

Homag zeigt Profil:

Homag Optimat – die Baureihe mit der optimalen Flexibilität und der optimalen Wirtschaftlichkeit



Einseitige Kantenanleimmaschine KRO/KLO 73–75

Die universelle Kantenanleimmaschine für die kleine bis mittlere Serienproduktion. In Rechts- und Linksausführung. Mit Schmelzklebverarbeitung. Für gerade Kanten in Streifen- und Rollenform sowie Massivholzleisten.

In 3 Baulängen mit 1, 2 oder 3 Plätzen, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.



Zweiseitige Kantenanleimmaschine KLO 84

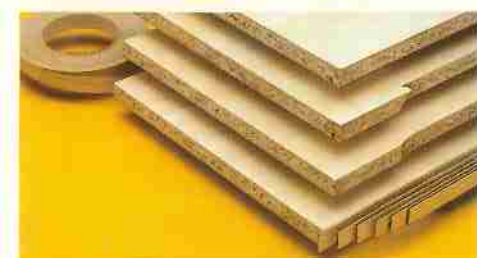
Mit der höheren Kapazität für größere Stückzahlen. Mit Schmelzklebverarbeitung für gerade Kanten in Streifen- oder Rollenform sowie Massivholzleisten.

Mit freiem Platz, der je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglicht.



Doppelendprofiler FLO 62–63

Die klassische Maschine zum Formatbearbeiten, mit Ritzsäge- und Zerspaneraggregaten. Je nach Baulänge ermöglichen 1 bis 2 Zusatzaggregate alle Kantenbearbeitungen wie Fügefräsen, Falzen, Nuten, Profilieren usw.



Kombinationsmaschine KFO 62/5–63/6

Zwei Maschinen in einer: Formatbearbeiten und Kantenanleimen – das ist die Komplettbearbeitung von Platten auf wirtschaftliche und zeitsparende Weise, z. B. durch Fortfall von Transporteinrichtungen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen.

Im Formatbereich zum Ritzen und Zerspanen mit Freiplatz für ein weiteres Fräsaggregat. Zum Anleimen von geraden Kanten (Streifen, Rolle, Massivholzleisten) auf Schmelzklebbasis. In 2 Baulängen mit bis zu 3 Plätzen, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.



Softforming KLO 76 E und KLO 78 E

Was immer Möbeldesigner kreieren – der Homag Optimat bringt die wirtschaftliche und professionelle Lösung für alle gängigen Softforming-Profilkanten. Einseitige Kantenanleimmaschine mit Schmelzklebverarbeitung. Schnelles Umrüsten durch 4 eingestellte und leicht änderbare Profile.

2 Baulängen für eine sehr variable Bestückung mit Zusatzaggregaten, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.

Homag zeigt Profil:

Homag Optimat Softforming

Die optimalen einseitigen Softforming-Kantenanleimmaschinen zum Verarbeiten aller gängigen Kantenmaterialien



Vertriebs- und Service-Niederlassungen:

Homag Service-Station, Dieselstraße 73, D-4836 Herzebrock-Clarholz, Tel. (052 45) 33 07, Tx. 9 33 691 homag d, Fax (052 45) 15 39
Homag Niederlassung Leipzig, Planungs-, Vertriebs- und Servicezentrum der Homag-Gruppe, Wilhelm-Winkler-Straße 3a, 7152 Böhlitz-Ehrenberg/Leipzig, Tel. (09 41) 4 51 10 02, Tx. 5 12 757, Funktelefon 01 61-1 71 14 93
Homag Australia Pty. Ltd., 9 Bentley Street, AUS-Weitherill Park N.S.W. 2164, Australia, Tel. (02) 7 25 45 41/2, Fax (02) 72 54 56
Homag Austria Vertriebs- und Service GmbH, A-5301 Eugendorf 218, Tel. (0 62 12) 8 73 20, Tx. 6 33 762 homag a, Fax (0 62 12) 87 32 22
Homag Canada inc., 240, Watline Ave., CDN-Mississauga, Ontario L4Z 1P4, Tél. (416) 890-50 55, Tx. 06-96 02 92 smartgo msga, Fax (416) 890-52 66
Homag España S. A., Polígono Industrial Mas Dorca, E-08480 La Ametlla del Valles (Barcelona), Tel. (93) 8 43 01 25, Tx. 94 003 hmge e, Fax (93) 8 43 23 28
Homag France S. A. R. L., 2, Allée des Foulons, F-67383 Lingolsheim-Cedex, Tél. 88 77 19 73, Tx. 8 90 263 homag f, Fax 88 77 13 56
Homag Italia S. p. A., Viale Elvezia, 35, I-20052 Monza, Tel. (039) 36 06 48, Tx. 3 52 627 homag i, Fax (039) 32 50 49
Homag Singapore Pte Ltd, 2 Pandan Valley, #01-205 Acacia Court, Singapore 2159, Tel. 4 69 76 81/2, Tx. 50 938 homag rs, Fax 4 67 21 30

Homag Optimat Softforming KLO 76E und KLO 78E

Optimal zum Anleimen und Bearbeiten von profilierten und auch geraden Kanten.

