

## Postformingmaschinen Optimat VFL 74, VFL 75

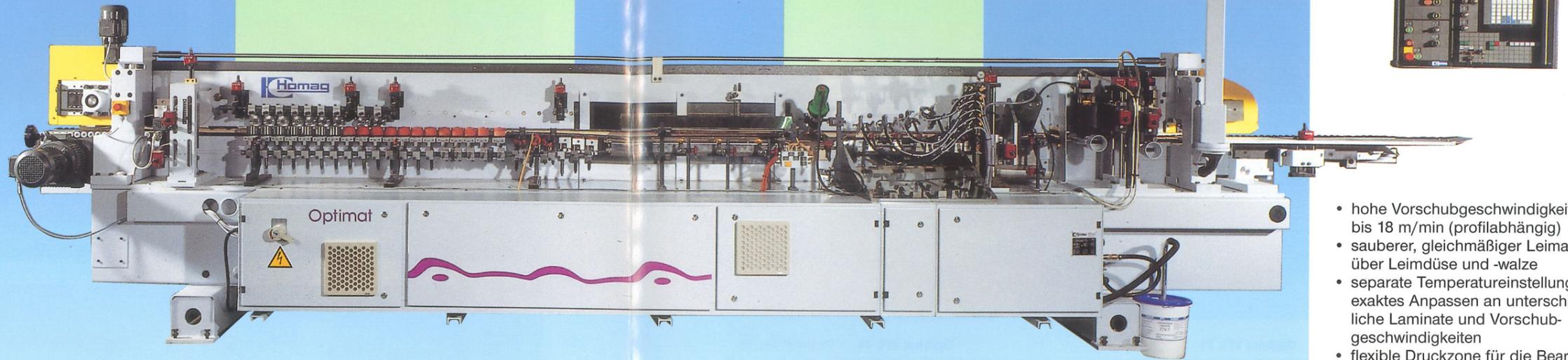
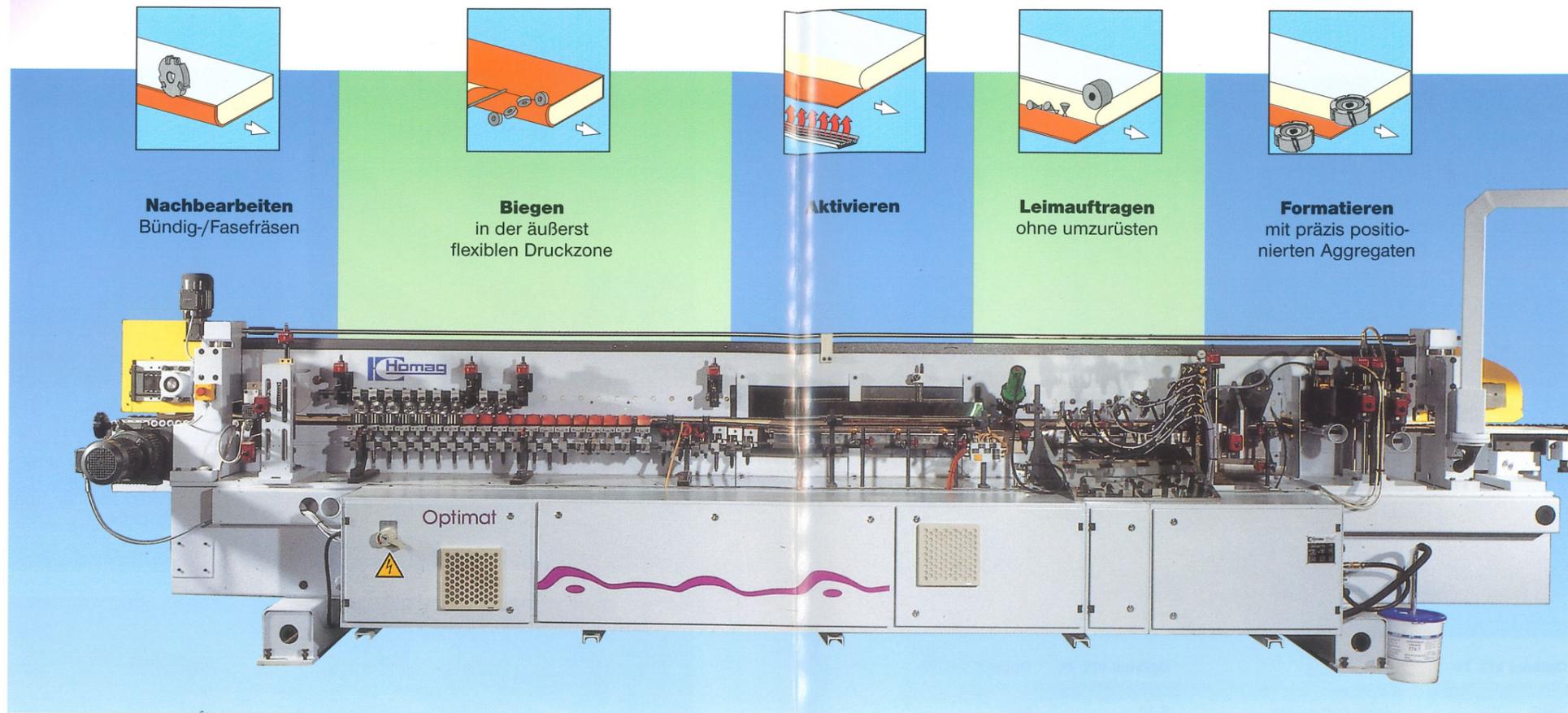
Problemloses, flexibles  
Postforming von unter-  
schiedlichen Laminaten  
und Profilen

