

Produktives Format-
und Kantenbearbeiten

Doppelendprofiler NFL 25 – NFL 26

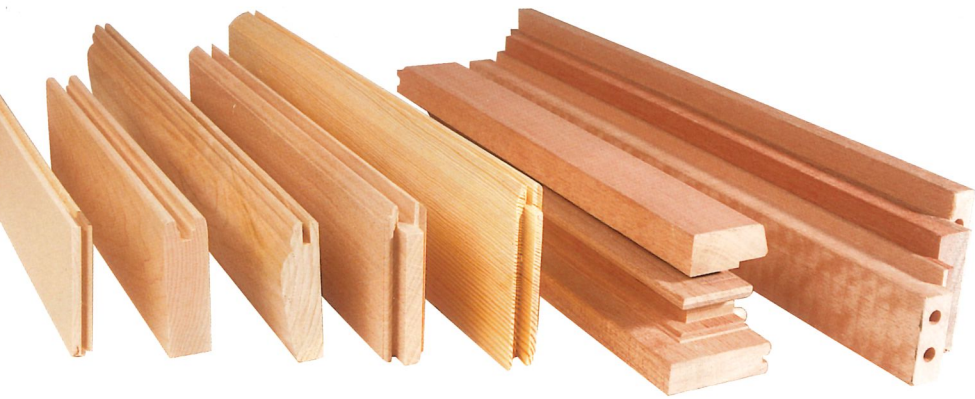
Doppelseitiges Bearbeiten – doppelte Stückzahl

Homag-Doppelendprofiler sind zuverlässige, kompakte „Arbeitsstiere“ für vielseitige Aufgaben: Winkel- oder Schrägschnitte, Formatieren, Profilieren, Fälzen, Nuten und Eckenbearbeiten ... Sie steigen ins interessante Parkettgeschäft ein oder produzieren Fenster, Türen, Fronten und Füllungen?

Mit ihrer robusten, verschleiß- und wartungsarmen Technik zeichnen sich die Maschinen durch ihre Leistung und hohe Verfügbarkeit aus. Genau das Richtige für den harten Alltag.

Erfolge in rauen Mengen

Zwei Durchläufe – längs und quer – genügen, um alle vier Seiten Ihrer Werkstücke zu bearbeiten. Wenn Sie beide Durchläufe hintereinander schalten, erzielen Sie natürlich enorme Produktivitätssteigerungen. Das reicht bis hin zur kompakten Fertigungsstraße mit kontinuierlichem Materialfluss, inklusive Beschicken und Ab stapeln. Steuerung und Aggregattechnik machen ein einfaches Umrüsten möglich – und das heißt Mengenausstoß auch bei kleineren oder häufig wechselnden Losgrößen.



Bedienungskomfort ist Programm

Homag-Doppelendprofiler mit ihrer Steuerung Homatic NC 16 sind besonders einfach zu bedienen und zu programmieren. Über Display und Bedienerführung können Sie von Anfang an „Klartext“ mit Ihrer Maschine reden: Schritt für Schritt werden Sie zum Ziel geführt. Fehleingaben sind nahezu ausgeschlossen; häufig benötigte Einstellungen lassen sich in Form von Bearbeitungsprogrammen komfortabel abspeichern. Ab Werk ist die NC 16 bereits mit drei Grundprogrammen ausgestattet. Damit ist ein Großteil aller Arbeiten, die Sie benötigen, bereits abgedeckt. Und durch eine direkte Fehlermeldung über den Monitor können Sie schnell reagieren und Stillstandzeiten minimieren.

Der Durchlauf: schnell, sicher und schonend



Verstellung in Höhe und Breite
Die Linearführung am Maschinenfestlager und an der Kugelumlaufspindel sorgt für eine leichtgängige und schnelle Breitenverstellung; die Breitenmaße werden digital angefahren. Über einen wartungsfreien Kardanantrieb wird die Höhe des Oberdrucks motorisch verstellt (Option). Spielarme Verstellgetriebe sichern eine hohe Maß- und Wiederholgenauigkeit.