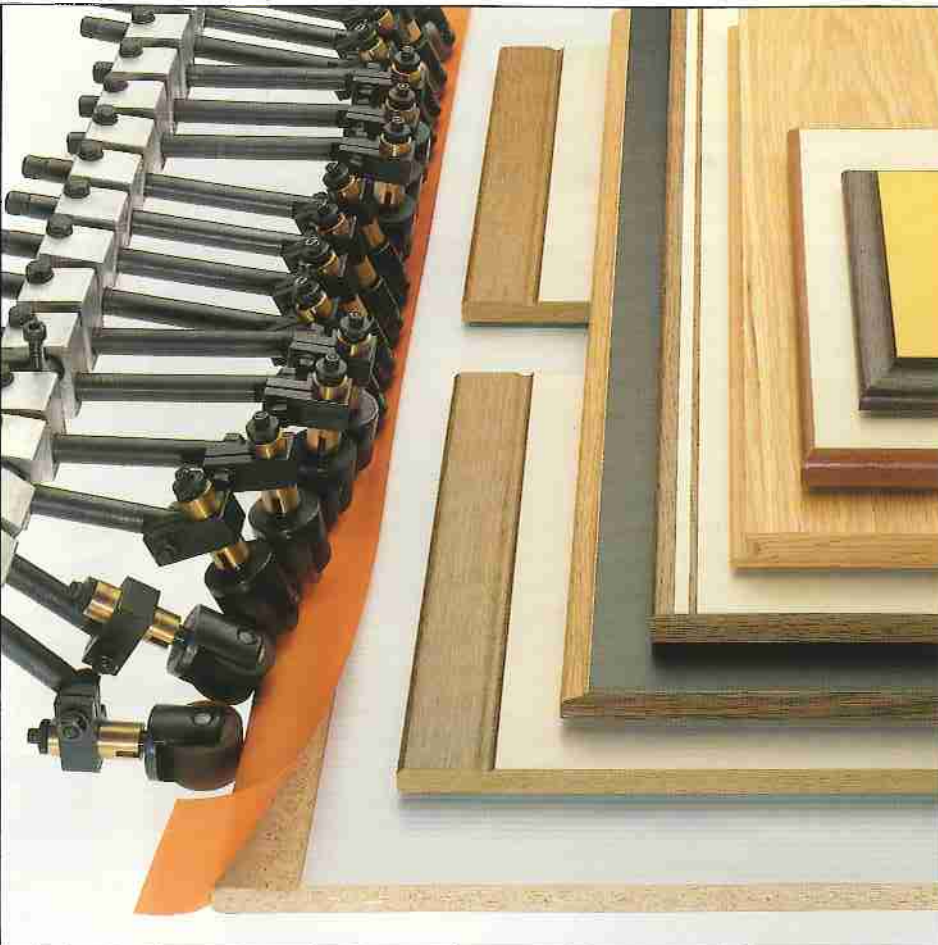


Bild oben: Profildruckrollensatz einer Mehrfach-Druckzone für Homag Softforming-Maschinen.

Bild oben und unten: Die Profile zeigen einen Querschnitt der vielfältigen Gestaltungsmöglichkeiten, die Ihnen Homag Softforming bietet. Diese und viele andere Profile können Sie wirtschaftlich, schnell und in gewohnter Homag-Qualität fertigen.



Mit bahnbrechenden Neuentwicklungen, konsequentem Qualitätsdenken und vielen tausend gelieferten Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen schaffte Homag in nur 2 1/2 Jahrzehnten den Weg zum weltweit bedeutendsten Hersteller von Maschinen für die Plattenmöbelindustrie.

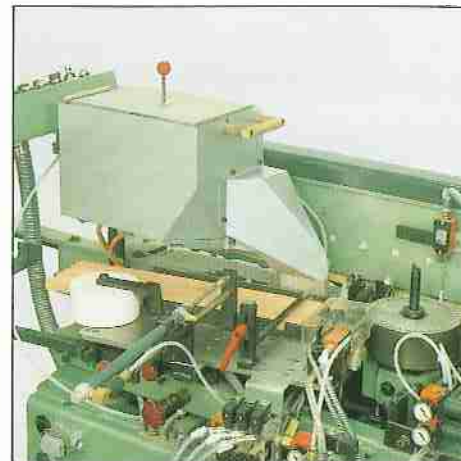
Softforming in den schönsten Formen

Softforming macht Plattenmöbel eleganter! Mit Homag-Technologie lassen sich die neuesten Kreationen des Möbeldesigns in allen gängigen Kantenmaterialien rationell umsetzen. Formatgeschnittene Werkstücke werden mit diesen Maschinen entweder mit geraden Kanten verleimt oder an der Kante mit einem Profil Ihrer Wahl versehen und mit Kantenmaterial verleimt. Homag Softforming-Maschinen meistern auch schwierige Profilformen – und ersetzen damit oft teurere Massivholzleisten.

2 Homag-Komponenten – Voraussetzung für perfektes Softforming:

In jeder Homag Softforming-Maschine arbeiten zwei auf perfekte Fertigungsqualität ausgerichtete Homag-Komponenten:

Die Homag Mehrfach-Druckzone sorgt für festes und sicheres Verpressen der Kanten. Sie wird als 4fach-Druckzone geliefert. Zum Verpressen eines Kantenprofils nach Wahl wird jeweils eine Druckzone benötigt, so daß man auf einer Maschine bis zu 4 verschiedene Profile bearbeiten kann – ohne Wechsel der Druckrollensätze.



Der Homag Verleimteil garantiert das schonende und sichere Anleimen der Kanten im Schmelzkleber-Verfahren. Diese in der industriellen Fertigung sehr verbreitete Verleimtechnik eignet sich im Softforming für alle verformbaren Kantenmaterialien, aber ebenso für alle geraden Werkstückkanten. Das Homag Schmelzkleber-Softforming-Leimaggregat für 10 l ermöglicht den Leimauftrag – über eine Auftragsrolle – immer an der richtigen Stelle: Bei Softformingprofilen an der Kante, bei geraden Kanten am Werkstück.

Die neu entwickelte Maschinen-Baureihe Homag-Optimat zeichnet sich durch drei markante Eigenschaften aus, die sich für die Typen KLO 76 E und KLO 78 E so darstellen:

1. Kurze Lieferzeiten durch Serienfertigung der Grundmaschinen
Sie können Ihren Homag Optimat ab Lager oder aus der laufenden Serie kaufen.
2. Günstige Preise durch ein Baukastensystem
Mit einer Grundmaschine und zahlreichen bewährten Zusatzaggregaten lassen sich nahezu alle Kantenanleim- und -bearbeitungsaufgaben lösen.
3. Hohe Produktionsleistung und Produktqualität durch Homag-Spitzentechnologie
Vom optimalen Anleimen gerader Kanten bis zur Endbearbeitung montagefertiger Werkstücke: Mit dem Homag Optimat läuft Ihre Produktion schnell, präzise und sehr wirtschaftlich!

