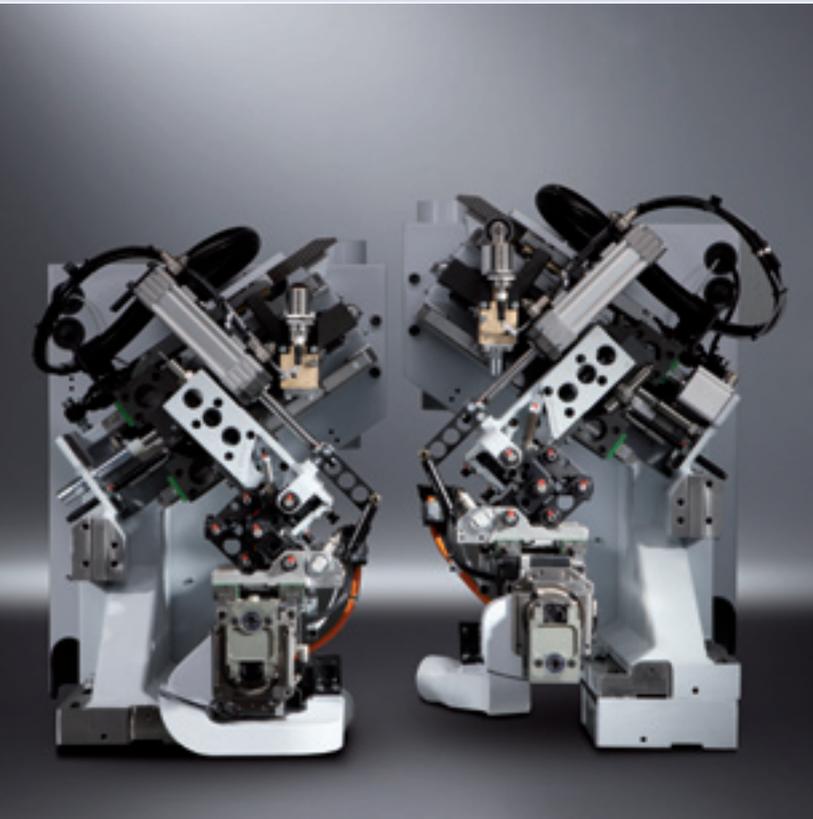
**Formfräsaggregat FK11**

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände und zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.



**Formfräsaggregat FF32**

Zum Runden von Kanten an der Werkstückvorder- und -hinterkante oben und unten.



## Automatisierung nach Bedarf

- Stufenlose Fase-/Radiusverstellung zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante

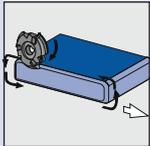
## Automatisierung nach Bedarf

- Fase-/Radiusverstellung, zum schnellen Bearbeitungswechsel von z. B. 0,4 mm auf 2 mm Kante
- flexTrim – 2-Profiltechnik für einen schnellen automatischen Profilwechsel



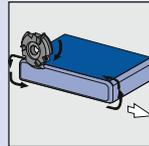
# Servo-Formfräsen – so werden Sie noch beweglicher

Sie erwarten mehr Leistung, größere Konturvielfalt und noch höhere Qualität? Dann empfehlen wir Ihnen unsere Servo-Formfräsaggregate FK30 *profiTrim* und FK31 *powerTrim*. Durch den Antrieb mit modernen Linearmotoren erfolgt ein programmgesteuerter Bewegungsablauf beim Umräsen des Kantenbandes an der Schmalfläche Ihrer Werkstücke.



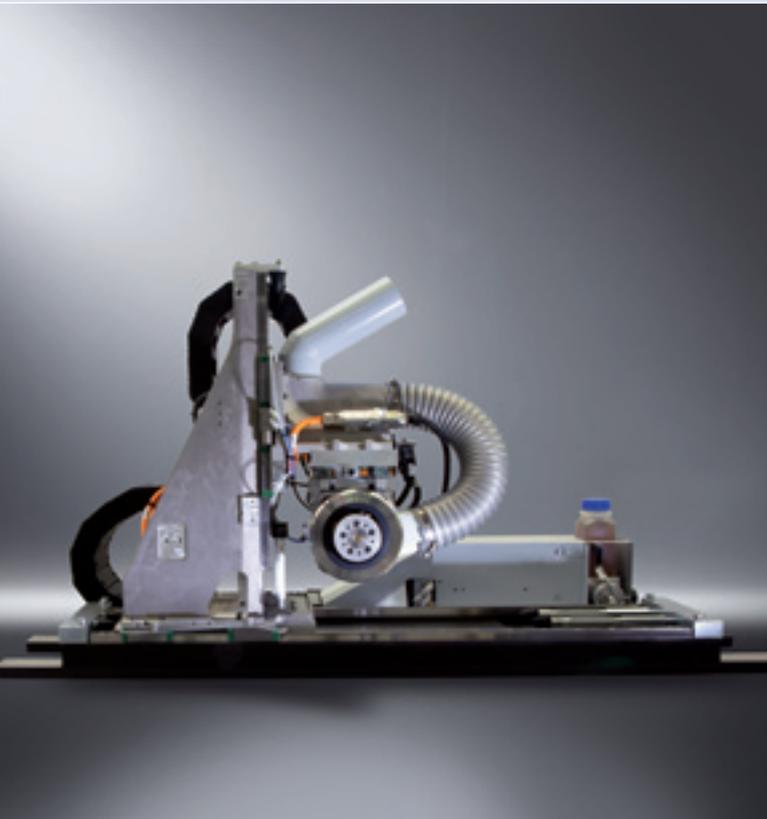
## Formfräsaggregat FK30 *profiTrim*

Zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante



## Formfräsaggregat FK31 *powerTrim*

Zum Umräsen der Vorder- und Hinterkante.  
Mit servomotorischer Tastachse für empfindliche Oberflächen oder Softprofile.



### Automatisierung nach Bedarf

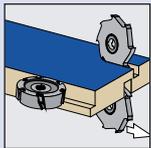
- Verstellung auf **zwei** unterschiedliche Radien
- Automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers

### Automatisierung nach Bedarf

- Verstellung auf **drei** unterschiedliche Radien und Fase
- Automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers
- Automatische Anpassung der Tastkraft
- Automatische Anpassung der Drehzahl

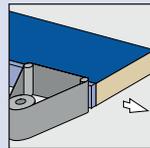
# Nuten und Schleifen in einem Durchlauf

Zur rationellen Fertigung Ihrer Werkstücke in einem Durchlauf ohne zusätzliche Prozessschritte bietet Ihnen die KAL 370 profilLine die passenden Aggregate. Für Ihre individuelle Bestückung stehen Nutaggregat, Bandschleifaggregat und Fase-/Radiusschleifaggregat zur Wahl.