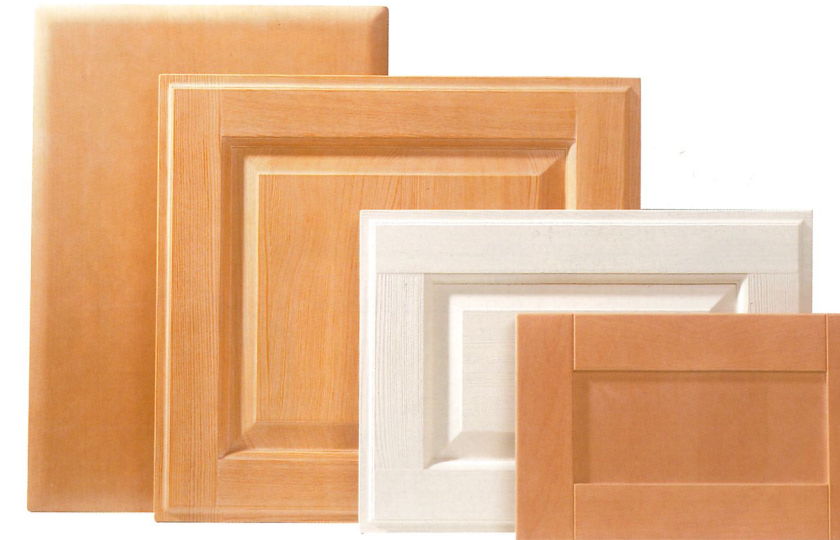
An Nocken „quer“ durch die Maschine
Durchdachte Anschlagnocken transportieren die Werkstücke winkelgenau bei der Querbearbeitung. Diese Nocken sind verstellbar – auf Wunsch auch stufenlos – und laufen bei der Längsbearbeitung einfach in den Kettengliedern versenkt mit. Sie transportieren selbst profilierte oder Softformingteile sicher und ohne Beschädigung durch die Maschine.

Präzision in Längs und Quer
NFL 25: Erstmaschine für Längseinzug,
NFL 26: Zweitmaschine mit verlängerter Kettenbahn für Quereinzug.

Schwere Kettenglieder für leichten Transport

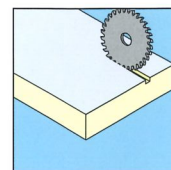
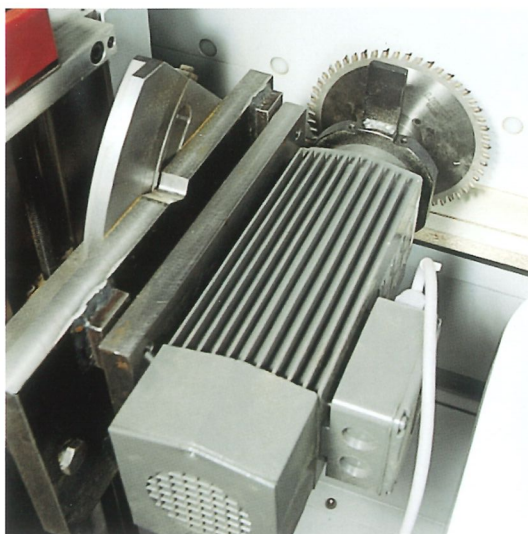
Die Kettenbahnen garantieren zusammen mit dem verwindungssteifen Oberdruck eine sichere und exakte Werkstückführung. Die einzelnen Elemente der Blockgliederkette laufen auf präzisen Führungen, mit Kugellagern an den Lauf- und Führungsflächen. So rollen sie leicht und sind gegen seitliches Verschieben gesichert.

Der Vorschub ist stufenlos regelbar und lässt sich genau an die Anforderungen von Werkzeug und Material anpassen. Und der Kettenbelag aus Kunststoff und Gummi schont empfindliche Werkstückoberflächen.



