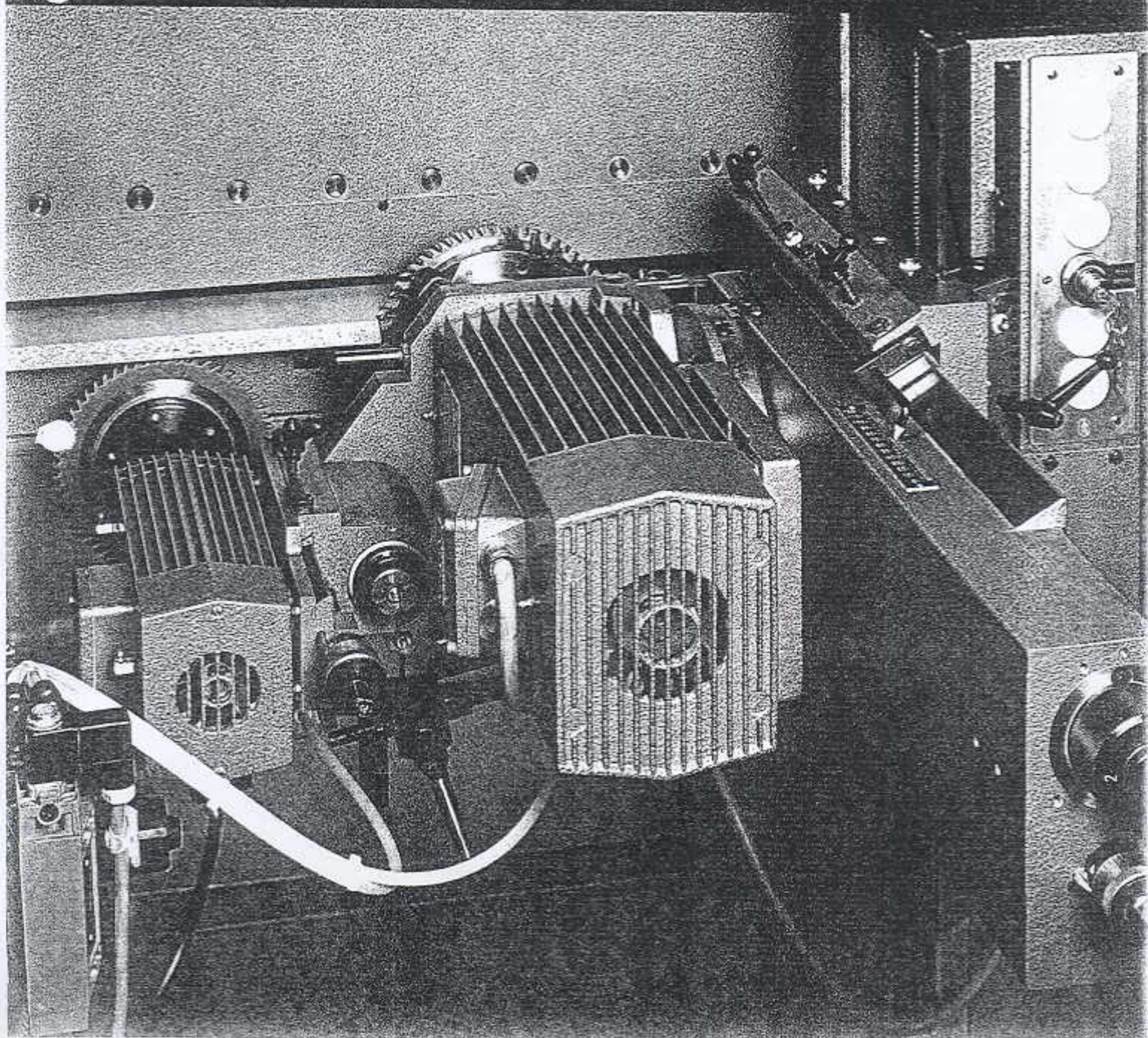


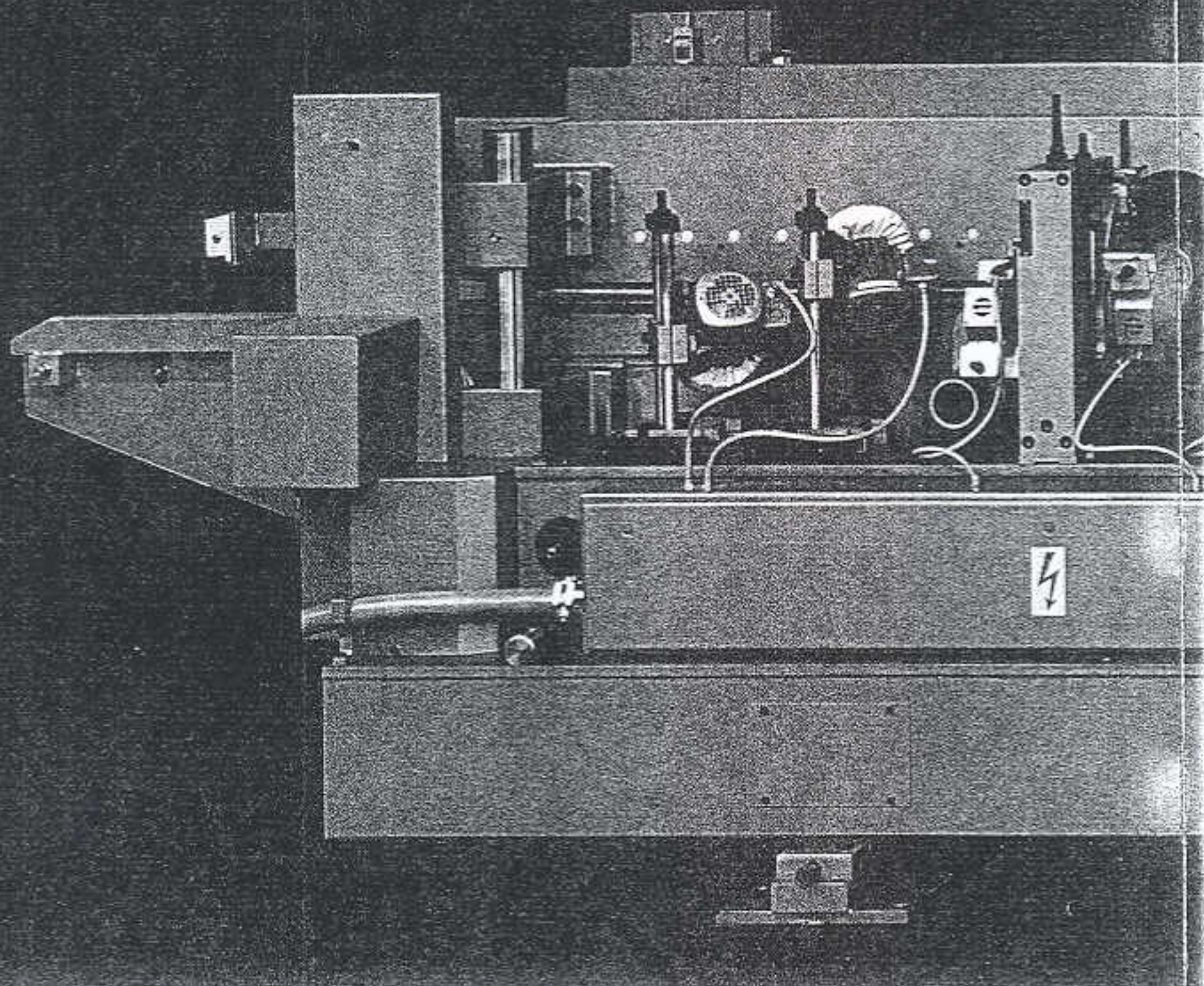
HOMAG

KF 60

Automatische
Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen



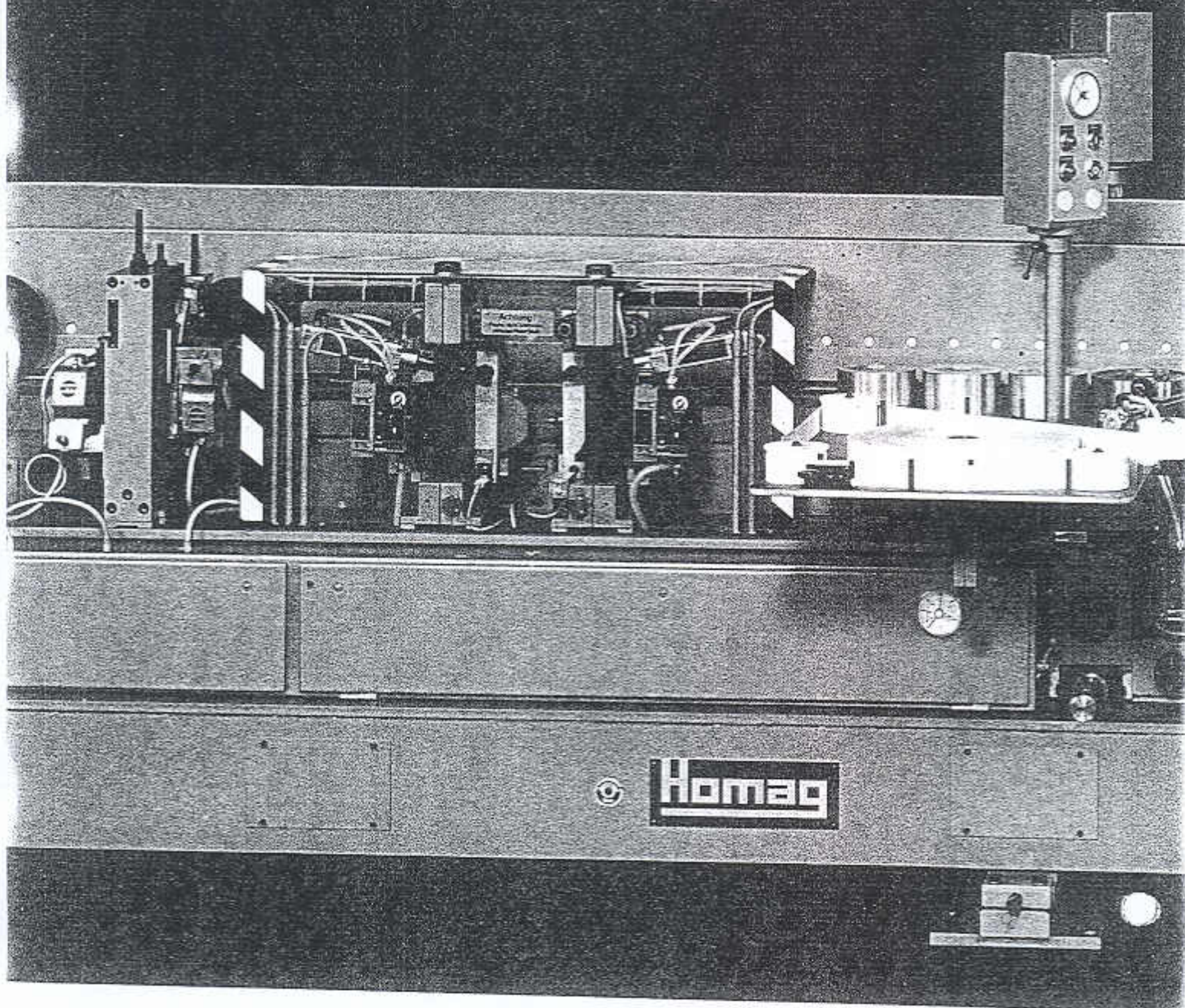
HOMAG Formatbearbeitung



Beschreibung der Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen

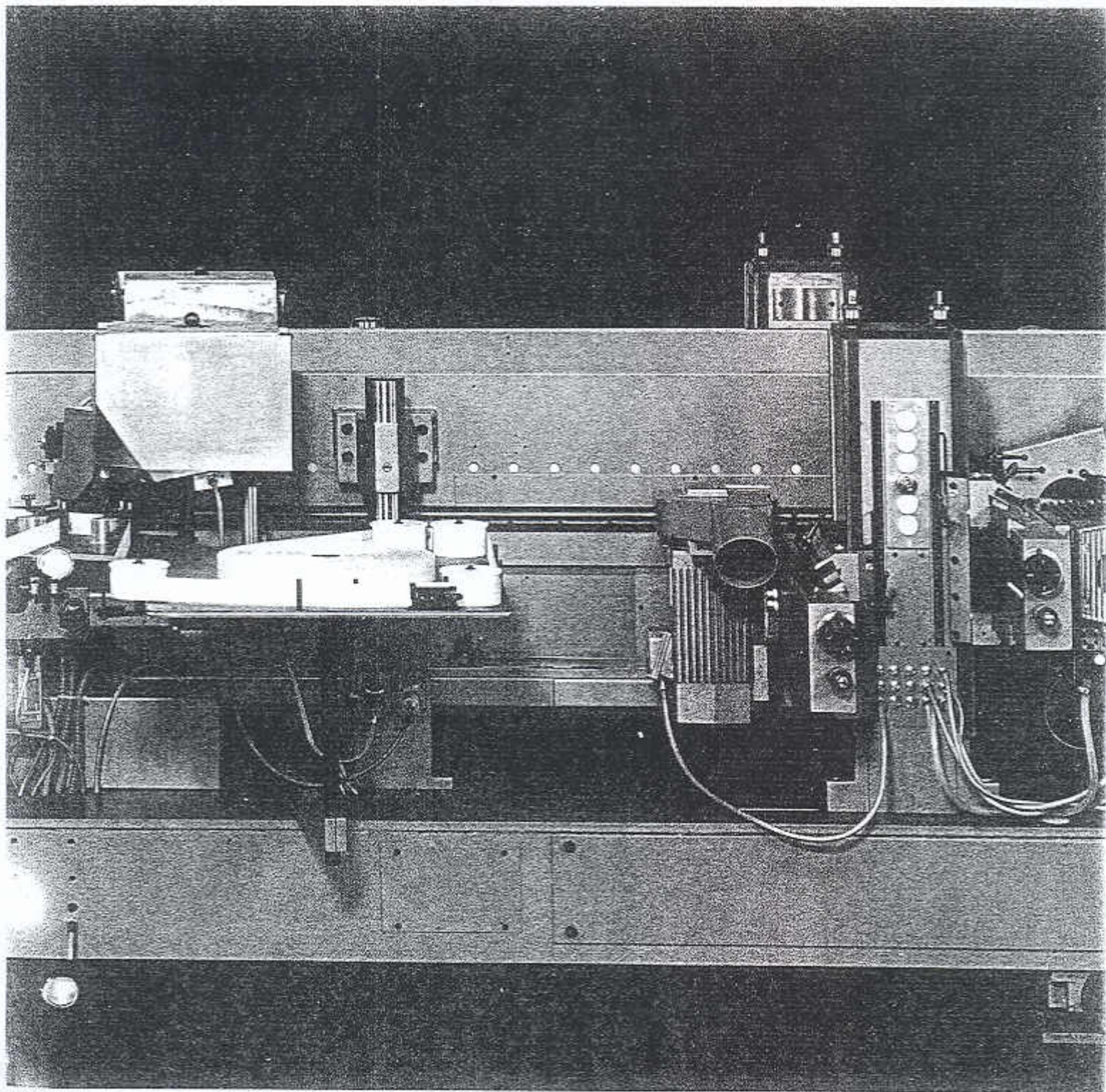
Die moderne Maschinenkonzeption unserer tausendfach bewährten kombinierten Format- und Kantenbearbeitungsmaschinen der Baureihe KF bietet sehr viele Variationsmöglichkeiten sowohl im Formatbearbeitungsteil als auch im Verleim- und Nachbearbeitungsteil. Die Ausgangsbasis für die Ermittlung der gewünschten Maschinenausrüstung ist die Grundmaschine. Sie besteht aus dem mehrteiligen Maschinenbett mit motorischer Breitenverstellung, den durchgehenden, schweren Maschinenständen mit Aggregatträgern für den Verleimteil und die Kantennachbearbeitung, der Werkstücktransporteinrichtung mit stufenlos regelbarem Hauptantrieb, dem Elektrogeräteschrank und der Elektro- und Pneumatikinstallation mit Steuer- und Bedienungselementen. Für die Format- und Kanten-

