



# Gesteuerter Teilefluss mit hoher Leistung. Unsere LOOPTEQ O-500.

Die LOOPTEQ O-500 sorgt für einen schonenden und leistungsfähigen Werkstückrücklauf. Sie überzeugt durch ihre hohe Leistung, selbst bei Großteilen, und ermöglicht der Format- und Kantenbearbeitung Kontinuität ohne Unterbrechungen.

## Ihre Vorteile auf einen Blick

### Geringe Qualitätskosten

Schonendes Werkstückhandling mit hoher Leistung

### Bearbeitungszeiten sinken

Kontinuierliche taktgenaue Zuführung

### Flexible Personalorganisation

dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung

### Ergonomische Bedienung

Personal wird von schwerer körperlicher Arbeit entlastet

### Effizienzsteigerung

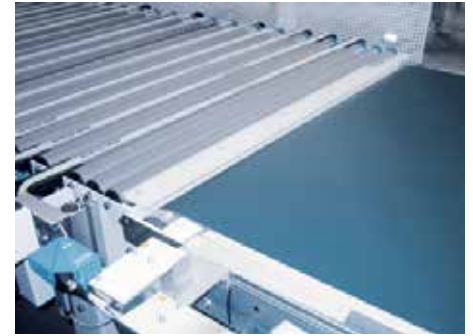
Minimierung der Wartezeit an der Kantenanleimmaschinen



**Luftkissentisch für Auslauf**  
(optional)



**Röllchenleiste zur Unterstützung langer Querteile** (optional)



**Winkelübergabe für Auslauf**  
(optional)



**Bandreinigung**  
(optional)



**Ausrüstung für CE Konformität:**  
Reißleine längs zum Rückführband



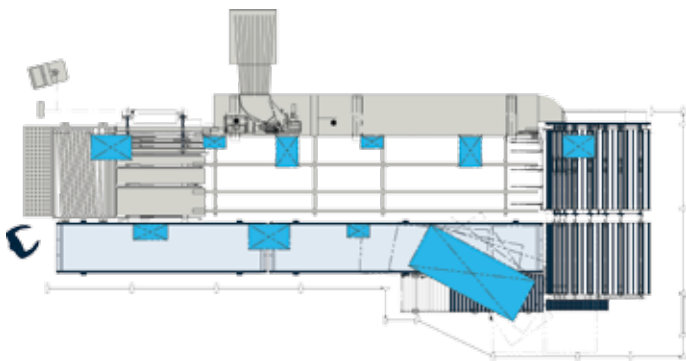
**Fernservice:** Hohe Maschinenverfügbarkeit durch kürzere Stillstandzeiten und damit niedrigere Produktionskosten.

## Ein starkes Team.

### LOOPTEQ O-500 – Bestens geeignet für Kunden mit sehr breitem Teilespektrum - Hohe Leistung von klein bis groß.

Die Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie harmonisieren perfekt in Größe, Leistung und Geschwindigkeit mit den einseitigen Kantenleimmaschinen der HOMAG. Hard- und Software sprechen eine Sprache.

Das Ergebnis: Eine perfekt automatisierte Format- und Kantenbearbeitung.



## Technische Daten

### Werkstückangaben

<b>Werkstücklänge</b>	190–2.500 mm	190–3.000 mm
<b>Werkstückbreite</b>	90–1.200 mm	90–1.200 mm
<b>Werkstückgröße</b> 4-seitige Bearbeitung*		
min. Werkstückgröße	190 × 190 mm	240 × 80 mm
max. Werkstückgröße	2.500 × 1.200 mm	3.000 × 1.200 mm
<b>Werkstückdicke</b>	8–60 mm	8–60 mm
<b>Werkstückgewicht</b>	max. 60 kg	max. 60 kg
<b>Flächengewicht</b>	max 20 kg/m <sup>2</sup>	max 20 kg/m <sup>2</sup>
<b>Arbeitshöhe</b>	820–980 mm	820–980 mm
<b>Vorschub</b>	12–37 m/min	12–37 m/min

\* Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.