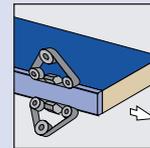
## Nutaggregat SF21

Zum Nuten, Falzfräsen und Profilieren.



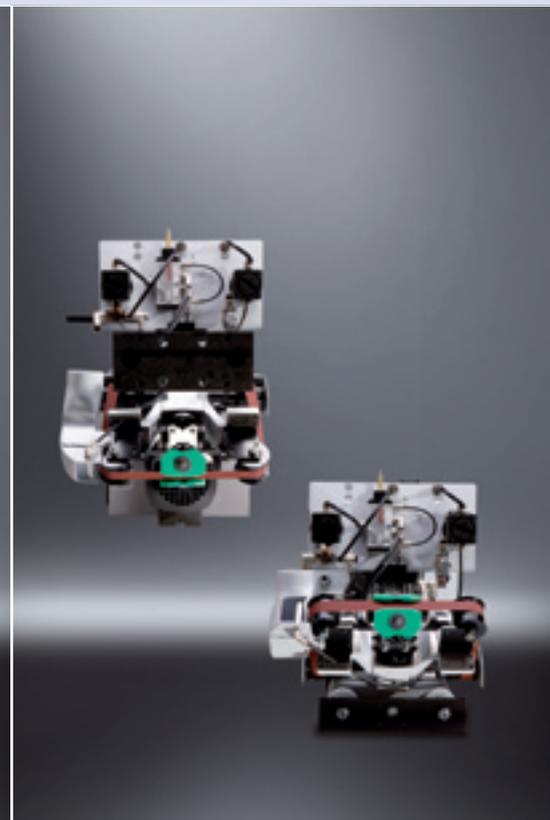
## Bandschleifaggregat KS10

Zum Schleifen gerader Furnier- und Massivkanten inklusive Oszillation im Standard.



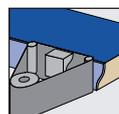
## Fase-/Radiusschleifaggregat PS41/PS42

Zum Schleifen von Fasen und Radien unten/oben an Furnier- und Massivkanten.



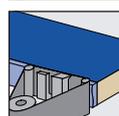
### Automatisierung nach Bedarf

- Wegfahren aus dem Arbeitsbereich
- Stufenlose Verstellung auf unterschiedliche Kantendicken



## PS10

Zum Profilschleifen.

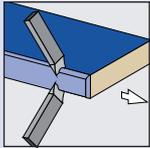


## PS20

Zum Profilschleifen in 2-Schuhtechnik mit zwei separat einstellbaren Schleifschuhen.

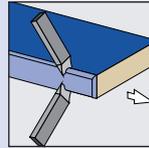
# Perfektes Finish am Profil

HOMAG-Profiliziehklingen stehen für makellose Optik am Profil und für höchste Profilqualität.  
Wählen Sie zum Glätten der gefrästen Profile am verleimten Kantenband zwischen den Profiliziehklingen PN10 und PN20.



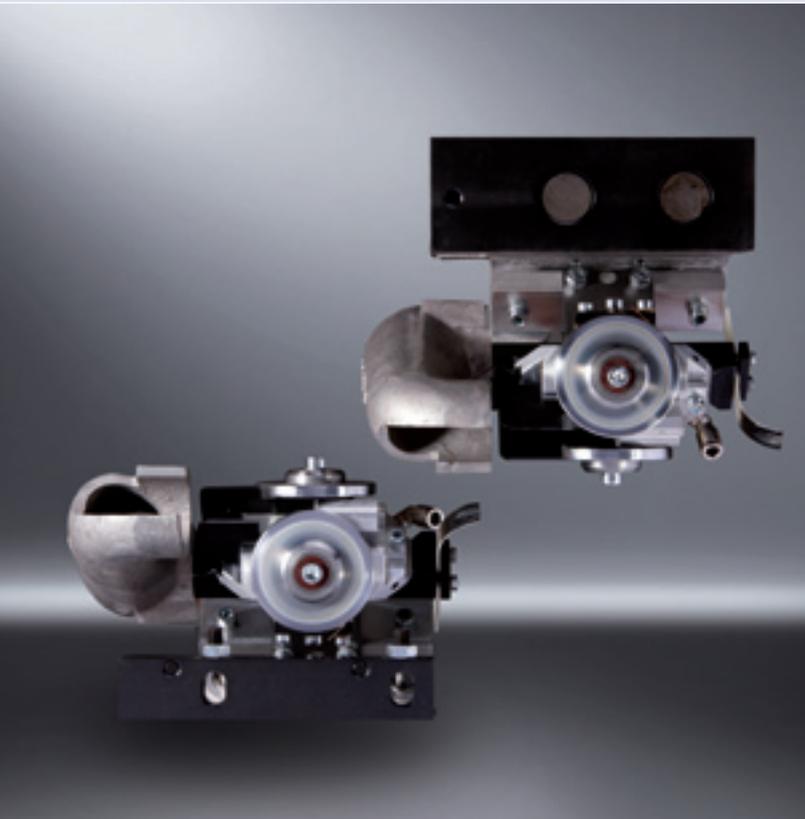
**Profiliziehklinge PN10**

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik.



**Profiliziehklinge PN20**

Zum Glätten der gefrästen Kanten für optimale Optik – mit hoher Flexibilität.



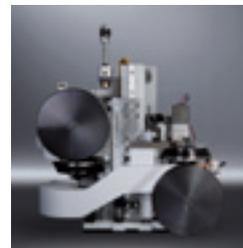
## Automatisierung nach Bedarf

Wegfahren aus dem Arbeitsbereich.



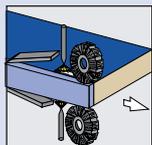
## Automatisierung nach Bedarf mit Multi-nachputzeinrichtung MN21

- Wechsel zwischen unterschiedlichen Profilen, z. B. Fase 20°, R2 und R3



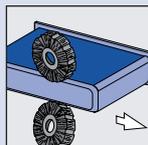
# Finish gut, alles gut

Für Premium-Qualitätsansprüche liefert HOMAG Finish-Aggregate, mit denen Sie Platten montagefertig produzieren können. Die Kanten werden gereinigt und automatisch nachbearbeitet.