Was die Homag Optimat-Grundmaschine kennzeichnet

- Optimale Werkstückführung:**
- Mit 80 mm breiten, stabilen Kettenbahnen und stufenlos regelbarem Vorschub 8–30 m/min.
 - Durch höhenverstellbaren Oberdruck. Um- oder Nachrüsten mit geringem Aufwand:
 - Die Bearbeitungsaggregate werden einfach auf dem Maschinenständer festgeklemmt. So können sie bei Bedarf problemlos verändert werden.
- Sichere Elektrik:**
- Die Elektro-Steuerung wird den jeweiligen nationalen Bestimmungen angepaßt.
 - Der Umformer für 300 Hz ist am Ständer angebaut.
- Bedienungs- und wartungsfreundliche Konzeption:**
- Am Einlauf der Maschine befindet sich das übersichtliche Bedienpult mit Ein-/Aus-Schalter, Störlampen und Notstop-Schalter sowie die zentrale Höhenverstellung der Aggregate.
 - Die gesamte Maschine ist wartungsfreundlich aufgebaut.

Lärmschutz nach Wunsch

Alle Homag Optimat-Typen sind wahlweise mit oder ohne Lärmschutzverkleidung erhältlich.

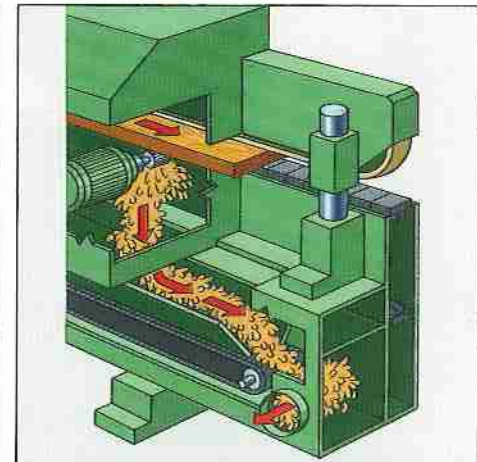
Ohne Lärmschutzverkleidung, mit Einzelabsaugung:
Das ist die preisgünstigste Lösung.

Mit Lärmschutzverkleidung und Zentralabsaugung
(Bild unten):



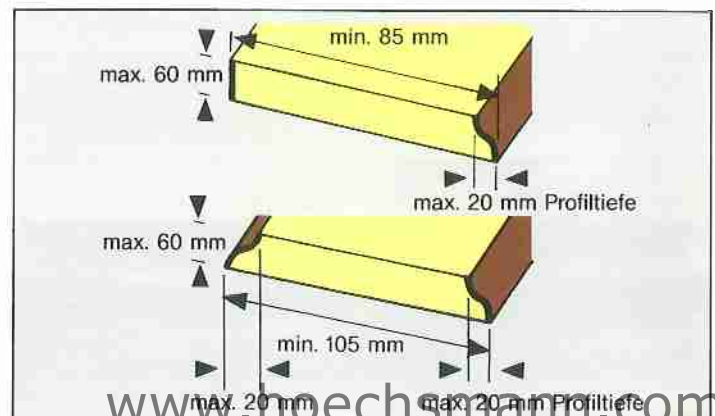
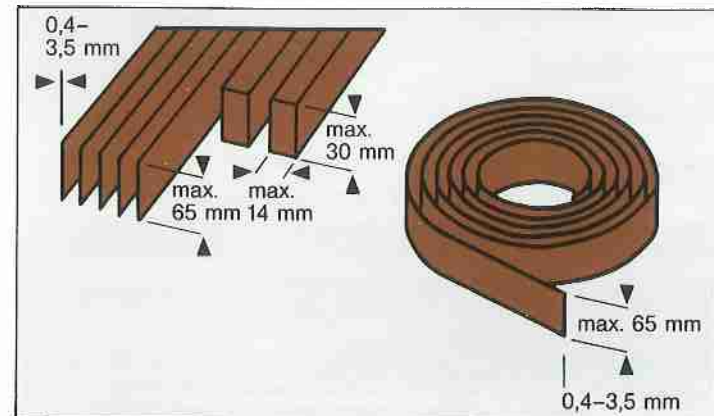
Diese etwas aufwendigere Lösung bietet eine ganze Reihe beachtlicher Vorteile:

- Optimaler Lärmschutz
- Energiesparende Späneentsorgung über ein Transportband zum zentralen Absaugstutzen (Bild rechts)
- Beleuchtung in der Kabine
- Sichtfenster zur Beobachtung der laufenden Aggregate
- Optimale Sicherheit für Ihr Personal.



Alle diese Kantenmaterialien verarbeitet der Homag Optimat

Mit den Homag Optimaten KLO 76 und 78 E lassen sich auf Schmelzkleber-Basis wahlweise Kanten in Streifen- und Rollenform wie auch Leisten aus allen gängigen Materialien verarbeiten: z. B. Furnier, PVC, Melamin, Schichtstoff, Massivholz usw.



