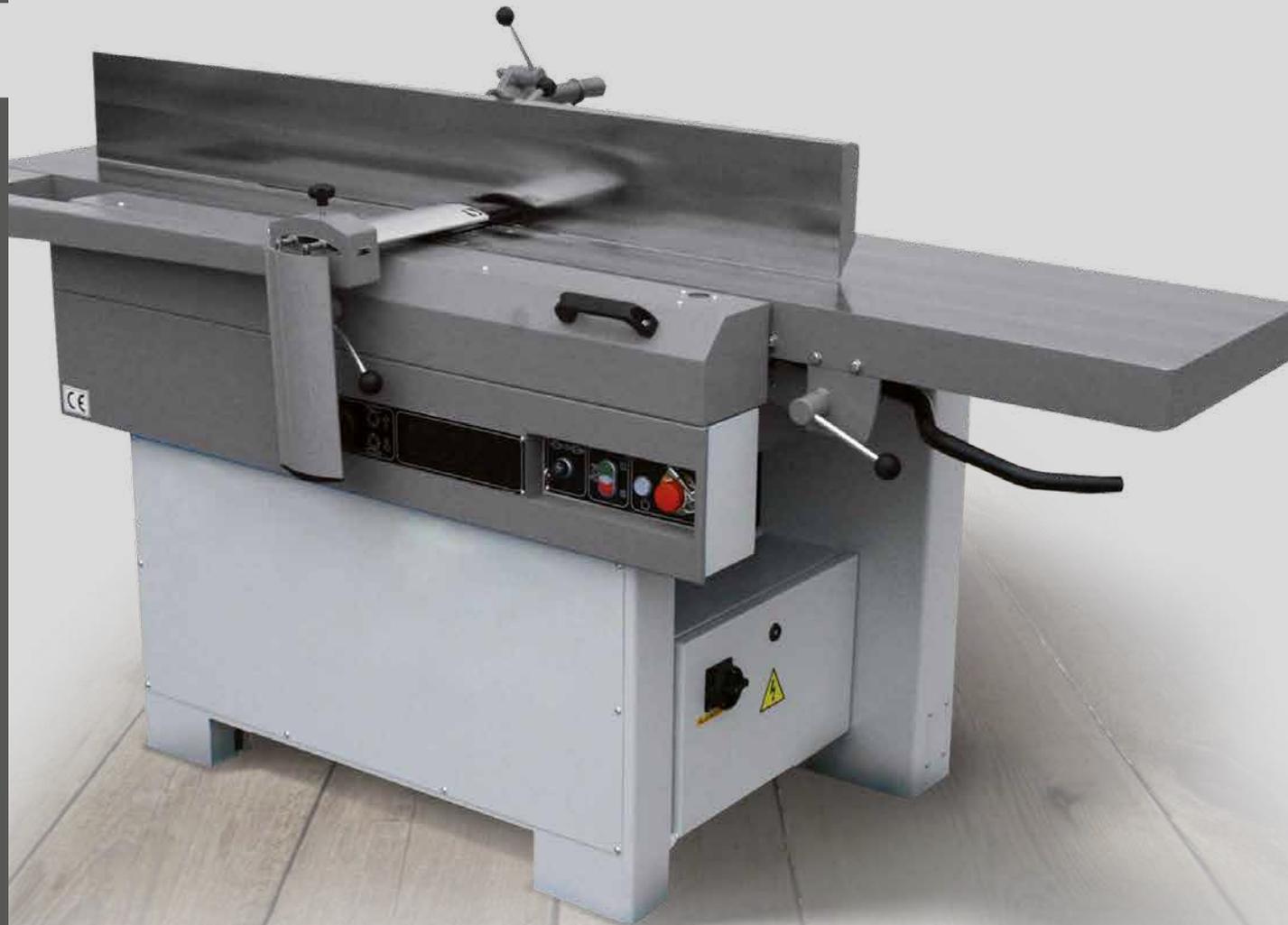


2016

**Holzprofi**  
austria

# MACHINES ET ACCESSOIRES

pour le travail du bois et du métal



**Holzprofi France SARL**  
[www.holzprofi.fr](http://www.holzprofi.fr)

La société **HOLZPROFI** France commercialise depuis plus de dix ans des machines et accessoires pour le travail du **bois et du métal**. Elle est la filiale française d'**HOLZPROFI PICHLMANN**, société autrichienne implantée depuis plus de vingt ans maintenant.

Le réseau de distribution est composé de revendeurs spécialisés dans la vente, réparation et mise en route de machines à bois et métal en France métropolitaine, départements et territoires d'outre-mer. Ils ont de très solides connaissances techniques ainsi que tout le matériel pour l'installation de nos produits chez les utilisateurs.

Les machines et accessoires sont produits selon des cahiers de charge très stricts, élaborés par nos techniciens en France et en Autriche et ne cessent d'évoluer pour s'adapter aux besoins des utilisateurs.

Les usines partenaires sont localisées en Europe pour la fabrication des machines de la gamme **HOLZPROFI Austria®** et en Asie pour celles de la gamme **Jean l'ébéniste®**. Les machines pour le travail du métal se déclinent dans les Marques **METALPROFI®**, **HANS SCHREINER®** et **HAUSLHOF®**. Toutes font l'objet d'un contrôle qualité très rigoureux effectué par nos propres collaborateurs.

Chaque année l'offre de machine s'accroît avec de nouveaux types de produits. La qualité des machines existantes est améliorée. Nos différents services apportent la même attention consciencieuse quelque soit le type de produit ; de la plus petite machine de bricolage à la machine professionnelle la plus élaborée.

Le service commercial, fort de ses commerciaux, assure une proximité et un support de tous les instants à nos partenaires. Notre site Internet est une formidable aide à la vente. Nous mettons tous les supports commerciaux à la disposition de nos clients afin de leurs faciliter la vente de nos produits.

Les services techniques et logistiques basés en Alsace, épaulés de ceux se trouvant en Autriche s'applique à offrir à nos clients des prestations rapides et de qualité. Nous disposons, en France, d'un important stock de pièces détachées auquel il faut ajouter celles du dépôt central en Autriche.

### Les 3 gammes de produits se déclinent ainsi :

**HOLZPROFI Austria®** une gamme complète de machines spécialement destinée aux professionnels du travail du bois.

**JEAN L'ÉBÉNISTE** un éventail de machines et d'accessoires pour celles et ceux qui ont fait du travail du bois leur passion. Cet ensemble est plus économique en terme de prix. Elle ne convient pas à un travail à caractère professionnel ou intensif.

**METALPROFI® HANS SCHREINER®** et **HAUSLHOF®** machines pour le travail du métal, conviennent parfaitement à une utilisation dans de petits ateliers mécaniques, dans l'agriculture et pour les particuliers avertis.



Machines professionnelles,  
Fabrication haut de gamme Européenne



Machines professionnelles  
Fabrication haut de gamme



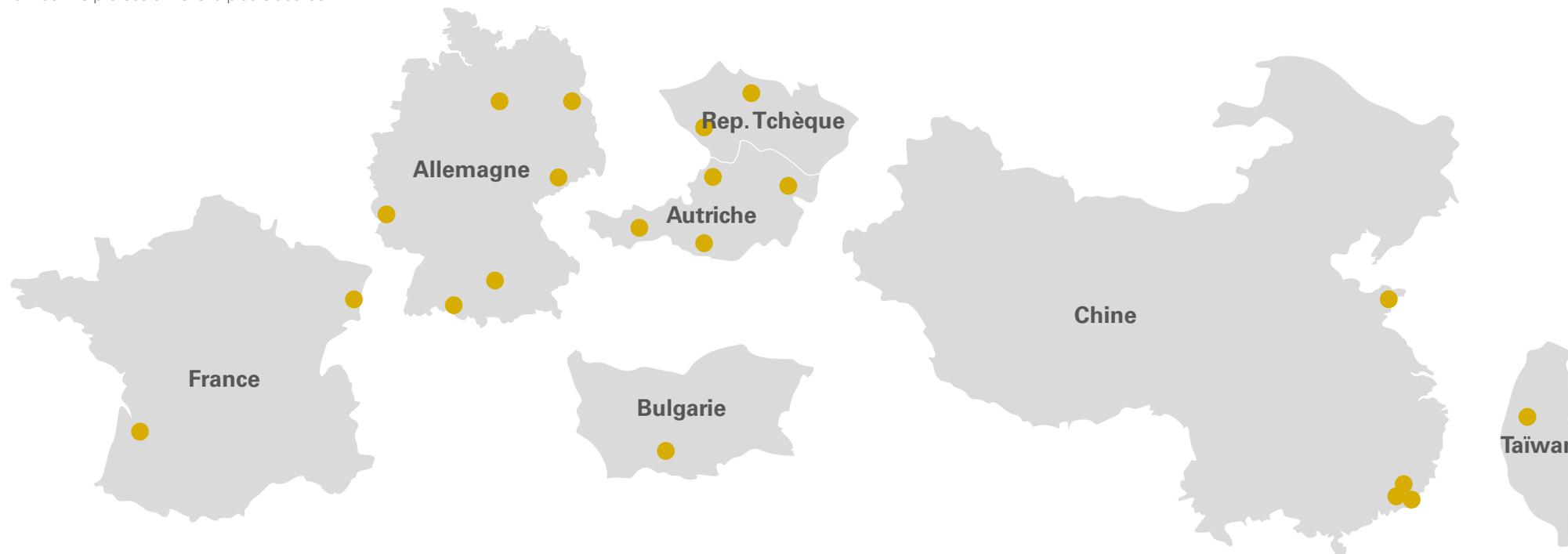
Machines économiques,  
Fabrication low-cost



Montage  
à 1 personne

Montage  
à 2 personnes

Photos non contractuelles.



## Holzprofi

Dégauchisseuses -----	4
Raboteuses -----	6-8
Dégauchisseuses - raboteuses -----	9-11
Combinées toupie-scie -----	12-15
Combinées 6 opérations -----	16-21
Scies à format -----	22-26
Scie circulaire de chantier -----	27
Scie à onglet radiale -----	28
Scies radiales -----	29
Scies à ruban -----	30-32
Scie à chantourner -----	33
Entraîneurs -----	34-35
Toupies -----	36-39
Toupies lourdes -----	40-41
Mortaiseuses à chaîne -----	42
Mortaiseuses à bédane carré -----	42
Perceuse multi-broches -----	43
Mortaiseuses à mèche -----	44-45
Tour à bois -----	46
Tours à bois avec variateur -----	47-48
Tour à bois avec copieur -----	49-51
Plaqueuses de chants portatives -----	52
Affleureuse -----	53
Table de travail stationnaire -----	53

Support à ventouse -----	53
Plaqueuse de chants -----	54
Brosseuse à 1 ou 2 rouleaux -----	55
Ponceuse de chant oscillante -----	56-57
Ponceuse combinée lapidaire et bande -----	58
Ponceuse longue bande -----	59
Ponceuses large bande -----	60-67
Presse à cadre -----	68-69
Cabine de finition -----	70-73
Turbines d'aspiration -----	74
Aspirateurs mobiles -----	75
Groupe d'aspiration mobile -----	76
Groupes d'aspiration ATEX -----	77

## Accessoires

Porte outils multifonctions -----	81
Couteaux profilés -----	81
Fraise à rainer -----	82
Porte outils à feuilletter et tenonner -----	82
Porte outils à têtes inclinables -----	83
Porte outils à coupe d'onglet -----	83
Porte outils bouvetage en dents de scie -----	84
Porte outils bouvetage d'angle 45° -----	84
Porte outils bouvetage de tiroirs -----	85
Porte outils bouvetage auto-serrant -----	85
Porte outils calibre -----	86
Gabarit multi chantournage -----	86
Ensemble de guilde à billes -----	86
Porte outils profil contre profil -----	87
Porte outils plate bande -----	87
Lames professionnelles -----	88
Fers de dégauchisseuses -----	89
Lames de scies à ruban -----	89
Accessoires de serrage -----	90
Coffrets -----	91
Accessoires de sculpture -----	92
Mesure et Marquage -----	92
Accessoires de tournage -----	93-95
Usinage de filetage -----	96
Mandrins porte-mèches -----	96
Dispositif de mortaisage portatif -----	97
Abrasifs -----	98-99
Accessoires d'aspiration -----	100-101
Etablis -----	102
Accessoires électriques -----	103
Accessoires divers -----	104
Accessoires de sécurité -----	105-107

Voir fichier séparé



[www.holzprofi.fr](http://www.holzprofi.fr)

Retrouvez **tous les produits Holzprofi**  
et notre actualité sur notre site internet



Dégauchisseuses  
Raboteuses

4-8



Combinées

9-11



Scies

12-33



Entraîneurs

34-35



Toupies

36-41



Mortaiseuses  
Perceuses

42-45



Tours à bois

46-51



Plaquéuses

52-54



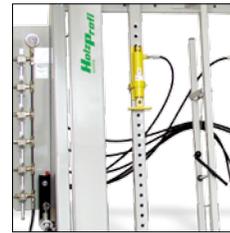
Brosseuse

55



Ponceuses

56-67



Presses  
à cadre

68-69



Cabine  
de finition

70-73



Aspiration

74-79



RÉFÉRENCE	ZF410S	ZF530S
Largeur de dégauchissage	410	530
Longueur de table	2650	2900
Longueur de table d'entrée	1500	1625
Longueur de table de sortie	1100	1225
Ø de l'arbre	125	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	4700	
Nombre de fers	4	
Prise de copeaux	8	
Dimensions du guide en fonte L x l	1500 x 155	
Inclinaison du guide en fonte	0-45°	
Hauteur de travail	800	
Puissance moteur 400V/50Hz	5.5kw/7.5cv	
Démarrage étoile/triangle	Oui	
Pupitre de commande supérieur	Oui	
Ø buse d'aspiration	160	
Encombrement	2650x550x1300	2900x950x1300
Poids kg	650	800
Colisage	2700x1200x1700 707 kg	30000x1200x1700 875 kg

## Options

Arbre Hélicoïdal à plaquettes



Guide perpendiculaire en fonte



Pont de protection



Pont de protection rétractable

## ► Tables fonte de grande longueur, arbre 4 fers

Bâti en tôle mécano soudé de forte épaisseur. Support des paliers de l'arbre et éléments de guidage de la table en fonte. Déplacement de la table sur parallélogramme. Tables de grande longueur. Arbre à 4 fers. Montée

rapide de la table d'entrée par levier. Lecture précise de la prise de copeaux. Livrées avec fers montés et affûtés.



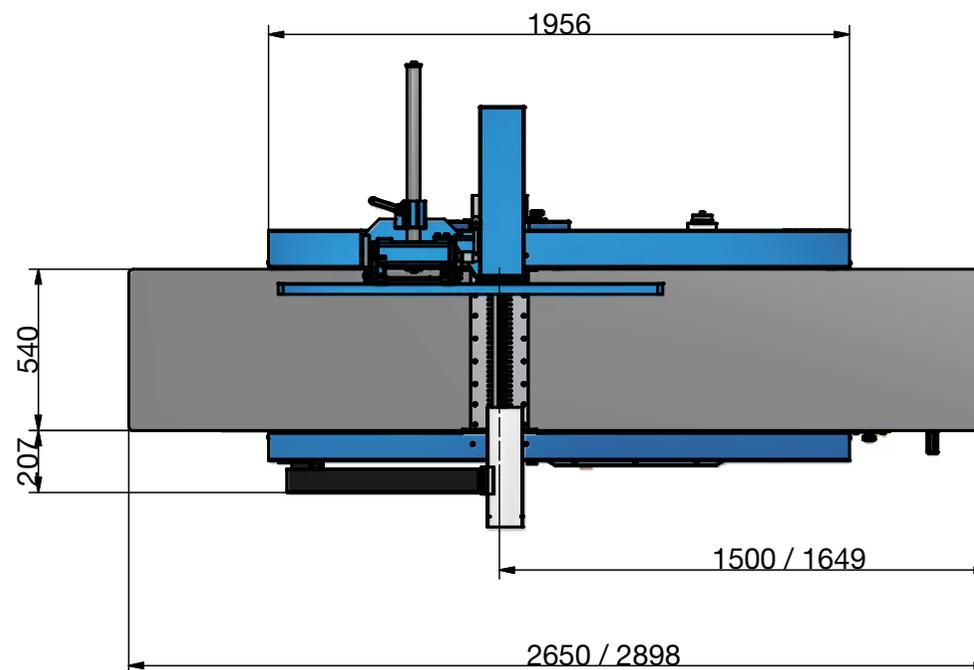
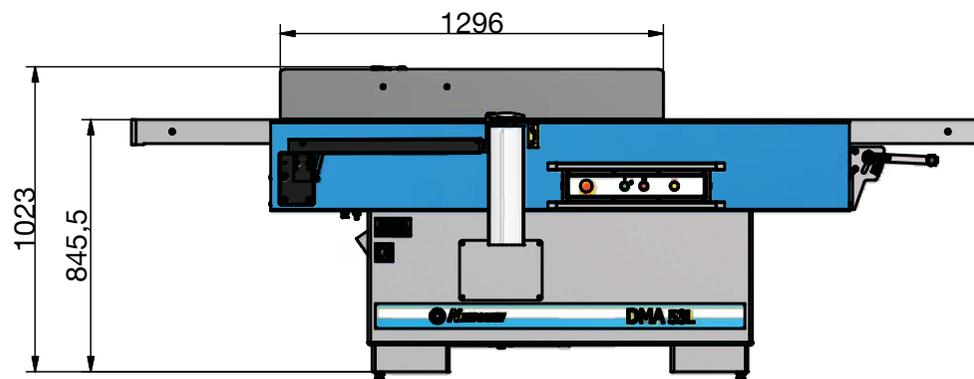
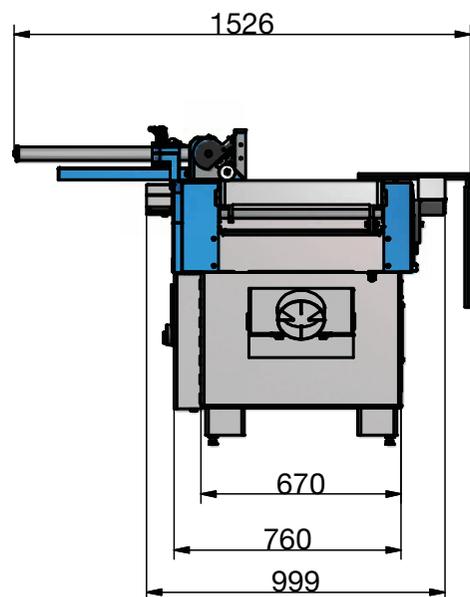
vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## INFORMATION

### Données pour ZF530S

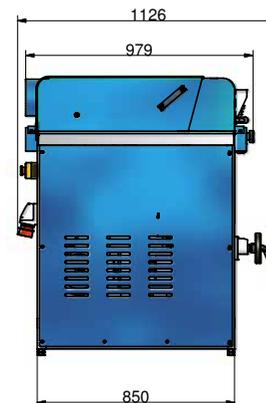
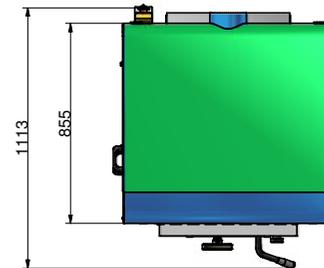
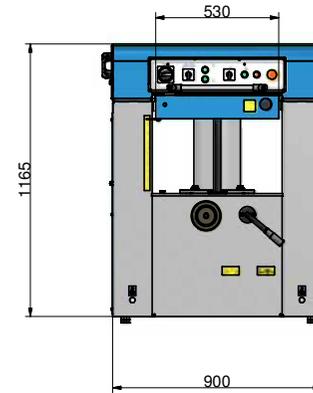
Pour la référence ZF410S, soustraire  
120 mm aux largeurs indiquées ci-contre.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	DMS53
Largeur d'usinage	530
Longueur de la table de rabotage	950
Ø de l'arbre	125
Nombre de fers	4
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	5000
Hauteur de rabotage (mini-maxi)	3-300
Longueur mini de la pièce à usiner	310
Prise de copeaux	8
Rouleau anti-friction dans la table	2
Vitesses d'avance des bois (m/min)	8 et 16
Puissance moteur principal	5,5kW/7.5CV
Puissance moteur montée baisse de la table (kW)	0,24
Puissance du moteur d'avance (kW)	1,1
Démarrage étoile / triangle	Manuel
Sortie d'aspiration	160
Besoin en aspiration (m³/h)	1800
Vitesse d'aspiration nécessaire (m/sec)	25
Tension (V/Hz)	3x400V/50Hz
Encombrement (longueur x largeur x hauteur)	1120x950x1200
Poids (Kg)	680



## ► Hauteur de rabotage de 300 mm

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table monobloc de 950 mm de longueur en fonte rectifiée, montée électrique de la table à 4 points de fixation. Simplicité d'utilisation, ergonomie parfaite. Livrée avec fers montés et affûtés.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Arbre 4 fers

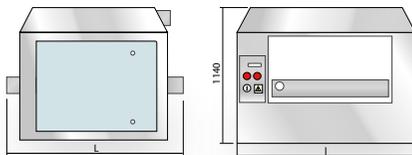


Presseur, aspiration



## ► Hauteur de rabotage 250mm

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table rabotée monobloc de 900 mm de longueur, montée électrique de la table à 4 points de fixation. Simplicité d'utilisation, ergonomie parfaite. Livrée avec fers montés et affûtés.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	SP430	SP530	SP630
Largeur d'usinage	430	530	630
Longueur de table de rabotage		900	
Ø de l'arbre		120	
Nombre de fers		4	
Vitesse de rotation de l'arbre - t/min		3000	
Hauteur de rabotage mini-maxi		3-250	
Prise de copeaux		5	
Vitesses d'avance des bois m/min		4 et 8	
Rouleaux d'entraînement		1 <sup>er</sup> rouleau sectionné, 2 <sup>e</sup> lisse	
Rouleaux anti friction dans la table		2	
Montée électrique de la table		2 vitesses et lecture digitale	
Puissance moteur 400V/50Hz		5.5kw/7.5cv	
Démarrage étoile / triangle		Manuel	
Ø buse d'aspiration		150	
Encombrement L X l X h	1000x900x1200	1000x1000x1200	1000x1100x1200
Poids kg	690	760	860
Colisage	1000x900x1200	1000x1000x1200	1000x1100x1200

### Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes



Entraînement par chaîne



Rouleaux sectionnés



Presseur réglable

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

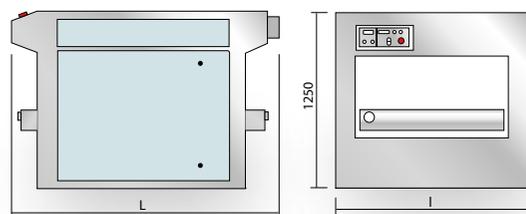


RÉFÉRENCE	A530	A630	A800
Largeur d'usinage	530	630	800
Longueur de table de rabotage		1200	
Ø de l'arbre	120		150
Nombre de fers		4	
Vitesse de rotation de l'arbre - t/min		4800	
Hauteur de rabotage mini-maxi		3-300	
Prise de copeaux		8	
Vitesses d'avance des bois m/min		En continu 4 à 19	
Rouleaux d'entraînement		1 <sup>er</sup> rouleau sectionné, 2 suivants lisses	
Rouleaux anti friction dans la table		2	
Montée électrique de la table		Affichage et réglage électronique au 0.1mm	
Puissance moteur 400V/50Hz	5.5kw/7.5cv	7.5kw/10cv	11kw/15cv
Démarrage étoile / triangle		Automatique	
Ø buse d'aspiration	150	160	180
Encombrement L X l X h	1310x950x1250	1310x1060x1250	1310x1360x1250
Poids kg	1020	1160	1380
Colisage	1310x950x1250	1310x1060x1250	1310x1360x1250

## Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Pupitre ergonomique



Rouleaux sectionnés

## ► Hauteur de rabotage 300 mm, rendement maximal

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table rabotée monobloc de 1200 mm de longueur. Montée électrique de la table à 4 points de fixation. Positionnement automatique de la table avec affichage digital des épaisseurs, précision 0.1 mm.