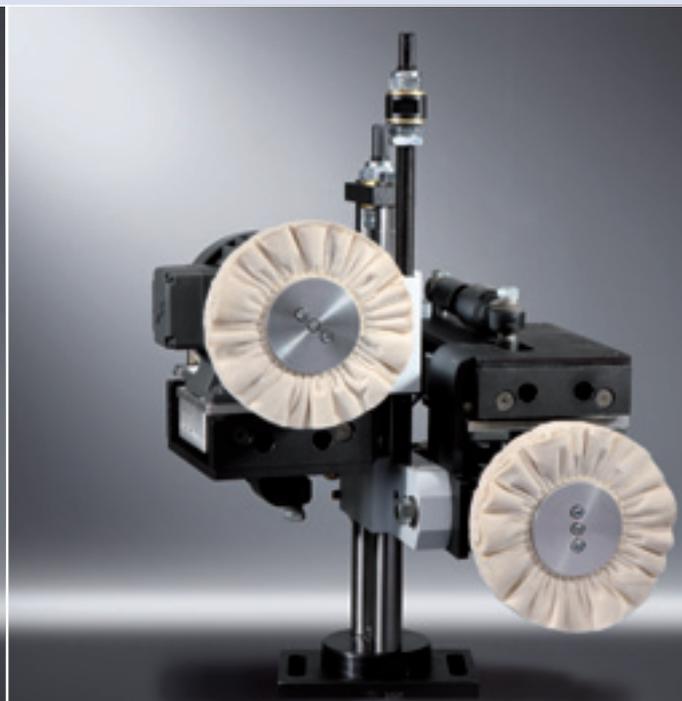
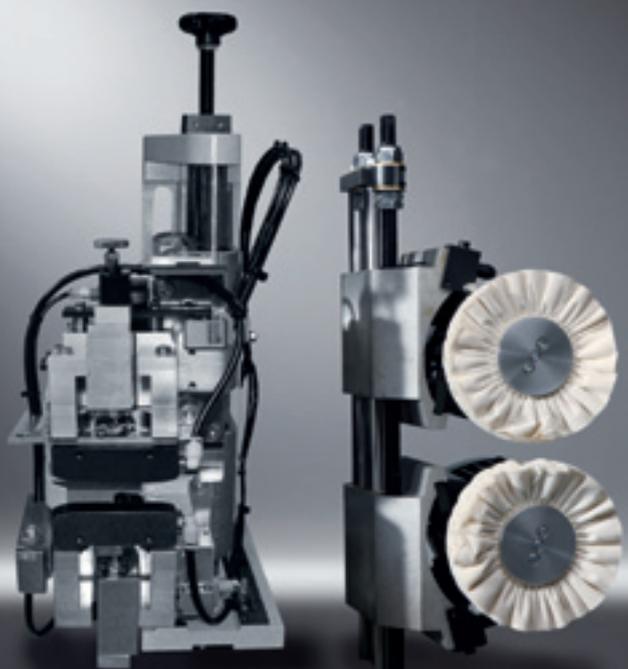
## Finishbearbeitung FA21

Bestehend aus Leimfugenziehklinge zur Leimrestentsorgung oben und unten an Kunststoff-Kanten sowie Schwabbelaggregat.



## Schwabbelaggregat oben und unten

Mit Oszillation zum Griffigmachen der Kanten durch Ausnutzung der gesamten Scheibenbreite.



## Optimale Oberflächenqualität

durch Feineinstellung der Leimfugenziehklinge auf  $\pm 0,01$  mm

- manuell (im Standard)
- automatisch (optional)

# Zusatzoptionen

Für die KAL 370 profiLine bieten wir Ihnen die passende Zusatzausrüstung, um die Bestückung entsprechend Ihrer Anforderungen zu ergänzen. Sie können z. B. mit dem Schiebeschlitten oder der Werkstückauflage in Scherenausführung Ihr Handling vereinfachen. Bei hoher Kantenvielfalt bieten sich größere Kantenmagazine, der PU-Vorschmelzer bzw. der Vorschmelzer für zwei Farben zur Optimierung an.

## Schiebeschlitten

Exaktes und bequemes Zuführen schmaler Werkstücke.



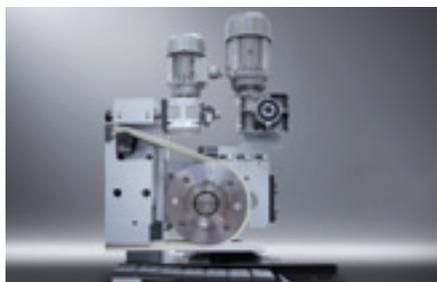
## Werkstückauflage in Scherenausführung

Leicht ausziehbar bis 1 000 mm.



## Enge Rollenteilung

Optimale Werkstückführung im Bereich des Formfräsaggregates für Werkstücklängen < 240 mm.



## Motorisch angetriebener Oberdruck

Zum Einspannen und zum besonders schonenden Transport von Werkstücken mit empfindlichen Oberflächen.