Optimat Softforming KLO 76 E

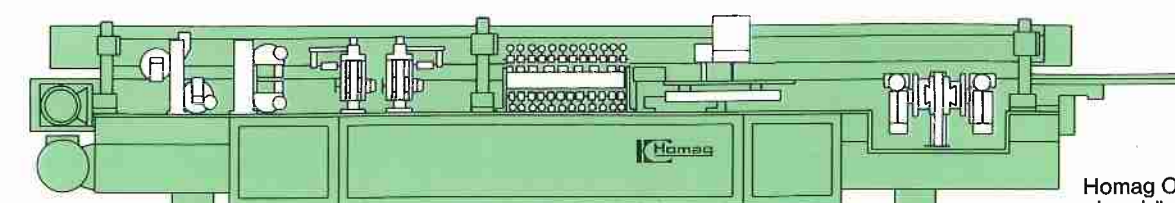
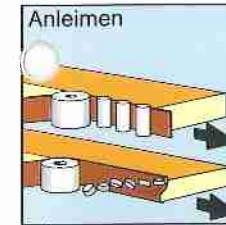
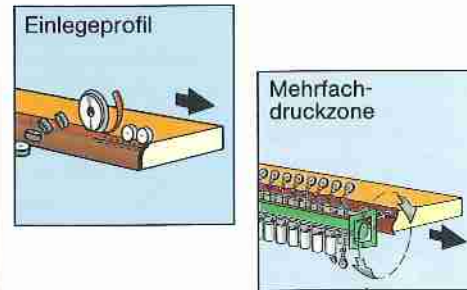
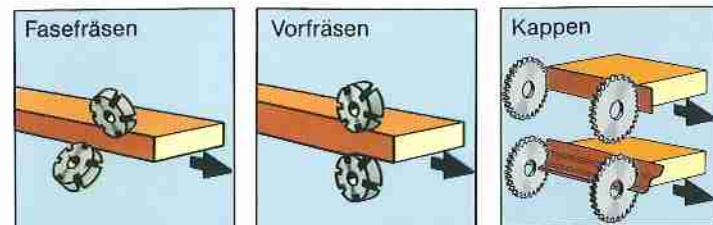
**Einseitige Softforming-Kantenleimmaschine mit 6 Grundaggregaten.
Mit und ohne Lärmschutzverkleidung.**

Formatgeschnittene Werkstücke werden mit dieser Maschine entweder mit geraden Kanten verleimt oder an der Kante mit einem Profil Ihrer Wahl versehen und mit Kantenmaterial verleimt.

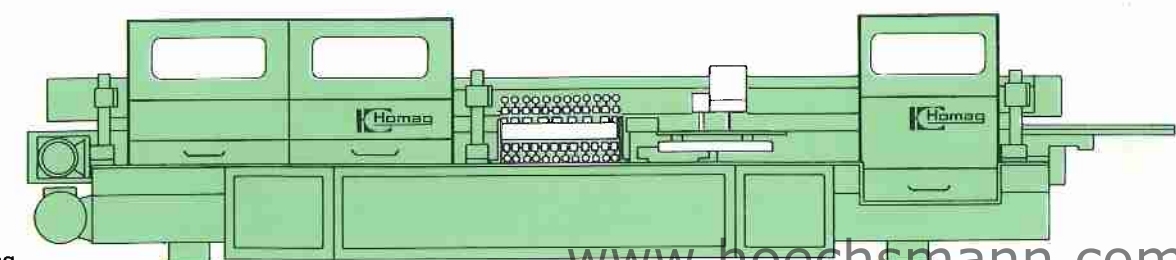
Jeder Homag Optimat Softforming wird in Linksausführung und – unabhängig von seiner Baulänge – serienmäßig mit 6 Grundaggregaten ausgestattet geliefert:

Universalfräsaggregat zum Gegenlauf-/ Gleichlauf-Fräsen, Schmelzkleber-Verleimteil, Mehrfachdruckzone, Spezialkappaggregat, Vorräsaggregat, Fasefräsaggregat.

Als Option sind erhältlich:
Einrichtung „Einlegeprofil“ oben (Nr. 2490)
Quickmelt-Leimaggregat QE (Nr. 2152) (siehe Foto)
Detail-Beschreibung der Aggregate auf den Seiten 8–10.



Homag Optimat Softforming KLO 76 E ohne Lärmschutzverkleidung.



Homag Optimat Softforming KLO 76 E mit Lärmschutzverkleidung.

Optimat Softforming KLO 78 E

Einseitige Softforming-Kantenanleimmaschine mit 6 Grundaggregaten und Freiplatz für 2 Zusatzaggregate. Mit und ohne Lärmschutzverkleidung.

Der Homag Optimat Softforming KLO 78 E läßt sich optimal auf Ihre betrieblichen Gegebenheiten abstimmen. Zu seiner praxiserfahrenen Grundausstattung mit 6 Aggregaten gibt es eine Vielzahl weiterer Kombinations-Möglichkeiten mit Nachbearbeitungsaggregaten und Zusatzeinrichtungen: Eine wirtschaftliche Lösung für Ihre gesamten Fertigungsaufgaben beim Kantenanleimen.

Die Grundausstattung dieses Optimat Softforming umfaßt ebenfalls 6 Aggregate:

Universalfräsaggregat zum Gegenlauf-/Gleichlauf-Fräsen, Schmelzkleber-Verleimteil, Mehrfachdruckzone, Spezialkappaggregat, Vorräsaggregat, Fasefräsaggregat.