Avance variable des bois. Moteurs de forte puissance à démarrage étoile triangle automatique. Livrée avec fers montés et affûtés.



vidéo démo



## ► Tables en fonte rectifiée, montée électrique de la table de rabotage

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Construction très massive. Tables rabotées monoblocs. Montée électrique de la table de rabotage avec affichage mécanique des épaisseurs. Tables de dégauchissement à ouverture simultanée. Arbre de grand diamètre à 4 fers. Monteur de forte puissance à démarrage étoile triangle automatique. Rouleau d'entrée segmenté. Rouleau d'entrée à rainures hélicoïdales. Table de rabotage à 4 points de fixation. Frein électromagnétique



vidéo démo

RÉFÉRENCE	DG430 PSE	DG530 PSE
Long. totale des tables de dégauchissement	2150	2350
Larg. des tables de dégauchissement	430	530
Long. de la table de rabotage	1000	
Larg. de la table de rabotage	430	530
Haut. de rabotage max.	3-250	
Montée de la table de rabotage	Electrique	
Dimensions du guide de dégauchissement	1500x180	
Inclinaison du guide de dégauchissement	90-45°	
Ø de l'arbre	120	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	5000	
Nombre de fers	4	
Vitesse d'avance débrayable (m/min)	6/12	
Prise de copeaux max. dégauchissement / rabotage	5	
Puissance moteur 380V/50Hz	5.5kw/7.5cv	
Démarrage étoile triangle	Automatique	
Ø buse d'aspiration	150	
Encombrement	2150x800x1400	2350x850x1400
Poids kg	860	920
Colisage	2150x800x1400	2350x850x1400

### Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes



Pont de protection escamotable

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	DG320TS	DG410TS
Long. de la table de dégaou	1500	1800
Larg. de la table de dégaou	320	410
Long. de la table de rabot	700	700
Larg. de dégaou max.	320	410
Haut. de rabotage max.	225	
Long. du guide de dégaou	1100x155	
Inclinaison du guide de dégaou	0-45°	
Ø de l'arbre	100	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	4500	
Nombre de fers	3	4
Vitesse d'avance débrayable (m/min)	8	
Ø des rouleaux d'avance	40	
Prise de copeaux max. dégaou / rabotage	4 / 5	
Hauteur de travail	1050	
Puissance moteur 230V/50Hz	3.0kw/4cv	
Puissance moteur 400V/50Hz	3.0kw/4cv	4.0kw/5.5cv
Ø buse d'aspiration	120	
Encombrement L X l x h	1520x650x1050	1800x770x1050
Poids kg	420	450
Colisage	1800x980x1200 405 kg	2000x1000x1200 490 kg

## Options

- Arbre tersa
- Kit de déplacement
- Arbre hélicoïdal à plaquettes

## Mortaiseuse à mèche en option

Référence	DG-LL
Dim. de la table fonte	470 X 250
Capacité du mandrin	0-16
Haut. de mortaisage max. au dessus de la table	120
Course long.	160
Course trans.	160
Poids kg	55



## ► Largeur 320 et 410 mm

Tables en fonte rectifiée à ouverture à la verticale qui facilite le changement de la position dégauchissage en position rabotage. Bâti en tôle mécano-soudée de forte épaisseur. Le guide perpendiculaire inclinable en aluminium de grande longueur est fixé de telle sorte qu'il n'est pas nécessaire de l'enlever pour passer en mode rabotage. Ces machines sont

puissantes et stables ce qui procure un travail de grande précision. Le grand diamètre du fût central à verrouillage direct de la table est complété par une barre de guidage. Rouleaux anti-friction dans la table de rabotage pour le modèle DG410TS. Livrés avec fers montés et affûtés.



Vue arrière



Mortaiseuse en option



Compteur mécanique



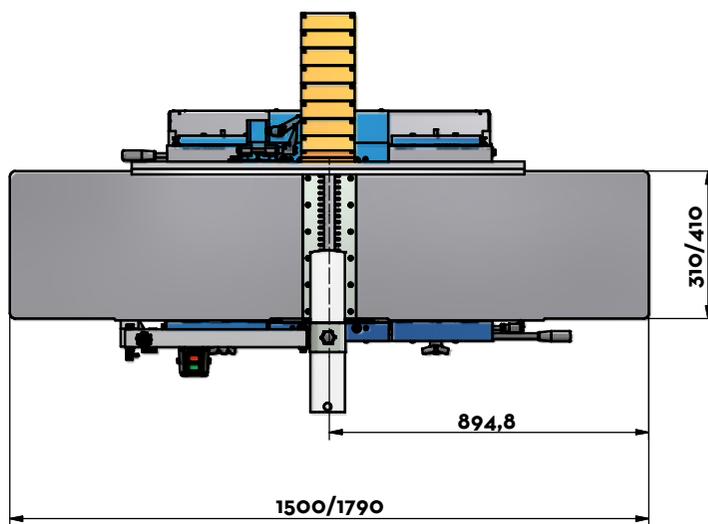
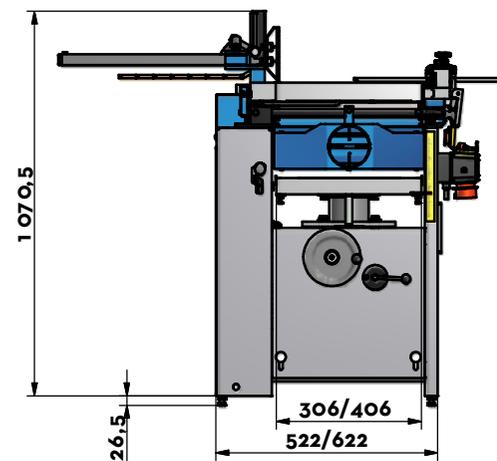
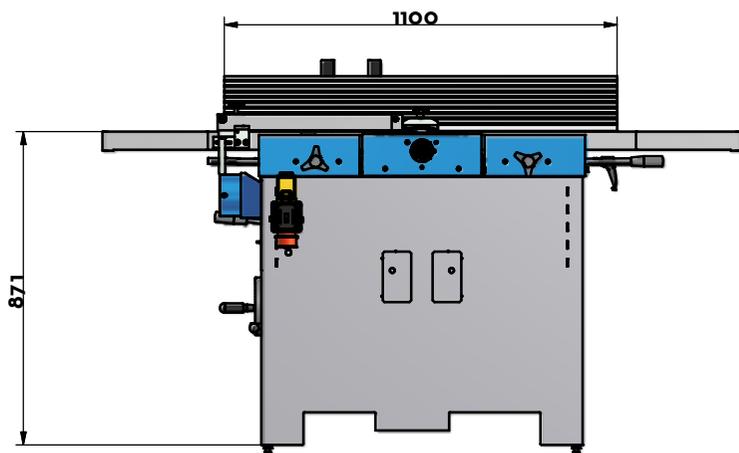
Guide inclinable



Arbre à 3 ou 4 Fers



vidéo démonstration



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TSP2000ES	TSP2000E
Dimensions de table fonte	1200x450	
Rallonge droite de table tôle	800x560	800x860
Longueur du chariot coulissant A	2000x285	
Longueur de coupe	2000	
Largeur de coupe	850	1150
Cadre de chariot L x l	900x610	
Hauteur de travail	850	
Ø lame max	315x30	
Ø Inciseur	-	120x20
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	-	8000
Inclinaison de la lame	0-45°	
Hauteur de coupe max à 90°	103	
Hauteur de coupe max à 45°	72	
Rallonge de table toupie	400x450	
Ø max de l'outil dans la table	180	
Ø max de l'outil dans le carter	200	
Ø arbre	30	
Inclinaison de l'arbre	Fixe	
Course de l'arbre	125	
Vitesses de rotation toupie (t/min)	1500/3500 - 6000/8000	
Puissance Moteurs scie et toupie 230V/50Hz	2x2.2kw/3cv	

Puissance Moteurs Scie Toupie 380V/50Hz	2x2.2kw/3cv	2x3kw/4cv
Puissance moteur inciseur	-	0.75kw/1cv
Ø buse d'aspiration	120+120+120+60	
Guide à barrettes	non	oui
Guide d'onglet	non	oui
Poids kg	470	520
Colisage	2000X1400X1200 600 kg	2000X1400X1200 650 kg

## Options

Chariot 2300mm

Dispositif à tenonner



Guide parallèle



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Carter à déplacement micrométrique



Dispositif à tenonner (option)



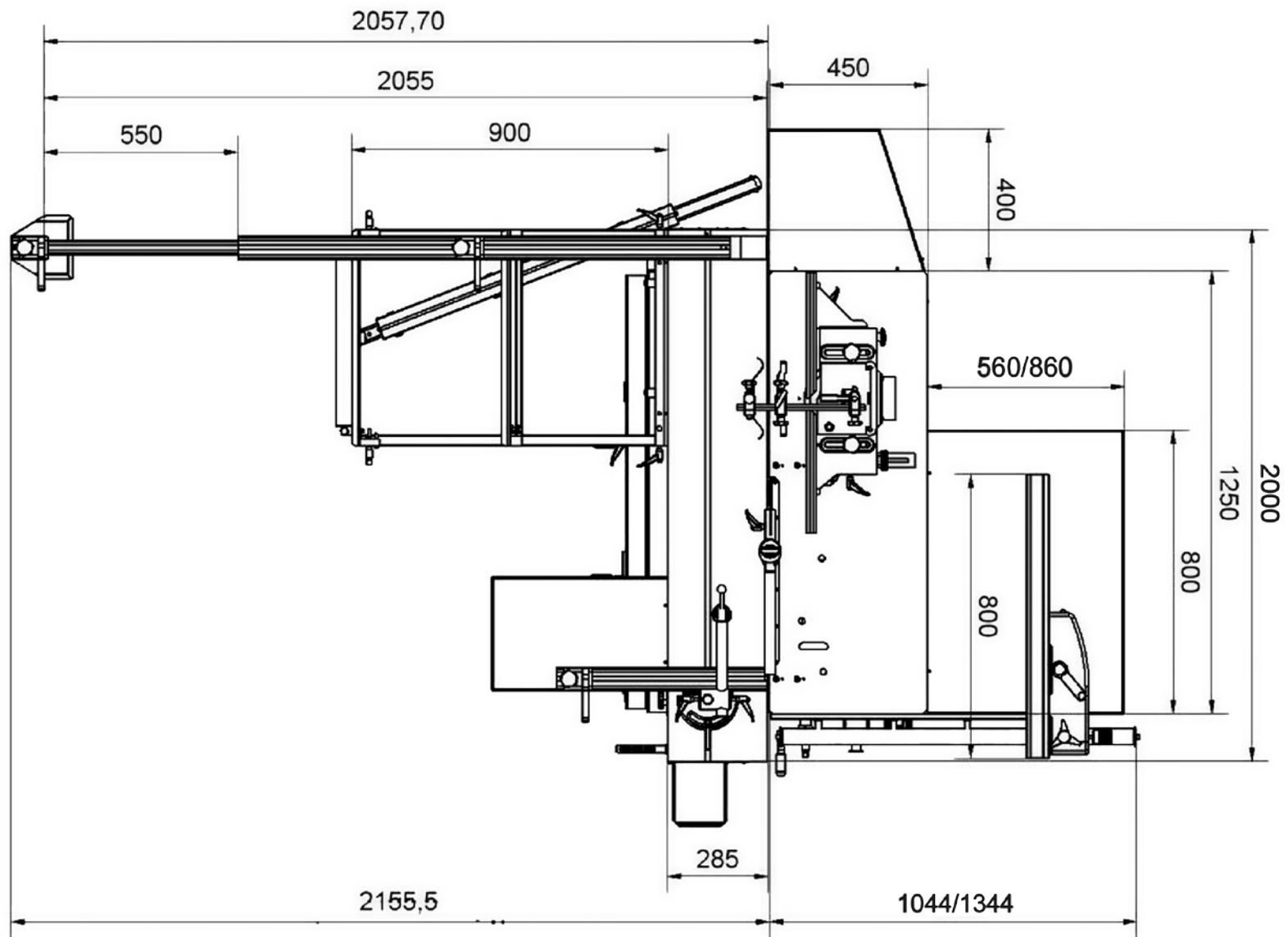
## ► Chariot alu coulissant table en fonte et grandes capacités

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2155 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique.

Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre fixe avec aspiration dans la table. Carter de toupillage à déplacement micrométrique. Tables en fonte rectifiées. Très grandes capacités. Livrée sans lame de sciage.



vidéo démonstration



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TSP2300
Dimensions de table fonte	1450x650
Longueur du chariot coulissant	2300x350
Longueur de coupe	2300
Largeur de coupe	1400
Cadre de chariot L x l	1200x610
Hauteur de travail	850
Ø lame max	315x30
Ø Inciseur max	120x20
Rotation scie (t/min)	4000
Rotation inciseur (t/min)	8000
Inclinaison de la lame	0-45°
Hauteur de coupe max à 90°	103
Hauteur de coupe max à 45°	72
Rallonge de table toupie	400x650
Ø max de l'outil dans la table	250
Ø max de l'outil dans le carter	280
Ø arbre	30
Inclinaison de l'arbre	+5° -45°
Course de l'arbre	175
Vitesses de rotation toupie (t/min)	3000/4000/5000 6000/8000/10000
Puissance Moteur scie 380V/50Hz	4.0kw/5.5cv
Puissance Moteur toupie 380V/50Hz	3.2kw/4.2kw 4.3kw/5.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kw/1cv
Ø buse d'aspiration	120+120+120+60
Poids kg	800
Colisage	2550x1400x1300 / 890kg

## Options

- Arbre Ø 50mm au lieu de Ø 30mm
- Second arbre interchangeable
- Chariot de 3000mm
- Dispositif à tenonner



## ► Chariot alu coulissant avec inciseur table en fonte et grandes capacités

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°.

Toupie à arbre inclinable avec aspiration dans la table. Tables en fonte rectifiées. Très grandes capacités de sciage et de toupillage. Carter de toupillage avec guides à barrettes de sécurité et déplacement micrométrique. Indexation angulaire sur cadre de chariot. Livrée sans lames.



Arbre interchangeable



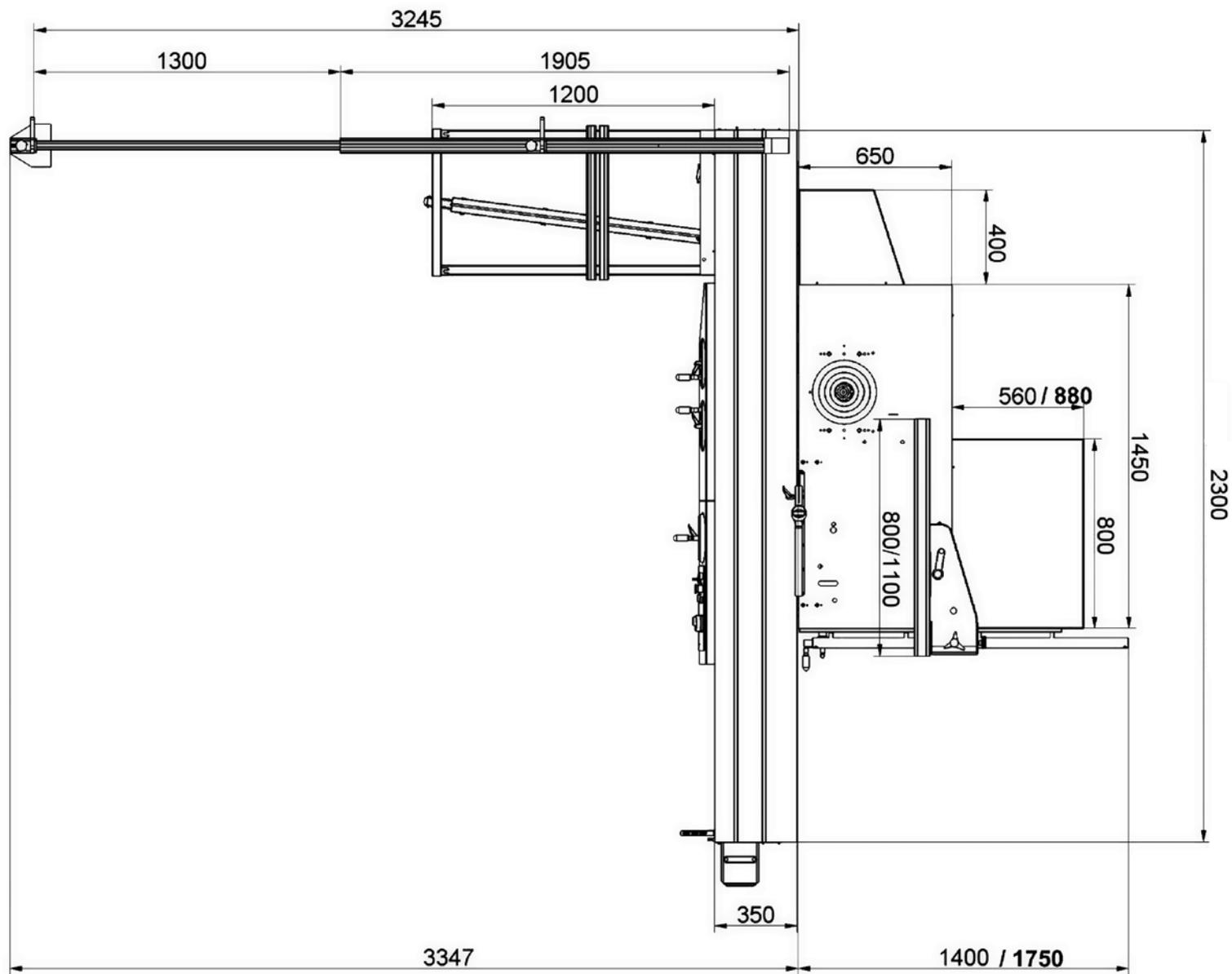
Guide d'onglet



Indexation angulaire



vidéo démo



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## DÉGAUCHISSEUSE - RABOTAGE

Références	COMB320ES	COMB320E
Largeur de dégauchissage	320	
Dimensions table dégau	1500x320	
Dimensions table de rabotage	600x316	
Inclinaison guide de dégau°	90 - 45°	
Hauteur de rabotage	230	
Ø de l'arbre	30	
Nombre de fers	3	
Vitesse d'avance débrayable m/min	7	
Prise copeaux max.	5 en dégauchissage, 3 en rabotage	
Rotation de l'arbre t/min	5000	

## TOUPIE - TENONNAGE

Dimensions table fonte	1250x450	
Rallonge de table en tôle	400x450	
Ø max. de l'outil dans la table / carter	180/200	
Ø de l'arbre	30	
Inclinaison de l'arbre	Fixe	
Diamètre de l'arbre x longueur	30x125	
Course de l'arbre tr/min	160	
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000	
Guide à barrettes	non	oui

## SCIAGE

Dimensions chariot en alu	2000x285	
Dimensions table fonte	1250x450	
Dimensions cadre de chariot	900x600	
Largeur de coupe au guide //	630	
Ø de la lame	315x30	
Ø de l'inciseur	-	120x20
Vitesse de rotation scie tr/min	4000	
Vitesse de l'inciseur tr/min	-	8000
Inclinaison de la lame °	0-90°	
Hauteur de coupe max. à 45° et 90°	72 et 102	
Guide d'onglet	non	oui

## CARATÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Puissance moteurs 230V/50Hz	3x2.2kw/3cv	
Puissance moteurs 380V/50Hz	3x2.2kw/3cv	3x3kw/4cv
Puissance moteur inciseur	-	0.75kw/1Cv
Buses d'aspiration	120+120+120+120+60	
Poids	850	900
Colisage	2000x1450x1200 +1850x1000x1170 / 1000 kg	2000x1450x1170 +1850x1000x1170 / 1100 kg

### Options

Chariot 2300 mm
Dispositif à tenonner
Arbre hélicoïdal à plaquettes

### ► Chariot alu coulissant, inciseur, tables en fonte rectifiée

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre fixe. Tables en fonte rectifiées.

Très grandes capacités de sciage et de toupillage. Carter de toupillage et déplacement micrométrique. Tables de dégauchissage à ouverture perpendiculaire coté toupie-scie. Compteur mécanique pour la lecture de la hauteur de rabotage. Mortaiseuse à rotation à gauche. Livrée sans lames de scie.



vidéo démo



vidéo démo

# Combinées 6 opérations

## MORTAISEUSE

Mandrin type Wescott	0-16
Course longitudinale	200
Course transversale	150
Hauteur de mortaisage max au dessus de la table	125
Dimensions de la table	250x400
Poids	51



Arbre à 3 fers



Capot de sciage



Mortaiseuse (option)



Chariot guidage par billes acier



Déplacement micrométrique du carter



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Règle télescopique et butée



Guide à barrettes COMB320E



Joue de sortie réglable



Compteur mécanique



Vue de côté

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## DÉGAUCHISSEUSE - RABOTAGE

Références	COMB410PRO
Largeur de dégauchissage	410
Dimensions table dégau	1800x410
Dimensions table de rabotage	700x406
Inclinaison guide de dégau°	90-45°
Hauteur de rabotage	225
Ø de l'arbre	100
Nombre de fers	4
Vitesse d'avance débrayable m/min	8

Prise copeaux max.	5 en dégauchissage, 4 en rabotage
--------------------	-----------------------------------

Rotation de l'arbre t/min	4500
---------------------------	------

## TOUPIE - TENONNAGE

Dimensions table fonte	1250x450
Rallonge de table en tôle	400x450
Ø max. de l'outil dans la table / carter	250/280
Ø de l'arbre	30
Inclinaison de l'arbre	0-45°
Diamètre de l'arbre x longueur	30x125
Course de l'arbre tr/min	175
Vitesses de rotation	3000/4000/5000/6000 8000/10000 (2 vitesses)

## SCIAGE

Dimensions chariot en alu	2300x350
Dimensions table fonte	1450x650
Dimensions cadre de chariot	1200x610
Largeur de coupe au guide //	950
Ø de la lame	315x30
Ø de l'inciseur	120x20
Vitesse de rotation scie tr/min	4000
Vitesse de l'inciseur tr/min	8000
Inclinaison de la lame °	0-90°
Hauteur de coupe max. à 45° et 90°	72 et 102

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Puissance moteurs 380V/50Hz	3x4kw/5.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kw/1Cv
Buses d'aspiration	120+120+120 120+60
Poids	1090
Colisage	2300x1500x1050 + 1900x980x1050 1400kg



## Combinées 6 opérations

### ► Chariot alu coulissant, inciseur, tables en fonte rectifiée, arbre inclinable

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre inclinable. Tables en fonte rectifiées.

