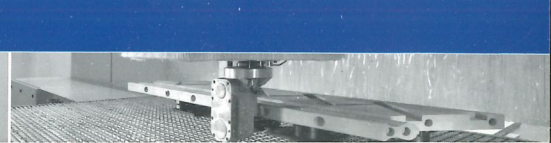
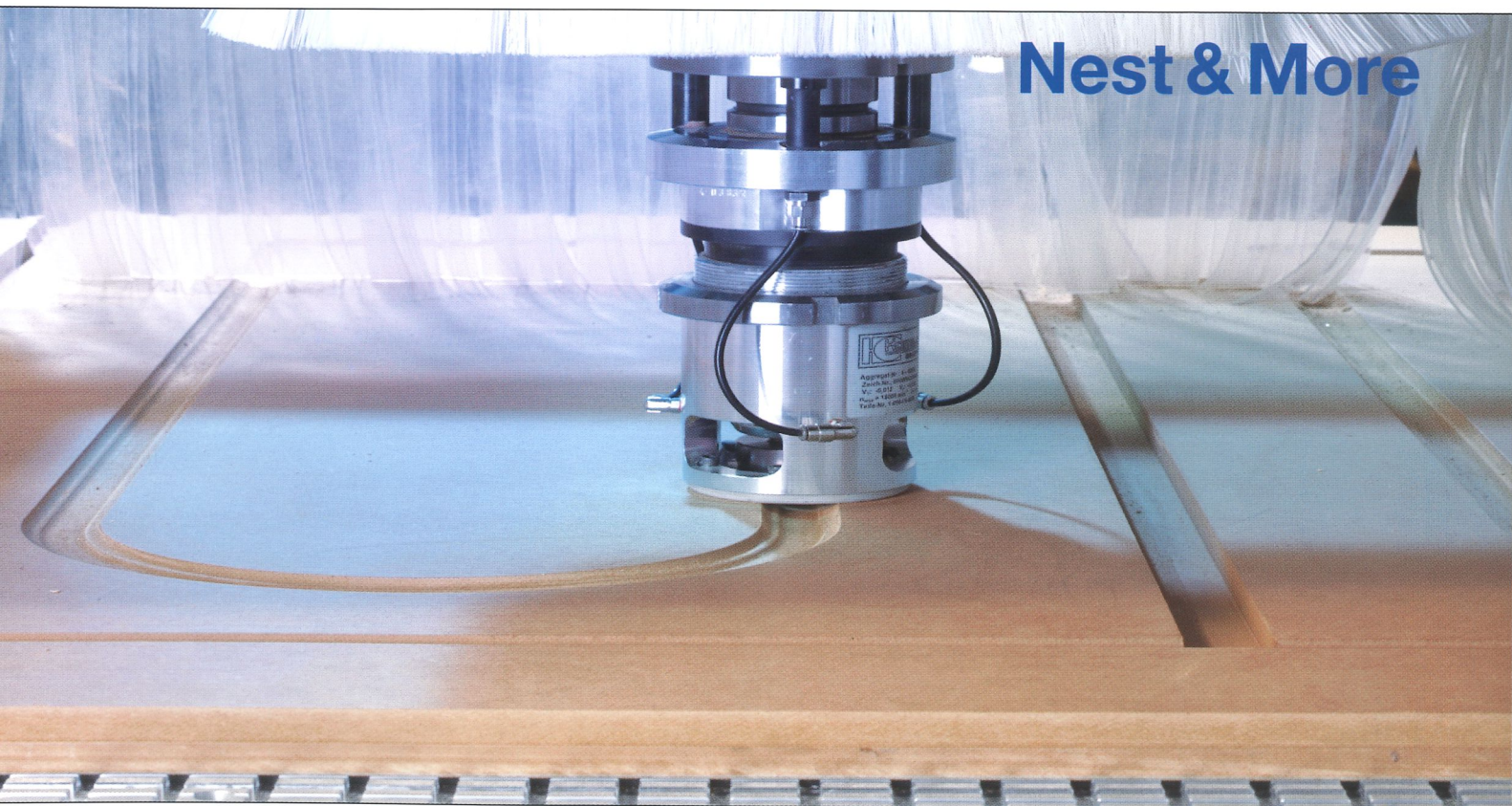