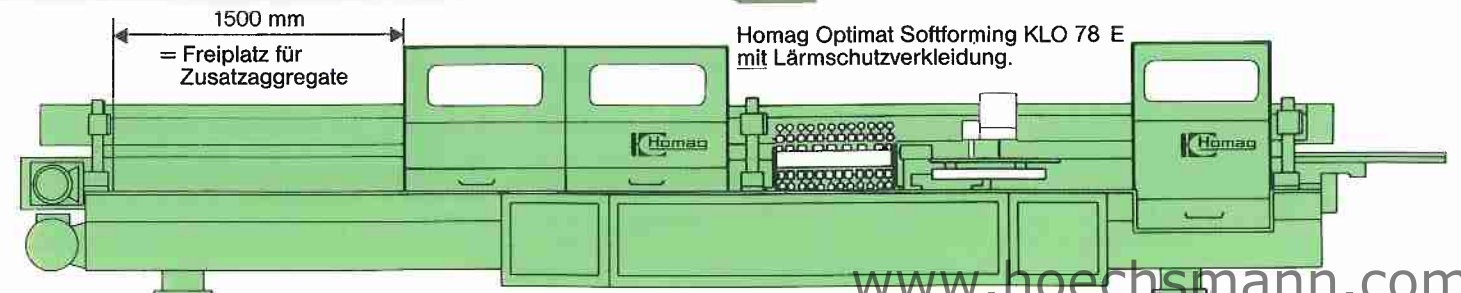
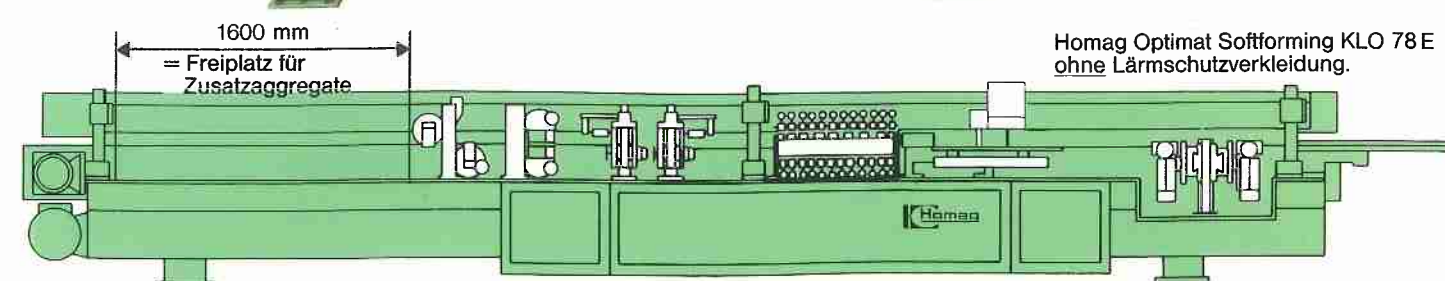
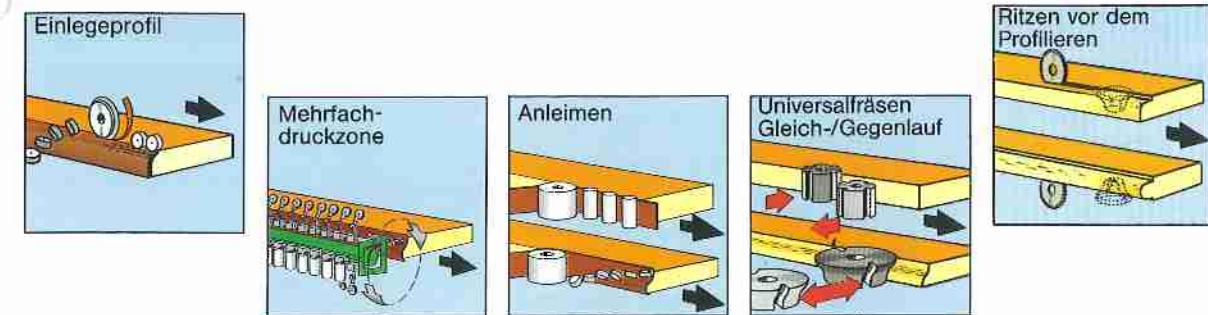
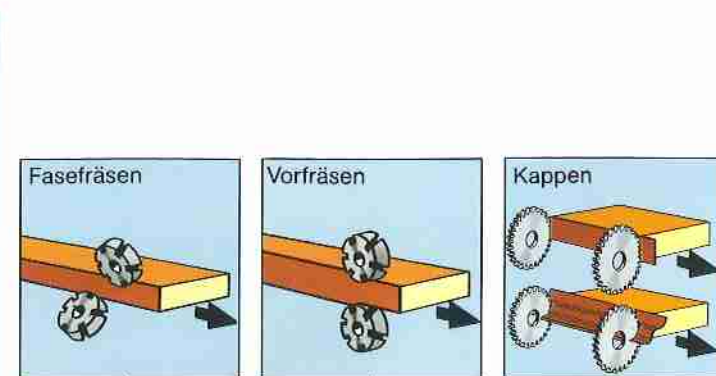
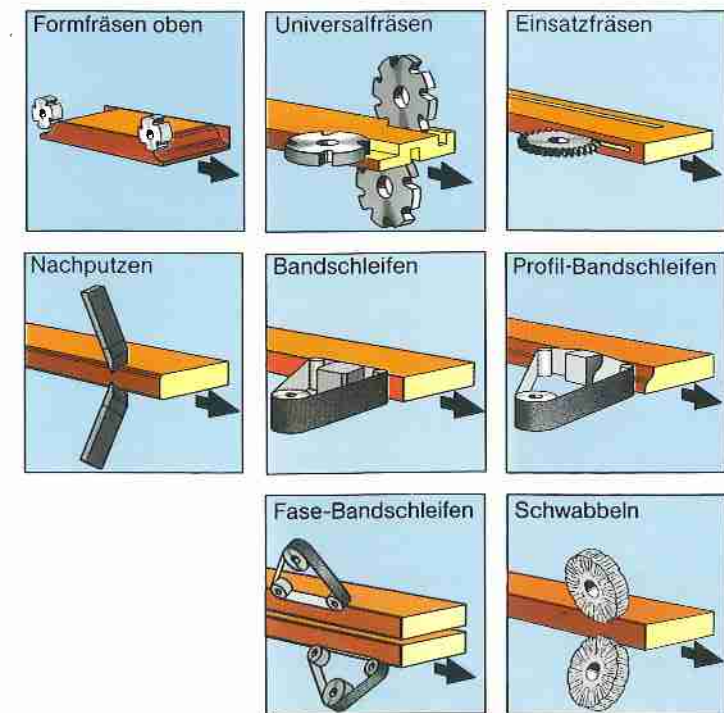
**Als Option sind erhältlich: Einrichtung „Einlegeprofil“ oben (Nr. 2490) und Einlegeprofil oben mit Ritz/Abplattaggregat (Nr. 2491) Quickmelt-Leimaggregat QE (Nr. 2152) (siehe Foto).
Detail-Beschreibung der Aggregate auf den Seiten 8-10.**