Très grandes capacités de sciage et de toupillage. Carter de toupillage avec guides à barrettes de sécurité et déplacement micrométrique. Tables de dégauchissage à ouverture perpendiculaire coté toupie-scie. Compteur mécanique pour lecture directe de la hauteur de rabotage. Mortaiseuse à rotation à gauche. Livrée sans lame de scie.



vidéo démo



vidéo démo

## MORTAISEUSE

Mandrin type Wescott	0-16
Course longitudinale	210
Course transversale	250
Hauteur de mortaisage max au dessus de la table	160
Dimensions de la table	300x500
Poids	65

### Options

Arbre Ø 50mm au lieu de Ø 30mm
Second arbre interchangeable
Chariot de 3000mm
Dispositif à tenonner
Arbre hélicoïdal à plaquettes



Arbre 4 fers



Arbre inclinable



Groupe de sciage



Mortaiseuse (série)



Déplacement micrométrique du carter



Compteur mécanique



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Joue de sortie réglable



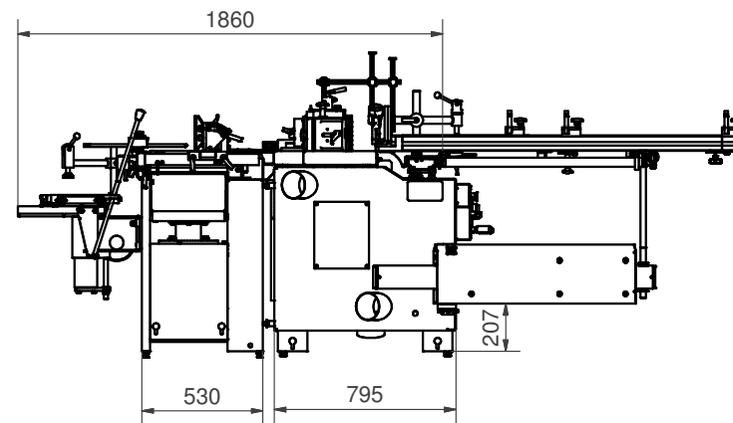
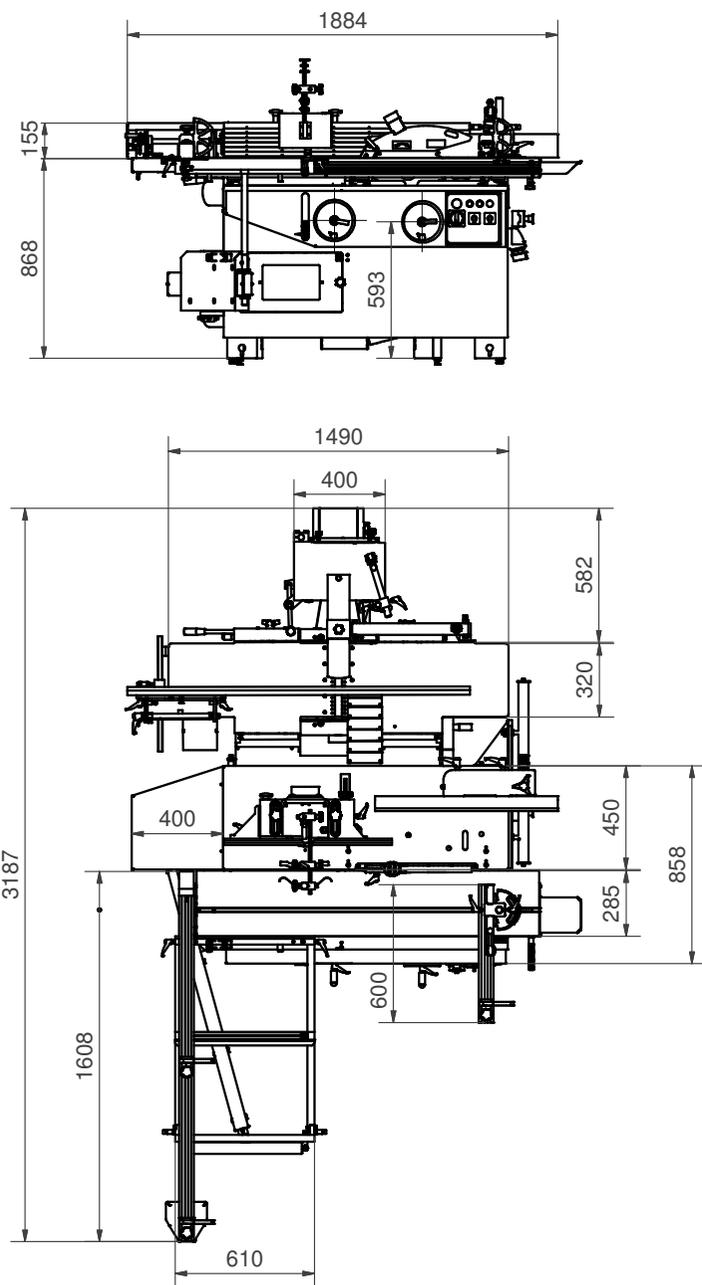
Guide à barrettes



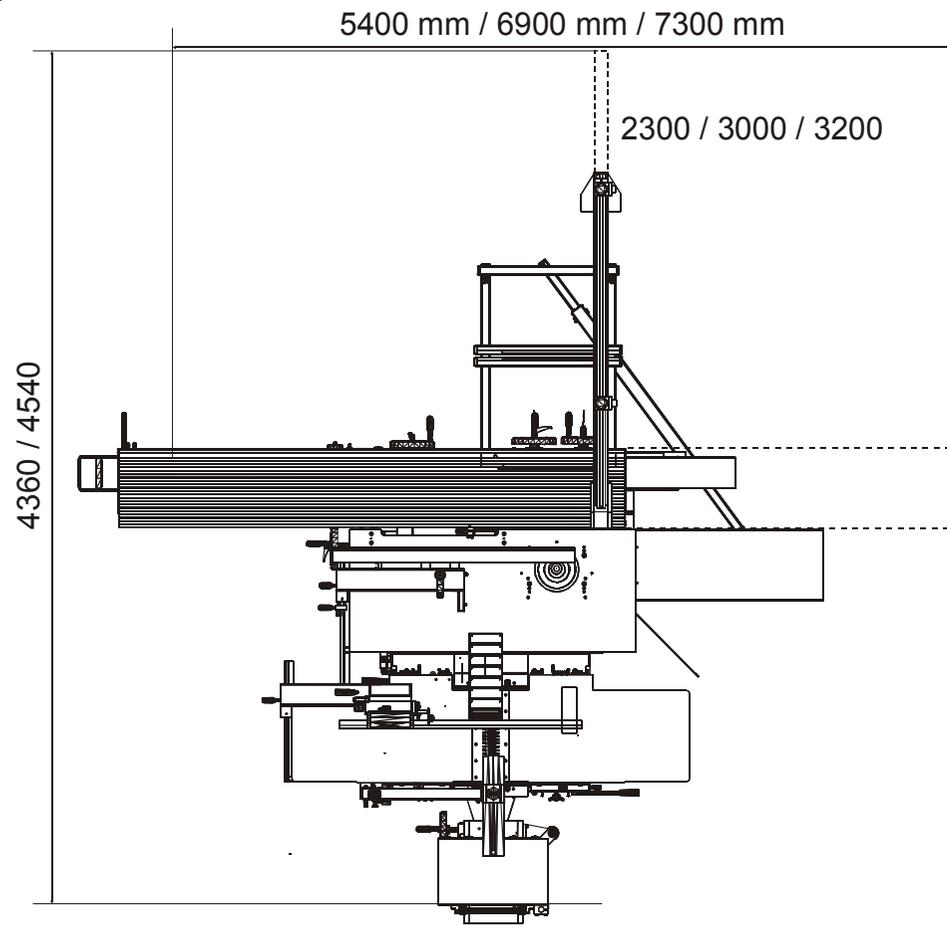
Règle télescopique et butée



Indexation angulaire



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



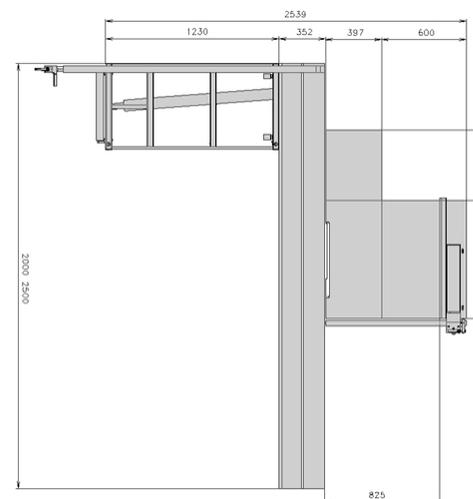
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	FP250-1200L	FP300-1600L	FP300-2000L
Longueur de table fonte	630	830	
Largeur de table fonte	320	397	
Tables latérale et arrière	630x410	830x600+500x397	
Dimensions du chariot coulissant A x B	1200x352	1600x352	2000x352
Longueur de coupe	1300	1700	2200
Largeur de coupe		700	
Cadre de chariot L x l	640x1040	640x1230	
Règle télescopique		1730 à 2500mm	
Hauteur de travail		890	
Ø lame max	250		315
Ø Inciseur		120 (option)	
Hauteur de coupe à 90°	82		100
Hauteur de coupe à 45°	55		65
Montée de la lame		Manuelle	
Inclinaison de la scie à 45°		Manuelle	
Potence supérieure d'aspiration	non		oui
Puissance Moteur scie 230V/50Hz		2,2Kw/3CV	
Puissance Moteur scie 380V/50Hz	2,2Kw/3CV		3Kw/4CV
Rotation scie (t/min)		4600	
Ø buse d'aspiration	100 + 35		2x100
Poids kg	200	310	340
Colisage	1200x780x1430/ 240kgs	1600x780x1430/ 330kgs	2000x780x1430/ 360kgs

## Options

Inciseur	FPL-VR
Ø de la lame inciseur x alésage	120x20
Entraînement	par courroie
Vitesse de rotation	9370 t/min
Chariot 2500mm	
Chariot 3000mm	



## ► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de lame 1200, 1600 ou 2000 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de déglage permettant un coulissement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assure une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames.



FP300-3000L



vidéo démonstration



Inclinaison à 45°



Guide parallèle



Butée escamotable

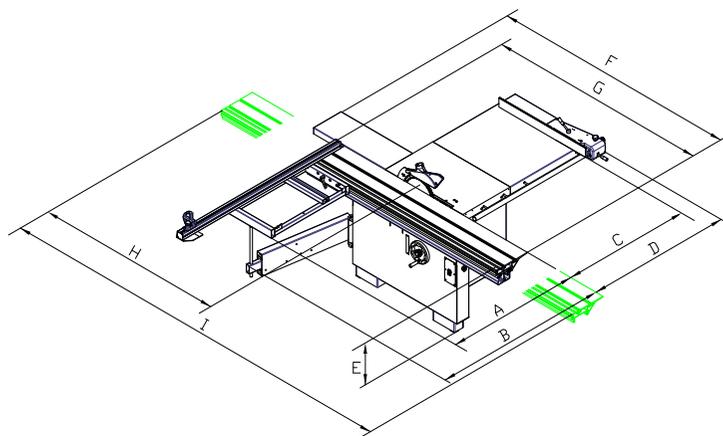
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de lame 1600 ou 2200 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de délignage permettant un coulissement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assurent une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames.

	FPL1600VR	FPL2200VR
A	1215mm	
B	1220mm	
C	870mm	
D	1100mm	
E	875mm	
F	2150mm	
G	1540mm	2200mm
H	1640mm	2200mm
I	3600mm	4200mm



RÉFÉRENCE	FPL1600VR	FPL2200VR
Dimensions de table fonte	548x896	
Dimensions de table avec rallonges à droite et arrière	1000x1690	1003x1726
Dimensions du chariot coulissant	1600x316	2200x350
Longueur de coupe	1800	
Largeur de coupe	835	
Cadre de chariot L x l	500x620	
Hauteur de travail	860	
Ø lame max	315	
Ø inciseur	120/20	
Hauteur de coupe à 90°	100	
Inclinaison de la scie	0-45	
Hauteur de coupe à 45°	70	
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	3.75kW/5cv	
Puissance moteur inciseur	Courroie	
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	7500	
Ø buse d'aspiration	120/60	
Poids kg	480	490
Colisage	2110x1150x1120 / 580 kg	2320x1150x1120 / 583Kg



FPL1600VR



vidéo démo



vidéo démo



Guide parallèle



Lame et inciseur



Guide d'onglet et presseur excentrique



Chariot alu. et sabot de délignage

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

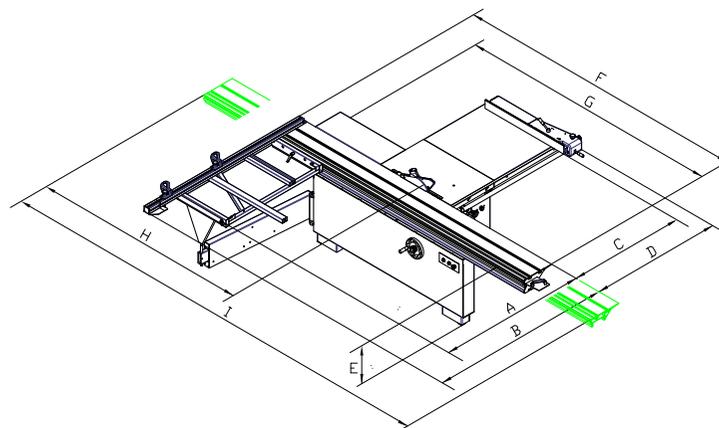


RÉFÉRENCE	FPM2500VR	FPM3200VR
Dimensions de table fonte	830x400	
Dimensions de table avec rallonges à droite et arrière	1690 x 1410	
Dimensions du chariot coulissant	2500x360	3200x360
Longueur de coupe	2500	3200
Largeur de coupe	1235	
Cadre de chariot L x l	640 x 1250	
Hauteur de travail	915	
Ø lame max	315	
Ø inciseur	120/20	
Hauteur de coupe à 90°	100	
Inclinaison de la scie	0-45	
Hauteur de coupe à 45°	70	
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kw/7.5cv	
Puissance moteur inciseur	0.75kw/1cv	
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	8000	
Ø buse d'aspiration	120/60	
Poids kg	550	600
Colisage	2100x1160x1120 + 2580x400x220	2100x1160x1120 + 3280x400x220
	650 kg	700 kg

	FPM2500VR	FPM3200VR
A	1615mm	
B	Min.2000 -> Max 3550mm	
C	1300mm	
D	1550mm	
E	875mm	
F	2500mm	3200mm
G	2305mm	3005mm
H	2500mm	3200mm
I	6000mm	6700mm

## ► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de lame 2500 ou 3200 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de déglage permettant un coulissement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assurent une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames



### Options

- Potence supérieure
- Lecture digitale du guide



Guide parallèle



Lame et inciseur



Guide d'onglet et presseur excentrique



Chariot alu. et sabot de déglage



FPM2500VR ou 3200VR



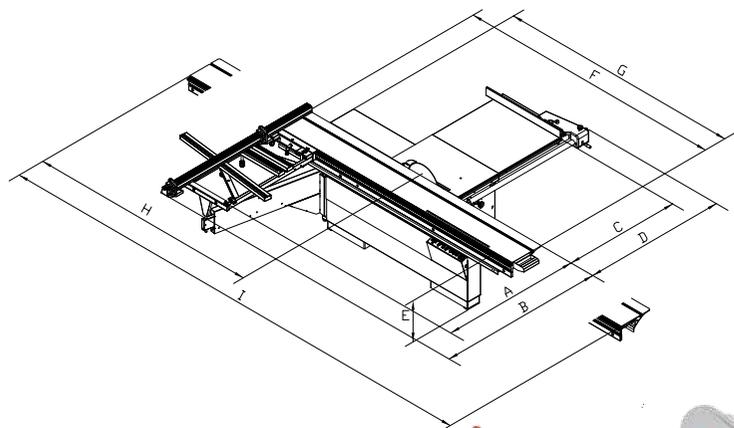
vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Hauteur de coupe 135 mm, chariot 3200 mm

La scie circulaire de mise à format permet de grandes capacités de sciage. Puissance et précision sont les caractéristiques principales de cette machine. Chariot aluminium de très haute précision. Technologie de guidage à double rouleaux sur barre ronde inox rectifiée. Conçue pour une utilisation intensive, notamment dans les travaux de charpente. Montée/baisse et inclinaison électrique. Lecture digitale du guide parallèle. Livrée sans lames.



vidéo démo

CÔTES	
A	1640mm
B	Min. 1965 -> Max 3500mm
C	1370mm
D	1615mm
E	875mm
F	3200mm
G	2775mm
H	3510mm
I	6735mm

RÉFÉRENCE	FPNP3200ELD
Longueur de table	1000
Largeur de table	700
Tables latérale et arrière	1200 x 800 + 900 x 400
Dimensions du chariot coulissant A x B	3200x395
Longueur de coupe	3200
Largeur de coupe	1300
Cadre de chariot L x I	660 x 1300
Hauteur de travail	880
Ø lame max	400
Ø Inciseur max	120/20
Hauteur de coupe à 90°	135
Montée de la lame	électrique
Inclinaison de la scie à 45°	électrique
Lecture du guide latérale	digitale
Lecture de l'inclinaison	digitale
Hauteur de coupe à 45°	90
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kw/7.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kw/1cv
Rotation scie (t/min)	3500/4000/5000
Ø buse d'aspiration	120/60
Poids kg	950
Colisage	3450x490x380 + 2100x1150x1120 1050 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Règle télescopique et butée



Guide parallèle, lecture digitale

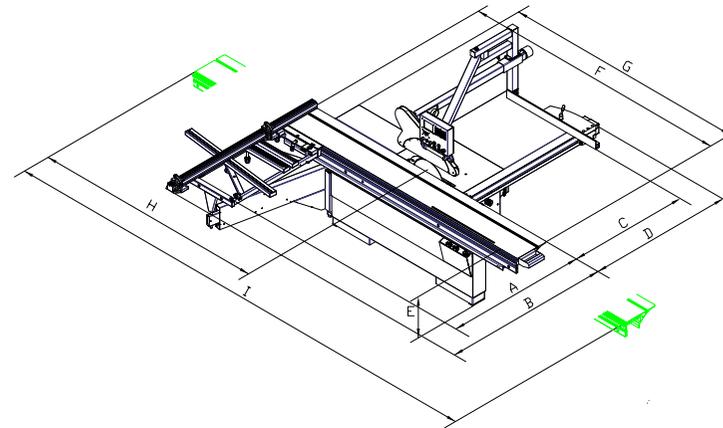


Cadre de chariot



RÉFÉRENCE	FPNP3200ELM
Longueur de table fonte	1000
Largeur de table fonte	700
Tables latérale et arrière	1200 x 800 + 900 x 400
Dimensions du chariot coulissant	3200x395
Longueur de coupe	3200
Largeur de coupe	1300
Cadre de chariot L x l	660x1300
Hauteur de travail	880
Ø lame max	400
Ø Inciseur max	120
Hauteur de coupe à 90°	135
Hauteur de coupe à 45°	90
Montée de la lame	électrique
Inclinaison de la scie à 45°	électrique
Guide latérale	motorisé
Lecture de l'inclinaison	digitale
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kw/7.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kw/1cv
Rotation scie (t/min)	3500/4000/5000
Ø buse d'aspiration	112/60
Poids kg	950
Colisage	2220x1310x1130 / 1094kg + 2120x1050x220 / 101kg +3450x490x380 / 200kg

CÔTES	
A	1640mm
B	Min. 1965 -> Max 3500mm
C	1370mm
D	1615mm
E	875mm
F	3200mm
G	2775mm
H	3510mm
I	6735mm



## ► Hauteur de coupe 135 mm, guide parallèle motorisé

La scie circulaire de mise à format permet de grandes capacités de sciage. Puissance et précision sont les caractéristiques principales de cette machine. Chariot aluminium de très haute précision. Technologie de guidage à double rouleaux sur barre ronde inox rectifiée. Conçue pour une utilisation intensive, notamment dans les travaux de charpente. Montée/baisse et inclinaison électrique. Guide parallèle motorisé. Commande numérique du guide parallèle avec mémoire de coupe, fonction rainurage, coupe répétitive, fonction incrémentale, correction de coupe, gestion des lames. Livrée sans lames.



### Options

3 lecteurs digitaux sur règle télescopique

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



3 lecteurs digitaux (option)



Guide motorisé



Panneau de contrôle



Guidage sur barre ronde



vidéo démo



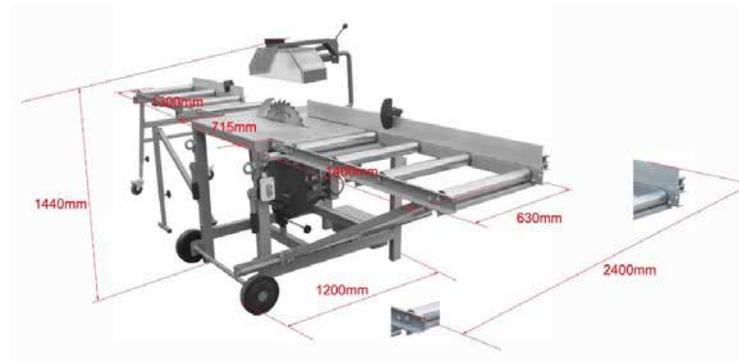
## ► Hauteur de coupe 120 mm

Scie de chantier lourde. Moteur monophasé ou triphasé puissant. Hauteur de coupe 120 mm. Cette scie de chantier est idéale pour coffreurs, toiture, bâtiment, etc. La table tourne à 90° permettant d'effectuer des coupes en long ou de travers. La lame est inclinable à 45° et combinée à la rotation de la table, permet d'effectuer des coupes d'onglet double. Grâce à un levier, elle se transforme en scie pendulaire montante. Elle est équipée d'un chariot coulissant sur 6 guides à bille qui permet d'équarrir

et qui, une fois bloqué, sert de table d'entrée pour le délignage. Les tables d'entrée et de sortie sont munies de rouleaux facilitant la manipulation de grands panneaux ou de longues planches. Changement de lame très facile. Cette machine est équipée de 4 œillets qui permettent de suspendre la machine à une grue. Livrée avec une lame carbure, 2 roues et poignées pour le déplacement sur chantier.