Bearbeitungszentrum

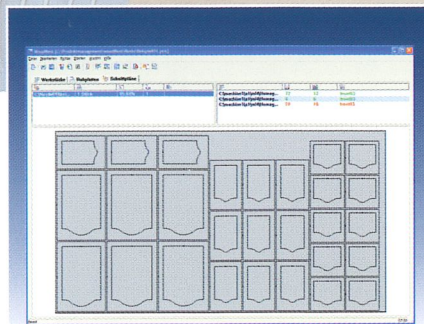
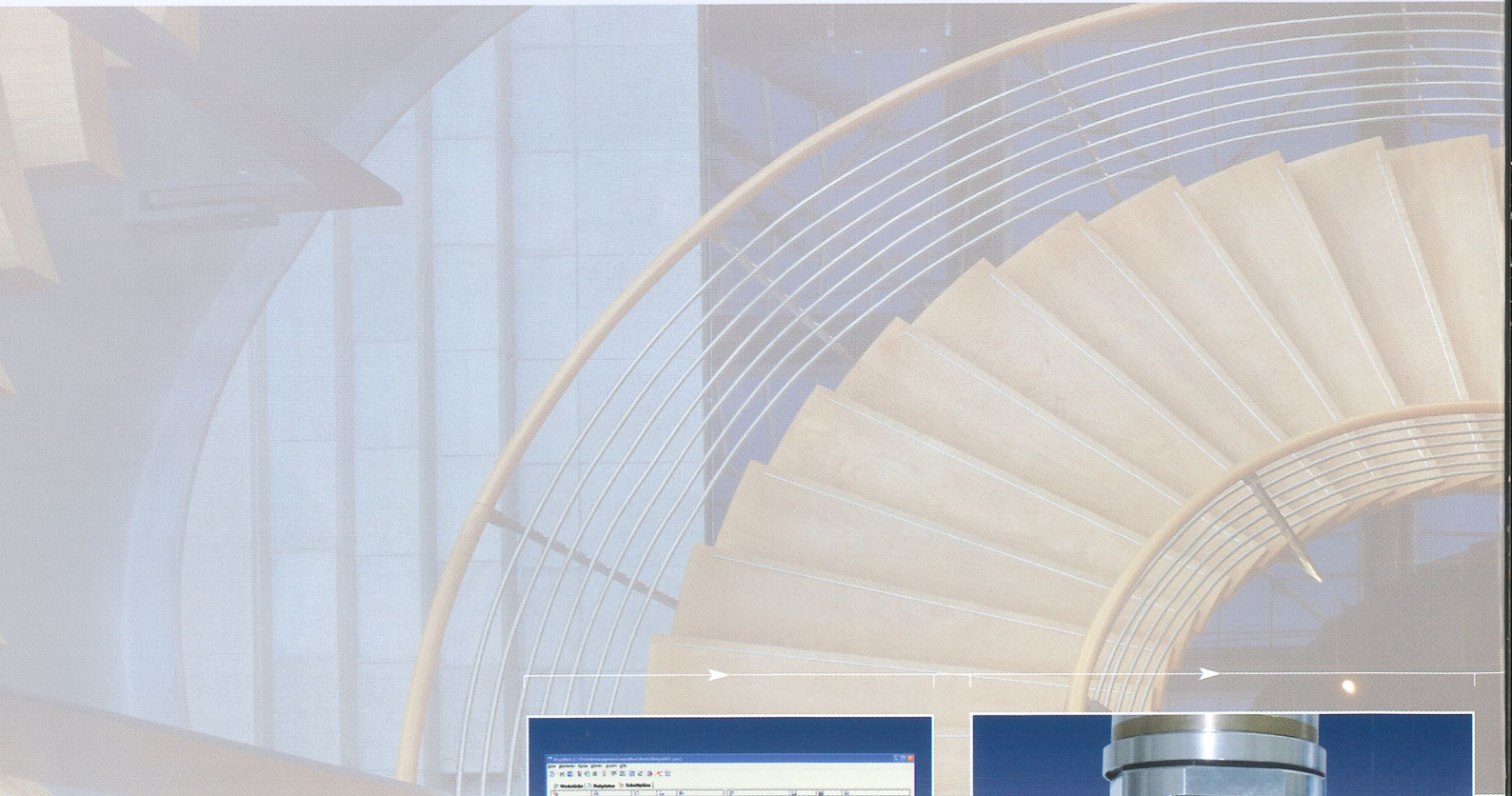
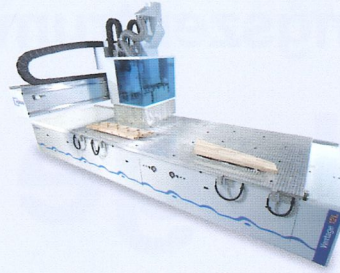
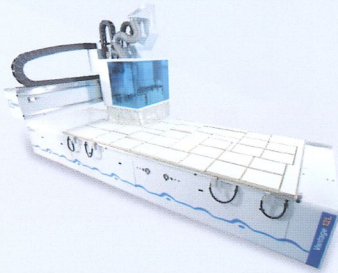
Vantage 12L

Nest & More



Vantage 12L - Mehr als Nesting

Die Vantage 12L bietet mit ihrem schweren Maschinenbett und dem hochsteifen Ausleger die Basis für eine Vielzahl von Anwendungsfällen. Der einzigartige Aluminium-Rastertisch bietet eine enorme Bandbreite an Möglichkeiten zum sicheren und schnellen Aufspannen unterschiedlicher Werkstücke. Ob für das Nesten von großformatigen Platten bis 1.550/3.700 mm oder für die schwere Fräsbearbeitung von Treppenstufen.