Für den Nachbearbeitungsteil des Homag Optimat Softforming KLO 78 E sind – neben der Serienausstattung mit den Grundaggregaten – zahlreiche weitere Zusatzaggregate zur Ausstattung des Freiplatzes erhältlich:

**Formfräsaggregat oben (Nr. 3505)
Universalfräsaggregate (Nr. 3415)
auch mit Steuerung zum Einsatzfräsen (Nr. 3425)**

**Nachputzeinrichtung (Nr. 4510)
Oszillierendes Bandschleifaggregat (Nr. 4100)
Profil-Bandschleifaggregat (Nr. 4205)
Fase-Bandschleifaggregat (Nr. 4305/4310)
Faseaggregat zum Schwabbeln (Nr. 4405).**

Detail-Beschreibung auf den folgenden Seiten.



Die serienmäßigen Aggregate: Verleim- und Nachbearbeitungsteil

Die Nachbearbeitungsaggregate nach Wahl



Universalfräsaggregate Gleich-/Gegenlauf
2 Fräsaggregate mit je 3 kW Leistung, 300 Hz. Drehzahl 9 000 U/min. Das erste Aggregat arbeitet im Gegenlauf und ist mit elektropneumatischer Einsatzsteuerung ausgestattet, um Ausrisse an den Querkanten zu vermeiden. Das zweite Aggregat arbeitet im Gleichlauf.



Anleimen
Leimrolle ϕ 40 mm, Drehrichtung umschaltbar. Elektronische Temperaturregelung. Mit Vakuum-Streifenmagazin und Rollenmagazin mit Rollentrenneinrichtung für verschiedene Kantenmaterialien. Kantenüberwachung: Vorschubstop bei fehlender Kante. Aufschmelzleistung ca. 5 kW.



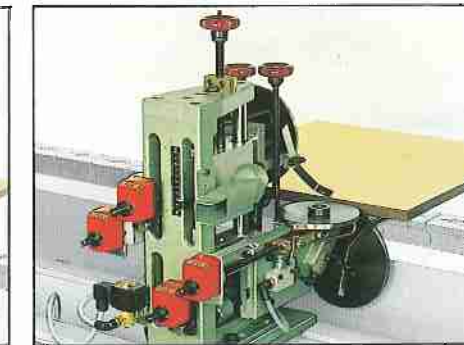
Mehrfachdruckzone
4fach-Druckzone
Besteht aus:
- einem Druckrollensatz für gerade Kanten
- einer Profildruckzone oben und unten zum Verpressen eines Kantenprofils nach Wahl
- 2 freie Plätze zur Aufnahme von weiteren 2 Profildruckrollensätzen.



Formfräsaggregate oben (Nr. 3505)
Baugruppe mit 2 von oben arbeitenden Aggregaten zum Fertigfräsen von profilierten Querkanten. Die Profilform wird über einen Kopyerring direkt vom Werkstück abgenommen. Mit Werkzeug-Schnellwechseinrichtung. Je ein Motor mit 0,3 kW bei 300 Hz bearbeitet die Vorder- bzw. Hinterkante des Werkstücks. Drehzahl 18 000 U/min. Zusätzlich kann eine Schnellwechseinrichtung (Nr. 3520) bestellt werden.
● Platzbedarf 930 mm



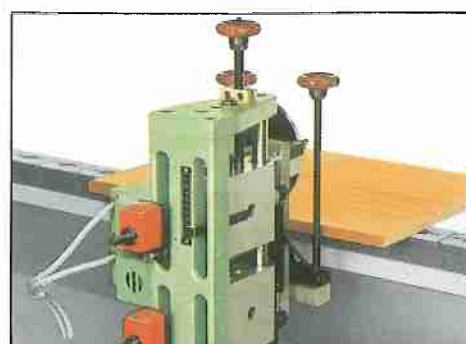
Universalfräsaggregate (Nr. 3415)
Im Nachbearbeitungsteil können Fräsarbeiten wie das Anbringen von horizontalen oder vertikalen Nuten oder Fälen notwendig werden. Für diese Arbeiten wird das Universalfräsaggregate eingesetzt. Mit Wendeschalter zum Umschalten der Drehrichtung für Gleich- und Gegenlauf. Schwenkbar für den Werkzeugeinsatz von oben, unten und von der Seite. Motorleistung: 3,0 kW bei 300 Hz. Drehzahl 9 000 U/min. Zusätzlich kann eine Steuerung zum Einsatzfräsen (Nr. 3425) bestellt werden.
● Platzbedarf Gerät 470 mm
● Steuerung + 70 mm



Nachputzen
Zum Abziehen von PVC-Kanten. Erhältlich für gerade und unterschiedlich profilierte Kanten. Dazu können Fasemesser (Nr. 4530) oder Profilmesser (Nr. 4535) bestellt werden.
● Platzbedarf 575 mm



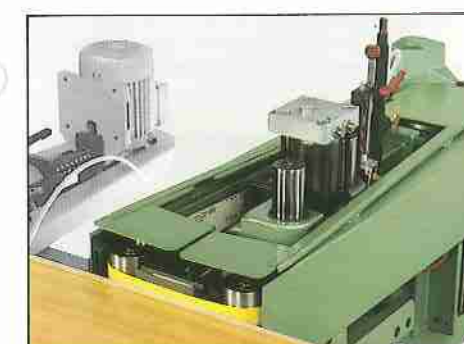
Kappen
Spezialkappaggregate
Zum Fase- und Geradkappen an Kanten bis max. 14 mm Dicke, bei Softformingprofilen max. Profiltiefe 20 mm. Schnittrichtung vertikal. Anschlag für gerade Kanten und seitliche Tastung zum Fasen. Komplette mit Kappsägeblättern. Motorleistung: Je 1 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18 000 U/min.