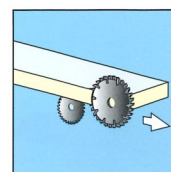
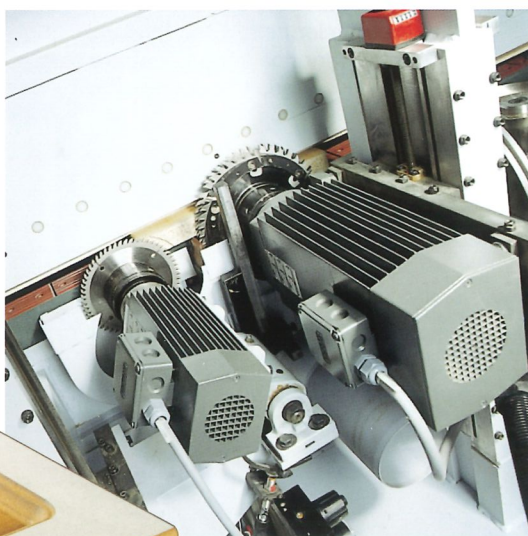
Der Aggregatebaukasten – immer auf dem neuesten Stand

Für die vielseitigsten Bearbeitungsaufgaben steht Ihnen eine breite Palette an Aggregaten zur Verfügung. Der Aggregatebaukasten wird ständig erweitert und aktualisiert. Am besten, Sie fragen uns ganz einfach.



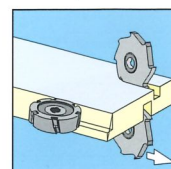
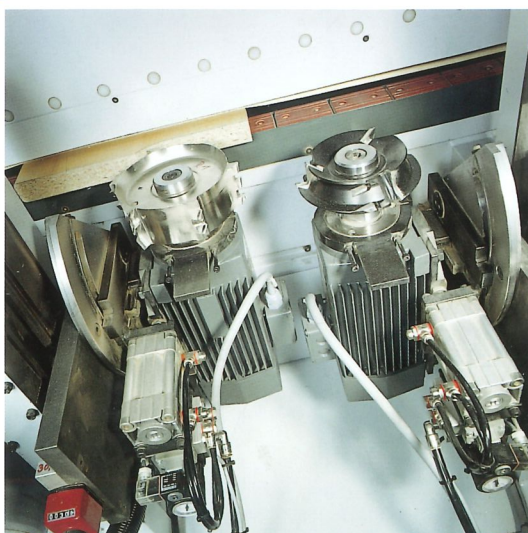
Vorritzaggregat

Zum ausrissfreien Bearbeiten von beschichteten Oberflächen oder zur sauberen Querbearbeitung von furnierten Teilen oder Massivholz. Ritzmotor 2,2 kW
Werkzeugdurchmesser max. 180 mm



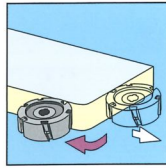
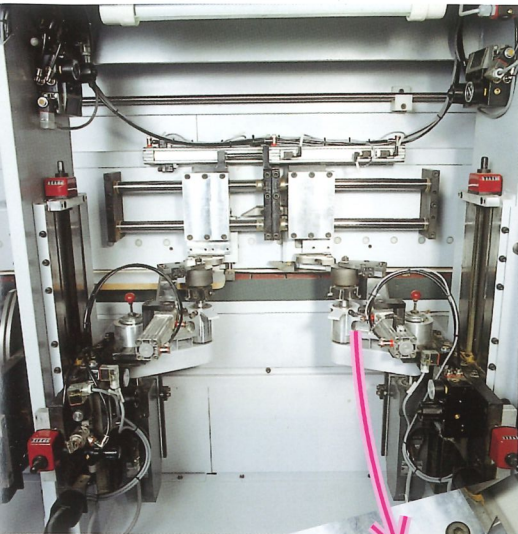
Ritzen/Zerspanen

Perfektes Formatieren ohne Ausrisse auch bei beschichteten Trägerplatten. Vorritzaggregat mit Aushebevorrichtung. Zerspaneraggregat mit Kreuzsupport und Absaughauben.