ungs- und Kantenanleimmaschinen

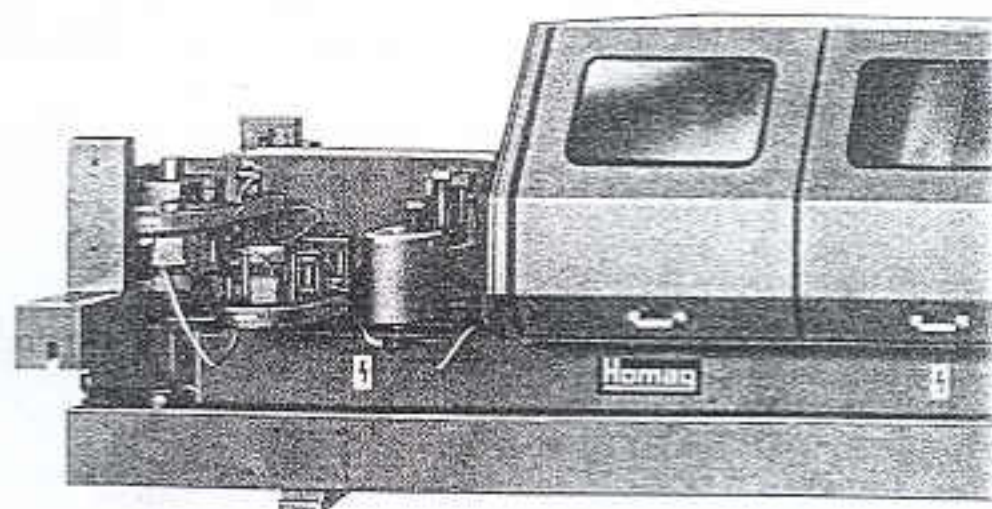


bearbeitung können verschiedene Bearbeitungssysteme in Frage kommen, deshalb sind in der Grundausrüstung keine Bearbeitungsaggregate enthalten. Durch das bewährte Baukastensystem sind Voraussetzungen gegeben, die Grundmaschine von der einfachen Format- und Kantenbearbeitung bis zu einem hohen Grad an Automation mit Hydraulik- und Elektronikverstell- und Positioniereinheiten auszustatten. Die Maschinen der Baureihe KF eignen sich hervorragend sowohl als Einzelmaschine als auch in Maschinenstraßen. Die kombinierten Maschinen haben gegenüber der Maschinenstraße, die aus Einzelmaschinen mit Verkettung bestehen, entscheidende Vorteile, z.B. wesentliche Platzersparnis, kürzere Umstellzeiten der Arbeitsbreite, durchgehende, präzise Werkstückführung vom