Umfangreiche Softwareausstattung, wie z. B. woodNest Basic und woodDesign



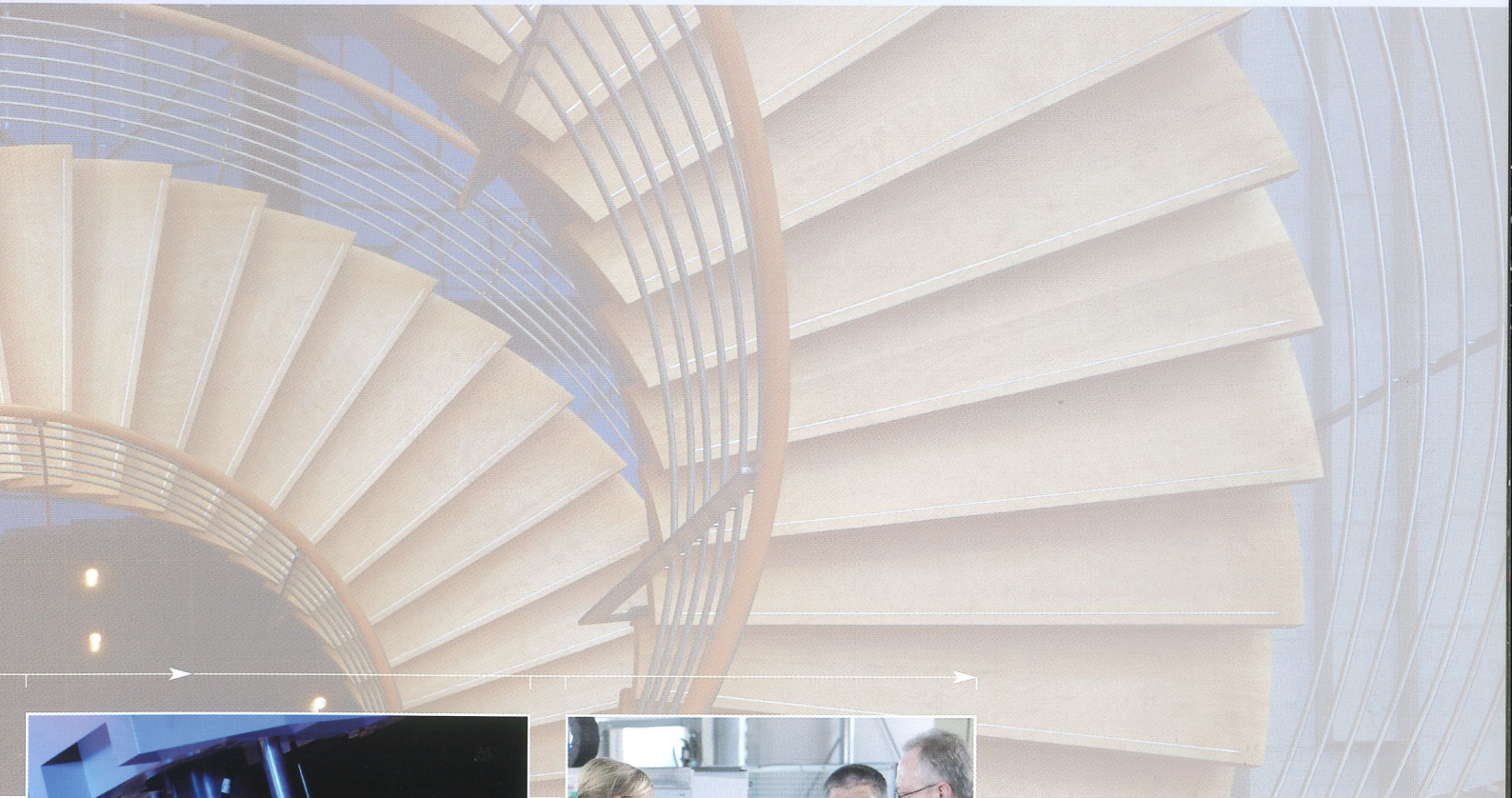
Hochflexibles FLEX5 Säge- und Bohrergagrat für die Fünf-Achs-Bearbeitung



Dauerhafte Lösungen

Mit ihrem intelligenten Maschinenkonzept steht die Vantage 12L für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wächst mit den Anforderungen, ist jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens gerüstet:

Formatieren, Profilieren, Bohren, Nuten oder Trennen - ganz nach Bedarf. Damit ersetzen Sie mehrere Einzelmaschinen und sparen als Komplettlösung nicht nur Platz, sondern außerdem eine Menge Geld - auch auf lange Sicht.