# Postforming: starker Schutz für Kanten und Flächen – starke Chancen fürs Geschäft!



Die Postformingtechnik bietet sich überall dort an wo Möbel vor mechanischen, thermischen oder chemischen Belastungen geschützt werden sollen. Belastungen, die gerade an der empfindlichen Kante den Möbeln erheblich zusetzen können. Und genau hier zeigt sich der herausragende Vorteil des Postformingverfahrens: Oberfläche und Kante der Platte sind durch ein durchgehendes Laminat geschützt – die unvermeidbare Leimfuge befindet sich außerhalb dieses Bereichs.

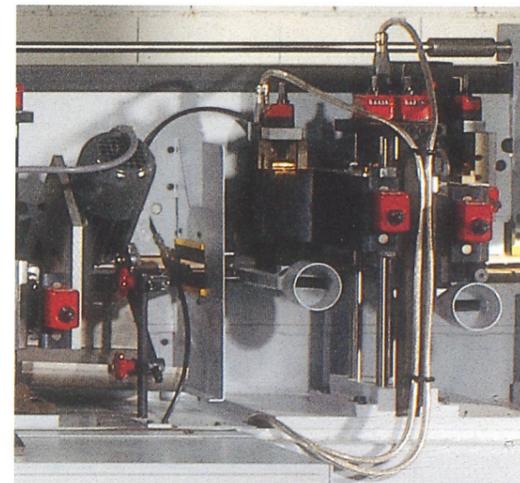
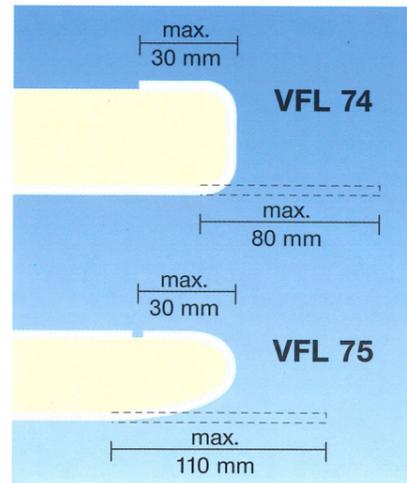
**Neue Formen, neue Möglichkeiten**  
Diese vielseitige Technik gibt Designern neue Möglichkeiten der Kantengestaltung. Mit ihrer Formenvielfalt und den unterschiedlichen Profilen setzt sie der Kreativität keine Grenzen. Und hier eröffnen sich auch dem Möbelhersteller neue, lukrative Perspektiven.



- hohe Vorschubgeschwindigkeiten bis 18 m/min (profilabhängig)
- sauberer, gleichmäßiger Leimauftrag über Leimdüse und -walze
- separate Temperatureinstellung für exaktes Anpassen an unterschiedliche Laminats und Vorschubgeschwindigkeiten
- flexible Druckzone für die Bearbeitung unterschiedlicher Profilradien ohne Umrüsten
- gut zugängliche, leicht umzustellende Aggregate – ein wichtiger Gesichtspunkt gerade bei kleineren Losgrößen