Vorräsen
Vorräsaggregate
Zum Bündigfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands. Mit vertikaler Tastung. Komplette mit 2 HM-Wendeplatten-Messerköpfen. Motorleistung: Je 1,5 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18 000 U/min.



Fasefräsen
Fasefräsaggregate
Zum oberen und unteren Längsfräsen von Fasen und Radien ($r = 2-6$ mm) an Kunststoff- und Holzkanten. Vertikale und horizontale Tastrollen garantieren die exakte Nachbearbeitung selbst bei großen Dickentoleranzen. Die Motoren können bis 30° geschwenkt werden. Motorleistung: Je 0,6 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18 000 U/min. Zubehör: 2 Wendeplatten-Messerköpfe. Motor und seitliche Tastrollen über Digitalzählwerk beim Umrüsten schnell zu positionieren.



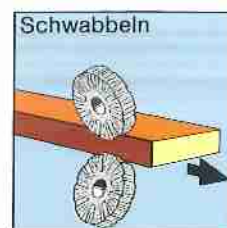
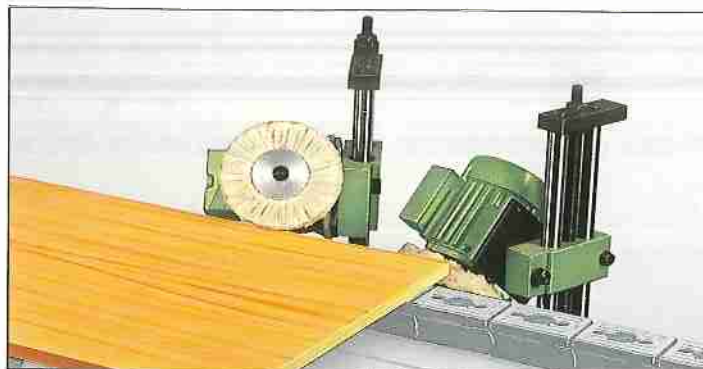
Bandschleifen
Bandschleifaggregate (Nr. 4100)
Für gerade Furnier- und Massivholzkanten. Der elektropneumatisch gesteuerte Schleifschuh verhindert das Durch- und Rundschleifen der Kanten an den Werkstückenden. Bei Vorschubstop wird der Schleifschuh abgehoben. Durch die Oszillation wird das Schleifband optimal genutzt. Die Einstellung auf unterschiedliche Kantendicken erfolgt über Digitalzähler. Schleifbandabmessungen: 120 x 2100 mm Bandgeschwindigkeit: 11 m/sec. Motorleistung: 1,8 kW.
● Platzbedarf 400 mm



Profil-Bandschleifen
Profil-Bandschleifaggregate (Nr. 4205)
Für gerade Kanten und Profilschnitte bis 60 mm Breite. Minimaler Außenradius 4 mm. Universeller Einsatz durch Schwenkbereich (10° nach unten und 60° nach oben) und großem Abstand zwischen Umlenkrolle und Schleifschuh. Feineinstellung stufenlos durch pneumatische Druckverstellung. Elektropneumatisch gesteuerter Schleifschuh hebt bei Vorschubstop ab. Schleifbandabmessungen: 60-80 mm x 2500 mm. Bandgeschwindigkeit: 5,5 und 11 m/sec. umschaltbar. Motorleistung: 1,1 kW bei Bandgeschwindigkeit 5,5 m/sec., 1,8 kW bei 11 m/sec.
● Platzbedarf 650 mm

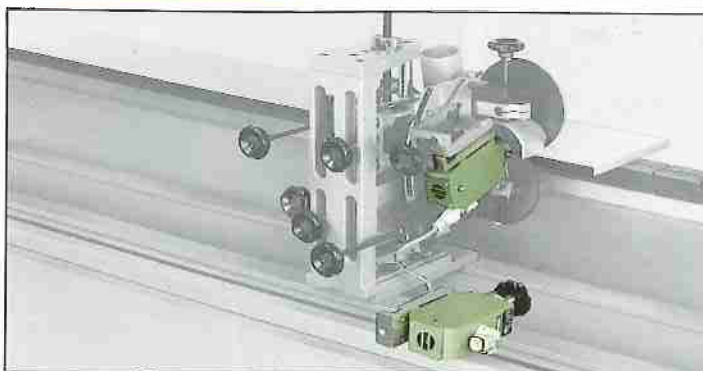


Fase-Bandschleifen
Fase-Bandschleifaggregate unten (Nr. 4305) oben (Nr. 4310)
In 2 Ausführungen zum Schleifen von Fasen oder Radien bis 12 mm an der oberen bzw. unteren Werkstückkante. Ein Schnellwechsel-Spannsystem ermöglicht schnellen Schleifschuhwechsel ohne Werkzeuge. Schleifbandabmessung: 20 bis 35 x 2000 mm Bandgeschwindigkeit: 7 m/sec. Motorleistung: je 0,55 kW.
● Platzbedarf 350 mm pro Aggregat



Schwabbeln

Faseaggregat (Nr. 4405)
Zum Griffigmachen der gefrästen Kanten – für unterschiedliche Kantenmaterialien – mit Lamellen-, Molton- oder anderen Scheiben. 2 Ausführungen zur Bearbeitung der oberen, bzw. der unteren Werkstückkante. Schrägverstellung zur Vorschubrichtung
Drehzahl: 2800 U/min
Motorleistung: je 0,25 kW



Werkzeugwechsel

Wechseleinrichtung (Nr. 3290)
Bedingt durch die vertikalen und horizontalen Tastrollen war ein Werkzeugwechsel, z. B. von Werkzeugen mit geraden Schneiden zu Profilschneidern, bisher nur mit erheblichem Aufwand möglich. Diese Einrichtung vereinfacht den Wechselvorgang ganz wesentlich, indem die jeweils fertig eingerüsteten Motore komplett ausgetauscht werden.