RÉFÉRENCE	SCC400
Dimensions de la table	715x945
Rotation de la tête de sciage	0-90°
Inclinaison de la lame	0-45°
Diamètre x alésage lame	400x30
Hauteur de coupe à 90°	120
Hauteur de coupe à 45°	90
Nombre de servantes à rouleaux	2
Dimensions servantes à rouleaux	1000x550
Rotation scie (t/min)	2800
Puissance moteur 230V/50Hz	3,0kw/4cv
Ø buse d'aspiration sur potence	100
Poids	255
Encombrement avec rallonges	3070x1000x1200
Colisage	1160x910x980/240kg 1520x620x300/57kg



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo



Coupe pendulaire de bas en haut



Machine sans extensions



Nettoyage aisé de la lame



RÉFÉRENCE	SRO305
Ø de la lame de scie circulaire	305
Dimensions de la lame carbure	Ø305x3,2x30 Z60 - alternée négative
Vitesse de rotation de la lame t/min	3800
Inclinaison de la tête	45° à droite et à gauche
Rotation de la table	45° à gauche et 45° à droite
Indexation de la table	0/ 15/ 22,5/ 30/ 45 - gauche et droite
Translation de la tête	305
Capacité de coupe table à 0° et lame à 90°	340x105
Capacité de coupe table à 0° et lame à -45°	340x70
Capacité de coupe table à 0° et lame à +45°	340x40
Capacité de coupe table à 45° et lame à 90°	240x105
Capacité de coupe table à -45° et lame à -45°	240x70
Capacité de coupe table à +45° et lame à +45°	240x40
Sortie d'aspiration avec sac	60
Puissance moteur 230V/50Hz	2000W
Transmission	Par courroie
Laser double	Alimentation 230V
Encombrement	820x560x550
Poids	25
Colisage	820x560x550/30kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## ► lame de 305 mm

Scie à onglet à double inclinaison et à déplacement radial sur deux barres inox, assurant une grande rigidité de la tête pendant le déplacement et une grande précision de coupe. Grande capacité de coupe (340x105mm). Moteur puissant, entraîné par courroie pour une longévité accrue et une protection du moteur. Plateau circulaire orientable jusqu'à 45° à gauche et à droite. Mécanisme d'indexage par gâchette avec butée aux principaux angles 0°-15°-22.5°-30°-45° gauche et droite avec poignée de

blocage pour les angles intermédiaires. Construction légère en fonte d'aluminium facilitant le transport grâce à la poignée. Dispositif de blocage de l'arbre intégré pour un changement rapide de la lame. Double rayon laser alimenté par le secteur, ne nécessitant pas de changement de piles. Livré avec une lame carbure à 60 dents, d'un presseur horizontal et vertical, de 2 rallonges de tables et d'un sac de récupération de poussières.



Laser double



Guidage sur 2 barres en inox



vidéo démo



## ► Hauteur de coupe 135 mm et 200mm

Le bras en fonte de forte rigidité et les glissières en acier de grandes dimensions assurent une coupe d'une haute précision. Chariot à 8 rouleaux.

Sécurité absolue de l'opérateur. Visée laser et rappel automatique du chariot. Carter d'aspiration à l'arrière de la machine. Livrée sans lame.



vidéo démo



vidéo démo

RÉFÉRENCE	RAS135	RAS200
Ø de la lame max	406	600
Ø de l'arbre	30	
Haut. de coupe max	135	200
Haut. de coupe max à 45°	95	150
Capacité de tronçonnage	950	
Capacité de tronçonnage à 45°	900	900
Nombre de roulement du chariot	8	
Inclinaison de la tête	0°-45°	
Rotation du bras	0°+45°-45°	
Dimensions de la table à réglage micrométrique	980x1000	1250x950
Puissance moteur 400v/50hz	4kw/5.5cv	5.5kw/7.5cv
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2900	1450
Encombrement	1450x1500x1700	
Poids kg	200	360
Colisage	1150x1550x790 290kg	1450x1050x980 360kg



Capot d'aspiration



Guidage précis



Laser

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	HBS350	HBS480	HBS530	HBS630
Diamètre des volants	350	480	530	630
Largeur des volants	30	35		45
Qualité des volants	Fonte équilibrée			
Largeur de coupe c	346	462	514	610
Hauteur de coupe	200	300		400
Vitesse de la lame (m/min)	945	939 et 439	1037 et 485	1615
Largeur du ruban	6 à 20	6 à 32		6 à 40
Longueur du ruban	2560	3640	3865	4600
Guidage	3 galets à roulement inférieur et supérieur			
Dimensions de la table L x l	356 X 356	640 x 480	680 x 530	850x600x50
Inclinaison de la table °	45			
Guide parallèle	Aluminium avec loupe de lecture			Fonte 30x90
Hauteur de travail	1060 (avec piétement)	950		920
Dimensions de la machine L x l x h	445x610x1753	920x770x1990	1020x720x2040	1190x750x2210
Puissance moteur 230V/50Hz	550W/0,75CV	1.5kW/2cv		-
Puissance moteur 400V/50Hz	550W/0,75CV	1.5kW/2cv	2.2kW/3cv	3.7kW/5cv
Ø buse d'aspiration	100	2x100		2x100
Poids kg	78	203	210	400
Colisage	1230x572x432 83kg	850x530x2100 215kg	930x540x2200 230kg	1150x750x2400 420kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## Scies à ruban

### ► Volants de 350, 480, 530 et 630 mm ◀

Construction massive du bâti. Table en fonte inclinable de grandes dimensions. Volants équilibrés en fonte. Très grandes capacités de coupe. Guide

lame supérieur et inférieur à trois galets. Livrée avec guide d'onglet et une lame de série.



HBS350

HBS480  
HBS530

HBS630



▶ HBS 350



▶ HBS480



▶ HBS530



▶ HBS630

# Schema HBS350 / 480 / 530 / 630



Table en fonte inclinable avec guide parallèle et guide d'angle HBS630



Inclinaison de la table jusqu'à 45°



Guide inférieur et supérieur 3 roulements

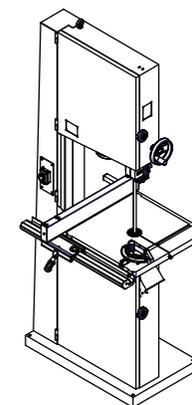
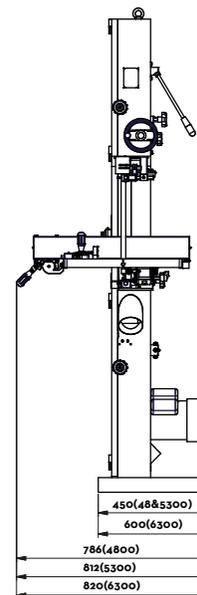
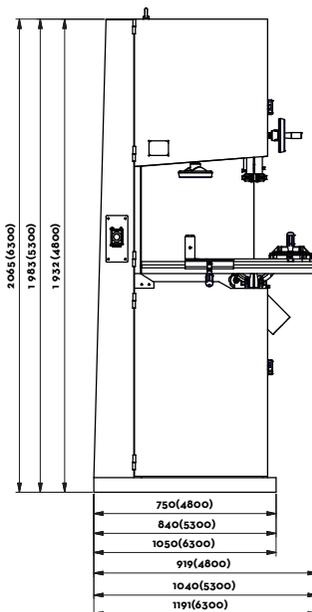
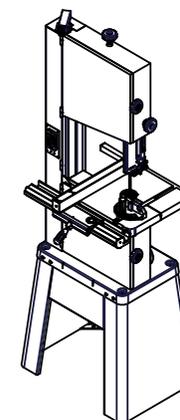
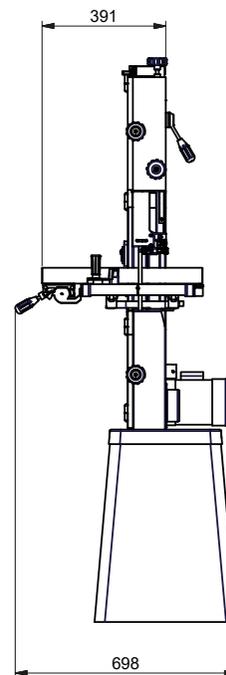
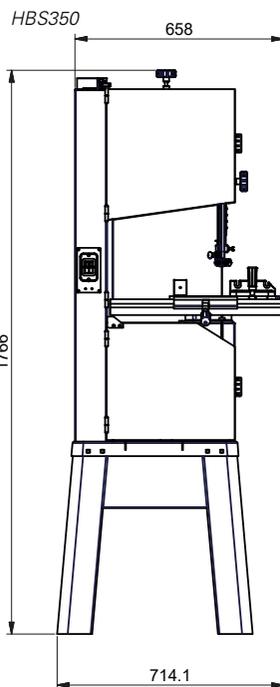


Volant en fonte



Table en fonte et guide parallèle

HBS480 : 4800  
HBS530 : 5300  
HBS630 : 6300



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	HBS40	HBS61
Diamètre des volants	400	610
Largeur des volants	30	45
Qualité des volants	Fonte équilibrée	
Largeur de coupe C	390	460
Hauteur de coupe	295	590
Vitesse de la lame (m/min)	1020	1500
Rotation des volants (t/min)	820	865
Largeur du ruban	6 à 25	6 à 40
Longueur du ruban	3360	5220
Guidage	3 galets à roulement inférieur et supérieur	
Dimensions de la table L x l	500x400	800x650
Inclinaison de la table °	-15 à +45°	
Guide parallèle	Aluminium	
Hauteur de travail	876	1010
Dimensions de la machine L x l x h	785x545x1768	1185x882x2270
Puissance moteur 230V/50Hz	2,2kW/3CV	-
Puissance moteur 400V/50Hz	2,2kW/3CV	4kW/5,5CV
Ø buse d'aspiration	2x100	
Poids kg	175	410
Colisage	800x600x180/ 200kg	1190x910x2300/ 450kg

### Option BS40

kit de déplacement

### Options BS61

kit de déplacement

Dispositif de découpe de cercle

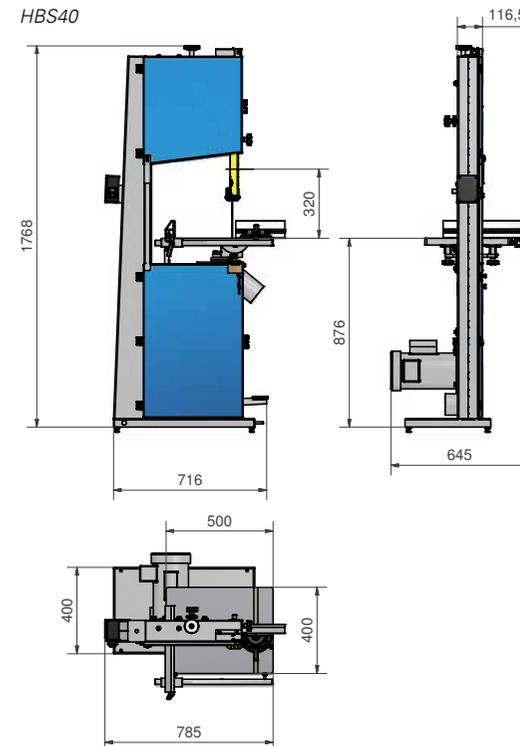
Dispositif de refente (entraîneur + guide)

Rallonge de table

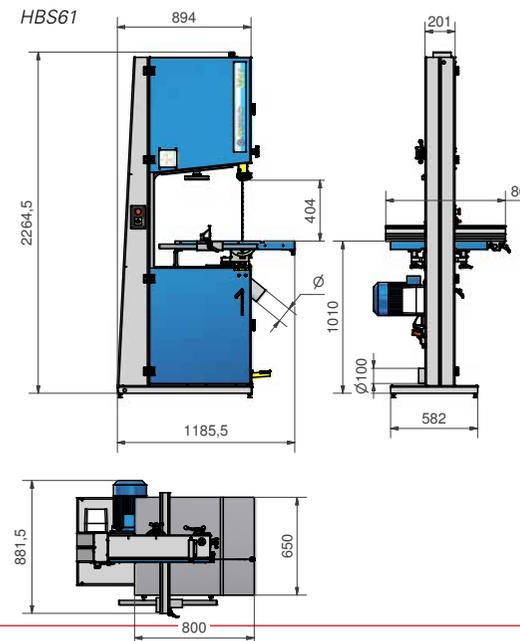
Inclinaison de la table par mécanisme

Dispositif de déplacement micrométrique du guide parallèle

HBS40



HBS61



## ► Volant de 400 et 610 mm

Construction massive du bâti. Table en fonte inclinable de grandes dimensions. Volants équilibrés en fonte. Très grandes capacités de coupe. Guide lame supérieur et inférieur à trois galets. Livrée avec guide d'onglet et une lame de série.



YouTube HBS61



Guide d'onglet



Table inclinable

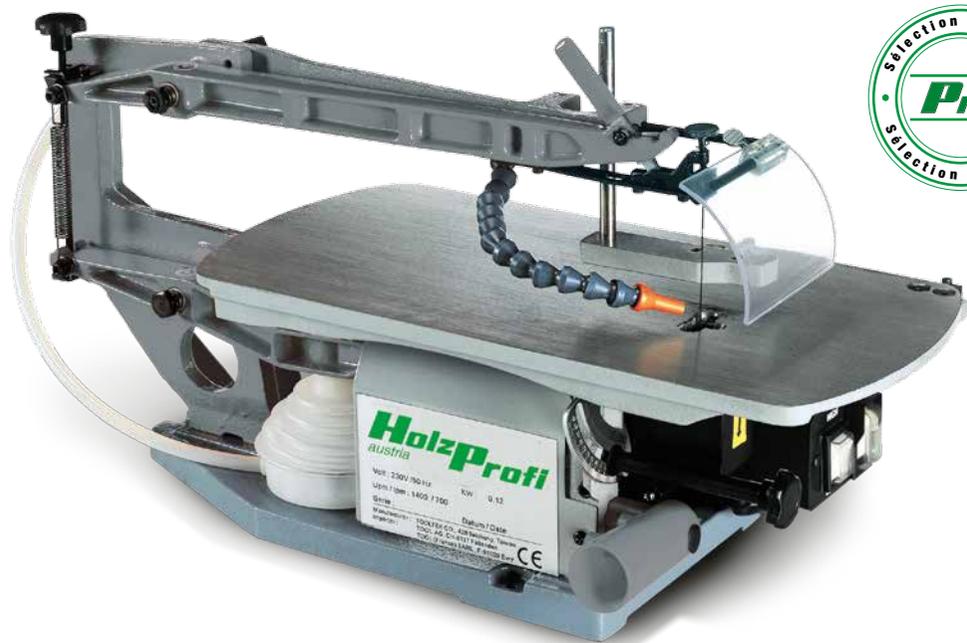
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Vitesse variable, table en fonte

Poignée et levier de tension pour un changement rapide de la lame. Le variateur de vitesse permet d'adapter votre usinage en fonction des matériaux.

Moteur asynchrone facilitant le travail en continu. La scie à chantourner dispose également d'un adaptateur d'aspiration.



RÉFÉRENCE	SC450
Col de cygne	460
Épaisseur de coupe max	65
Dimensions de la table fonte	460x235
Inclinaison de la table	45° à gauche, 10° à droite
Bâti	Fonte
Vitesse de coupe (cps/min)	Variable 400 à 1400
Encombrement L x b x h	620x285x380
Puissance moteur asynchrone 230V/50Hz	120w
Longueur lame	130 (127)
Poids kg	29
Colisage	685x360x380 / 32kg

Livré avec 2 pinces de serrage 0,5 ; 2 pinces de serrage 0,7  
5 lames 0,35 x 1,4 x 130 mm, 18 dents ; 5 lames 0,40 x 0,94 x 130 mm, 12,5 dents.



SC450



Variateur de vitesse



Tension rapide de la lame

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	HPM3	HP32L
Longueur totale des bras	265	760
Moteur 230V/50Hz	0.094kw/1/8cv	0.18kw/1/4cv
Moteur 400V/50Hz	-	0.18kw/1/4cv
Rotation	AV + AR	
Nombre de vitesses	Variable	4
Nombre de rouleaux	3	
Rouleaux Ø	76X30	80X30
Haut. max de la pièce à usiner	150	
Poids (kg)	20	32

## ► Des entraîneurs adaptés aux machines légères

Entraîneurs à 3 rouleaux, 4 vitesses mécaniques ou réglables en continu. Marche avant et arrière. Orientable dans tout l'espace. Utilisation sur toupie, combinées, ponceuses, etc.

◄ 790mm ► = indication sur la longueur utile du bras et de la potence

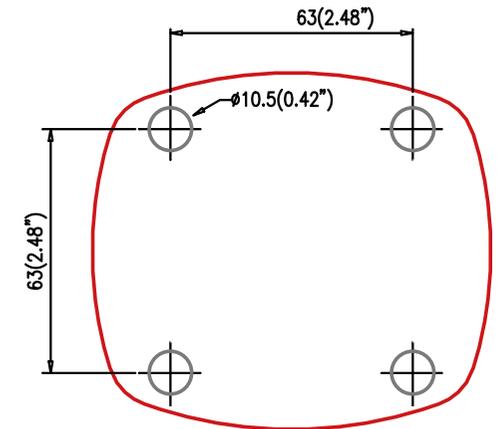
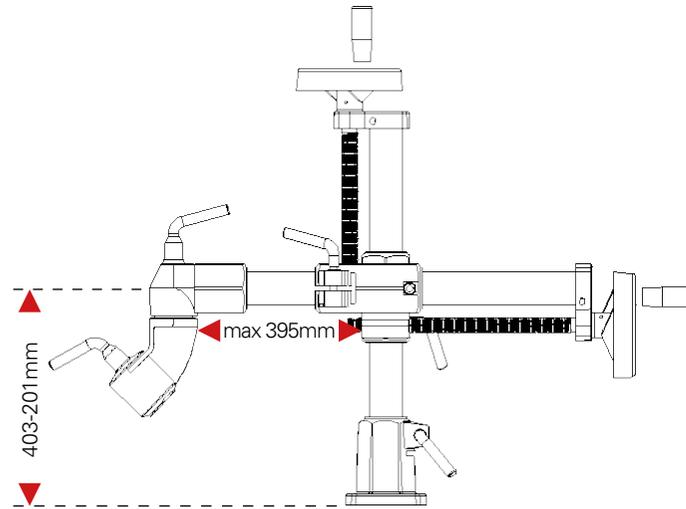
### Fixation pour HP32L et HPM3

QH-01

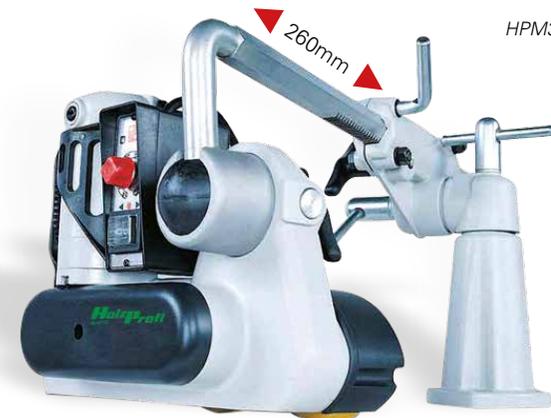
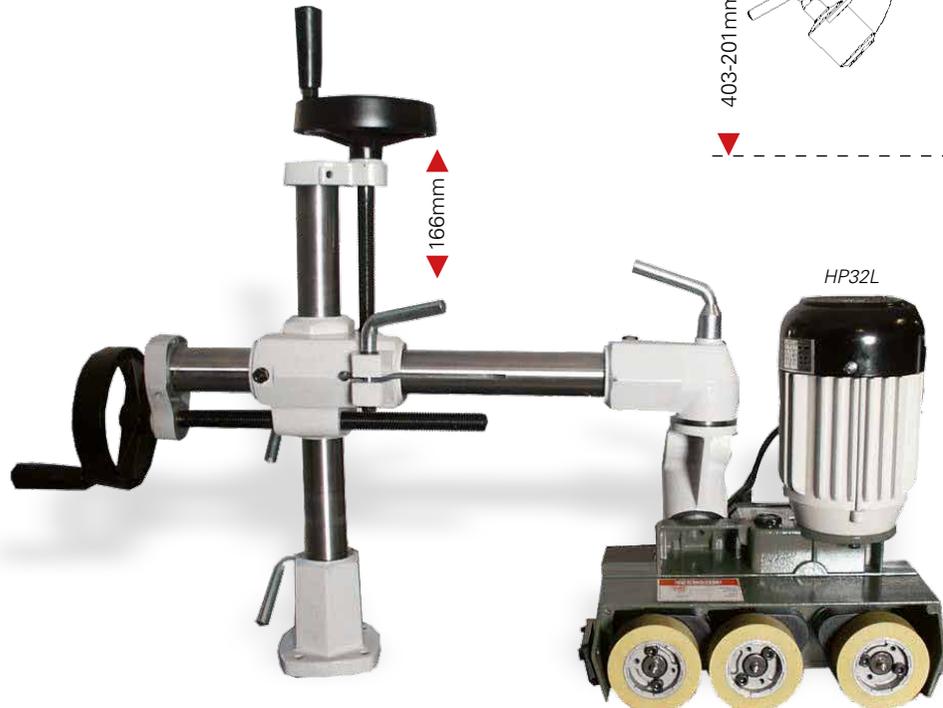


### Fixation pour HP32L

ZU-KPL



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



▶ VSHPM3

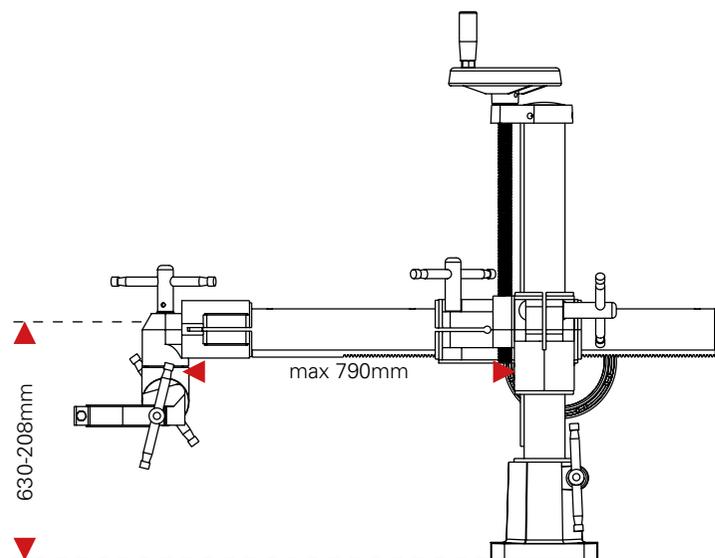


▶ VSHP32L

## ► Un grand choix d'entraîneurs adaptés à vos besoins pour machines professionnelles

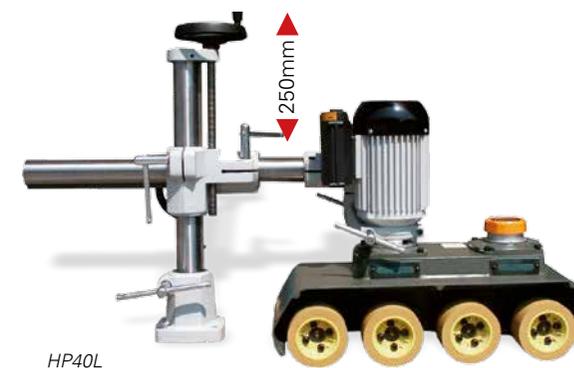
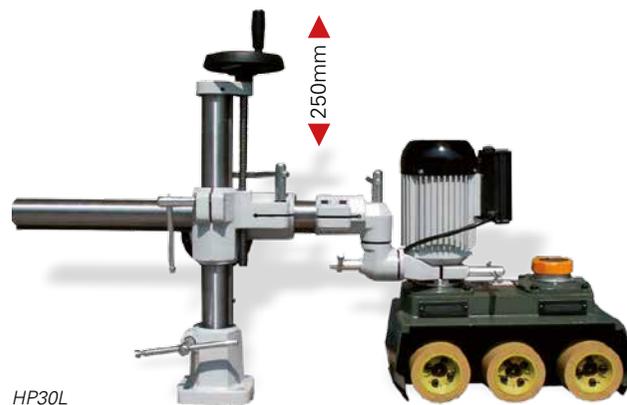
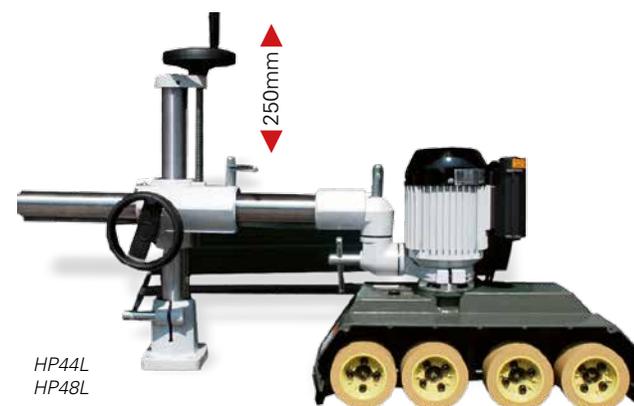
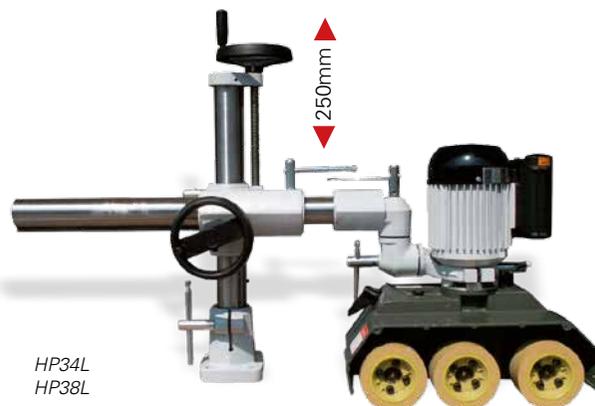
Gamme d'entraîneurs à 3 ou 4 rouleaux, 4 ou 8 vitesses mécaniques ou réglables en continu. Marche avant et arrière. Éléments en fonte, colonne de grandes dimensions. Orientable dans tous l'espace. Utilisation sur toupie, combinées, ponceuses, etc.