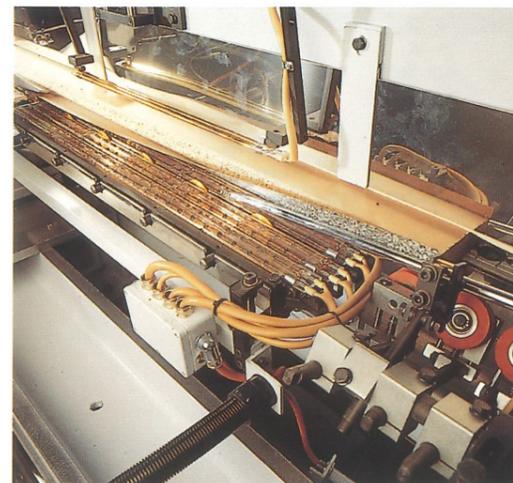


Sanipa Badewelt



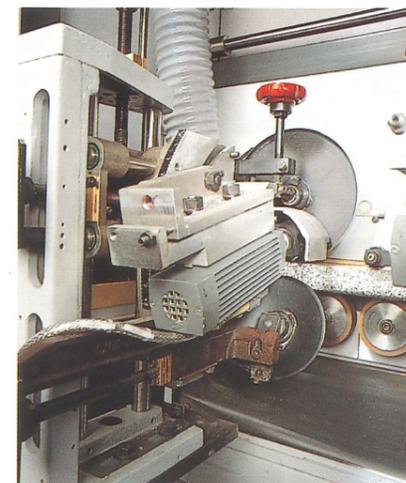
Postforming-Fräsggregat: Formatteil zum Fräsen des Gegenzugpapiers und zum Formatieren des Laminatüberstands.

**Erfahrung und Know-how eingebaut**  
Von Anfang an hat Homag die Entwicklung des Postformingverfahrens entscheidend mitbestimmt. So beweisen weltweit Hunderte von Maschinen seit langen Jahren ihre Leistung. Diese fundierten Erfahrungen in Kombination



Heizstrahler zur thermischen Aufbereitung des Laminats mit Biegestation und Druckzone.

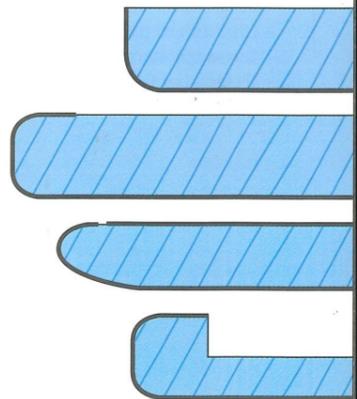
mit der Homag-typischen Technik sind in die Entwicklung der Postformingmaschinen Optimat VFL 74 und VFL 75 eingeflossen. Das Ergebnis: moderne, äußerst zuverlässige Maschinen. Und da sie in einer festgelegten, optimierten Aggregatbestückung in Serie gebaut werden, bekommen Sie sie zu einem höchst interessanten Preis.



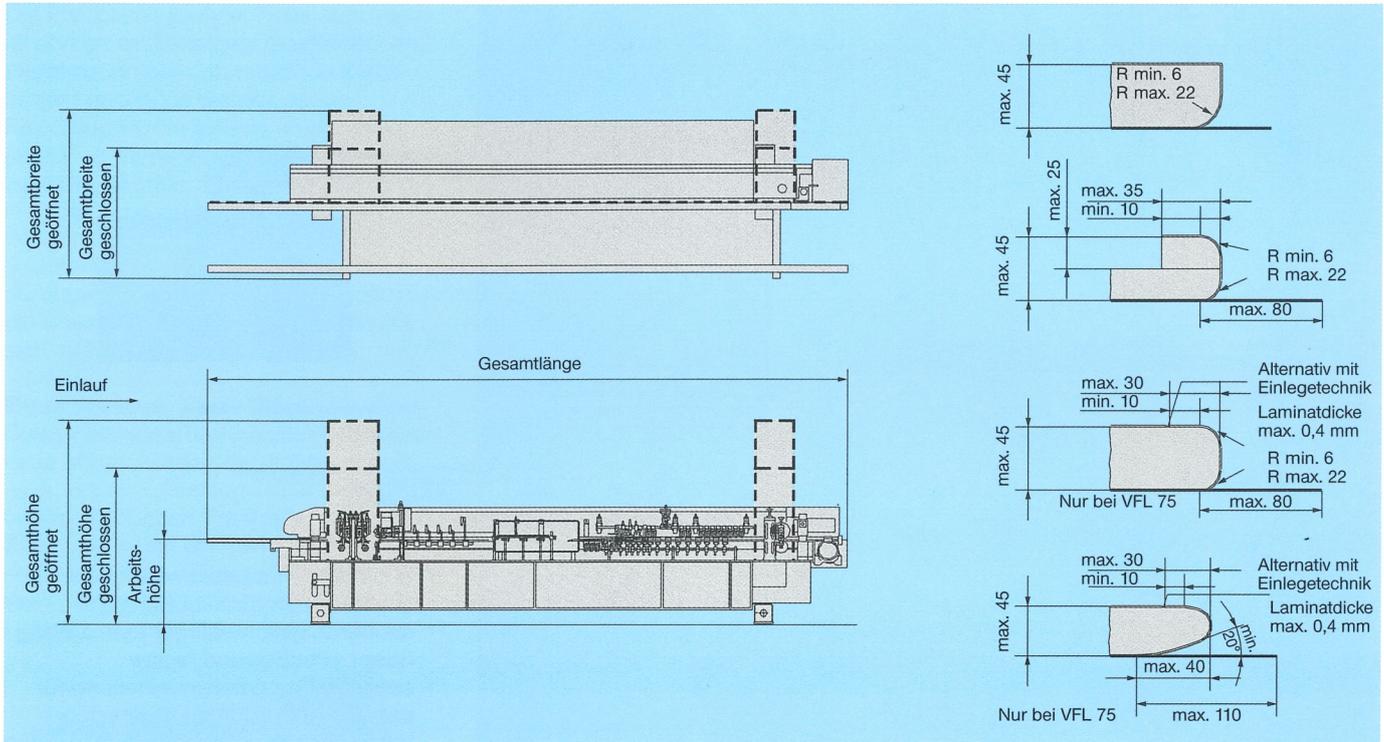
Fräsggregat zum Bündigfräsen oder Fasefräsen des überstehenden Laminats.

