



Станок для раскроя плит HPL 21/41 HPV 21/41

Оптимально планировать – превосходно резать

Макс. точность резания при низкой цене!
Система обслуживания одним оператором!

Экстремально тяжелая станина (прибл. 30 мм) означает равномерную прецизионность даже при долголетней работе в несколько смен. (Федеральный патент ФРГ).

Оправдавшаяся на практике тысячу раз направляющая тележки пилы! Закаленные стальные ролики с предварительно натяженными специальными подшипниками гарантируют макс. точность вращения.

HOLZMA-система зажимных клещей, пригодная также для тонких и волнистых плит!

Электронная автоматика для обрезки со специальным устройством зажимания плит с выступающим покровным слоем, как шпоны или ламинаты (Федеральный патент ФРГ).

*HOLZMA-МИКРОПРОЦЕССОРНЫЕ УПРАВЛЕНИЯ!
Оптимальные для Ваших потребностей.*

HOLZMA «DIGIMATIC». Для 200 различных размеров резания. Ввод размеров клавиатурой с цифровой индикацией. **HOLZMA DIGIMATIC с «DIGIMOD»** для дополнительного ввода данных через **HOLZMA-МОДУЛИ ПАМЯТИ.** **HOLZMA «COMPUTATIC»!** Для 500 разных размеров резания. Ввод данных клавиатурой. **HOLZMA модуль памяти или «ON-LINE».** **ДИАЛОГОВАЯ РАБОТА** через **МОНИТОР**, обладающий **ГРАФИЧЕСКОЙ СХЕМОЙ РЕЗАНИЯ.** Интегрированный **ДИАГНОЗ ПОГРЕШНОСТЕЙ.**

HOLZMA «QUICK-SET» – усовершенствованное завершение при установке пилы предварительного надрезания. Установка по высоте и длине во время работы в течение нескольких секунд. Без открытия защитного колпака, т.е. без риска.

По желанию системой «постформинг» для пилы предварительного надрезания! Бесщепковая торцовка полос «постформинг» или «софтформинг» и плит с кромками.

Равномерная размерная точность электронной измерительной системой HOLZMA – независимо от эвентуального износа элементов приводной механики!

Комплектный станок не нуждается в уходе!
Нет масла, нет консистентной смазки – нет никаких проблем!

Бесконтактный конечный выключатель – нет механического износа! Это означает высокую надежность в эксплуатации и высокого срока службы!

Автоматика для фрезерования пазов в боковых стенках, полах и задних стенках и т.п.

Титульный лист:
Устройство прижимания угольников при поперечной распиловке.

- 1 Стол предварительной укладки с устройством выравнивания плит.
- 2 Holzma – зажимные клещи с полным пакетом плит и столом станка в комбинированном профильном исполнении с роликами.
- 3 Поднимающаяся пила «постформинг».
- 4 Holzma «Quick-Set» для установки пилы предварительного надрезания.
- 5 Устройство выравнивания плит.
- 6 Электронно-управляемое прецизионное устройство подачи, предназначенное специально для тонких, волнистых плит, оснащенное подъемным столом и роликовым транспортером.



От схемы резания –
к штабелю