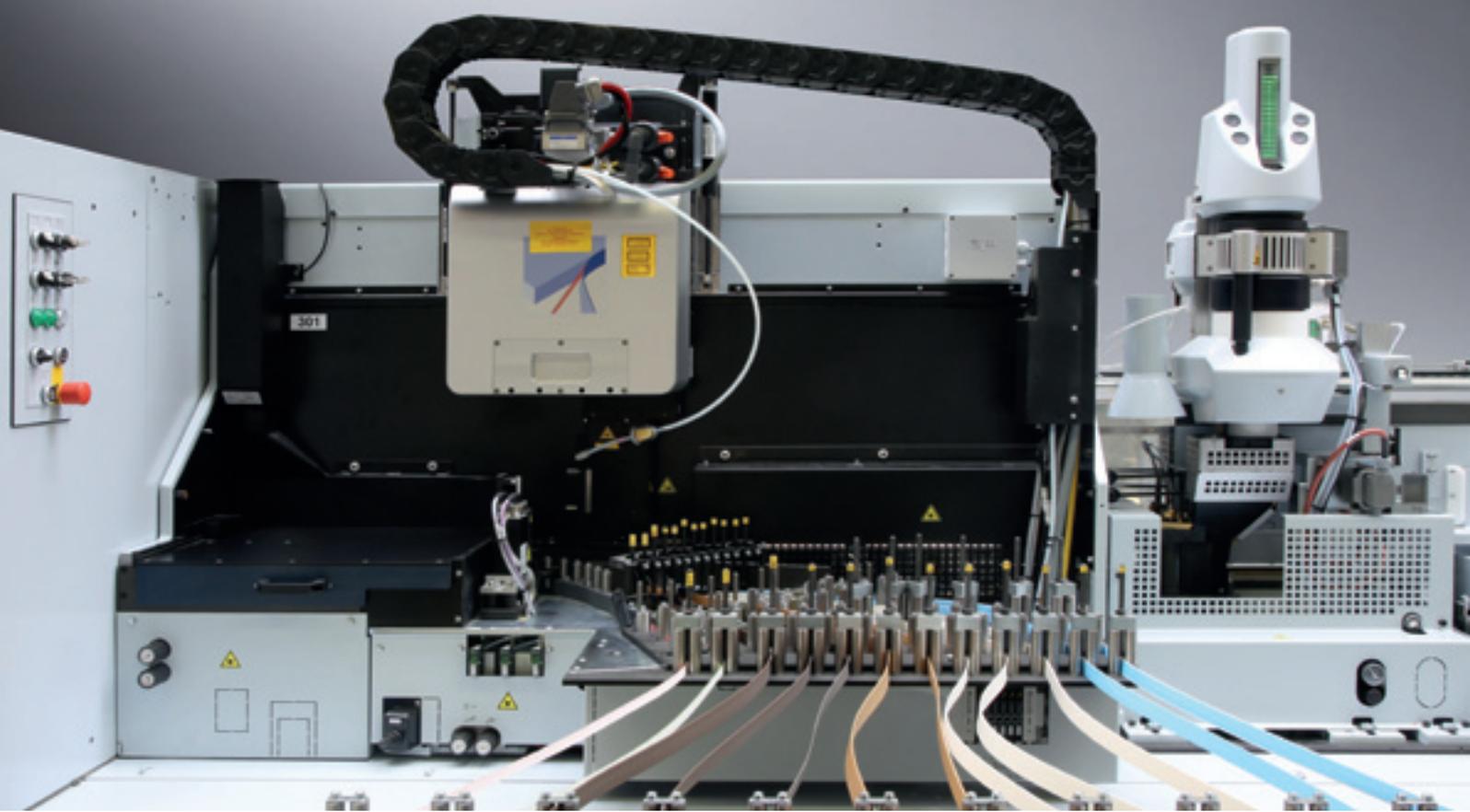
## Automatische Verstellung Einlauflineal

Einfache Verstellung des Lineals über Programm.



## Erhöhung der Kühlleistung > 40° C

Zum Schutz der Elektronik bei Umgebungstemperaturen über 40° C. Sorgt auch bei extremen Klimabedingungen für sichere, störungsfreie Produktion.



**Sauger für Streifenvereinzlung**

Vereinzelung von Streifen aus einem Paket.



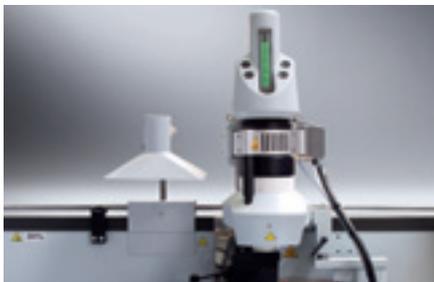
**2-fach Magazin**

Automatische Zufuhr von zwei unterschiedlichen Kanten.



**6-fach Magazin**

Automatische Zufuhr von sechs unterschiedlichen Kanten.



**PU-Vorschmelzer**

Zum Vorschmelzen von PU-Blöcken in der Maschine.



**QA-Leimbehältervorderteil zum Einwechseln**

Zum schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Schmelzkleberarten.



**Vorschmelzer für zwei Farben**

Bequem ohne Entleerung des Vorratsbehälters können zwei Kleberfarben im Wechsel aufgeschmolzen werden.

**Leimbehältervorderteil zum Einwechseln für PU**

Teflonbeschichtet.

# Zusatzoptionen

Wenn Sie variantenreiche Möbel produzieren, ist die Reduzierung von Rüstzeiten für Sie ein Thema. Unsere Zusatzoptionen zur Automatisierung von Profilwechseln oder zur automatischen Verstellung verhelfen Ihnen zu einem rationellen und flexiblen Fertigungsprozess.

## I-DIA Fügefräser WD63

Für Werkstückdicken von 60 mm mit Werkzeugdurchmesser 125 mm.



## I-System DIA-Radius/Fasefräser

R = 1,5–3 mm, Fase 15°.  
Werkzeug für optimierte Späneentsorgung.

## Wechselkopfsatz für FK11

Schneller, präziser Wechsel des Wechselkopfes für FK11. Ausführungen der seitlichen Tastung: Nicht verstellbar, manuell und automatisch verstellbar.



## Wechseleinrichtung FF30 und FF32

Zum Tausch des gesamten Wechselkopfes (Werkzeug mit Motor und Motorhalterung) anstatt des Werkzeugs. Ausführungen: Manuell und automatisch verstellbar.

