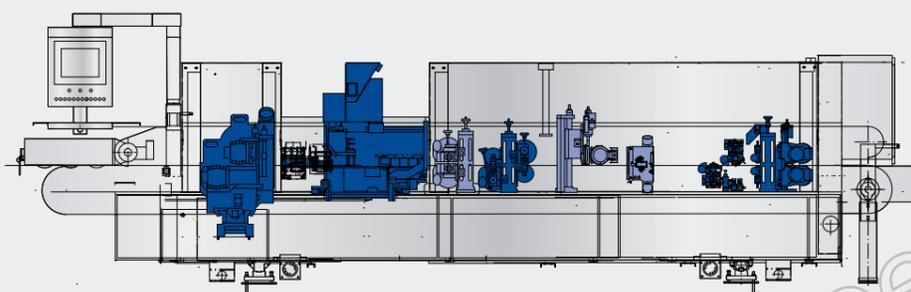


Caractéristiques techniques

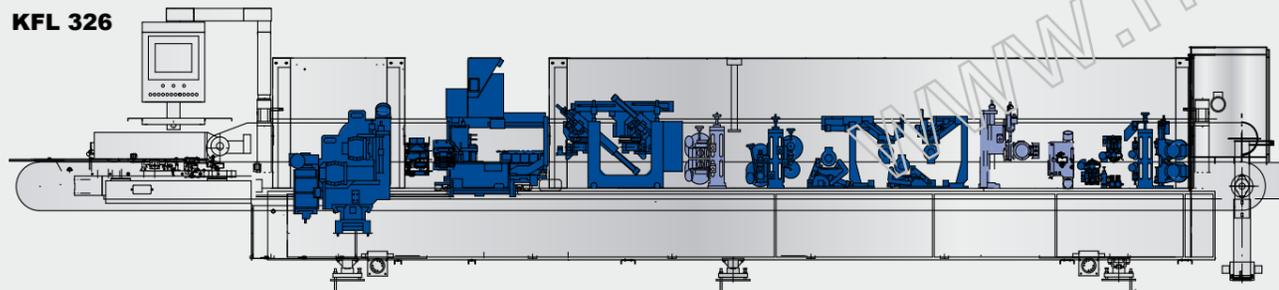
	KFL 325	KFL 326		KFL 325	KFL 326
Dimension de la machine			Epaisseur chants en rouleaux mm		
Longueur totale mm	7.650	10.880	max. 3,0		
Hauteur totale fermée/ouverte mm			Section de chant (PVC)		
1.740/2.200			max. 3,0 x 45		
Hauteur de travail mm			Autres		
950			Avance réglable m/min.		
Dimensions de travail			15-32 (opt. 40)		
Largeur de pièce min. mm	195	225	Valeur de connexion kW		
Largeur de pièce max. mm	1.500	2.500 (opt. 3.000)	64 68		
Epaisseur de pièce mm	12 - 40		Puissance électrique		
Dépassement de pièce fixe mm	30		400 V - 50/60 Hz		
			Système pneumatique		
			7 - 8		
			Raccordement aspiration		
			1"		

La nouvelle façonneuse-plaqueuse KFL 320

KFL 325



KFL 326



Les données techniques et les photos n'engagent que partiellement la responsabilité de la société Homag qui se garde le droit d'opérer des modifications.



Une entreprise du Groupe HOMAG



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 72296 SCHOPFLOCH
 ALLEMAGNE
 Tél. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13 23 00
 info@homag.de
 www.homag.de