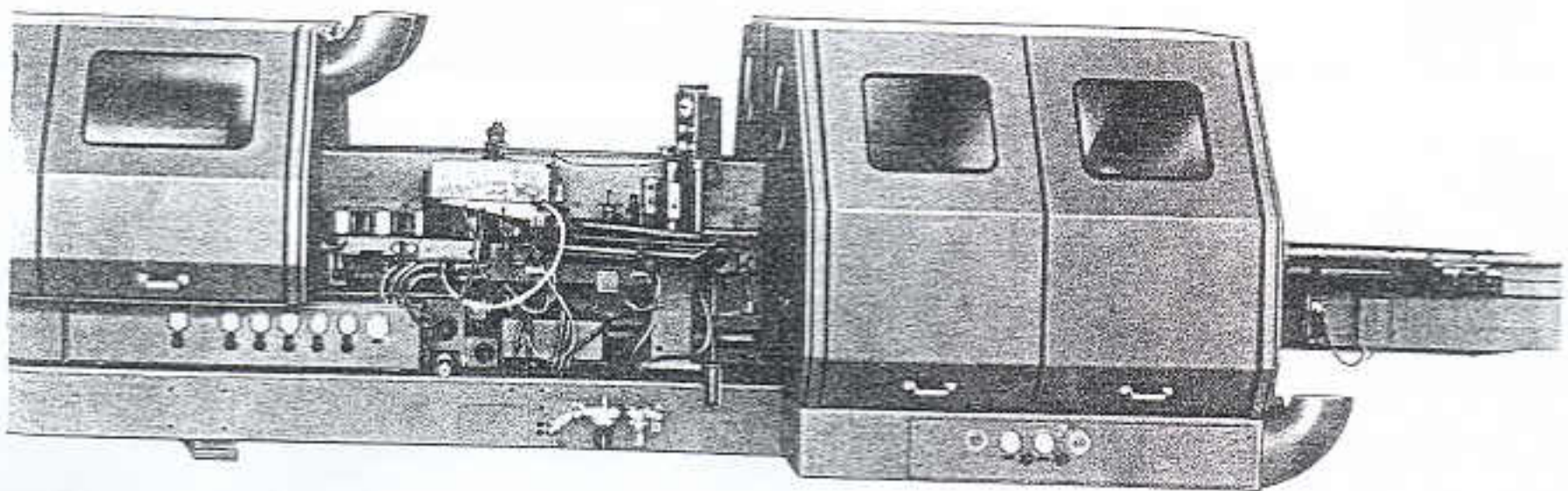
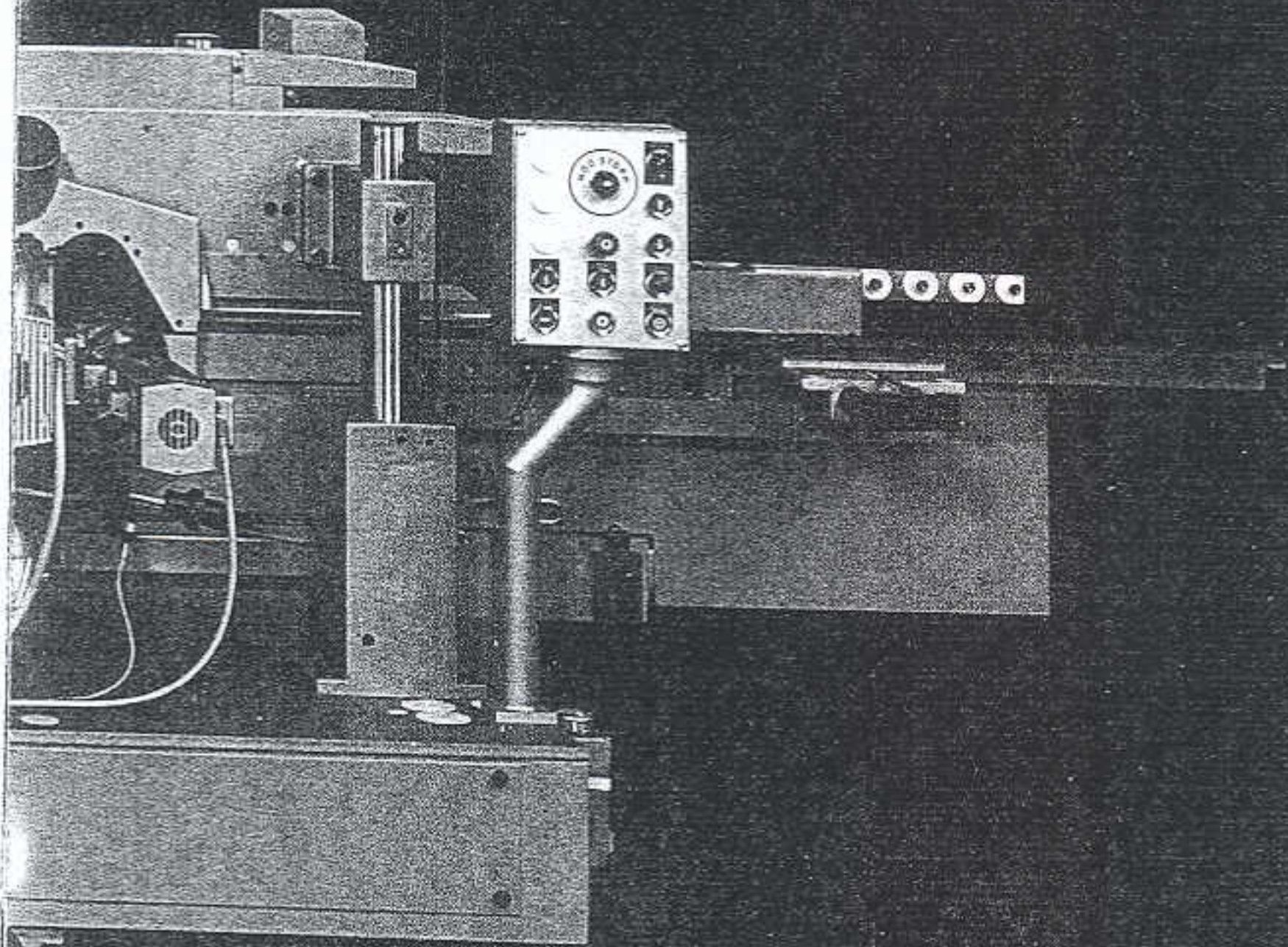
Formatschnitt bis zur Endbearbeitung. Die durchgehenden schweren Maschinenständer garantieren einen ruhigen Lauf der Werkstücke und ein schwingungsfreies Arbeiten der Aggregate, was für die Bearbeitungsqualität von besonderer Bedeutung ist. Die Aggregatträger mit den Verleimteilen und den Nachbearbeitungsaggregaten sind als separate Einheit seitlich verstellbar, wodurch der Werkstücküberstand gegenüber der Kettenbahn verändert werden kann. Die Werkstücktransportketten mit versenkbaren Anschlagnocken 1000 mm Abstand sind mit höchster Genauigkeit hergestellt und präzise geführt. Die Breitenverstellung durch Präzisionsspindeln erfolgt motorisch mit optischer Anzeige. Der Oberdruck ist angetrieben. Die Höhenverstellung erfolgt motorisch nach Skala. Beim Ein-