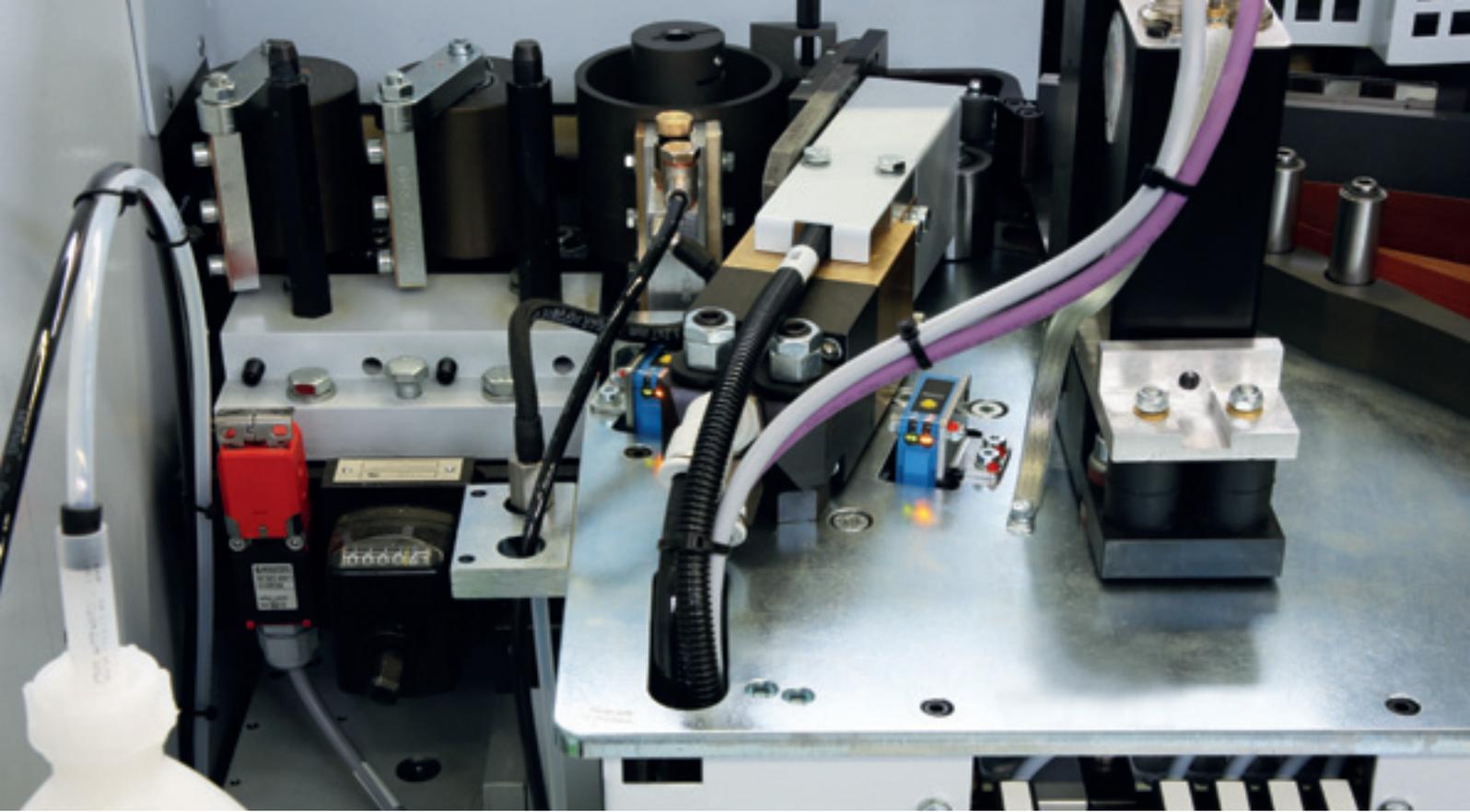
## Rollende Seitentastung für FK11/FF30/FF32

Bearbeitung von empfindlichen Werkstücken.



## Schnellwechselkopfsatz PN10

Schneller Profilwechsel ohne Verstellarbeiten.  
Ausführungen:  
R = 1,5 mm  
R = 2 mm  
R = 2,5 mm  
R = 3 mm



#### flexTrim am Feinfräsaggregat

Die 2-Profil-Technik für das Feinfräsaggregat erlaubt einen schnellen automatischen Profilwechsel.



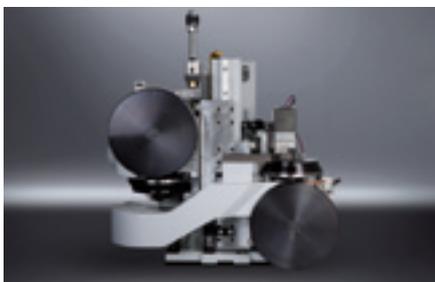
#### flexTrim am Formfräsaggregat

Die 2-Profil-Technik für das Formfräsaggregat erlaubt einen schnellen automatischen Profilwechsel.



#### Fernbedienung

Bei Einstellarbeiten kann der Vorschub gestartet werden, während der Bediener am Aggregat steht.



#### Profilziehklinge MN21 automatisch

Zum Glätten der gefrästen Kanten mit automatischem Wechsel zwischen zwei oder mehr Profilen z. B. R2 und R3.



#### Variabler Tastrollendurchmesser

Erlaubt die automatische Verstellung des Tastrollendurchmessers auf unterschiedliche Einsatzfälle.



#### Automatische Verstellung Leimfugenziehklinge

Zur Bearbeitung von folierten und nicht folierten Werkstücken im Wechsel.

# powerTouch – die innovative Steuerung: einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär

HOMAG Group Maschinen sind so konstruiert, dass eine einfache Bedienung und sichere Steuerung selbstverständlich sind. Unsere innovative Touchscreen-Bedienphilosophie vereint Design und Funktion in einer Steuerung. Der Full-HD Multitouch-Monitor, die ergonomische Touchbedienung, die einfache Navigation und die einheitliche Benutzeroberfläche erhöhen die Effizienz der Bearbeitung.

## Einfach

- Die einfache und intuitive Bedienung von powerTouch erhöht die Geschwindigkeit und Sicherheit der Eingaben
- Moderne Softwarebausteine liefern auf einen Blick Informationen zum Maschinenzustand
- Integrierte Hilfe- und Assistenzfunktionen führen zu hoher Produktionsbereitschaft

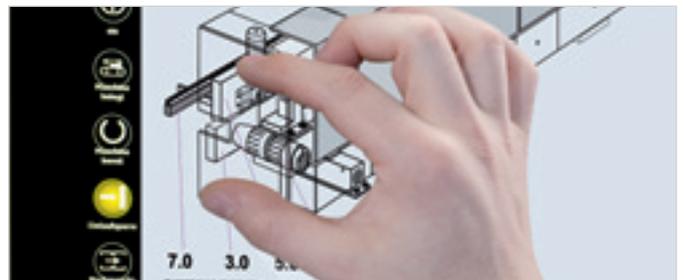


## Ergonomisch

- Direkte Steuerung über den berührungsempfindlichen Touchscreen-Monitor
- Ergonomisches Design der powerTouch-Bedienzentrale
- Intuitive Bedienung durch Gesten-Steuerung wie Zoomen, Wischen, Scrollen

## Einheitlich

- Einheitliche Bedienelemente, Softwarebausteine und einheitliches Design kennzeichnen die powerTouch-Steuerung der HOMAG Group Maschinen
- Damit lassen sich unterschiedliche HOMAG Group Maschinen auf die gleiche Weise steuern
- Die Bedienung wird dadurch einfacher und effizienter



## Evolutionär

- Design und Funktion sind in einer Steuerung vereint
- Die zukunftsweisende powerTouch-Maschinensteuerung ist mit modernsten Bedienkonzepten von Smartphones und Tablet-PCs kombiniert



### Steuern mit powerTouch

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.