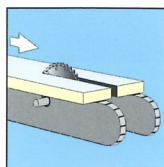
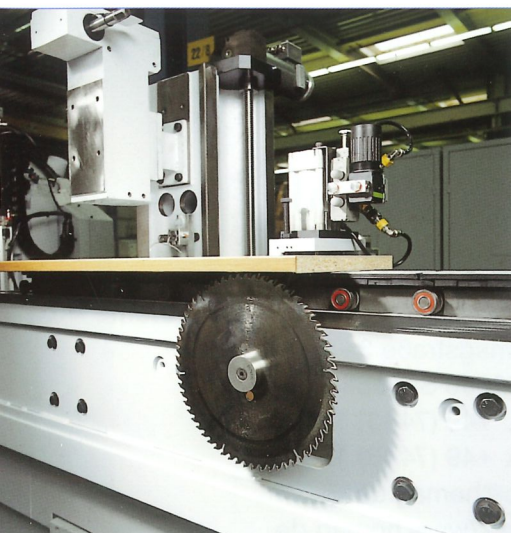
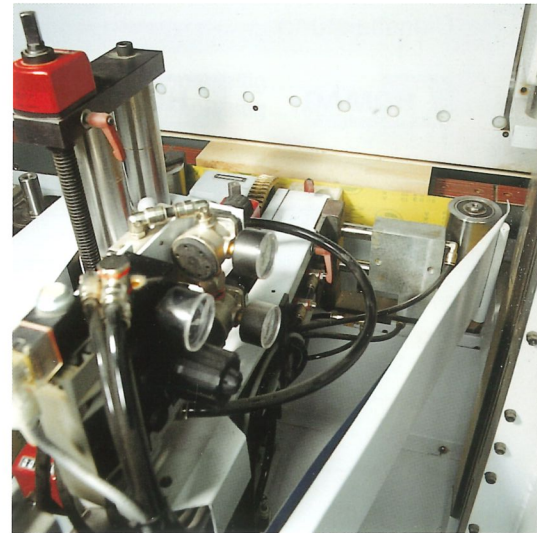
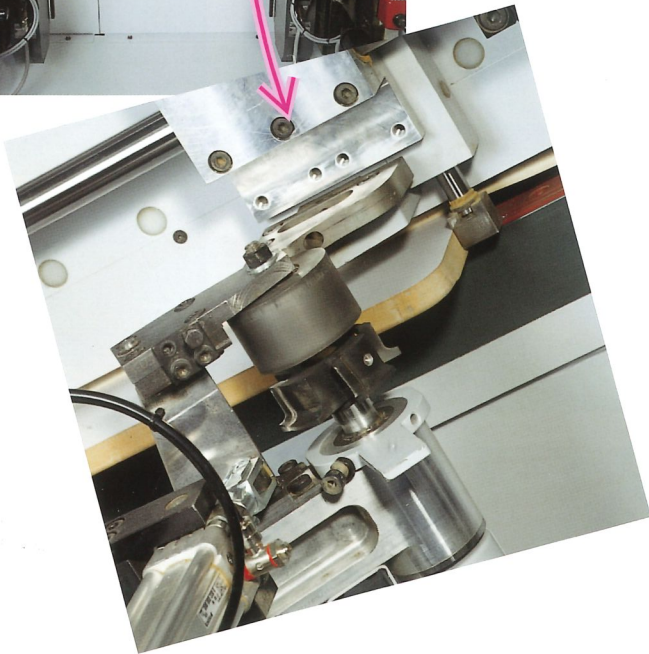
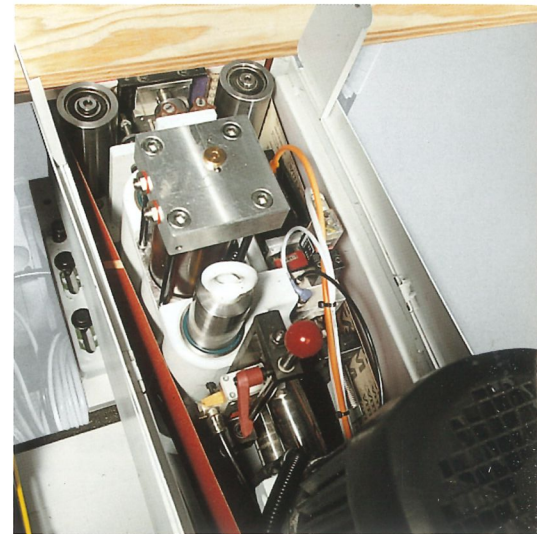