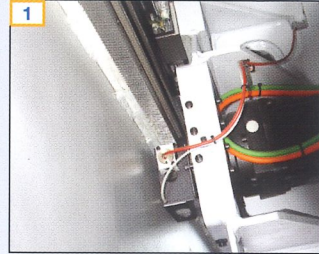


SensoFlex-Tastsystem
für die hochpräzise
Bearbeitung z. B.
von Möbelfronten

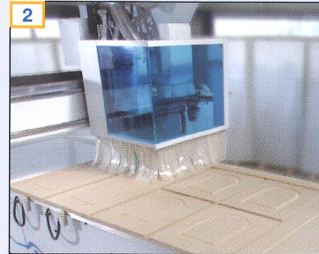


Schnell und zuverlässig zu
Ihrem fertigen Produkt.
Mit der Vantage 12L kein Problem.

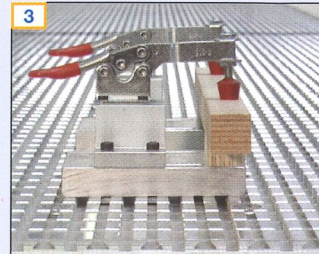
Die Serienausstattung - Punkt für Punkt einfach besser



1 Hochdynamische Zahnstangen-Ritzelantriebe für eine optimale Bearbeitungsqualität auch bei großen Vorschüben und Zerspanungskräften



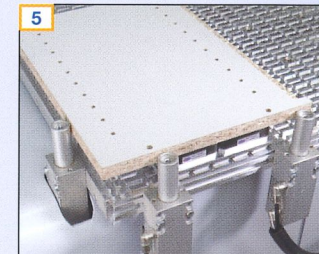
2 Arbeitsfeld von X = 3.700 mm und Y = 1.550 mm mit einer Bearbeitungshöhe von 210 mm



3 Aluminium-Rastertisch mit Schwalbenschwanzprofilen zur formschlüssigen, flexiblen Befestigung von Spannmitteln



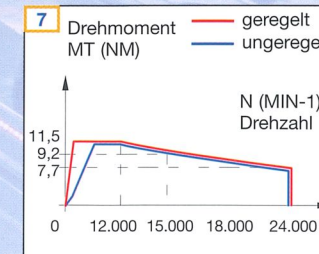
4 1" Vakuumanschlüsse mit Schnellöffnung mittels Schaltschlüssel, Vakuumöffnungen mit Feingewinde zur Befestigung von Spannmitteln



5 Anschlagbolzen zur einfachen und sicheren Positionierung von Werkstücken, auch bei der Pendelbearbeitung



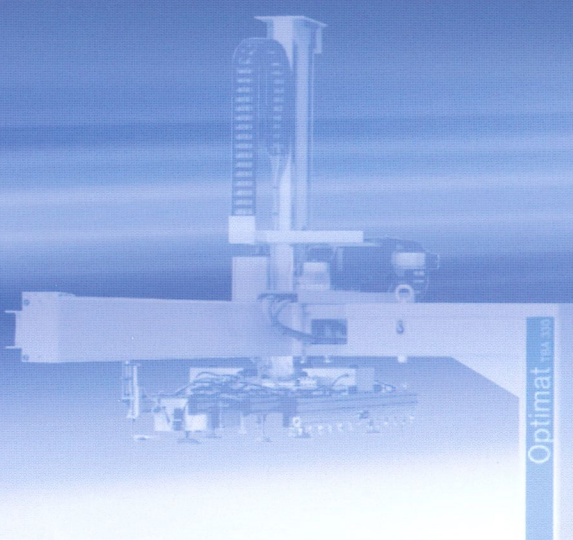
6 Vakuumpumpe mit 500 m³/h Leistung; 4 Zoll Leitungssystem in der Grundmaschine zur Übertragung von großen Vakuumströmen