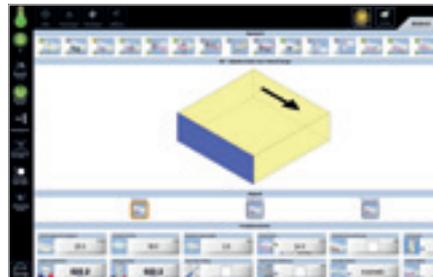


### Support über TeleServiceNet Soft

Schnellster Service und Hilfe durch gezielte Fehleranalyse und Support über das Internet.

### Programmieren mit woodCommander

Das Programmiersystem für alle HOMAG Durchlaufmaschinen. Außerordentlich bedienerfreundlich durch grafisch unterstützte Eingabemasken – für eine einfache Navigation und Menüführung.

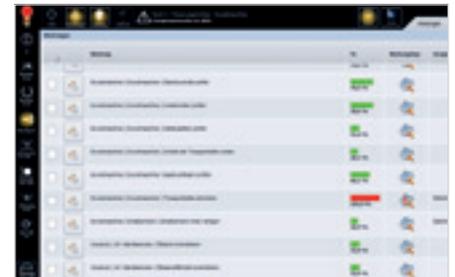


### Option: Diagnosesystem woodScout

Neben Klartextfehlermeldungen stellt woodScout den Störungsort an der Maschine grafisch dar. Zusätzlich zum Expertenwissen des Systems können Sie eigene Maßnahmen zur Fehlerbehebung abspeichern.

### Auswerten mit MMR Basic

Die Software „MMR – Machine Monitoring and Reporting“ wertet die Produktivität Ihrer Maschine aus. Darüber hinaus können Sie mit den nutzungsabhängigen Wartungshinweisen die Wartung optimal durchführen.



### Option: MMR Professional

Die Erweiterung von MMR Basic wertet zusätzlich Schichten aus, analysiert Fehlermeldungen und ermöglicht die Anbindung an die zentrale Datenauswertung im Büro. Sie erhalten Produktivitätskennzahlen, Hilfe bei der Problemanalyse sowie einen Überblick der Optimierungspotenziale.

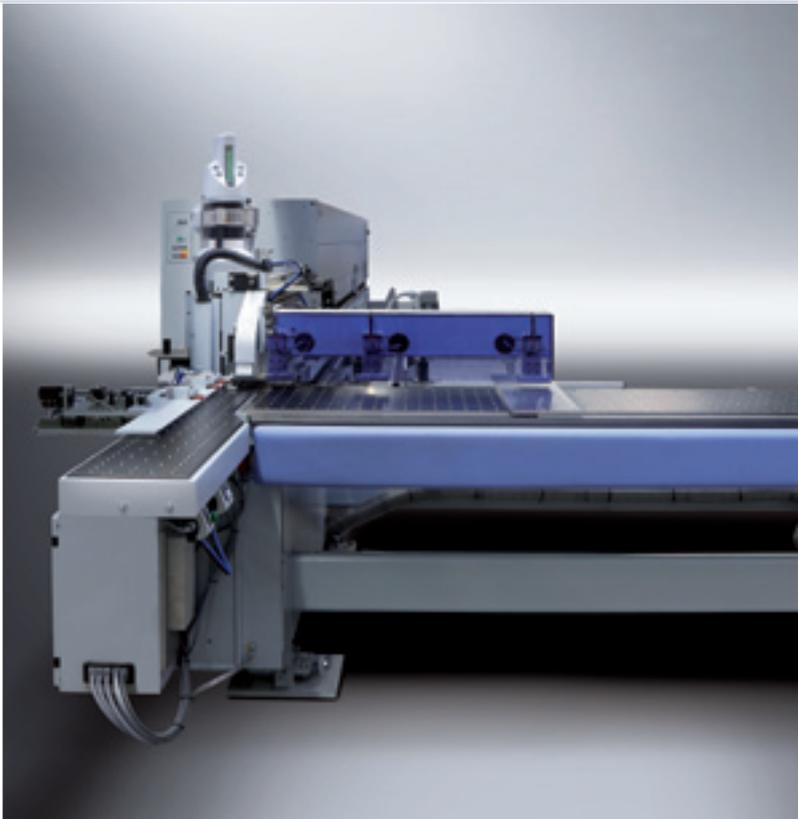
# Werkstückzuführsysteme

HOMAG-Werkstückzuführsysteme führen Ihre Werkstücke automatisch und präzise der Kantenbearbeitungsmaschine zu. Sie schaffen so die Basis für eine hohe Bearbeitungsqualität und einen effizienten Bearbeitungsprozess. Zur Ausstattung der KAL 370 profiLine können Sie zwischen den Werkstückzuführsystemen WZ10 und EZ14 wählen – je nachdem, ob Ihre Werkstücke bereits parallel und winkelgenau auf Rohfixmaß zugeschnitten sind, oder nicht.



## Werkstückzuführsystem WZ10

Wenn Ihre Werkstücke bereits parallel und winkelgenau auf Rohfixmaß zugeschnitten sind, empfehlen wir die Werkstückzuführung WZ10. Diese ist speziell für den Transport bereits vorformatierter Werkstücke zur flexiblen Fertigung ausgelegt.



## Werkstückzuführsystem EZ14

Ein paralleler, winkelgenauer Zuschnitt ist bei dieser Werkstückzuführung nicht erforderlich. In Längs- und Querrichtung werden die Werkstücke winkelgenau zugeführt.