Standardfräsaggregat

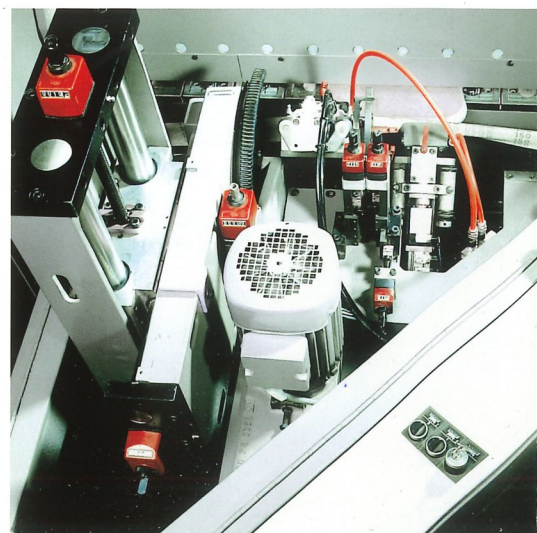
Zum Nachfräsen, Fälen, Profilieren, Nuten etc. Elektropneumatisch steuerbar, Schwenkbereich 90°. Kreuzsupport und Wendeschalter für die Drehrichtung der Werkzeuge.

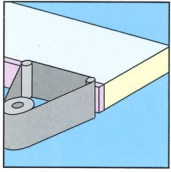


Eckenrundungsaggregat
Für Radien von bis zu 30 mm an Vorder- und Hinterkante des Werkstücks.



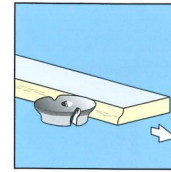
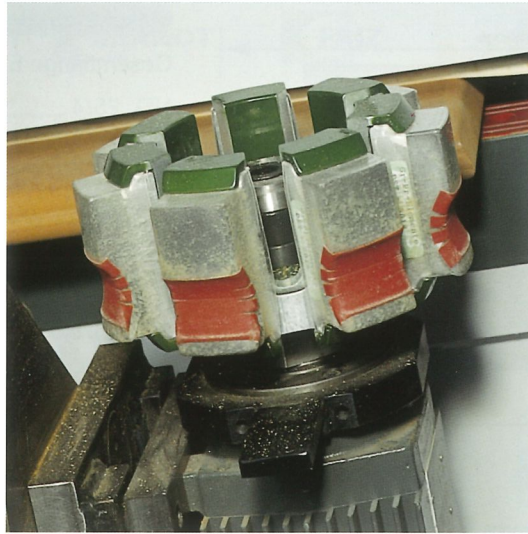
Mittelschnittflansch
Zum Trennen im Bereich 140–310 mm. Dadurch doppelte Leistung bei Verarbeitung von Doppelbreiten.





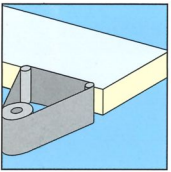
Bandschleifaggregat KS 10

Zum Schleifen von geraden Kanten. Vertikale Oszillation sorgt für gleichmäßiges Schleifen und optimale Bandausnutzung. Große Bandlänge (2100 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten.



Scheibenschleifaggregat NFL

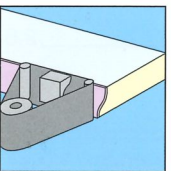
Mit Profilscheibe für profilierte Kanten. Zum Schleifen von konstanten Radien an Massivholzplatten oder MDF.



Profilschleifaggregat PS 10

Zum Schleifen von Profilen und geraden Kanten. Große Bandlänge (2500 mm), zwei Bandgeschwindigkeiten, Reinigung des Bandes durch Blasdüse. Schwenkbereich bis 45°. Schleifschuh leicht austauschbar.