satz als Maschine II in einer Maschinenstraße sind die Kettenbahnen nach vorne verlängert. Die Ausrüstung der Maschinen erfolgt nach Bedarf. Die Maschinen sind geeignet zum Aufbau sämtlicher Format- und Kantenbearbeitungseinheiten sowohl für das **Heiß-Kalt-Verfahren** mit Schmelzkleber als auch für das **KA-Verfahren** mit PVAC-Leim sowie für gerade und profilierte Kanten. Weitere Zusatzeinrichtungen sind Lärmschutzverkleidungen mit zentraler Absaugung. Abgebildet ist die Type KF 64/4 Maschine I mit Zusatzaggregaten. Die kleine Abbildung zeigt dieselbe Maschine jedoch mit Lärmschutzhauben und Zentralabsaugung. Für die Zusatzeinrichtungen stehen Einzelprospekte zur Verfügung.

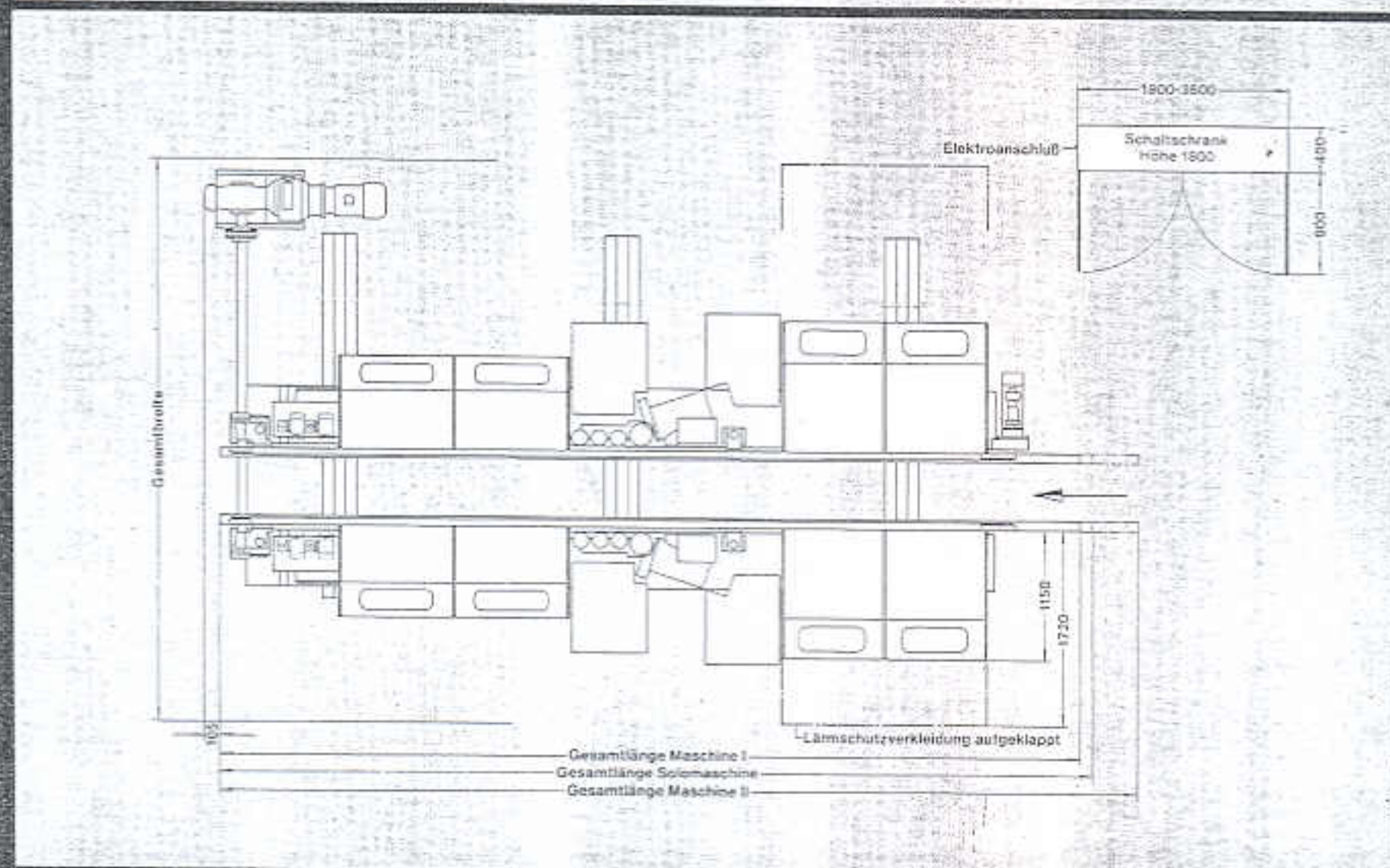
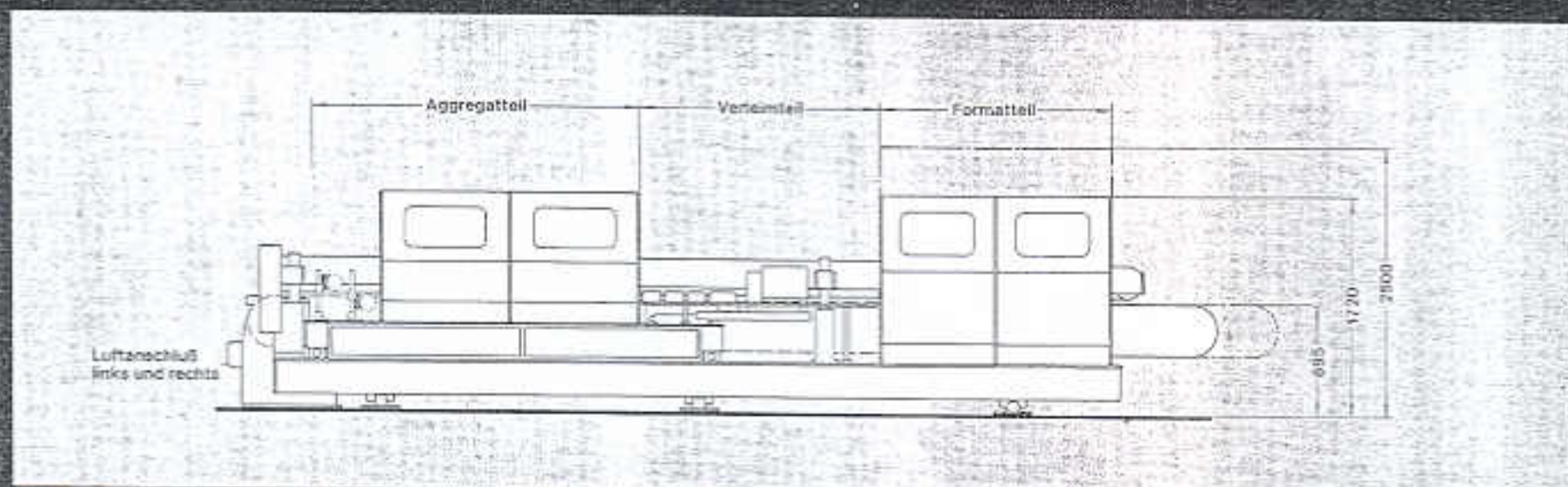


KF 62/3-66/10



Homag

Grundrißplan der Typenreihe KF 62/3-66/10



Unser weiteres Fertigungsprogramm

- Einseitige Kantenleimmaschinen
- Doppelseitige Kantenleimmaschinen
- Formatbearbeitungsmaschinen
- Komplette Maschinenstraßen
- Drehstationen
- Winkelübergaben
- Zwischentransporte
- Hochfrequenzmaschinen
- Ummantelungsmaschinen
- Postforming-Maschinen
- Paneelenstraßen und
- Schmalteilmaschinen