# BOOMERANG® Rückführungen

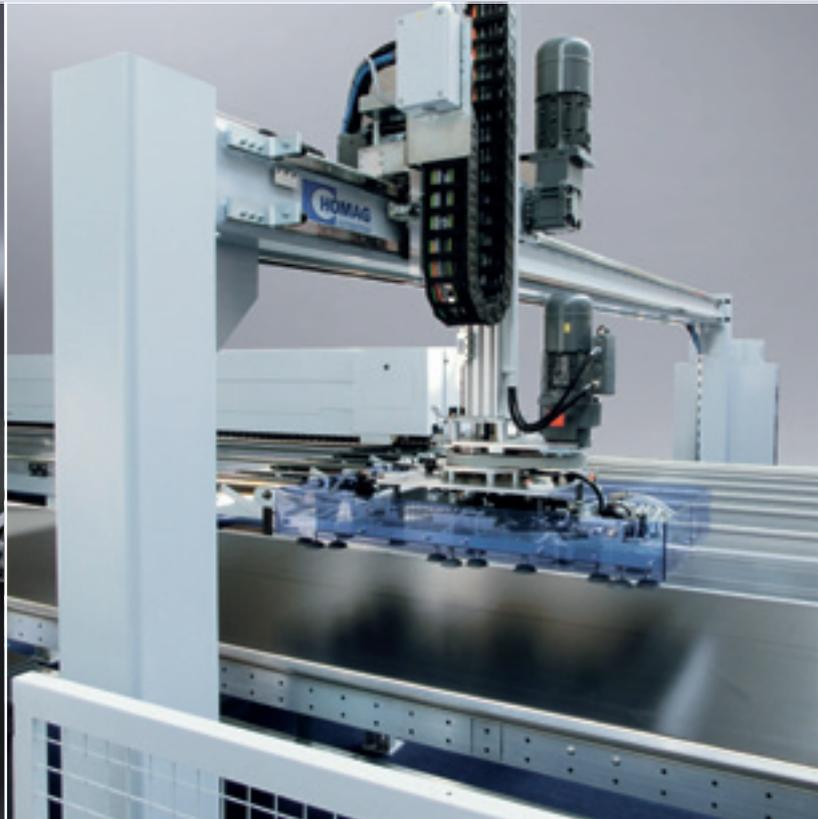
Werkstückrückführungen der BOOMERANG® Serie ergänzen die Maschinen der Baureihe KAL 370 profiLine optimal. Für Ihre individuell ausgestattete KAL 370 profiLine bieten wir Ihnen eine Lösung, die perfekt in Größe, Leistung und Geschwindigkeit harmonisiert – ganz gleich ob Losgröße 1, kommissionsweise oder Serienfertigung. Hard- und Software sprechen eine Sprache.



## BOOMERANG® Rückführung TFU 140/25

Für hohe Teilevielfalt – von kleinen und leichten bis großen und schweren Werkstücken.

- Schnelle Amortisation – rechnet sich ab 15 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- Geringe Qualitätskosten – schonendes Werkstückhandling mit Luftkissentisch
- Schulung nicht notwendig – BOOMERANG® aufstellen, anschließen, loslegen
- Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet



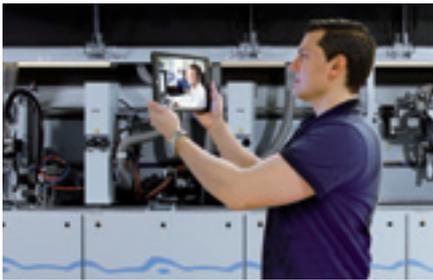
## BOOMERANG® Portalrückführung TFU 520

Für große Teilevielfalt und eine Fertigung mit hohem Automatisierungsgrad.

- Geringe Qualitätskosten – schonendes Handling über Vakuum-Traverse
- Flexible Personalorganisation – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- Ergonomische Bedienung – Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet
- Intelligente Automatisierung – verketteter Materialfluss mit hoher Leistung
- Effizienzsteigerung – definierte Drehung zur prozessorientierten Rückführung der Werkstücke

# Sie investieren, wir reduzieren: Das LifeCycleCost Management und ecoPlus

Über den wirtschaftlichen Erfolg Ihrer Produktion entscheiden nicht die Investitionskosten, sondern deren Auslastung und die Stückkosten. Darum ist unser oberstes Ziel, erstklassige Produktion mit effizienter Verarbeitung, höherer Produktivität und damit geringeren Stückkosten zu kombinieren. Durch ecoPlus, das Technologiepaket der HOMAG Group, schonen Sie zusätzlich die kostbaren Ressourcen Energie, Zeit, Material und Personal.



## Optimale Finanzierung

- HOMAG Finance bietet optimierte Finanzierungskonzepte in Abhängigkeit von den betriebswirtschaftlichen Anforderungen
- Die hohe Wertstabilität von HOMAG Maschinen bietet Vorteile beim Leasing und späteren Ersatzinvestitionen

## Praxisgerechte Schulung

- Durch zielgerichtete Schulung kommen Sie schnell zu voller Produktivität
- Ihre Mitarbeiter werden fit für den sicheren Umgang mit den HOMAG Maschinen

## Verringerung der Lohnstückkosten

- Schnelle und einfache Bedienbarkeit der Maschinen
- Einfache Rüstvorgänge

## Vorbeugende Wartung

- Regelmäßige Inspektionen und die anschließende Wartung helfen Störungen zu vermeiden und erhöhen die Lebensdauer der Maschine
- Unterstützung durch den weltweiten HOMAG Service mit über 500 Technikern

## Maschinennutzungsdauer

- Durch eine ständige Erweiterung der Funktionalitäten werden die Maschinen auch den Produktanforderungen von morgen gerecht
- Die HOMAG Umbauabteilung bietet auch bei größeren „Eingriffen“ Lösungen an und sichert eine hohe Investitionssicherheit über Jahre

## Hohe Maschinenverfügbarkeit

- Weltweiter Service verkürzt Störzeiten
- TeleService – unser „Auge“ in die Maschinen vermeidet 70 % der Vor-Ort Einsätze von Service-Technikern
- Mobile Anwendung ServiceBoard senkt die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit live-Videodiagnose, Online-Servicemeldung, Online-Ersatzteilshop eParts



#### Geringe Energiekosten mit ecoPlus\*

- Intelligenter Stand-by-Betrieb reduziert die Energiekosten in den Pausen um bis zu 90 %
- Eine Klappensteuerung schaltet die Absaugung nur an den im Einsatz befindlichen Aggregaten ein. Dadurch werden die Absaugkosten um bis zu 20 % reduziert
- I-Werkzeuge reduzieren die notwendige Absauggeschwindigkeit je individuellem I-Werkzeug. Der Stromverbrauch pro Maschine wird so um ca. 1 250 kWh reduziert. Die Ersparnis durch nicht abgesaugte Raumluft (Heizung/ Klimaanlage) ist hier nicht berücksichtigt
- Die Kühlung des Schaltschranks der Steuerung erfolgt mit der Cool-Plate-Technik. Diese passive Kühlung benötigt keine Energie. Es müssen keine Filter ausgetauscht werden und Wartungskosten werden eingespart. Außerdem bleibt das System geschlossen. Es kann kein Staub eindringen
- Optionale Messung und Visualisierung der aktuellen Verbrauchsdaten von Druckluftabsaugung und Strom zur Optimierung des Gesamtenergieverbrauchs