Einlegeprofil

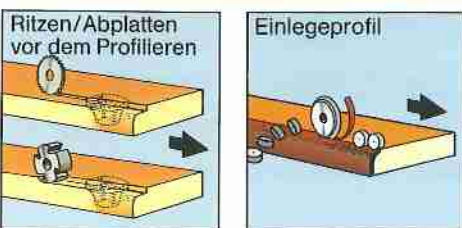
Mit dieser – als Option erhältlichen – Einrichtung lassen sich Profilkanten entsprechend den abgebildeten Mustern herstellen.



Baugruppe Schmelzkleber Einlegeprofil oben (Nr. 2490)

Sie besteht aus

- Zwischensupport mit Tastrolle – zur Abtastung von oben am 2. Motor
- Trennmittel-Angabe
- Profil-Druckrollensatz mit Rollenmesser zweiseitig getastet – zum Kantenschneiden in der Schnittfuge.

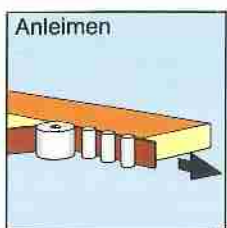
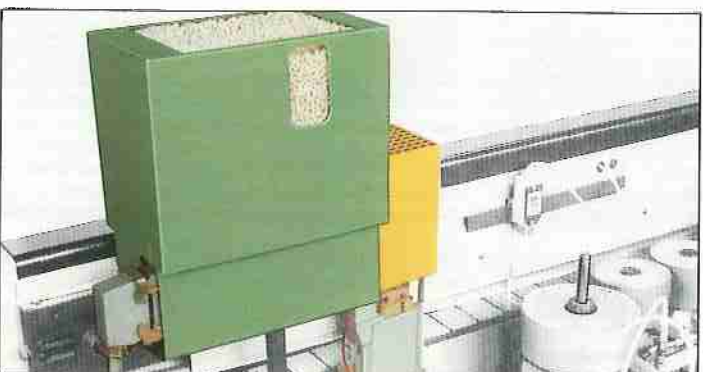


Einlegeprofil mit Ritz- und Abplattaggregat (Nr. 2491) oben

Diese Baugruppe ist nur im Optimat KLO 78 E einsetzbar und besteht aus

- **Ritz- und Abplattaggregat** zum Ritz- und Abplatt- von Einlegeprofilen vor dem Profilfräsen. Das Aggregat paßt sich durch seitliche und oben angeordnete Tastr-einrichtungen präzise dem Plattenverlauf an. Damit ist eine definierte Frästiefe auch bei Plattendickentoleranzen gewährleistet. Das Kantenmaterial liegt beim folgenden Anleimvorgang mit der Werkstückoberfläche exakt in einer Ebene. Motorleistung 1,0 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18 000 U/min.

- **Trennmittelangabe**
- **Profil-Druckrollensatz mit Rollenmesser** zweiseitig getastet – zum Kantenschneiden in der Schnittfuge.



Anleimen

Schmelzkleber-Quick-Melt-Leimaggregat QE für Softforming (Nr. 2152)
Neues leimschonendes Schmelzkleber-Verleim-System für handelsübliche Granulate. Verarbeitet stets frischen Schmelzkleber, da immer nur die kurzfristig benötigte Granulatmenge aufgeschmolzen wird. 8-Liter-Granulatbehälter mit Schauglas. Leim-auftrag über beheizte Rolle. Kurze Aufheizzeit (ca. 10 min.), hohe Aufschmelzleistung (12–25 kg/h), geringer Energiebedarf (ca. 3,0 kW).

Technische Daten

Maße und Gewichte

Maschinentype	Gesamtlänge mm	Gewicht brutto ca. kg	Gewicht netto ca. kg
KLO 76/E	7.755	3.900	3.800
KLO 78/E	9.220	4.900	4.800

Maße

	mit Lärmschutzverkleidung mm	ohne Lärmschutzverkleidung mm
Gesamtbreite KLO 76/E + 78/E	1.950	1.950
Gesamthöhe KLO 76/E + 78/E	2.020 (geöffnet)	1.360
	1.500 (geschlossen)	

Arbeitsmaße und Anschlußdaten

Arbeitshöhe	880 mm		
Arbeitsbreite min.	85 mm bei einseitigem Profil (Profiltiefe max. 20 mm)		
Werkstückdicke	10–60 mm		
Werkstücküberstand	50 mm		
Kantenbreite	16–65 mm		
Kantendicke	0,4–14 mm		
Vorschub	stufenlos regelbar 8–30 m/min		
Luftanschluß	1/2" Innengewinde Zuleitung 1 1/2"/Seite		
Höhe Maschinenständer bis Werkstückauflage	210 mm		
	Gesamtanschlußwert [kW]	Absaugleistung [m³/h] bei 28 m/sec Luftgeschwindigkeit	

Optimat		mit Lärmschutzverkleidung	ohne Lärmschutzverkleidung
KLO 76/E	ca. 31 kW	4.050 m³/h	3.700 m³/h
KLO 78/E	ca. 37 kW	5.195 m³/h	min. 3.700 m³/h max. 5.500 m³/h

Elektrische Ausrüstung

	Anlage Klöckner-Moeller
Normalspannung	380 V 50 Hz
Steuerspannung	220 V 50 Hz
Frequenzumformer	300 Hz IP 54

Prüfung der Arbeitssicherheit durch die deutsche Holzberufsgenossenschaft.

Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich – Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