◀ 790mm ▶ = indication sur la longueur utile du bras et de la potence



### Fixation Basculante

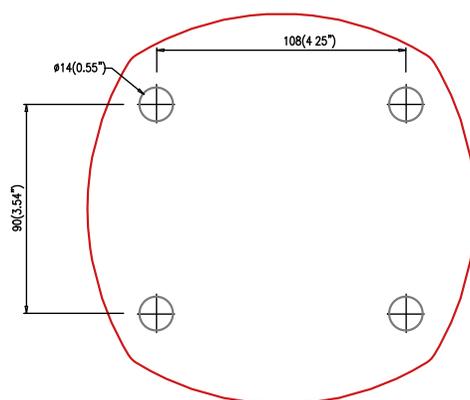
ZU-KP



VSH34L



VSH38 et 48L



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO1004
Dimensions de la table fonte	1000X500
Hauteur de travail	850
Distance de l'arbre jusqu'au bord de la table	285
Diamètre de l'arbre	30
Longueur utile de l'arbre	125
Course de l'arbre	160
Montée de l'arbre	Manuelle
Diamètre max de l'outil dans le carter profilage	180
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000
Guide de sécurité à barettes	Oui
Puissance moteur 230V/50Hz	2,2kW/3CV
Puissance moteur 380V/50Hz	3kW/4CV
Diamètre buse d'aspiration	2x120
Poids	195
Colisage	1000X500X850 (sans chariot)/ 230kgs

## Option

Chariot à tenonner

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



4 vitesses de rotation



Chariot à tenonner



Coiffe de touillage



Carter à déplacement micrométrique

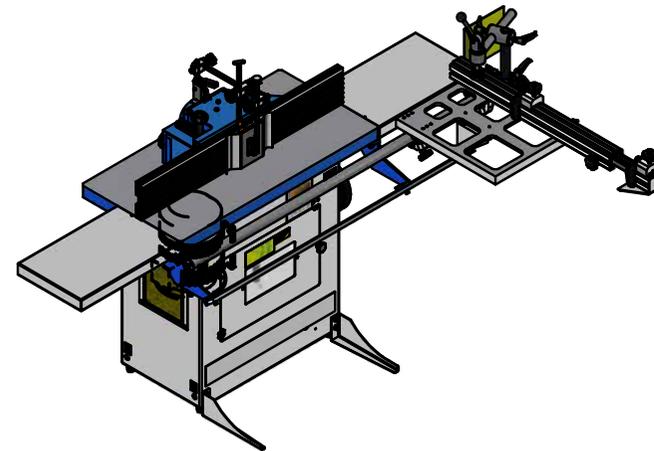
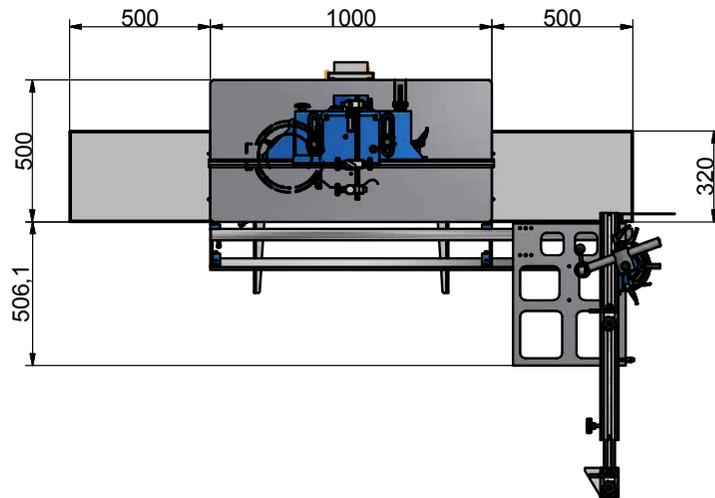
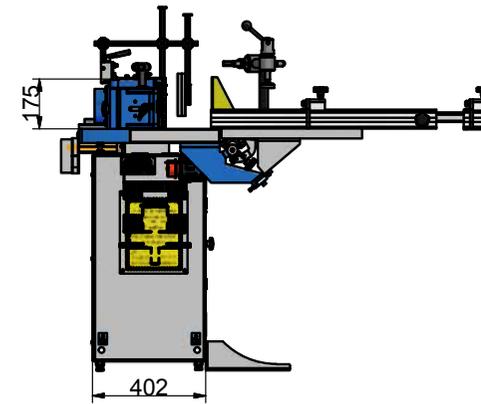
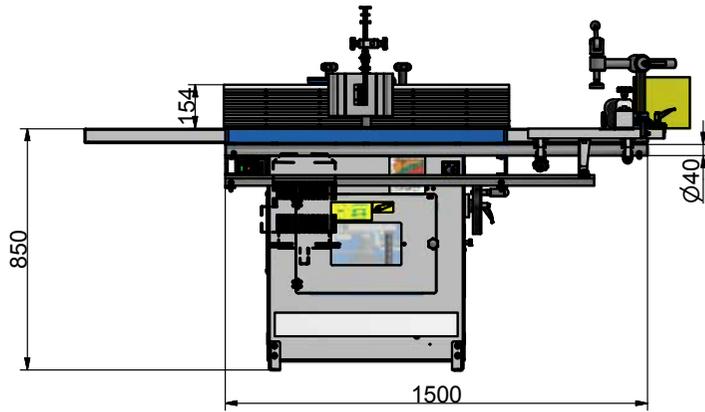
## ► Compacte et puissante

Table en fonte rectifiée. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 8.000 t/min. 4 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique de démarrage de la machine lors du changement de l'outil et lors du

changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2x350mm et 154mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter. Idéale pour les ateliers disposant de peu d'espace.



vidéo démo



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO1150
Dimensions de la table fonte	1000x650
Dimensions du chariot alu coulissant	1150x350
Hauteur de travail	850
Diamètre de l'arbre	30
Longueur utile de l'arbre	125
Course de l'arbre	175
Inclinaison de l'arbre	45° vers l'arrière
Montée de l'arbre	Manuelle
Ø max de l'outil dans la table	180
Diamètre max de l'outil dans le carter profilage	250
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000
Puissance moteur 380V/50Hz	4kW/5.5CV
Puissance moteur 230V/50Hz	3kW/4CV
Rotation gauche et droite	Oui (sur 380V)
Diamètre buse d'aspiration	2x120
Encombrement	1150x900x1120
Poids kg	400
Colisage	1750x1300x1100

## Options

- Machine en arbre de 50 mm
- Dispositif à tenonner

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Arbre inclinable



Moteur et berceau



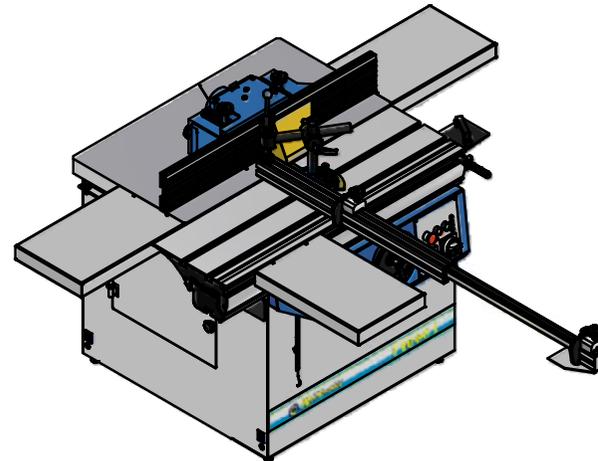
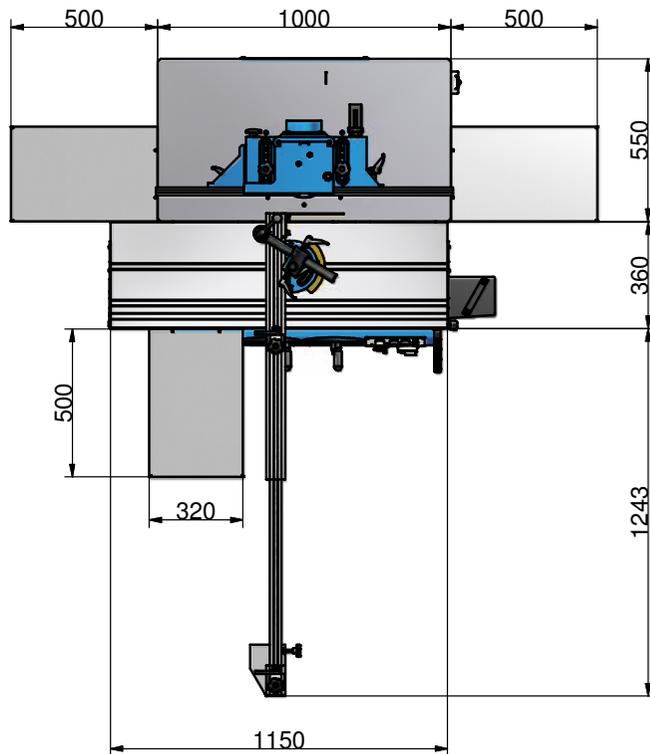
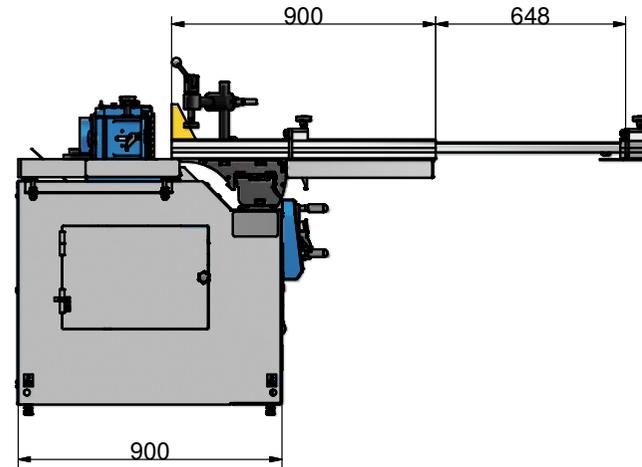
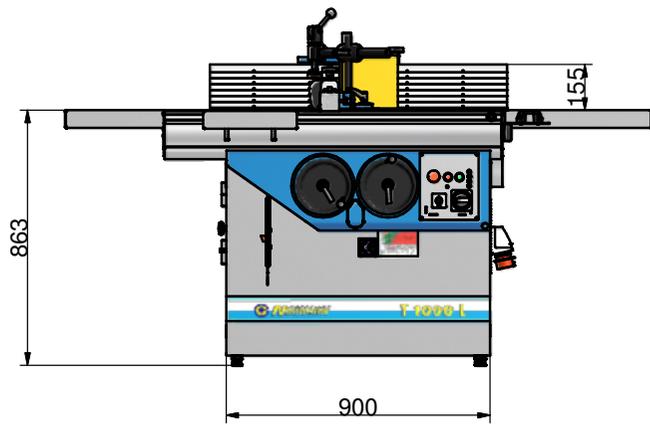
Dispositif à tenonner (option)

## ► Arbre inclinable et chariot coulissant alu

Table en fonte rectifiée. Chariot alu coulissant. Arbre inclinable. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 8.000 t/min. 4 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique de

démarrage de la machine par interrupteur lors du changement de l'outil et lors du changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2 x 350 mm et 154 mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter.





Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO2500EL (TOUPIE)	TOT2500EL (TOUPIE TENONEUSE)
Dimensions de la table fonte	1100x900	
Hauteur de travail	850	
Distance entre l'arbre et le bord de table	450	
Ø arbre interchangeable	50mm, cône morse mk5	
Longueur utile de l'arbre	160	
Course de l'arbre	200	
Inclinaison de l'arbre	fixe	
Montée de l'arbre	Electrique	
Ø max de l'outil dans la table	350/100	
Ø max de l'outil dans le carter profilage	275	
Ø max de l'outil dans le carter ténonnage	-	400
Dimensions du Chariot à tenonner	-	600x300
Diamètre des ronds de poeles	75/110/160/210/260/310/360	
Rallonge de table à droite	500x320 en fonte	
Rallonge de table à gauche	500x320 en fonte	-
Longueur du support frontal	2500	
Puissance moteur 380V/50Hz	4.5/5.5kw/6/7cv	
Puissance moteur montée de l'arbre	0.12kw/0.16cv	
Vitesses de rotation (t/min)	3000/4000/5000/6000/8000/10000	
Rotation gauche/droite	Oui	
Démarrage étoile/triangle	Automatique	
Ø buse d'aspiration	2 x 120	
Encombrement L x l x h	2500x1350x1000	2500x1000x1120
Poids kg	580	650
Colisage	1700x1300x1200 + barre 2500 / 580 kg	1750x1300x1200 + barre 1900 / 736kg

Table en fonte rectifiée. Chariot alu coulissant. Arbre inclinable. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 10.000 t/min. 6 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique

de démarrage de la machine par interrupteur, lors du remplacement de l'outil durant le changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2 x 500 mm et 154 mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter.



TOT2500EL

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Rallonge de table



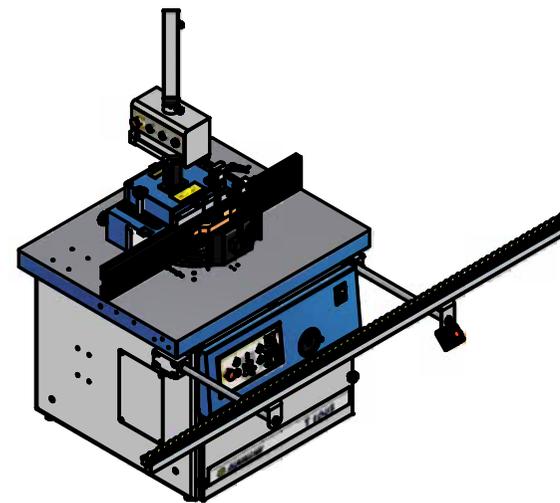
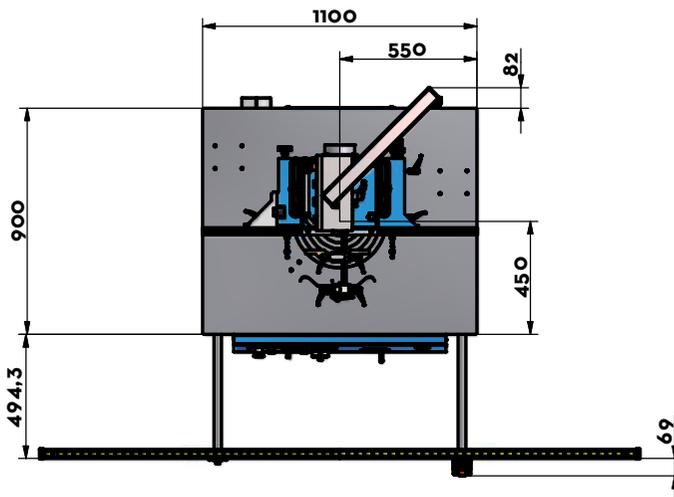
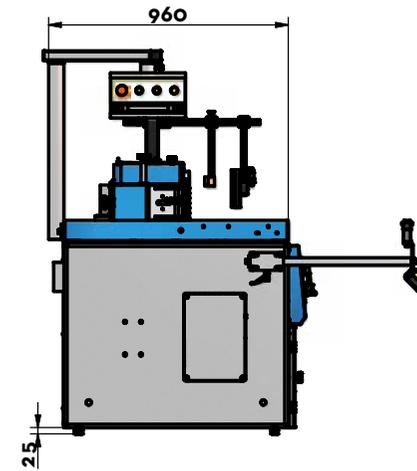
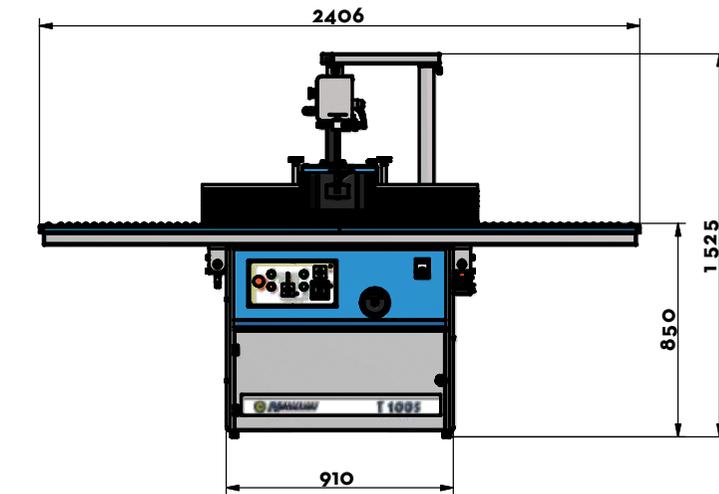
Chariot à tenonner



Pupitre et presseur



TOT2500EL (sans rallonges)



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

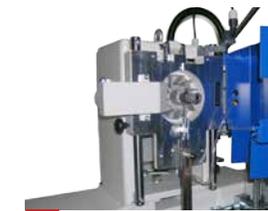
# Mortaiseuses à chaîne

RÉFÉRENCE	KSM30	KSM40
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2800	
Diamètre de l'arbre	16	
Course trans. de la tête	100	150
Long. max mortaise	250	300
Profondeur max mortaise	160	160
Rotation de la tête	±45°	
Inclinaison de la table	±45°	
Course verticale de la table	230	
Dimensions de la table	400 x 70	540 x 110
Hauteur max. de la porte	1000	
Encombrement L x b x h	700 x 600 x 1650	
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kw/3cv	
Poids kg	210	350
Colisage	700 x 600 x 1650	



## ► Mortaises profondes et larges

Bâti très robuste. Tête et chariot en fonte. Inclinaison de la table de travail. Rotation de la tête. Presseur frontal mécanique. Ergonomie parfaite. Pompe de lubrification de série. Livrée sans chaîne ni guide.



Entraîneur de la chaîne

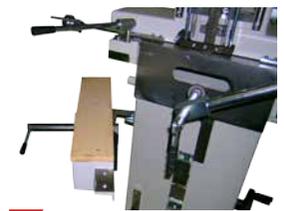


Table escamotable

RÉFÉRENCE	MAB01
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2800
Dimensions de la table	500x250
Inclinaison de la table	0-45°
Largeur max de la pièce	200
Hauteur max de la pièce	200
Capacité de mortaisage	6 à 26
Capacité max du mandrin	13
Distance du ciseau au guide	100
Profondeur max de mortaisage	76
Course de perçage	200
Dimensions du guide	55 x 400
Course latérale à gauche et à droite	200
Course avant/arrière	195
Ø du bédane	19
Puissance moteur 230V/50Hz	1.1kw/1.5cv
Puissance moteur 400V/50Hz	1.1kw/1.5cv
Encombrement	1900x500x900
Poids kg	180
Colisage	720X620X1180 / 190 kg 465x360x470 / 22 kg



# Mortaiseuse à bédane carré

## ► Avec dispositif d'usinage de porte ◀

Les mortaises sont réalisées avec précision et ne nécessitent aucune reprise, leurs extrémités étant parfaitement carré. Fabrication tout en fonte et en acier pour une très grande rigidité indispensable lors de l'usinage de mortaises subissant de fortes

contraintes mécaniques. Équipée de vérins à gaz compensant le poids de la tête, de grands leviers de manœuvre à positions multiples, d'un moteur asynchrone et d'un guidage précis par colonne. Déplacement de la table et de la tête sur queue d'aronde.