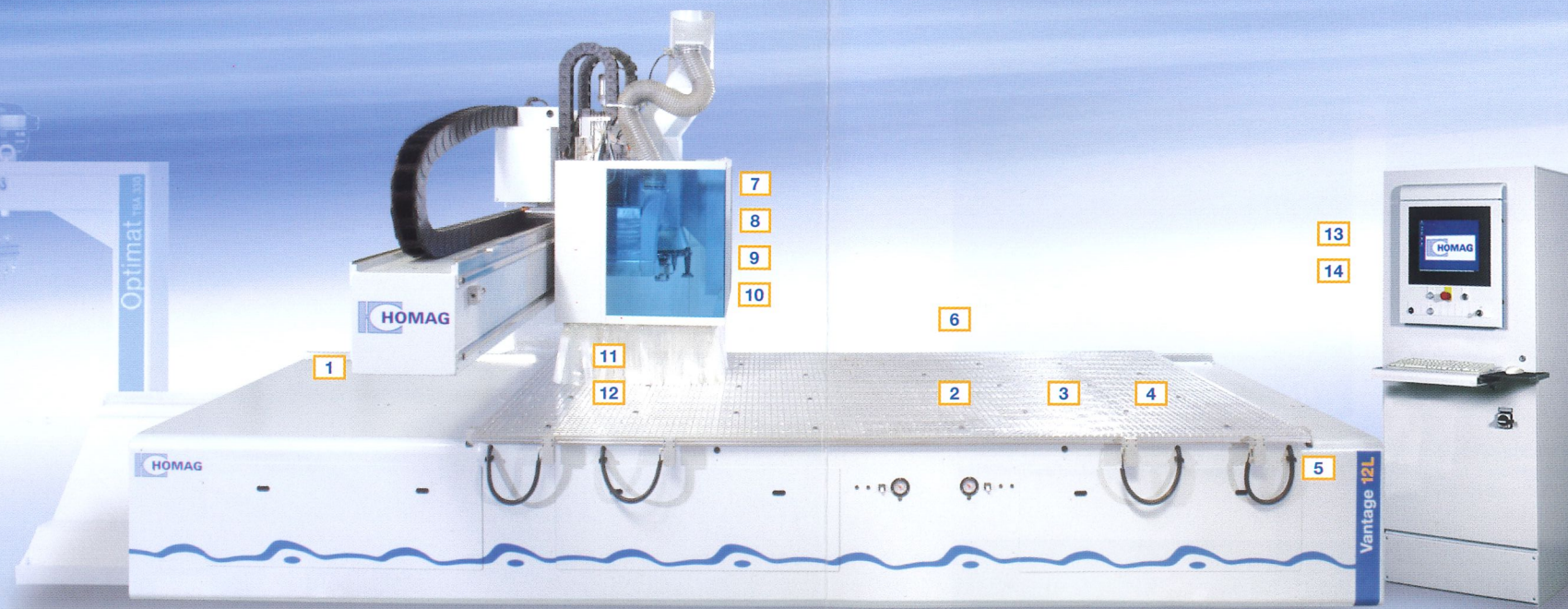
Hauptspindel (15 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 1.000-24.000 1/min. für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z. B. beim Schleifen. Ein Spindelsensor sorgt für den Schutz der Hauptspindel bei z. B. Werkzeugunwucht



8 Interpolierende C-Achse 360°: um die Aggregate in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z. B. für getastete Aggregate)



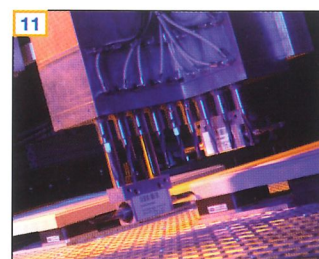
Durch den optionalen Beschicker TBA 330 wird aus jeder Vantage eine Fertigungszelle.



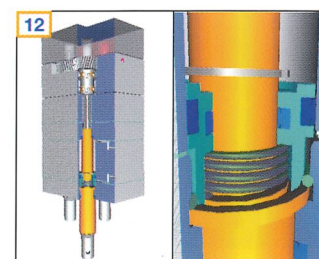
9 Schnittstelle für das FLEX5-Fünf-Achs-Aggregat



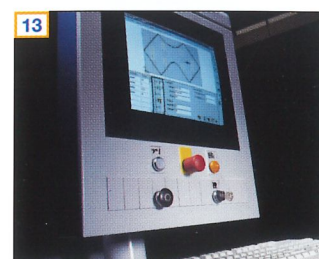
10 Schneller Tellerwechsler (in X/Y-Richtung mitfahrend) mit 10 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 190 mm



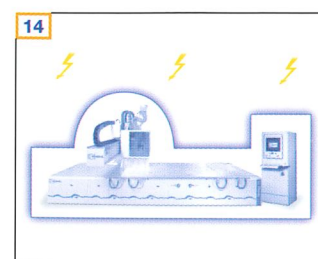
11 HIGH-SPEED Bohrkopf 7500 mit 9 Vertikalspindeln und 4 Horizontalspindeln. Ideal für die schnelle Bearbeitung während dem Werkzeugwechsel



12 Automatische Spindelklemmung: patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



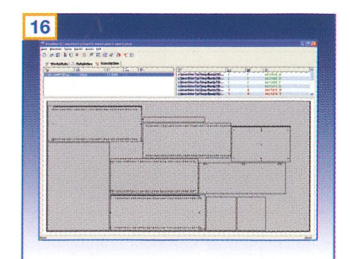
13 power control Steuerung PC 85: mit frei stehendem Schaltschrank für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinendatenerfassung (MDE)



14 Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Störungsvermeidung bei Netzspannungsschwankungen und Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall



15 woodWOP 5.0 das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm



16 woodWOP Tools bestehend aus woodNest Basic (für die Verschnittoptimierung), woodMosaic (grafische Programmverwaltung) und woodType (für Gravuren)

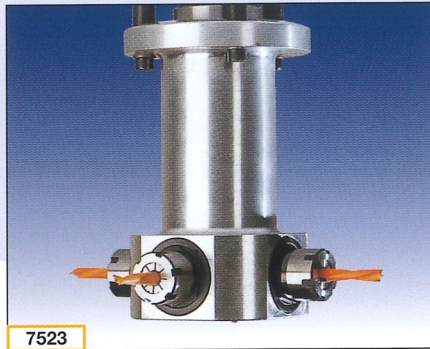
Clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten

Eine clevere Investition in die Zukunft: die Vantage 12L wächst flexibel mit Ihren Anforderungen.