HOMAG AG Inad FR 2009 07

Une qualité élevée à prix avantageux



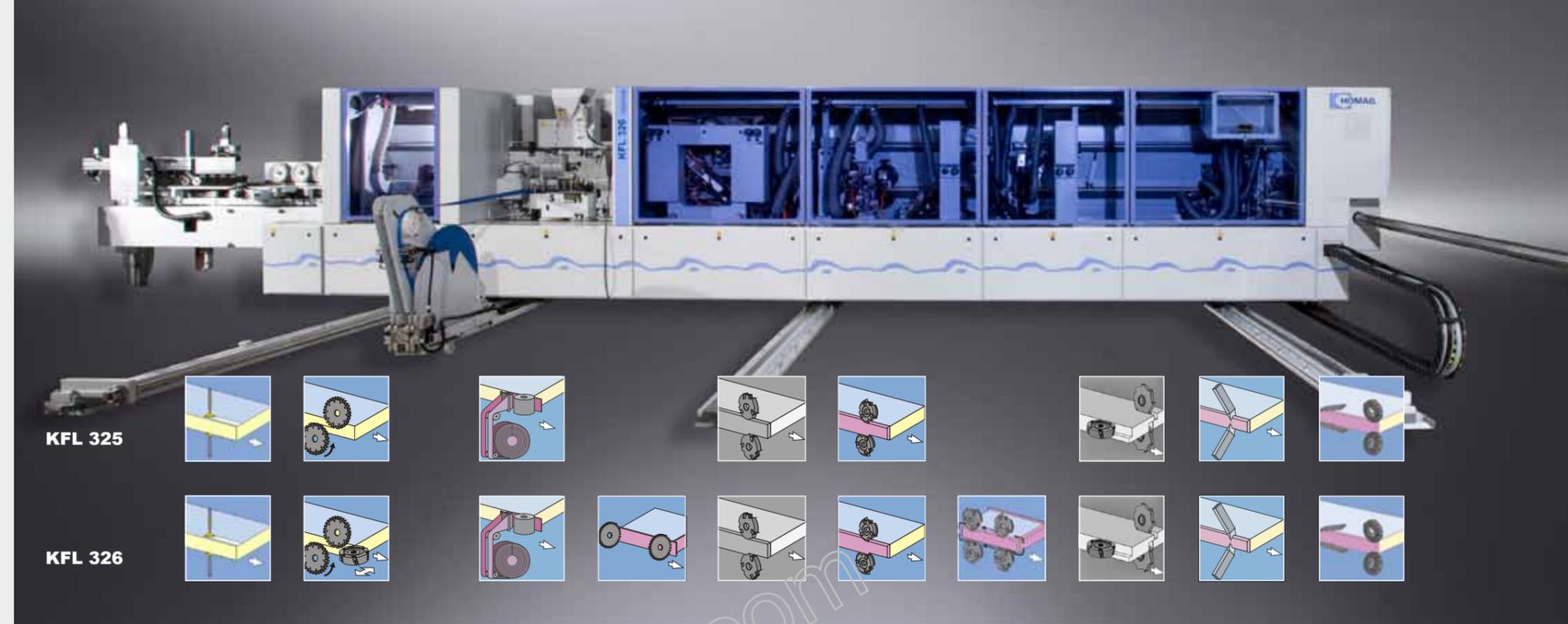
Votre entrée dans le domaine du façonnage et de l'usinage de chants double

La gamme KFL 320 HOMAG abaisse considérablement votre coût machine et offre les fonctionnalités importantes à prix avantageux grâce à une configuration machine adaptée à vos besoins.

Un argument de poids pour la fabrication de meubles en série et en kit. Voici en détail les caractéristiques de cette petite "merveille de rationalité".

Une automatisation sur mesure

- réglage automatique de la zone de pression par servomoteur
- réglage automatique PN10
- réglage pneumatique coupe en bout chanfrein/droit
- réglage automatique FA 11
- support central automatique
- réglage automatique de l'affleurage chanfrein/rayon par servomoteur



Application d'agent séparateur
Pour des pièces impeccables sans restes de colle (la colle n'adhère pas à la surface supérieure ou inférieure)



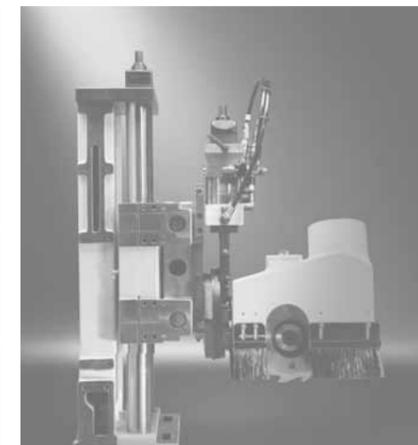
Décheteur double compact KD11 longitudinal/transversal
Avec une puissance de 6,6 kW pour le déchetage fiable sans éclats de grandes surépaisseurs d'usinage



Unité d'encollage A3
Pour le collage de chants en rouleaux à l'aide d'un magasin à 2 rouleaux (la photo montre l'option magasin à 6 positions).



Fraisage de forme FF12
Le fraisage de chants par l'agrégat FF12 assure un usinage optimal, y compris pour les chants en bois de placage.



Espace libre Rainurage
Pour équiper la machine d'un agrégat de rainurage. Peut être ajouté ultérieurement.



Racleur de profils PN10
Pour le lissage des chants sur la surface supérieure et inférieure.
• aspect + design de chants soignés
• qualité élevée



Agrégat de coupe en bout HL84
Pour la coupe en bout des dépassements de chants sur le chant avant et arrière avec une butée fixe pour une coupe en bout sans marques de frottement.



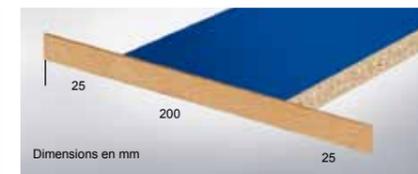
Espace libre Agrégat de pré-fraisage 1,5 kW
Pour le pré-fraisage de chants PVC sur la surface supérieure et inférieure des pièces.



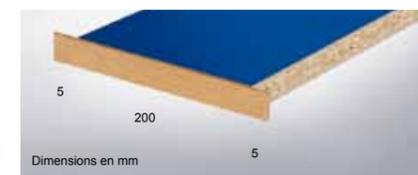
Agrégat de fraisage 0,4 kW
Pour le fraisage de chants sur la surface supérieure et inférieure des pièces, chanfrein 15° ou rayon.



Finition FA11
Le racleur de joints de colle et l'agrégat de lustrage assurent une finition optimale de vos pièces.



Technique d'encollage traditionnelle



Avec alimentation de chant par servomoteur

Alimentation de chant par servomoteur

Collage de chant précis sur le chant avant et arrière des pièces.

- peu de rebut
- consommation de chant réduite