Avec dispositif de porte de série

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

# Perceuse multi-broches



Machine de fabrication très robuste. Utilisation et réglage très simple qui permet de travailler rapidement et efficacement. Excellent rapport qualité/prix. Cette machine perce 13 trous en une seule passe de 32mm d'entraxe. Elle peut aisément se transformer, grâce à une tête spéciale, en machine pour le perçage des

charnières invisibles des plus grandes marques. La haute vitesse de rotation de la broche assure une grande qualité de perçage. Elle est équipée d'une règle extensible avec butées pour le travail répétitif ou en série, ainsi que de presseurs assurant un excellent maintien lors de l'usinage.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	PMB13
Nombre de mandrins	13 (6 gauche et 7 droite)
Espacement entre les mandrins	32
Diamètre de la queue des mèches	10
Profondeur de perçage maxi	64
Distance de perçage maxi de la mèche au guide	102
Dimensions de la table	800x400
Longueur du guide alu	800 (1250 avec les rallonges)
Nombre de butées	2
Hauteur de travail	848
Puissance moteur 230V/50Hz	1.1kw/1.5cv
Vitesse de rotation de la broche t/min	2850
Encombrement	1250x500x1600
Poids kg	82
Colisage	860x650x800 / 93 kg

## Dispositif pour perçage de charnières

Livré dispositif de mise en place des charnières et ensemble de 3 mèches (2x8mm et 1x35mm)

Pour Hettich Ø35mm entraxe 52mm

Pour Blum Ø35mm entraxe 45mm



Tête de perçage charnières invisibles



Tête multi-broches

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	LBM200
Dimensions de la table en fonte	600x320
Course en profondeur de la tête max.	205
Course latérale de la tête	245
Course en hauteur de la tête	150
Diamètre du mandrin	0-20
Inclinaison de la tête	-45°/90°/+45°
Dispositif de perçage en série	16-22-25 et 32mm
Presseur excentrique	2
Butée de perçage en profondeur	1
Sens de rotation	droite
Vitesse de rotation	2840 t/min
Encombrement L x b x h	1200x1200x1230
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kw/3CV
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kw/3CV
Poids kg	200
Colisage	1114X730X1120mm /220kg

## Options LBM200

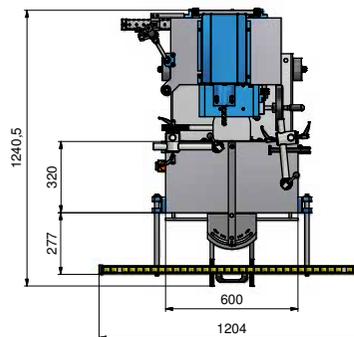
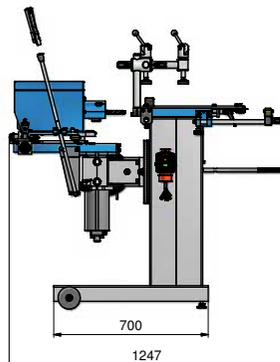
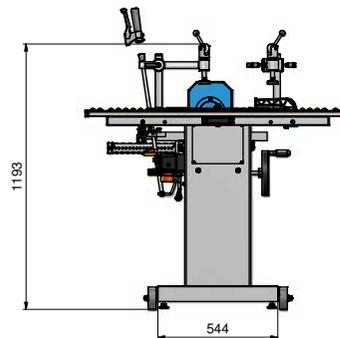
- Rallonge frontale extensible à roulettes 1200x227
- Kit de déplacement



Tête inclinable



Dispositif de perçage en série



## ► Usinage universel

Mortaiseuse à mèches cylindriques. La table fonte est fixe. La tête se déplace et s'incline, ce qui facilite la manutention et l'usinage des grandes pièces lourdes. Mandrin de type WESCOTT. La mortaiseuse est livrée avec un guide d'onglet, deux presseurs excentriques. Dispositif de perçage en série 16,22,25 et 32mm. Manipulation aisée grâce à un levier.



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Usinage universel

Les mortaiseuses de la série VD sont des machines universelles permettant d'effectuer tous les travaux de mortaisage. Leur mandrin permet de travailler avec des mèches jusqu'à 20 mm de diamètre de queue. Lors de l'usinage, la pièce est fixée sur la table et c'est la tête de mortaisage qui se déplace par guidage prismatique à

billes. De construction très robuste et extrêmement précise, cette machine peut recevoir toute une série d'options (rotation de la table, inclinaison de la table, rotation de la tête, presseur pneumatique, etc.) qui permettra de réaliser des mortaises pour tout type d'application. Livré avec guide angulaire.



VD20F

RÉFÉRENCE	VD20F	VD20R	VD20LC	VD20RL
Dimensions de la table	600x30	700x400	620x320	700x400
Hauteur de travail max au dessus de la table		110		160
Course en profondeur de la tête maxi	200	340	230	320
Course latérale de la tête maxi			300	
Course de en hauteur de la tête			160	
Diamètre du mandrin			0-20	
Rotation de la table °	-	+/-45°	-	-
Rotation de la tête °	-	-	-	+/-65°
Inclinaison verticale de la table °	-	-	+/-45°	-
Inclinaison longitudinale de la table °	-	-	+/-45°	+/-45°
Presseur excentrique			1	
Sens de rotation			Gauche	
Vitesses de rotation moteur 380V t/min			3000	
Puissance moteur 380V/50Hz			2,2kw/3cv	
Dimensions / Colisage	1500x900x800	1500x1100x950	1500x900x800	1450x1000x1000
Poids	298	345	295	335

## Options

- Convertisseur de fréquence du moteur
- Dispositif de perçage en série 16-22-25-32 + zero point (backstop)
- Laser industriel
- Presseur pneumatique
- Presseur excentrique
- Équipement pour fixation de panneau
- Butée 1000mm
- Rallonge gauche avec rouleau 1400 mm
- Rallonge droite avec rouleau 1400 mm
- Compteur mécanique
- Extension de table droite et gauche 400mm
- Mandrin à pince
- Pince Ø 10 mm
- Pince Ø 16 mm
- Dispositif de perçage en série pneumatique 16-22-25-32 + zero point (backstop)
- Indexage pneumatique pour perçage angulaire (modèle RL)



VD20R



VD20LC



Inclinaison de la table



Dispositif perçage en série



Rotation et inclinaison de la table

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	M320
Banc	Fonte grise
Entre pointes	508
Hauteur de la pointe au dessus du banc	159
Ø max de la pièce	318
Changement des vitesses de rotation	Variable électronique et 3 paliers
Plages de vitesse t/min	250 -750 / 550 - 1650 / 1300 - 3850
Rotation de la broche	gauche et droite
Nez de broche	M33x2,5
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	10
Cône poupée mobile	CM2
Course broche poupée mobile	63,5
Ø trou poupée mobile	10
Longueur du support d'outils	150
Ø du plateau	76
Diviseur	24 positions
Moteur 230V / 50Hz	750w/1CV
Poids	52
Dimensions	1035x305x449
Colisage	995x545x335mm - 60kg

## Options

Rallonge de banc 400 mm  
Piétement



Paliers



Poupée mobile



Organes de contrôle

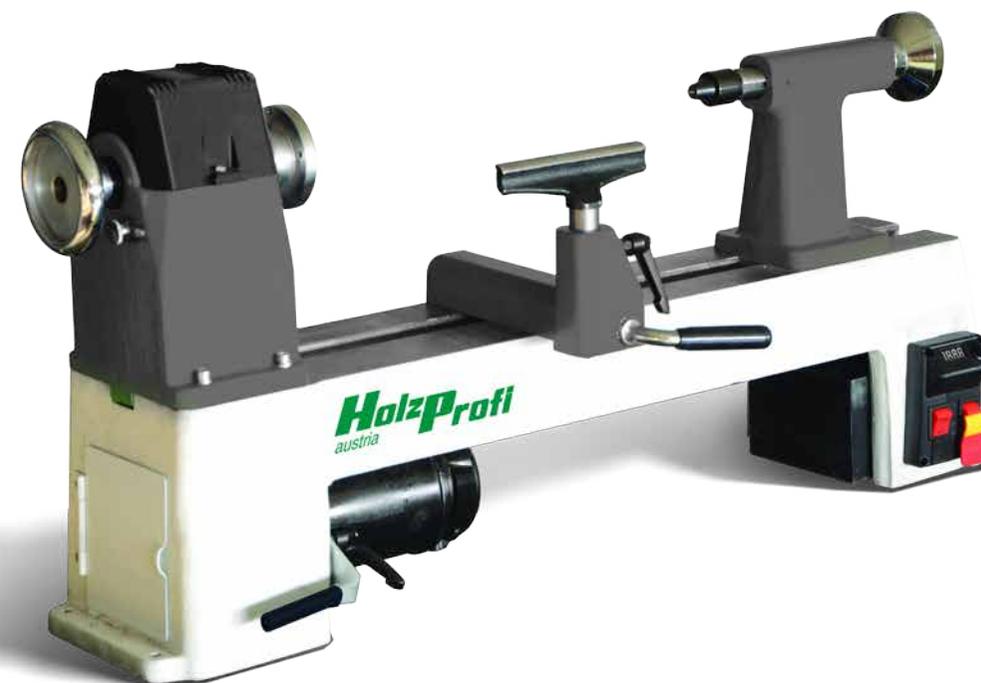


Piétement (option)

## ► Variateur de vitesse, compact

Banc en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur des pièces à fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 250 à 3850 t/min. 3 paliers garantissent le bon couple à la bonne vitesse. Blocage par excentrique sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de

part en part et alésage CM2. Montage 4 roulements à billes sans entretien. Piétement. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Possibilité de travail avec une rallonge de banc.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Avec variateur de vitesses électronique

Tour à bois pour tourneur confirmé. Banc en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur des pièces à fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 50 à 3890 t/min. 5 poulies garantissent le bon couple à la bonne vitesse. Blocage par excentrique lourd sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de part en part et alésage CM2. Arbre poupée mobile percé de part en part

et alésage CM2. Montage 4 roulements à billes sans entretien, permettant d'encaisser de lourdes charges, ainsi que des vitesses de rotation élevées. Piètement en acier avec assise au sol large pour une meilleure stabilité. Arbre fileté en M33 x 3,5. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau vis, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Livré d'origine avec dispositif de tournage en l'air.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	MC0910
Banc	fonte grise
Entre pointes	910
Hauteur de la pointe au dessus du banc	260
Ø maxi de la pièce	520
Ø maxi de la pièce en tournage extérieur	760
Changement des vitesses de rotation	variable électronique et 5 paliers
Plages de vitesse t/min	50-510/90-910/170-1740/290-2900/390-3890
Nez de broche	M33
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	15
Cône poupée mobile	CM2
Course poupée mobile	100
Dimensions des supports d'outils	300 et 150
Diviseurs	24 positions
Moteur 230V / 50Hz	1,1kw/2cv
Poids	250
Colisage	1480x598x1270mm /270 kg



Support de tournage frontal



Variateur de fréquence



Diviseur 24 positions



Poupée mobile

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	M1220
Banc	fonte grise
Entre pointes	1220
Hauteur de la pointe au dessus du banc	300
Ø maxi de la pièce	600
Ø maxi de la pièce en tournage en l'air	860
Changement des vitessesde rotation	Variable électronique et 2 paliers
Plages de vitesse t/min	200 -3500 / 60-1000
Nez de broche	M33x2,5
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	15,87
Cône poupée mobile	CM2
Course broche poupée mobile	115
Ø trou dans la poupée mobile	9,52
Longeur du support d'outils	355
Ø du plateau	76
Diviseur	48 positions
Rallonge de banc escamotable	302
Rallonge de banc (3 positions possibles)	508
Moteur 230V / 50Hz	2,2kW/3CV
Poids	330
Dimensions	2285x650x1460
Colisage	1470x780x750mm 360kg

## Options

- Coiffe de protection
- Rangement inférieur des outils



Support de tournage frontal



Extension de banc pivotante



Poupée mobile

## ► variateur de vitesses et très grandes capacités

Tour à bois pour tourneur confirmé. Banc et piétement en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur de pièces a fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 60 à 3500 t/min. 2 poulies garantissent le bon couple a la bonne vitesse. Blocage par excentrique lourd sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de part en part et alésage CM2. Arbre poupée mobile percé de part en part et alésage CM2. Montage 3 roulements

à billes sans entretien, permettant d'encaisser de lourdes charges, ainsi que des vitesses de rotation élevées. Arbre fileté en M33 x 3,5. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau vis, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Livre d'origine avec dispositif de tournage en l'air, rallonge de banc escamotable et rallonge de banc positionnable à 3 endroits du bâti.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Tour avec copieur professionnel

Bâti en mécano-soudée de forte épaisseur. Les barres de diamètre 50 sont chromées et assurent ainsi une glisse parfaite des différents éléments. Le dispositif de copiage est entraîné par une chaîne. Éventail de grande largeur assurant un bon appui de la gouge lors du tournage. Livré de série avec copieur avec déflecteur de copeaux, lunette fixe, lunette mobile

avec bédane pour copiage rond, mandrin Ø16mm, contre-pointe 16mm, contre-pointe mobile 20mm, Contre-pointe mobile 40mm, griffe d'entraînement 20mm, griffe d'entraînement 40mm, gobelet Ø40mm, M33, plateau Ø200mm, plateau diviseur, chasse cône, dispositif pour perceuse pour usinage de cannelures.



RÉFÉRENCE	CL1200
Entre pointes	1200
Hauteur de la pointe	1100
Hauteur de la pointe au dessus du banc	215
Ø max de copiage - au dessus du banc - en copiage	450 215
COPIEUR	
Profondeur maximale	60
Longueur maximale	1200
PIÈCE À COPIER	
Ø max	150
Longueur max	1200
BROCHE	
Nez de broche	M33x3.5
Alésage	Ø14.9/MK2
POUPÉE MOBILE	
Course de la broche	140
Cône de la broche	MK2
Vitesse de rotation t/min	500/1000/2000/2080
Changement de vitesses	paliers et courroie
Puissance moteur 380V/50Hz	1.1kw/1.5cv
Dimensions	2105x1225x1000
Encombrement	2500/1800
Poids	395
Colisage	2250x750x1120 - 450kg
<b>Option</b>	
Copieur semi-automatique et variateur de vitesse	

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Moteur et paliers



Accessoires livrés de série



Lunette mobile pour copiage rond



Option Copieur semi-automatique



## ► Capacités de tournage hors normes

Bati de forte épaisseur. Banc en fonte rectifiée assurant une glisse parfaite des différents éléments. Le dispositif de copiage est entraîné par une chaîne. Énormes capacités de tournage, jusqu'à diamètre 1200mm quand on ôte le pont amovible. Éventail de grande largeur assurant un bon appui de la gouge lors du tournage. Livré de série avec copieur avec déflecteur de copeaux, lunette fixe, lunette mobile avec bédane pour copiage rond, contre-pointe 20mm, plateau Ø250mm, chasse cône. Ce tour peut recevoir en option un dispositif d'usinage de spirales, un variateur de vitesse et 2 rallonges de banc.

RÉFÉRENCE	CL1201
Banc	fonte grise
Entre pointes	1270
avec extension de 508mm (option)	1778
avec extension de 1270mm (option)	2540
une fois le pont amovible retiré	300
Hauteur de la pointe au dessus du banc	305
Hauteur de pointe au dessus du sol	1150
Ø MAXI DE TOURNAGE	
- au dessus du banc	610
- au dessus du support (254mm)	430
- en copiage	420
- une fois le pont amovible retiré	1200
Copieur	860
- profondeur maxi	65
- longueur maximale	1270
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	1778
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	2540
GABARIT	
- diamètre maxi	150
- longueur maximale	1270
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	1778
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	2540
Filetage broche	M45x4,5
Cône broche	CM3
Cône poupée mobile	CM3
Course broche poupée mobile	140
Cône poupée mobile	CM3
Raccord d'aspiration	Ø125/ Ø75
Vitesses de rotation t/min	375/ 1000/ 2350/ 3250
Vitesse de rotation variable t/min (option)	0 à 3000
Longeur du support d'outils	254 et 1200 (pour grand diamètre)
Ø du plateau	250
Diviseur	48 positions
Pas pour usinage de spirales (option)	76/102/152 203/305/406/609
Moteur 380V / 50Hz	1,1kW/1,5CV
Poids	560

DIMENSIONS	
- longueur maximale	2200
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	2710
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	3450
- largeur	1000
- hauteur	1250
Espace nécessaire	3000/2000
Espace nécessaire avec extension 508mm	3510/2000
Espace nécessaire avec extension 1270mm	4270/2000

### Options

Rallonge de banc 508mm
Rallonge de banc de 1270mm
Dispositif d'usinage de spirales
Variateur de vitesse



Lunette mobile



Poulies



Support outils 1200mm



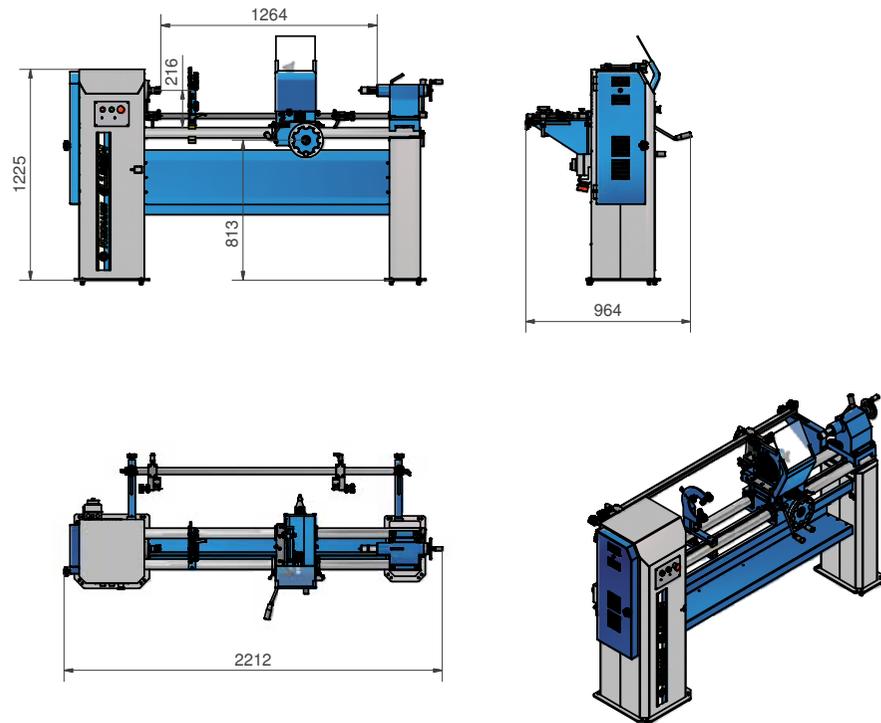
Usinage en spirale



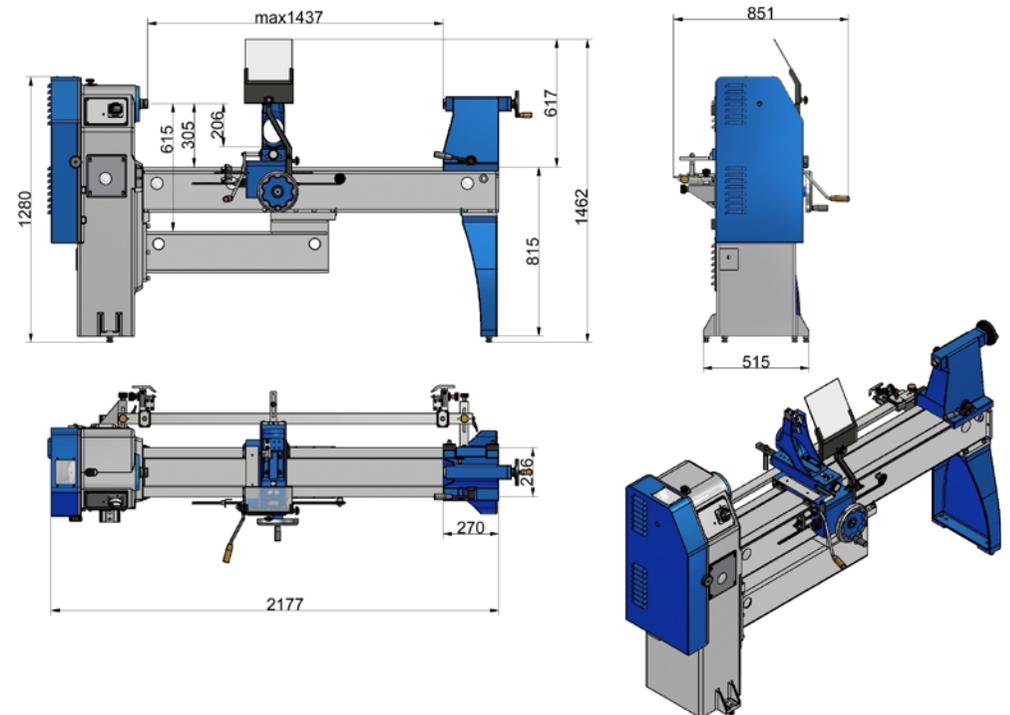
vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## ▶ CL1200



## ▶ CL1201



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

# Plaqueuses de chants portatives à bac à colle

RÉFÉRENCE	PCP1	PCP2
Épaisseur du chant	0,4-3	0,4-4
Hauteur du chant	16-65	
Température de travail réglable électroniquement	120°-200°c +/- 1°	
Rayon mini de travail	25	
Travail en chanfrein	15°	
Vitesse d'avance	4,0 M/min	variable 0,1-4,0M/min
Puissance moteur	765w/230V/1ph	1065w/230V/1ph
Capacité du bac à colle	400ml	
Coupe en bout	série	
Colle	2 x 800 gr.	
Poids	8,4	8,7
Valise de transport avec trolley	série	
Colisage / poids	416x460x540mm 19,3 kg	416x460x540mm 19,5 kg



Plaqueuse de chants portative à bac à colle. Pour le placage de chants en PVC, ABS, stratifiés, placage bois, etc... non encollés pour des panneaux droits ou chantournés (rayon 25 mm). Utilisation simplifiée pour l'opérateur grâce au réglage aisé de la largeur et l'épaisseur du chant. Vitesse d'avance du chant

réglable sur modèle PCP2. Réglage électronique de la température et du débit de la colle. La semelle d'appui s'incline à 15° et permet de travailler des chanfreins. Livré de série avec le coupe en bout CEB1.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Trolley



Coupe en bout



PCP2



PCP1



vidéo démo

## Affleureuse

Machine utilisable pour les travaux d'affleurage de chants PVC. Ajustement micrométrique par rotation du bloc moteur (design unique breveté) avec graduation de 0.05mm permettant un réglage précis. Un pivot escamotable permet d'affleurer les coins des panneaux en continu. La cape d'aspiration est télescopique s'adaptant ainsi à chaque situation de travail (droit ou chantourné r mini 25mm) Livrée avec une mèche au carbure.



Travail en chantournage



RÉFÉRENCE	AFL1
Puissance	450W/230V
Diamètre de la pince	6mm
Vitesse à vide	30000 t/min
Réglage en profondeur	micro +/- 0,05mm
Rayon mini	25
Poids	2,25
Valise de transport	série
Colisage/Poids	455x335x190mm 5,3 kg

## Table de travail stationnaire

Reçoit les machines, PCP1, PCP2 et AFL1 pour travailler de façon stationnaire. Interrupteur de démarrage intégré facile d'accès. Livrée avec dévidoir pour chant pvc et guillotine. Livrée avec des ventouses facilitant la manipulation de la pièce à usiner. Celles-ci se rangent sous la machine.