#### Materialersparnis mit ecoPlus

- Servokantenzuführungen reduzieren den Materialverbrauch der eingesetzten Kanten je Werkstück

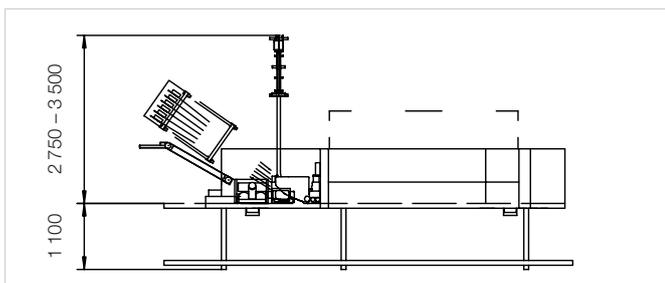
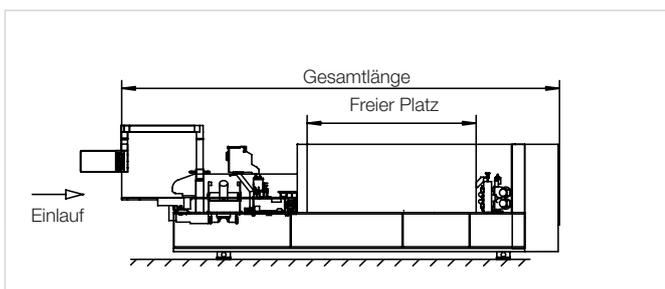
\* Abhängig von Bestückung, Betriebsdauer und Werkstückspektrum

# Technische Daten KAL 370 profiLine

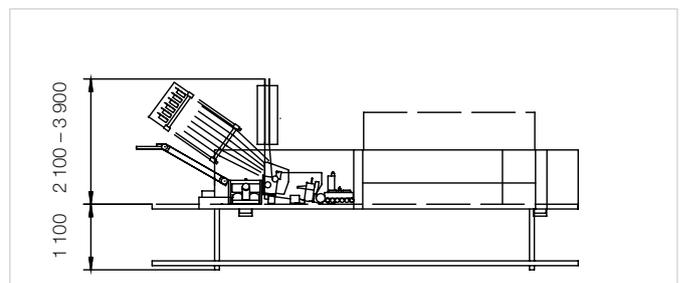
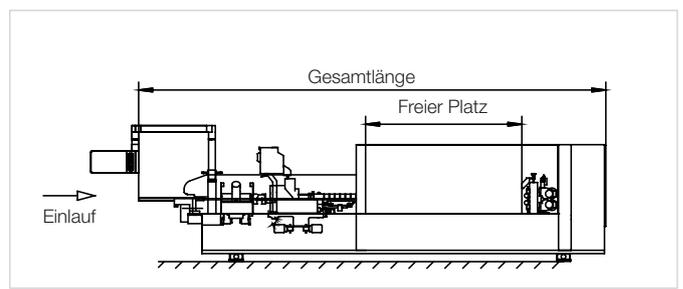
Die Baureihe KAL 370 profiLine bietet ein vielseitiges Produktprogramm zum positioniergenauen Anleimen von Kanten in bester HOMAG-Qualität. Die KAL 370 profiLine ist in unterschiedlichen Maschinenlängen verfügbar, die sich in jede Maschinenumgebung integrieren lassen. Durch die individuelle Bestückung mit einer Vielzahl von Aggregaten können Sie die Maschinen für unterschiedlichste Produktionsaufgaben einsetzen.

KAL 370 profiLine								
Gesamtlänge [mm]	6 365	7 365	8 365	9 365	10 365	11 365	12 365	13 365
Maschinentyp	5	6	7	8	9	10	11	12

KAL 370 profiLine – Schmelzkleber-Verleimteil A3 für Rollenware



KAL 370 profiLine – Schmelzkleber-Verleimteil A20 mit Massivholzpaket



	<b>KAL 370 profiLine</b>
	<b>Maschinenabmessungen</b>
<b>Gesamtlänge [mm]</b>	6 365 – 13 365
<b>Gesamtbreite geschlossen / geöffnet [mm]</b>	910/1 540
<b>Gesamthöhe geschlossen / geöffnet [mm]</b>	1 740/2 280
<b>Arbeitshöhe [mm]</b>	950
	<b>Arbeitsmaße</b>
<b>Werkstückbreite [mm] bei Werkstückdicke 22 mm</b>	min. 55
<b>Werkstückbreite [mm] bei Werkstückdicke 60 mm</b>	min. 100
<b>Werkstückdicke [mm]</b>	min. 12 opt. 8 max. 60 opt. 100
<b>Kantendicke Streifen/Rollen [mm] A3</b>	min. 0,3 – max. 3,0
<b>Kantendicke Streifen/Rollen [mm] A20</b>	min. 0,3 – max. 20,0
<b>Kantenlänge Rollen A3/A20 [mm]</b>	min. 150
<b>Kantenlänge Streifen A20 [mm]</b>	min. 200
<b>Werkstücküberstand fix [mm]</b>	30
	<b>Anschlusswerte</b>
<b>Betriebsspannung</b>	400 V
<b>Steuerspannung</b>	24 V
<b>Frequenz</b>	50 Hz
<b>Statische Umrichter</b>	eingebaut
<b>Schaltschrank</b>	angebaut
<b>Elektrischer Gesamtanschlusswert kW</b>	nach Bestückung
<b>Absaugleistung gesamt ca. [m<sup>3</sup>/h]</b>	nach Bestückung
<b>Luftgeschwindigkeit</b>	28 m/s
<b>Pressluftverbrauch</b>	nach Bestückung
<b>Pressluftanschluss</b>	R1/2" Innengewinde Zuleitung R1"
<b>Druckverlust</b>	ca. 200 mm/Ws
	<b>Sonstiges</b>
<b>Vorschub fix</b>	18 m/min
<b>Optional: stufenlos regelbar</b>	18–25 m/min (32 m/min)
<b>Maschinengewicht ca. [kg]</b>	nach Maschinentype



## Choose the Original Choose Success!

Für den Erfolg der Originaltechnologie  
Eine Kampagne des VDMA



Ein Unternehmen der HOMAG Group



**HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**

Homagstraße 3-5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND  
Tel. +49 7443 13-0  
Fax +49 7443 13-2300  
info@homag.de  
www.homag.com

**PRACTIVE**

Alles, was das Handwerk braucht