**Optimat VFL 74 und VFL 75 – ihre Vorteile im Überblick:**

- Elektronikeingabe und Streckensteuerung zum schnellen, präzisen Einstellen der Werkstückprogramme (Homatic NC 16)
- sicheres Werkstücktransportsystem mit Verbundkeilriemen und robuster Transportkette



# Technische Daten



| Maschinentype                        | Optimat VFL 74    | Optimat VFL 75    |
|--------------------------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Maschinenabmessungen</b>          |                   |                   |
| - Gesamtlänge mm                     | 6290              | 7040              |
| - Schutzhaube geschlossen/geöffnet   |                   |                   |
| - Gesamtbreite mm                    | 1600/2020         | 1600/2020         |
| - Gesamthöhe mm                      | 1740/2270         | 1740/2270         |
| - Arbeitshöhe mm                     | 950               | 950               |
| <b>Anschlußwerte</b>                 |                   |                   |
| - Gesamtabsaugleistung m³/h          | 1530              | 1530              |
| - Luftgeschwindigkeit m/sec.         | 28                | 28                |
| - Pressluftverbrauch nl/min.         | 190               | 190               |
| - Pressluftanschluß                  | 1/2" Innengewinde | 1/2" Innengewinde |
| - Zuleitung R 1"                     |                   | Zuleitung R 1"    |
| - Druckverlust mm/WS                 | 120               | 120               |
| - Steuerspannung V                   | 24                | 24                |
| - Elektrischer Gesamtanschlußwert kW | 24                | 35                |

|                           | Optimat VFL 74 | Optimat VFL 75 |
|---------------------------|----------------|----------------|
| <b>Sonstiges</b>          |                |                |
| - Vorschub m/min.         | 5-18           | 5-18           |
| - Maschinengewicht ca. kg | 2900           | 3500           |
| <b>Arbeitsmaße</b>        |                |                |
| - Werkstückdicke mm       | 16-45          | 16-45          |
| - Werkstückbreite mm      | min. 150       | min. 150       |
| - Werkstücklänge mm       | min. 700       | min. 700       |
| - Aufdoppelungshöhe mm    | max. 25        | max. 25        |
| - Aufdoppelungsbreite mm  | max. 35        | max. 35        |
| - Laminatüberstand mm     | max. 80        | max. 110       |
| - Laminatdicke bis mm     | max. 0,8       | max. 0,8       |

Bei Laminatdicke 0,6 mm und R 10 mm Vorschub 10 m/min.  
 Minimaler Biegeradius ca. 10 x Laminatdicke R 10 mm, jedoch Laminatabhängig

Ihr Vertriebspartner



**Homag Maschinenbau AG**  
**Homagstraße 3-5**  
**D-72296 Schopfloch**  
 Telefon (074 43) 13-0  
 Telefax (074 43) 13300