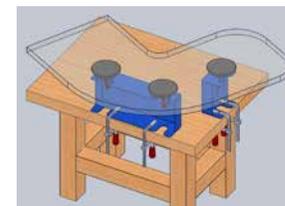
RÉFÉRENCE	TTS
Dimensions	800x440x280
Poids	11,2 kg
Diamètre maxi des rouleaux pvc	760
Colisage	845x460x85 12,2 kg

## Support à ventouse

Composé de 2 éléments, 1 simple et 1 double. Se fixe soit grâce aux ventouses livrées, soit par serre joint soit par vissage sur la table.



RÉFÉRENCE	SV
Colisage	350x350x300 / 15 kg



Exemple d'utilisation

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	PLC1
Hauteur de travail	855mm
Épaisseur du chant	0,4-3,0mm
Hauteur du chant	12-45mm
Dimensions de ma table	2000x265mm
Table frontale extensible	310mm
Dimensions mini du panneau	300x90x12mm
Vitesse automatique d'avance	5 m/min
Support dévidoir	Ø800mm
Lames de coupes	2xØ80x2,4/3,0x70 Z16
Vitesse de rotation des lames	9000 t/min
Portes outils carbure d'affleurage	2xØ75x12mm Z4 12°/R2
Vitesse de rotation des portes outils	10000 t/min
Unité de polissage	2xØ120x20mm
Vitesse de rotation de l'unité de polissage	3000t/min
Besoin en air comprimé	6kg/cm²
Unité de chauffage de la colle	5
Capacité du bac à colle en téflon	1,1Kg
Puissance des 5 unités de chauffage	1,13kw/380V/ 50hz
Moteur d'avance	0,56kw/380v/50Hz
Moteur déplacement bac à colle/chant	0,18kw/380V/50HZ
Moteur lames	0,56kw/380V/50Hz
Moteur unité de polissage	0,24kw/380v/50Hz
Moteur portes-outils	0,56kw/380v/50Hz
Puissance totale	3,2kw/380V/50Hz
Encombrement	2780x1505x1255mm
Poids	348

## ► Compacte, équipement exhaustif

La plaqueuse de chant PLC1 avec bac à colle plaque des chants droits avec une alimentation automatique, et applique de la colle directement sur les panneaux de bois et les chants plastiques, en rouleaux jusqu'à 3 mm, et en bandes jusqu'à 4 mm d'épaisseur. Elle est équipée à l'avant et à l'arrière de coupe en bout automatique, d'une unité affleurage et d'une unité de polissage des deux côtés de la pièce. Son guide d'entraînement unique permet de travailler des chants d'épaisseurs variables sans réglage.

Une aspiration dans la table permet d'avoir une surface de travail toujours propre. Régulation électronique de la température. Les scies coupent aisément des chants de 3mm d'épaisseur. Les inserts synthétiques de table ainsi que des rouleaux très résistants permettent de travailler des pièces de grandes dimensions. Alimentation des pièces grâce à un système d'entraînement supérieur. Réglage précis des unités d'affleurage et de l'épaisseur du chant.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Affleurage et unité de polissage



Coupe en bout



Encollage



Entraînement



Pupitre de commande



Rouleaux



Support dévidoir



vidéo démonstration

## ► Traitement des surfaces de bois ◀

La machine à broser sert à usiner des pièces de petite et moyenne dimensions en bois, matériaux composite à base de bois et certains matériaux plastiques. C'est une machine universelle qui s'emploie dans les applications suivantes :

Nettoyage des surfaces après un usinage quelconque comme le rabotage, le fraisage ou le ponçage pour préparer les pièces pour le vernissage, la coloration et le cirage, etc. dans ce cas on utilise des brosses avec des fibres synthétiques ou naturelles avec une faible dureté.

Polissage des surfaces après des opérations comme le ponçage fin, la coloration, le cirage, etc. A cet effet on utilise des disques à base de textiles, des disques en feutre, etc.

Finition ponçage fin après ponçage grossier, fraisage, etc. Pour ces travaux on met en œuvre des brosses composées de feuilles abrasives sur un support textile ou papier, de disques spéciaux équipés de composants abrasifs, ou de disques combinant de fibres et feuilles.

Traitement des surfaces, structuration et grainage des bois. Ces méthodes s'appliquent principalement sur des pièces en bois massif. L'objectif de ces méthodes d'usinage est d'accroître la structure naturelle du bois, de lui donner un aspect vieilli. Pour la réalisation de ce type de travail, nous proposons un large éventail de brosses qui dépendent du résultat souhaité. Les brosses sont réalisées soit, à base de fibres naturelles (crin, poils, etc.), de fils métalliques ou de fils synthétiques.

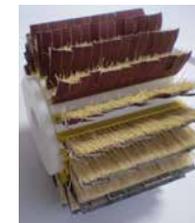


vidéo démo

RÉFÉRENCE	TWINGO
Largeur de travail	300 ou 600
Nombre arbre	1 ou 2
Hauteur maxi de la pièce	300
Vitesses du tapis d'avance m/min	4,5/9
Diamètre des rouleaux de travail	120 à 300
Longueur des rouleaux	300 ou 600
Diamètre de l'arbre	40
Vitesse des rouleaux t/min	950
Montée électrique des rouleaux	oui
Démarrage étoile triangle	automatique
Puissance moteurs 380V/50Hz	2x5,5kw/7,5cv
Poids Kg	820

### Options

- Moteur 7,5kw/10Cv
- Indicateur digital de position du rouleaux
- Variateur de vitesses du tapis d'avance par convertisseur de fréquence (3-12m/min)
- Variateur de vitesses du moteur par convertisseur de fréquence (300-1300 t/min)
- Centarge automatique du tapis
- Table d'entrée
- Table de sortie
- Brosse acier Ø150x600
- Ampermètre par moteur
- Brosse nylon Ø150x600, épaisseur 0,9mm
- Brosse nylon Ø150x600, épaisseur 0,15mm
- Brosse abralon Ø150x600, grain 80
- Brosse poils de cochon Ø150x600
- Brosse crin de cheval Ø150x600
- Brosse fibre Ø150x600
- Table sous vide
- Pompe sous vide



Brosse et rouleaux presseurs



Réglages

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



## ► Economique, compact et complète

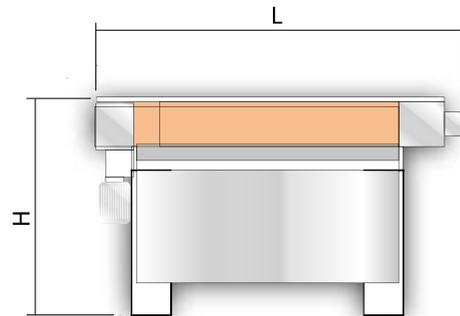
Offre complète. Ponçage curviligne grâce à la table et aux différents cylindres livrés de série. Ponçage d'angle très précis grâce à la butée d'angle livrée de série. Inclinaison 90° à -90° de l'agrégat permettant le

ponçage de chanfrein et le ponçage à plat. Les caches rapidement amovibles permettent le ponçage de pièces de grandes longueurs. Table en fonte réglable en hauteur et en profondeur.

RÉFÉRENCE	ES6108
Dimensions de la table avant	900x300
Inclinaison de la tête	90° à -90°
Table pour ponçage curviligne	290x225
Ø Cylindres de ponçage	38, 50 et 76, hauteur 115 mm
Longueur x largeur de la bande	2740x150
Vitesse de la bande de ponçage (m/s)	13
Amplitude de l'oscillation	20
Ø d'aspiration	100 + 100
Encombrement L x l x h	1540x700x1220
Puissance moteur 230V/50Hz	1.5kw/2cv
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kw/3cv
Vitesse de rotation	1450 t/mn
Poids kg	225
Colisage	1500X750X1240 250kg

Livrée avec une bande

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



3 cylindres de ponçage livrés de série



Agrégat incliné



Table ponçage curviligne en position basse



vidéo démo



## ► Ponçage de chants massifs et plaqués

Cette machine permet de poncer des chants en bois massif, aussi bien que des chants plaqués grâce à son patin et ses joues en fonte. Ponçage curviligne grâce à la table livrée de série. Toile graphitée sur la surface d'appui. Oscillation par moteur séparé. Ponçage d'angle très précis grâce à la butée d'angle

livrée de série. Inclinaison 90° à -90° de l'agrégat permettant le ponçage de chanfrein et le ponçage à plat. Agrégat de ponçage inclinable par manivelle. Les caches rapidement amovibles permettent le ponçage de pièces de grandes longueurs. Table en fonte réglable en hauteur par manivelle.



RÉFÉRENCE	PCHO3000
Dimensions de la table de travail	960X350mm
Extension frontale	de série
Course de la table en hauteur	230mm
Inclinaison de la table	0-45°
Dispositif pour ponçage de chants plaqués avec patin	oui
Table pour ponçage curviligne	oui
Dimensions de la surface d'appui de la bande	1050x200mm
Longeur x largeur de la bande	3000x200mm
Vitesse de la bande de ponçage (m/s)	20
Amplitude de l'oscillation	20
Ø d'aspiration	120
Encombrement L x l x h	1900 x 900 x 1250mm
Puissance moteur oscillation	0,25kw/0,34cv
Puissance moteur 380V / 50Hz	3kw/4cv
Vitesse de rotation	2840 t/mn
Poids kg	400
Colisage	1900x1000x1300 / 450kg



vidéo démo



Table pour ponçage curviligne



Volants de réglages



Dispositif pour ponçage de chants plaqués avec patin



Guide angulaire

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	COMP1248
Daimètre du disque	305
Longueur de la bande	152x1210
Vitesse de bande m/sec	12
Table alu/bande	250x203
Table alu/lapidaire	400x254
Inclinaison de la bande	0-90°
Inclinaison de la table du lapidaire	0°-45°
Diamètre d'aspiration	2x50
Moteur 230V/50Hz	1.1KW/1,5cv
Dimensions L x l x h	830x620x1340
Poids kg	60
Colisage	800x750x350 / 60 kg



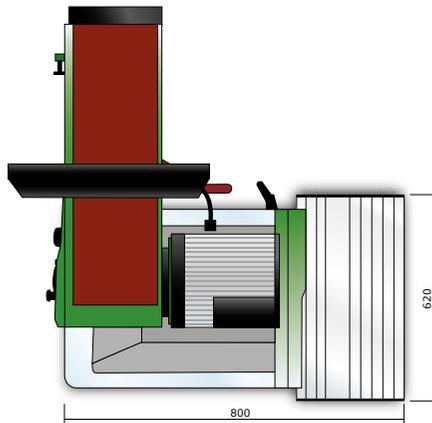
## ► Bande de 150 et disque de 305 mm

Idéale pour toutes les opérations de ponçage rectiligne et curviligne. Bâti en tôle mécano soudé de forte épaisseur. Elle est posée sur un coffre de rangement de grandes dimensions lui assurant une parfaite stabilité. Le disque lapidaire de 305 mm de diamètre est équipé d'une grande table en aluminium inclinable -15° à 45° et d'un guide d'onglet. La bande

de grande longueur (1219 mm) glisse sur du papier graphite lui assurant un déplacement sans effort. Elle se met à l'horizontale ou à la verticale. Équipée d'une table inclinable en fonte de grandes dimensions. Changement rapide de la bande de ponçage. Livrée avec bande d'un disque.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Ponceuse à bande en position horizontale, table fonte inclinable



Lapidaire avec table en aluminium inclinable



Bande en position horizontale



vidéo démo

# Ponceuses longue bande



## ► 2200 et 2500 mm

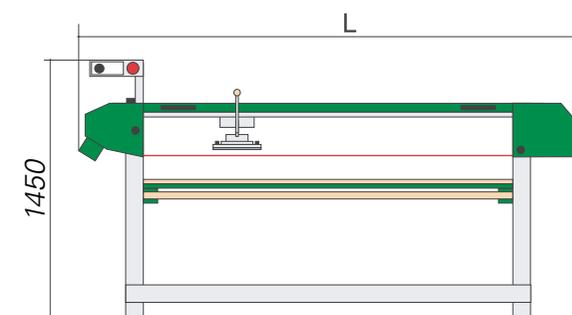
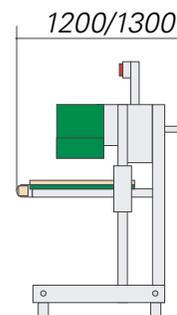
Ces robustes ponceuses à longue bande sont en un tour de main modulables pour devenir une ponceuse pour chants. La table de ponçage est guidée par 12 roulements, le patin de ponçage lui l'est par 6 roulements ce qui permet un travail sans difficulté et extrêmement précis. Rotation gauche/droite. La table s'incline d'environ 25° permettant de travailler sur toute la

largeur de la bande lors du ponçage de chant. La bande abrasive glisse sur de la toile graphite, ce qui diminue les frottements et améliore la qualité de ponçage. Bâti fortement dimensionné et montée électrique de la table de travail<sup>(1)</sup>. Livrée avec une bande de ponçage.

<sup>(1)</sup> Selon modèle

RÉFÉRENCE	BS220	BS250	BS220B	BS250B
Longueur de la table de travail	2200	2500	2200	2500
Largeur de la table de travail	800		800	
Translation transversale	700		700	
Course	550		550	
Long. x larg. de la bande	5900x150	6400x150	6400x150	7000x150
Vitesse de la bande (m/s)	16		13	
Amplitude de l'oscillation	15		20	
Ø d'aspiration	2x100		100	
Débit d'air nécessaire (m³/h)	2000		2000	
Poids maxi de la pièce à usiner	65		100 + 100	
Encombrement L =	3000	3300	3400	3700
Puissance moteur 400V/50Hz	3kw/4cv		3kw/4cv	
Puissance moteur montée/baisse 400V/50Hz	-	-	0.18kw/0.25cv	
Poids kg	325	360	380	420

◀ Longueur 3000 ▶ mm sur demande



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



BS220/250



BS220B/250B



Machine en position de ponçage de chants avec table inclinée



Dispositif d'inclinaison longitudinale de la table



Patin de ponçage



Montée électrique (BS220B et BS250B)



RÉFÉRENCE	SPB450
Largeur de ponçage max.	457mm (900mm par retournement)
Épaisseur max. de la pièce à poncer	95
Épaisseur mini de la pièce à poncer	8
Vitesse du cylindre t/min	1420
Vitesse d'avance variable du tapis	2 à 6m/min
Diamètre du cylindre	82
Longueur du cylindre	482.5
Dimensions de la bande	457x1003
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kw/3cv
Puissance moteur 380V/50Hz	2.2kw/3cv
Puissance moteur du tapis d'avance 50Hz	130W/1/6cv
Diamètre de la bouche d'aspiration	100
Encombrement	1030x860x1740
Poids kg	215
Colisage	1000x870x1730 250kg

## ► Largeur de ponçage jusqu'à 900 mm

Le travail avec la ponceuse à large bande à bâti ouvert est un processus répétitif de ponçage des deux côtés d'un morceau de bois jusqu'à obtenir une épaisseur constante et une surface parfaitement lisse. Dispositif oscillant de la bande permettant l'uniformisation du ponçage. Un des avantages de la ponceuse à large

bande SPB450 est que vous pouvez travailler un matériau possédant une largeur de 900 mm grâce à son design. Le concept de positionnement de la bande abrasive et l'avance du bois permet d'obtenir une surface parfaitement régulière et lisse.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Dispositif de tension de la bande



Compteur mécanique



vidéo démo



## ► Largeur de ponçage 635 ou 940 mm

Machine idéale pour le ponçage et le calibrage de grandes surfaces jusqu'à 940 mm. Le système de fixation de la bande est conçu pour un montage rapide de celle-ci. Réglage de la hauteur par manivelle. La vitesse d'avance des bois est réglable en continu. La machine est équipée de deux cylindres, pour le calibrage et la finition en une seule passe. Livrée avec 2 bandes abrasives.

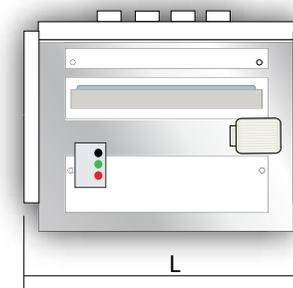
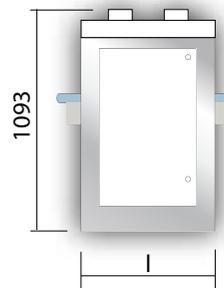


Rouleau #1 et #2



Cylindre et palier

RÉFÉRENCE	SPB635	SPB940
Nombre de rouleaux	2	2
Largeur de ponçage	635	940
Hauteur de ponçage max.	100	
Ø des rouleaux	150	
Prise de passe	0.10 - 0.40	
Abrasif premier rouleaux (grain)	100	
Abrasif second rouleaux (grain)	150	
Dimensions de la table	635 x 870	940 x 870
Longueur mini des pièces	200	
Vitesse des rouleaux (t/min)	1720	
Vitesse d'avance du tapis	Variable	
Ø d'aspiration	2 x 100	4 x 100
Encombrement L x l x h	1043x940x1093	1245x1043x1093
Puissance moteur 400V/50Hz	4kw/5cv	5.5kw/7.5cv
Puissance moteur du tapis 400V/50Hz	0.18kw/1/4cv	
Poids kg	380	460
Colisage	1050x1150x1150 430 kg	1350x1200x1150 520 kg



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	430R	430C	630R	630C
Largeur de ponçage	430		630	
Ø du rouleau ponceur	120			
Largeur de la bande abrasive	450		650	
Longueur de la bande abrasive	1600			
Vitesses de la bande abrasive m/sec	18			
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)	160/3			
Vitesses du tapis d'entraînement m/min	4,5/9			
Puissance du moteur principal Kw/CV	4/5,5		5,5/7,5	
Démarrage étoile/triangle	manuel			
Puissance du moteur entraineur Kw	0,43			
Puissance du moteur de montée/baisse Kw	0,18			
Tension V/Hz	3x400V/50Hz			
Centrage automatique du tapis	Oui			
Consommation d'air L/min	20			
Pression d'air comprimé bar	5,5			
Sortie d'aspiration	150			
Besoin en aspiration m³/h	2500			
Poids	680		870	
Encombrement	1050x810x1500		1080x1010x1500	

## Options

Démarrage étoile/triangle automatique
Rouleaux revêtu caouthouc 45Sh, Ø120mm
Rouleaux revêtu caouthouc 90Sh, Ø120mm
Mesure électronique de la position de la table avec affichage digital
Clapet d'aspiration Ø150mm



Pupitre de commande



Positionneur de table



Agréga de ponçage

## ► Calibrage ou finition 430 ou 630 ◀

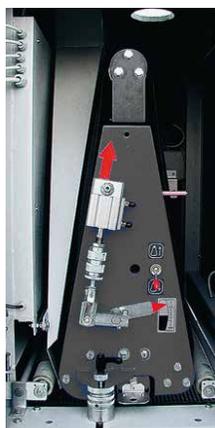
Cette machine de construction classique appartient aux plus petites ponceuses larges bandes du marché. Elle possède les mêmes caractéristiques de fabrication que ses grandes sœurs. Simplicité, facilité d'utilisation, compacité et universalité sont ses principales qualités. Un large choix d'options permettra de configurer la machine selon vos besoins. Elle peut être mise en œuvre dans les ponçage de bois massif et dans certains cas les ponçages de pièces vernies.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## ► Série 3 de 650 à 1100 mm

La force d'une conception simple et pour un prix avantageux, voilà le credo fondamental de la ligne de ponceuses calibreuses Holzprofi. Les machines sont destinées notamment aux utilisateurs désirant une haute valeur ajoutée et des performances maximales. La ligne SPB offre des machines pour le calibrage et le ponçage des bois massifs, le calibrage des matériaux modernes (MDF, de l'aggloméré, etc.) et le ponçage des surfaces plaquées. Les machines SPB sont conçues et fabriquées en stricte observation des normes européennes de sécurité. Excellente qualité, hauts rendements, maniement facile et retour rapide des investissements sont là les principaux avantages des machines de la ligne SPB de Holzprofi.