Für weitere Anwendungen fordern sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.



7519
Säge-/Bohraggregat 2 Spindeln: zum Nuten, Bohren und Sägen (auch für Gehrungsschnitte). Als Säge-/Kappaggregat (7513) mit Schnitttiefe bis 110 mm



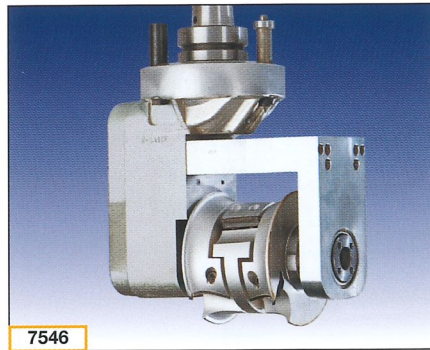
7523
Bohr-/Fräsaggregat 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



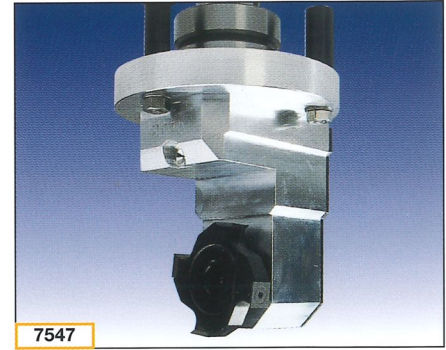
7529
Schloßkastenfräsaggregat: mit 2 Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



7535
Fräsaggregat vertikal mit Tastring: z. B. für hochpräzise Arbeitsplattenverbindungen



7546
Hobelaggregat für schwere Fräsarbeiten: z. B. bei Treppenhandlaufbearbeitung



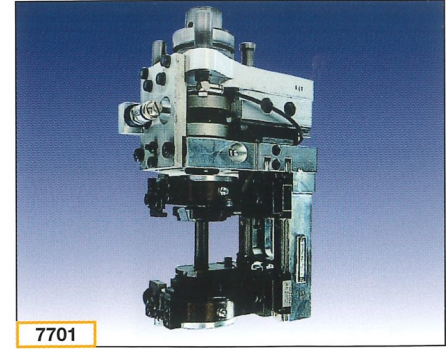
7547
Eckenausklinkaggregat: für exakte Ausschnitte in Türen oder Arbeitsplatten



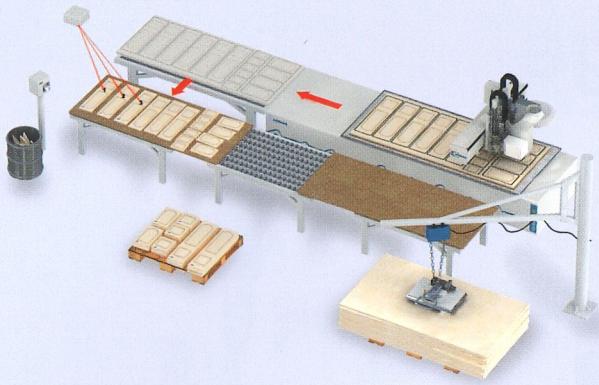
7549
Schleifaggregat mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit



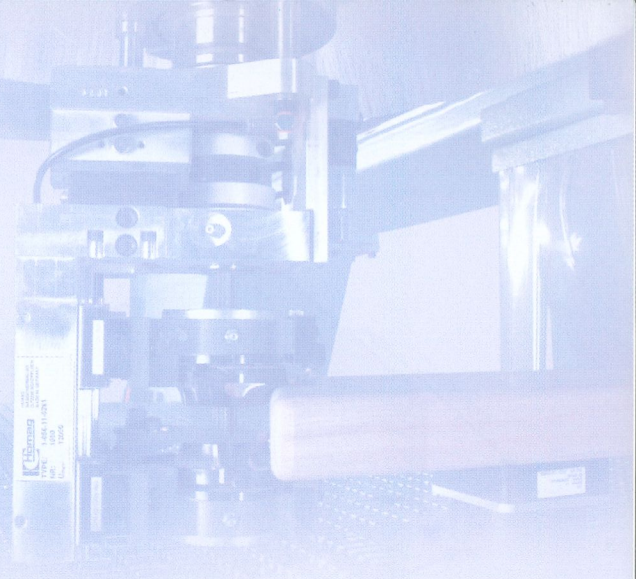
7568
FLEX5 Säge-/Bohraggregat automatisch schwenkbar: für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z. B. Schiffschnitte)