Option: Bandoszillation



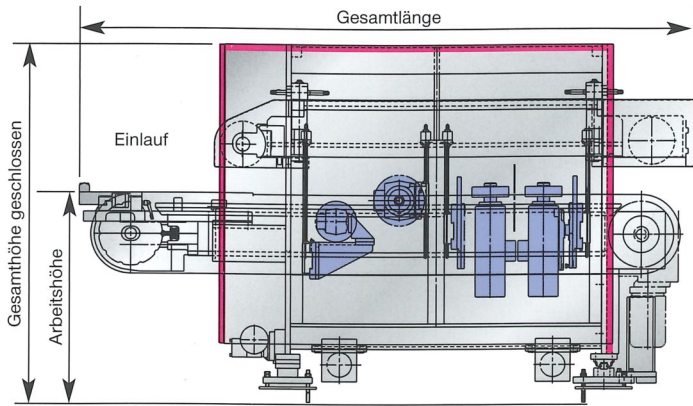
Bandschleifaggregat PS 20

Mit einer Bandlänge von 3200 mm und der Möglichkeit, spezielle Profile mit zwei getrennten Schleifschuhen zu schleifen, die sich unabhängig voneinander einstellen lassen (Zweischuh-technik).

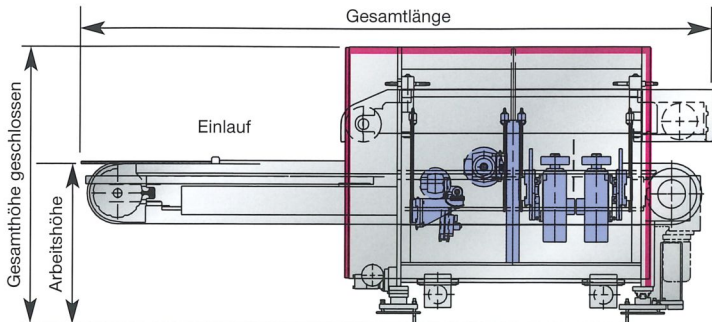


Die technischen Daten

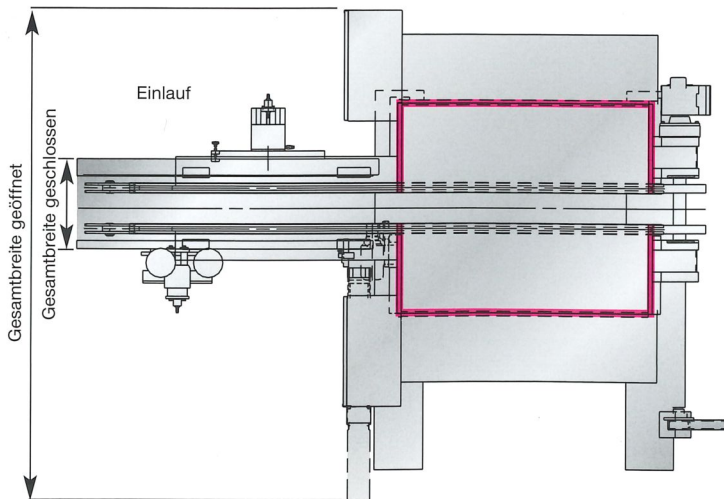
NFL 25/4



NFL 26/4



NFL 26/4



Maschinenabmessungen

Gesamtlänge Einzelmaschine	mm
NFL 25/4	3150
NFL 25/6	4150
NFL 25/8	5150
NFL 26/4 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung	4115
NFL 26/6 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung	5115
NFL 26/8 ohne Werkstückübernahmeeinrichtung	6115
NFL 26/4 mit Werkstückübernahmeeinrichtung	4385
NFL 26/6 mit Werkstückübernahmeeinrichtung	5385
NFL 26/8 mit Werkstückübernahmeeinrichtung	6385

Gesamtbreite
mit Lärmschutzverkleidung = Arbeitsbreite +
geschlossen/offen _____ mm _____ 2160 / 3300
mit PS 10 _____ 2300 / 3300

Gesamthöhe
mit Lärmschutzverkleidung
geschlossen/offen _____ mm _____ 1685 / 2150
mit PS 10 _____ 1685 / 2150
Arbeitshöhe _____ 950

Arbeitsmaße

Werkstückbreite _____ min. doppelseitig _____ 150
max. doppelseitig _____ 1000 / 1500 / 2000
2500 / 3000