Homag

Hornberger Maschinenbaugesellschaft mbH + Co KG
Homagstraße 3 · D-7294 Schopfloch · Telefon 07443/13-1 · Telex 764 205

Technische Daten – Typenreihe KF 62/3-66/10

	Gesamtlänge Standardausführung	Gesamtlänge Maschine I	Gesamtlänge Maschine II mit Werkstückübernahmeeinrichtung und Auslaufzwischentransport	Gesamtlänge Maschine II mit Zwischenmagazin und Auslaufzwischentransport	Gewicht brutto	Gewicht netto
Type	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KF 62/ 3	8020	7450	8680	8450	15000	11800
4	8520	7950	9180	8950	15600	12500
5	9020	8450	9680	9450	16200	13100
6	9520	8950	10180	9950	16800	13700
7	10020	9450	10680	10450	17400	14300
8	10520	9950	11180	10950	18000	14900
9	11020	10450	11680	11450	18600	15500
10	11520	10950	12180	11950	19200	16100

	Gesamtlänge Standardausführung	Gesamtlänge Maschine I	Gesamtlänge Maschine II mit Werkstückübernahmeeinrichtung und Auslaufzwischentransport	Gesamtlänge Maschine II mit Zwischenmagazin und Auslaufzwischentransport	Gewicht brutto	Gewicht netto
Type	mm	mm	mm	mm	ca. kg	ca. kg
KF 64/ 3	9020	8450	9680	9450	18000	14800
4	9520	8950	10180	9950	18600	15500
5	10020	9450	10680	10450	19200	16100
6	10520	9950	11180	10950	19800	16700
7	11020	10450	11680	11450	20400	17300
8	11520	10950	12180	11950	21000	17900
9	12020	11450	12680	12450	21600	18500
10	12520	11950	13180	12950	22200	19100

KF 63/ 3	8520	7950	9180	8950	17000	13800
4	9020	8450	9680	9450	17600	14500
5	9520	8950	10180	9950	18200	15100
6	10020	9450	10680	10450	18800	15700
7	10520	9950	11180	10950	19400	16300
8	11020	10450	11680	11450	20000	16900
9	11520	10950	12180	11950	20600	17500
10	12020	11450	12680	12450	21200	18100

KF 66/ 3	10020	9450	10680	10450	20000	16800
4	10520	9950	11180	10950	20600	17500
5	11020	10450	11680	11450	21200	18100
6	11520	10950	12180	11950	21800	18700
7	12020	11450	12680	12450	22400	19300
8	12520	11950	13180	12950	23000	19900
9	13020	12450	13680	13450	23600	20500
10	13520	12950	14180	13950	24200	21100

Die technischen Daten sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen behalten wir uns vor.

Technische Daten – Typenreihe KF 62/3-66/10

Technische Daten	mit Lärmschutz- verkleidung	ohne Lärmschutz- verkleidung		
Gesamtbreite	Arbeitsbreite + 3440 mm	Arbeitsbreite + 2165 mm		
Gesamthöhe	2500 mm	1500 mm		
Arbeitshöhe	895 mm			
Arbeitsbreite min. doppelseitig	210 ÷ 280 mm			
Arbeitsbreite min. einseitig	90 mm			
Arbeitsbreite max. doppelseitig	2000 – 2500 – 3000 – 3500 mm			
Werkstückdicke/Formattell max.	90 mm			
Werkstückdicke/Verleimteil max.	40/60 mm			
Werkstücküberstand	30 ÷ 115 mm			
Nockenabstand Maschine II	1000 mm			
Kantendicke max.	8 mm			
Kantenbreite max.	45/65 mm			
Vorschub stufenlos regelbar	10 ÷ 50 m/min.			
Luftanschluß je Seite	1/2" Innengewinde/Zuleitung 1"			
Elektrische Anlage	System Klöckner Moeller			
Normalspannung	380 Volt			
Heizung und Steuerspannung	220 Volt			
Frequenzumformer Formattell	100 Hz			
Frequenzumformer Geräteteil	300 Hz			
Höhe Geräteträger bis Werkstückauflage	210 mm			
Höhe Maschinenständer bis Werkstückauflage	490 mm			
Motoren - Formattell	Arbeitswelle mm	Leistung KW	Werkzeug mm	Drehzahl min ⁻¹
Ritzsäge	∅ 30, Keil 8×7	1,5	∅ 180	6800
Zerspanermotor	∅ 35, Keil 10×8	6,5	∅ 200+250	5800
Fräsmotor	∅ 35, Keil 10×8	3/4,5	∅ 180	2900/5800
Motoren Geräteteil	je nach Aggregat			18000

Die technischen Daten sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen behalten wir uns vor.