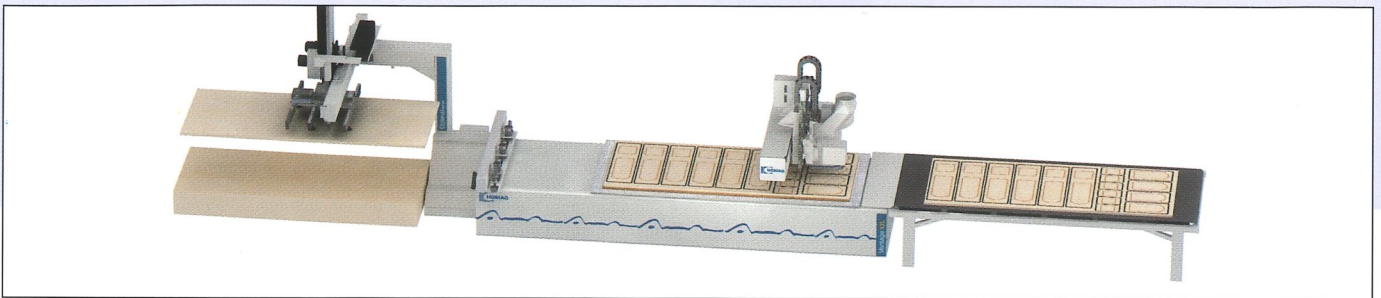
7701
Bündigfräsaggregat zum getasteten Profilieren von Werkstückkanten zeitgleich von oben und unten, z. B. Treppenstufen



Handlingstische für das Nesting mit Lasersystem Mr. Beam zur Teileidentifikation



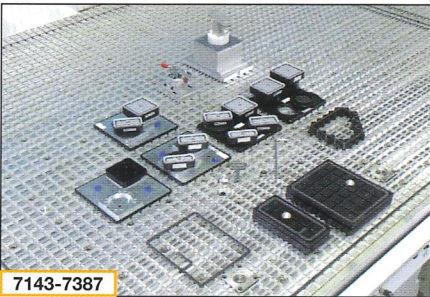
Nesting-Zelle mit TBA 330



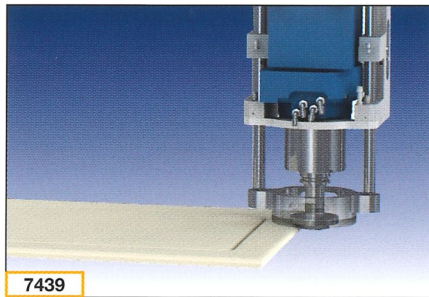
In Verbindung mit dem TBA-Beschicker, der Abschiebvorrichtung mit integrierter Absaugung, der Luftkissenfunktion und einem Auslauftransporttisch

wird aus der Vantage 12L eine automatisierte Nesting-Zelle. Der ROI wird gesteigert und das Bedienpersonal entlastet

Weitere Optionen



7143-7387
Unterschiedlichste Spannmittel zur sicheren, exakten Bearbeitung Ihrer Produkte



7439
SensoFlex-Tastsystem - Ausgleich von Dicken-toleranzen zwischen Werkstücken z. B. für die hochpräzise Bearbeitung von MDF-Fronten