Werkstückdicke _____ min. mm _____ 8
max. mm _____ 120

Werkstücküberstand _____ min. mm _____ 10
max. mm _____ 110

Normalspannung _____ 400 V/50 Hz
Steuerspannung _____ 24 V

Druckluftanschluss _____ bar _____ 6-8
G 1/2"
Innengewinde

Sonstiges

Vorschub _____ m/min _____ 8-25

Breitenverstellgeschwindigkeit
Standardmaschine _____ m/min _____ 2,5

Nockenabstand _____ mm _____ 1000

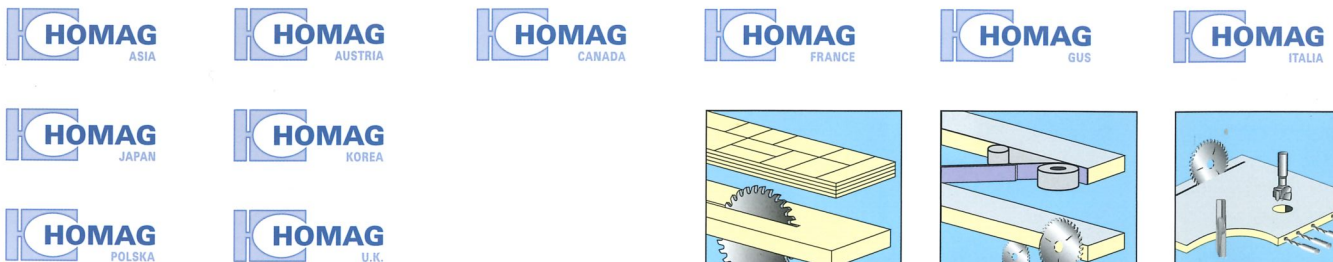
Nockenhöhe Standard _____ mm _____ 18

Option: stufenlos _____ max. mm _____ 25

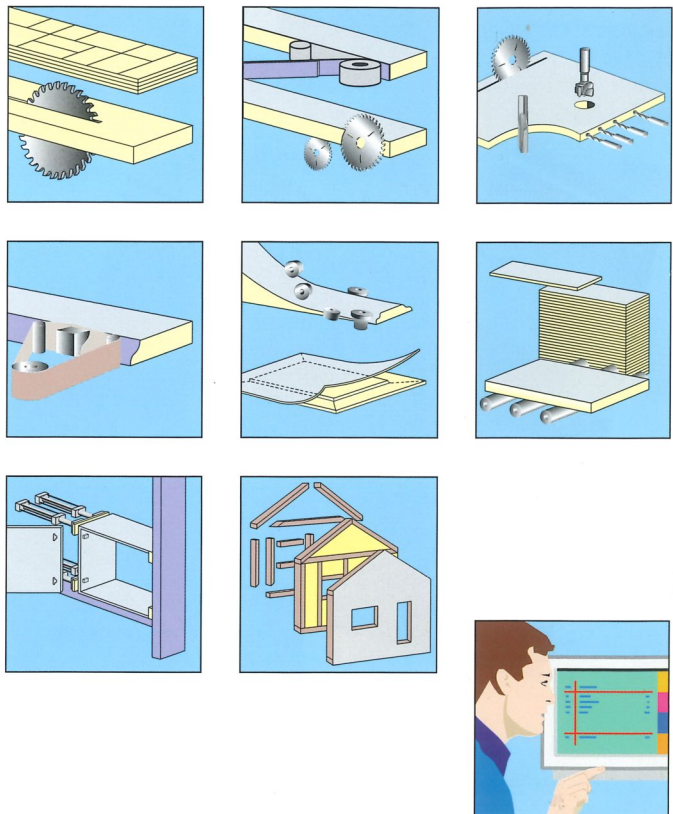
Produktion



Vertrieb



Dienstleistung



Ihr Ansprechpartner:



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3-5
 D-72296 Schopfloch
 Tel. +49 (74 43) 13-0
 Fax +49 (74 43) 13 23 00
 info@homag.de
 http://www.homag.de