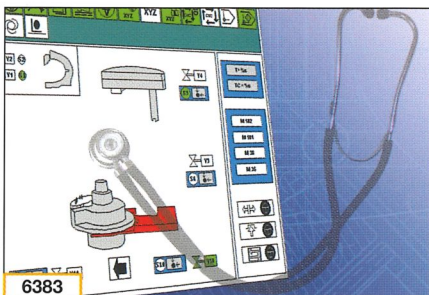


7138
Luftkissenfunktion für das leichte Handling von großformatigen Werkstücken

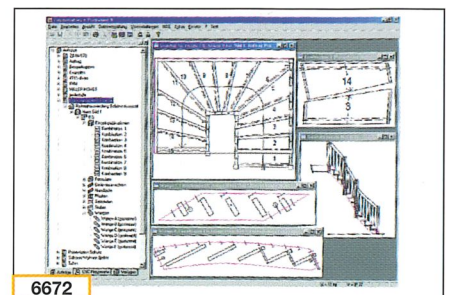
Weitere Optionen



6172
Klimaanlage: zur Kühlung des Schaltschrank bei mehr als 35° C Außentemperatur

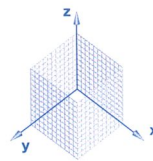
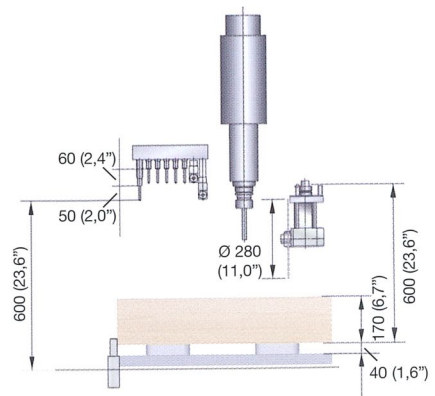
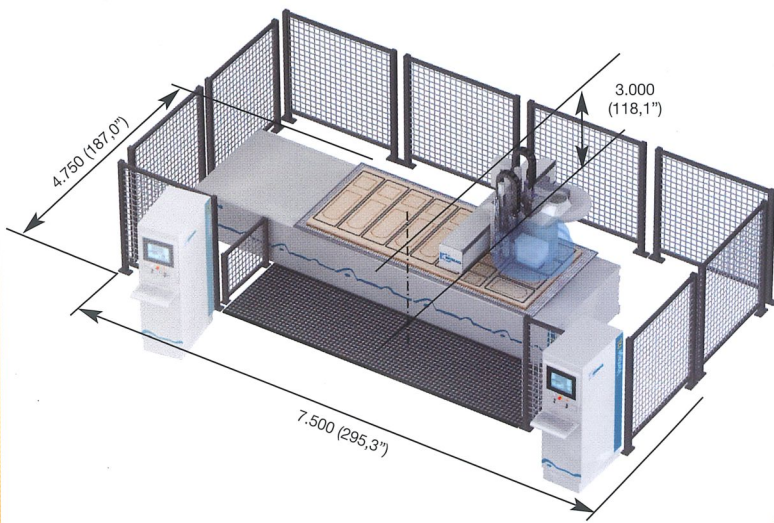


6383
woodScout: das System ermöglicht eine systematische, schnelle Störungsbeseitigung und führt zur wesentlichen Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

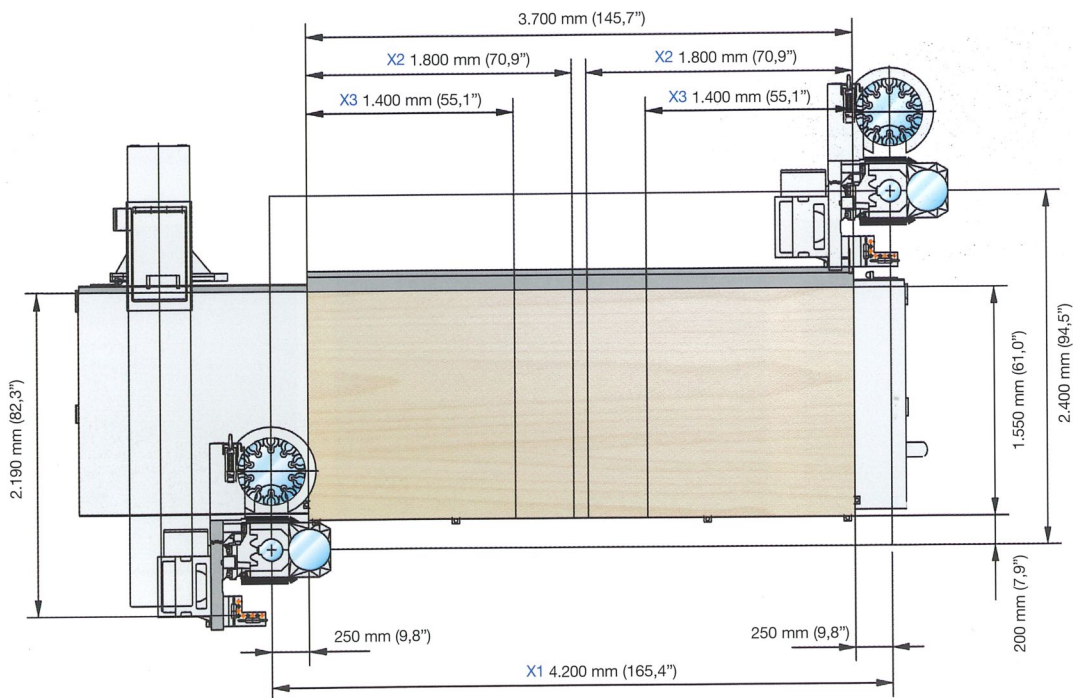


6672
woodStairs: Treppensoftware zum Konstruieren von Treppen inkl. Datenübertragung an die Vantage

Technische Daten **Vantage 12L**



X: 4.500 (177,2")
Y: 2.400 (94,5")
Z: 600 (23,6")



X1 = Einfachbelegung
X2 = Zweifachbelegung
X3 = Pendelbelegung

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.de