Agrégat C



Agrégat R



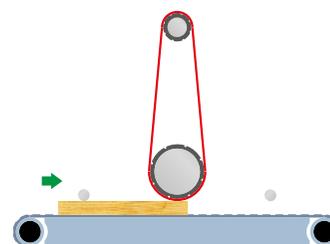
RÉFÉRENCE	650 C RR/RC	950 C RR/RC	1100 C RR/RC
Largeur de ponçage	630	950	1100
Ø du rouleau ponceur		120	
Largeur de la bande abrasive	650	970	1120
Longueur de la bande abrasive		1900	
Vitesses de la bande abrasive m/sec		18	
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)		160/3	
Vitesses du tapis d'entraînement m/min		4,5/9	
Puissance du moteur principal VERSION C kw/cv	5,5/7,5	7,5/10	11/15
Puissance des moteurs principaux VERSION RR/RC kw/cv	2X5,5/7,5	2X7,5/10	2X11/15
Démarrage étoile/triangle		automatique	
Puissance du moteur entraineur à 2 vitesses kw		0,58/0,75	
Puissance du moteur montée baisse de la table kw		0,18	
Tension V/Hz		3x400V/50Hz	
Consommation d'air L/min (sans soufflage/avec soufflage des bandes)		50/300	
vitesses d'aspiration m/sec		20	
Pression d'air comprimé bar		5,5	
pression d'air comprimé pour le soufflage bar		8	
Sortie d'aspiration		150	
Besoin en aspiration m3/h	2500	3000	3500

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

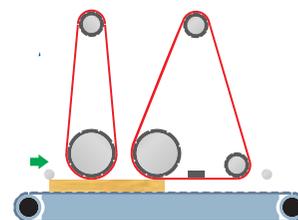
## ► Série 5 de 630 à 1300 mm



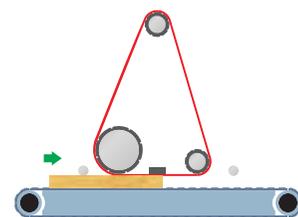
RÉFÉRENCE	630 RR/ RC R/C	910 RR/ RC R/C	1010 RR/ RC R/C	1100 RR/ RC R/C	1300 RR/ RC R/C
Encombrement	630	910	1010	1100	1300
Ø du rouleau ponceur			160		
Largeur de la bande abrasive	650	930	1030	1120	1330
Longue de la bande abrasive			1900		
Vitesse de la bande abrasive m/sec			18		
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)			160/3		
Vitesses du tapis d'entraînement mm			4,5/9		
Puissance du moteur principal kw	1x7,5		1x11		
Protection électrique série C,D A	32/40		40/50		
Puissance du moteur entraineur à 2 vitesses kw			0,43		
Puissance du moteur montée baisse de la table kw			0,18		
Tension V/Hz			3x400V/50Hz		
Consommation d'air (sans soufflage/avec soufflage de la bande) L/min	20/200		20/250	20/300	
Pression d'air comprimé bar			5,5		
Pression d'air comprimé pour le soufflage des bandes bar			8		
Sortie d'aspiration		2x150			2x180
Besoin en aspiration m3/h	2000	3000	3500	4000	5000
Vitesse d'aspiration m/sec			20		



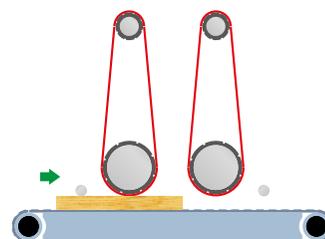
► R : Rouleau pour le calibrage



► RC : Rouleau + patin pour calibrage et finition



► C : Patin pour la finition



► RR : 2 rouleaux pour le calibrage

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Cylindre de pression caoutchouté



Cylindre de pression métal



Support de la bande abrasive avec réglage mécanique fin



Régulateur de pression d'air



Panneau de contrôle



Guidage de l'oscillation de la bande abrasive par rayon infrarouge

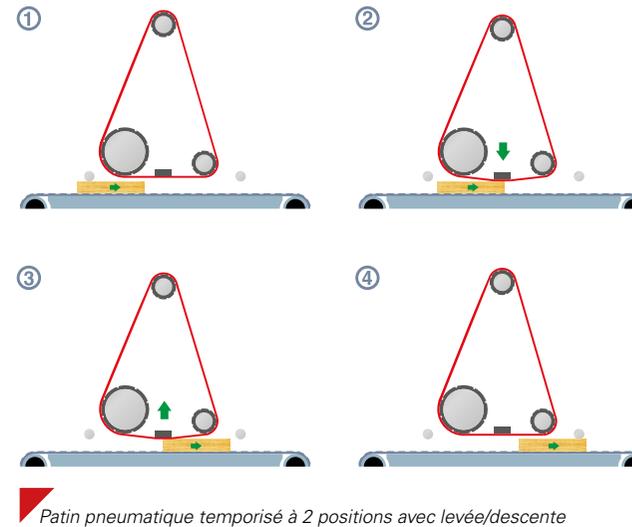
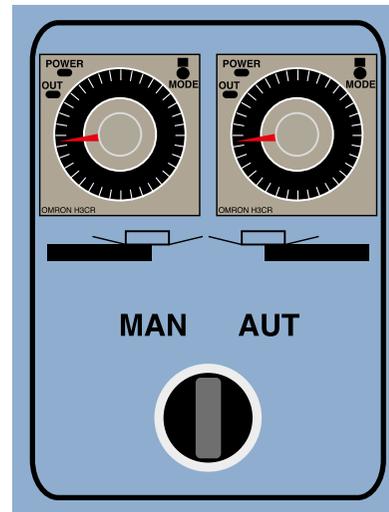
## ► Équipements standards

- Rouleau Ø160mm acier recouvert caoutchouc dureté 90Sh
- Longueur de la bande abrasive : 1900mm
- Montée/baisse motorisée de la table
- Démarrage étoile/triangle automatique
- Ampèremètre pour mesure de l'intensité électrique du moteur principal
- Guidage de l'oscillation de la bande abrasive par rayon infrarouge
- Positionneur de table
- Patin réglable mécanique
- Mesure électronique de la position de la table avec indicateur digital
- Deux vitesses de la bande d'avancement 4.5 et 9 m/min
- Cylindres de pression caoutchoutés
- Frein électromagnétique
- Levée pneumatique du premier agrégat de ponçage, et levée mécanique du second agrégat de ponçage
- Protection anti-bruit
- Conformité CE

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## Équipements optionnels

- Moteur 20cv (15kw)
- Moteur 25cv (18kW)
- 2 vitesses de la bande abrasive 9/18m/sec
- 2 vitesses de montée/baisse de la table
- Rouleaux acier recouverts caoutchouc en dureté 30/45/60Sh
- Modification pour bande abrasive de longueur 2200mm (hauteur de la machine +200mm)
- Convertisseur de fréquence de la vitesse du tapis d'avance 3-12 m/min,
- Convertisseur de fréquence du moteur principal de la vitesse de la bande abrasive 3-20m/min
- Liteaux de pression pour ponçage de pièces courtes
- Centrage automatique du tapis d'avance
- Positionneur automatique de la table
- Soufflage pneumatique temporisé de la bande abrasive
- Soufflage pneumatique temporisé de la bande abrasive par jets directionnels
- Rallonge de table avant
- Rallonge de table arrière
- Patin pneumatique
- Patin pneumatique avec levée/descente
- Patin pneumatique temporisé à 2 positions avec levée/descente
- Patin pneumatique segmenté avec levée/descente, largeur des segments 30mm
- Patin électronique segmenté avec levée/descente, largeur des segments 30mm, contrôle par commande numérique
- 1 agrégat de ponçage à 2 positions de travail
- Unité de nettoyage des pièces par rouleau textile ou brosse nylon Ø140mm, 1,5cv
- Table sous vide
- Pompe sous vide



Segments du patin électronique segmenté



Positionneur de table



Unité de nettoyage des pièces par rouleau textile ou brosse nylon Ø140mm, 1,5cv



Liteaux de pression pour ponçer des pièces courtes



Centrage automatique du tapis d'avance

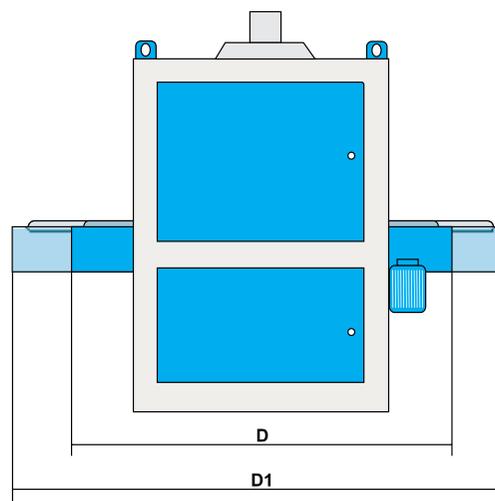
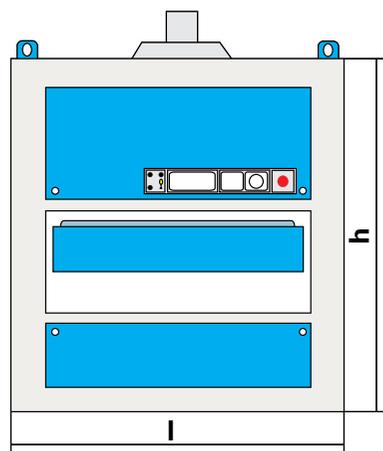
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## ► DONNÉES SÉRIE 3

RÉFÉRENCE	650	950	1100
Poids version R ou C	930	1000	1150
Poids version RR	1260	1840	2120
Poids version RC	1310	1910	2197
Encombrement R ou C	1470x1085x1770	1470x1385x1770	1470x1555x1770
Encombrement RC/RR	1900x1085x1870	1900x1385x1870	1900x1555x1870

## ► DONNÉES SÉRIE 5

RÉFÉRENCE	630	930	1010	1100	1300
Poids version R ou C	850	980	1170	1230	1420
Poids version RR	1280	1550	1670	1790	1980
Poids version RC	1330	1610	1730	1880	2070
Encombrement R ou C	1210x1570x1950	1490x1570x1950	1590x1570x1950	1680x1570x1950	1980x1570x1950
Encombrement RC/RR	1210x1800x1950	1490x1800x1950	1590x1800x1950	1680x1800x1950	1980x1800x1950



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Commande	individuelle par vérin
Capacité de serrage	2500x1500
Épaisseur maxi des pièces	95
Épaisseur mini des pièces	15
Encombrement	3200x700x2100
Section de la poutre supérieure	Profil en U de 5.0
Section de la poutre inférieure	60x60x3.0
Nombre de poutres	4
Nombre de poutres maxi 10	10
Section des poutres	60x60x3.0
Nombre de vérins hydraulique	4
Nombre de vis trapézoïdale (serrage Horizontale)	2
Course du vérin hydraulique	80
Pression maxi (tonne)	3
Unité de pressage	1
Unité de pressage maxi 4	4
Course de la vis de pressage	135
Pression horizontale maximale (tonne)	2
Dispositif pour pressage de cadre	1
Poids kg	200
Colisage	2000x750x400 3100x170x100 / 230kg



### ► Capacité de serrage 2500 x 1500 mm

Les grandes sections des profilés acier utilisés assurent solidité et rigidité. Commande individuelle de chaque poutre par vérin. Grande capacité de serrage. Facilité d'utilisation. Presse latérale de série (cadre, caisson, châssis). Barre de pressage supérieure évitant le basculement des pièces collées. Pour serrage de panneaux et de cadres.

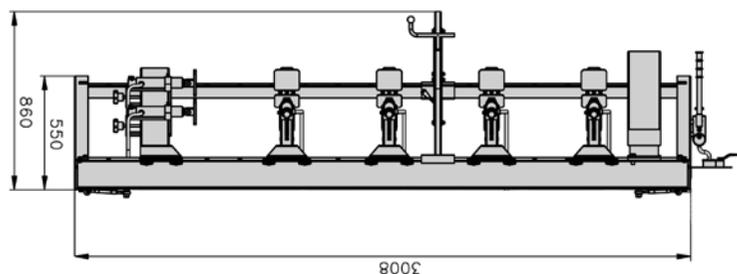
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Verin hydraulique



Sabot



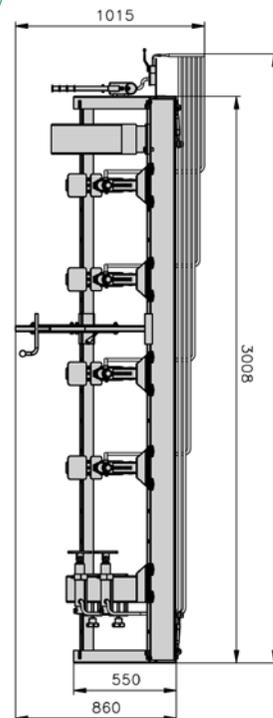
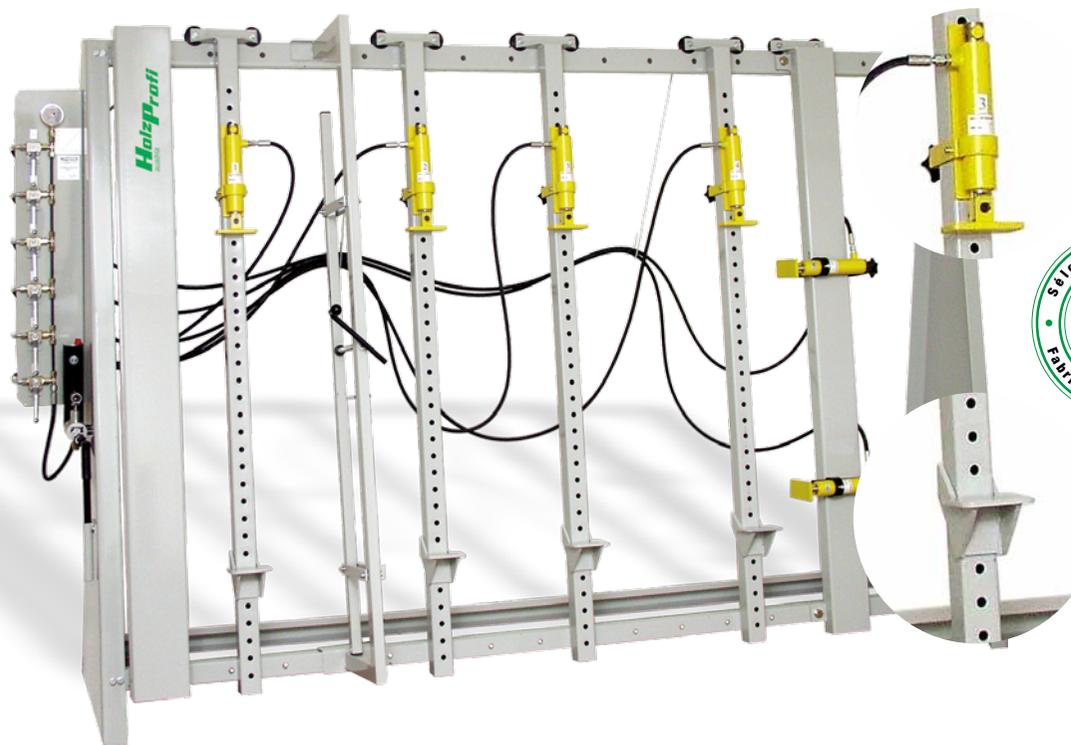
BS220/250



## ► Capacité de serrage 2500 x 1500 mm

Les grandes sections des profilés acier utilisés assurent solidité et rigidité. Commande centralisée et distribution par robinets. Grande capacité de serrage. Facilité d'utilisation. Presse

latérale de série (cadre, caisson, châssis). Barre de pressage supérieure évitant le basculement des pièces collées. Pour serrage de panneaux et de cadres.



vidéo démo



Dispositif de serrage de cadre



Vérins



Distributeur et pompe

RÉFÉRENCE	CAD3000HC
Commande	centralisée
Capacité de serrage	2500x1500
Epaisseur maxi des pièces	95
Epaisseur mini des pièces	15
Encombrement	3200x700x2100
Section de la poutre supérieure	Profil en U de 5.0
Section de la poutre inférieure	60x60x3.0
Nombre de poutres	4
Nombre de poutres maxi	10
Section des poutres	60x60x3.0
Nombre de vérins hydrauliques	6
Course du vérin hydraulique	90
Pression maxi (bar)	Réglable 3,5-17,50
Unité de pressage	1
Unité de pressage maxi	4
Course de la vis de pressage	135
Pression horizontale maximale (tonne)	2.5
Dispositif pour pressage de cadre	1
Poids kg	230
Colisage	2000x750x400 3100x170x100 / 260 kg
Dispositif de serrage de caisson	
Dimensions de travail	2200x600x1300

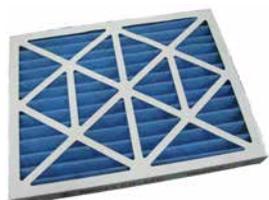
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



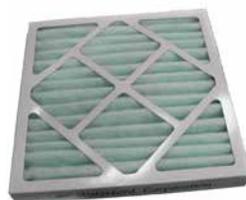
RÉFÉRENCE	CF1
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	3840
Ligne vitesse de l'air m/s	3
Surface filtrante m <sup>2</sup>	0,8
Nombre de filtres extérieurs	4
Nombre de filtres intérieurs	4
Nombre de filtres synthétiques	1
Dimensions de la surface filtrante	1000x800
Nombre de vantaux + couvercle	2+1
Tablette inférieure	escamotable
Raccord d'aspiration	250
Puissance moteur 230v/50Hz	1.5kw/2cv
Encombrement	1500x1600x2000
Déplacement	oui par roulettes
Poids (kg)	156
Colisage	550x880x650 / 95kg + 500x410x410 / 5kg + 800x1200x800 / 69kg

## Filtres de rechange

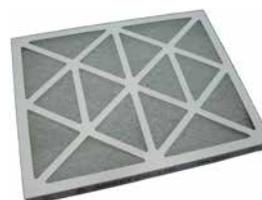
- filtre synthétique
- Filtre extérieur
- Filtre intérieur



Filtre intérieur



Filtre synthétique



Filtre extérieur  
(fibre de verre)



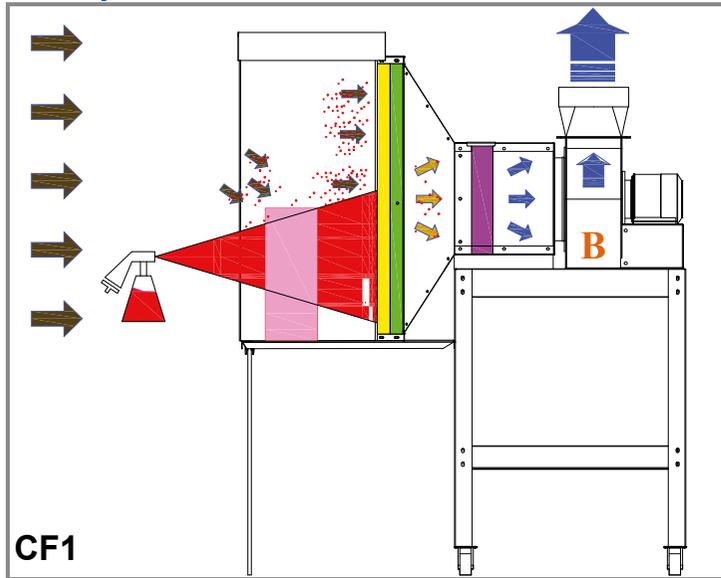
## ► Compact, mobile, économie ◀

Mur d'aspiration pour peinture, vernis, laque etc. Très longue durée de filtration. Grande capacité de filtration pour un travail de vernissage sans poussière en diminuant le nuage de particules indésirables.

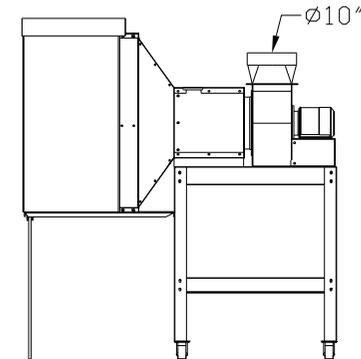
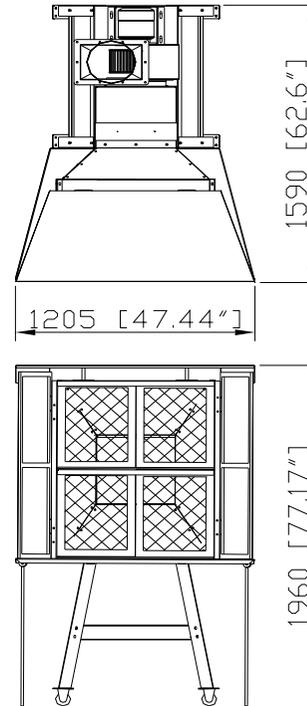
Faible encombrement, pour atelier manquant de place et ne disposant pas de courant en 380V. La tablette inférieure se rabat et permet de travailler des pièces de plus grandes dimensions

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

## Principe de fonctionnement:



- Pièce
- Jet de peinture
- Air vicié
- 1<sup>er</sup> niveau de filtration
- 2<sup>e</sup> niveau de filtration
- 3<sup>e</sup> niveau de filtration
- Air purifié
- Ventilateur



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	CF2
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	5760
Dimensions de la surface filtrante	1000x1200
Vitesse de l'air	3 m/s
Surface filtrante m <sup>2</sup>	1,2
Nombre de filtres extérieurs	6
Nombre de filtres intérieurs	6
Nombre de filtres synthétiques	6
Indicateur de colmatage des filtres	De série
Nombre de vantaux + couvercle	2+1
Tablette inférieure	escamotable
Raccord d'aspiration	300
Puissance moteur 400v/50Hz	3kw/4cv
Encombrement	1800x1300x2000
Déplacement	fixe
Poids (kg)	180
Colisage	1350x660x2000 260 kg

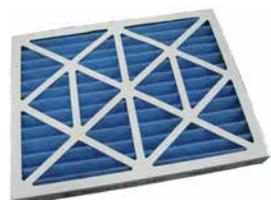
## ► Puissance d'aspiration pour un travail soigné

Mur d'aspiration pour peinture, vernis, laque etc. Très longue durée de filtration. Grande capacité de filtration pour un travail de vernissage sans poussière en diminuant le nuage de particules indésirables.

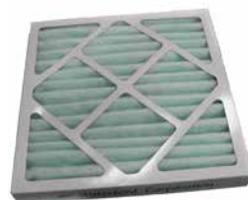
Grande surface de filtration. Rapport qualité prix imbattable. La tablette inférieure se rabat et permet de travailler des pièces de plus grandes dimensions

### Filtres de rechange

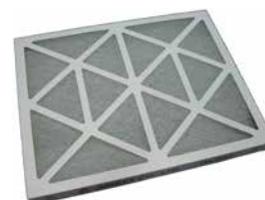
- filtre synthétique
- Filtre extérieur
- Filtre intérieur



Filtre intérieur



Filtre synthétique

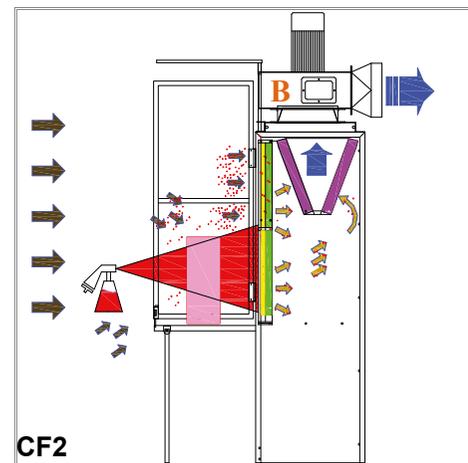
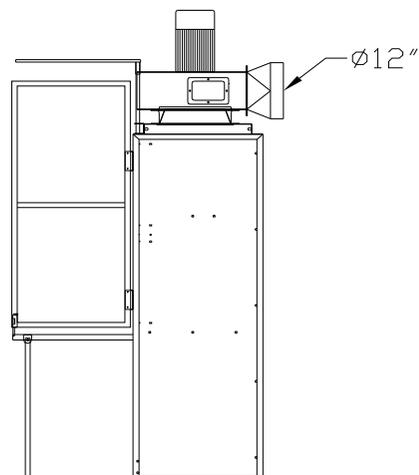
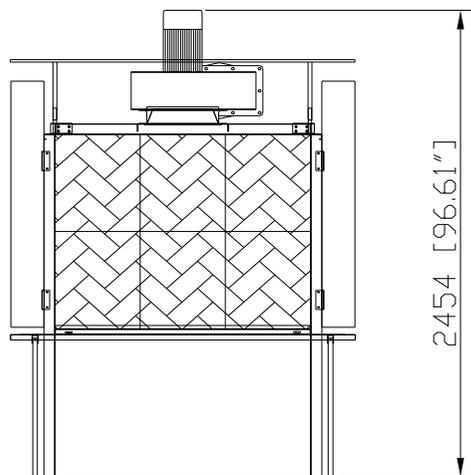
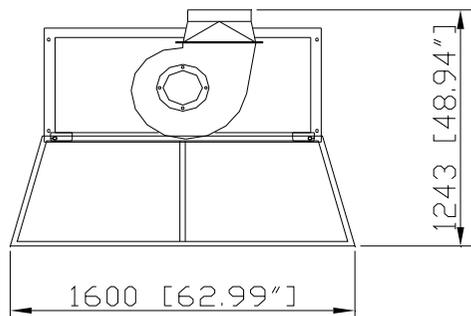


Filtre extérieur (fibre de verre)



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



- Pièce
- Jet de peinture
- Air vicié
- 1<sup>er</sup> niveau de filtration
- 2<sup>e</sup> niveau de filtration
- 3<sup>e</sup> niveau de filtration
- Air purifié
- Ventilateur

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	G2000	G3000	G4000	G6000	G8000	G10000
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	1800	3200	3950	5600	8050	9560
Dépression (Pa)	1800	2600	2600	3100	4000	4800
Ø raccord d'aspiration	150	200	250	250	300	315
Puissance moteur 400V/50Hz	1,1kW/1,5CV	2,2kW/3Cv	3kW/4Cv	4kW/5,5CV	5,5kW/7,5CV	7,5Kw/10CV
Vitesse de rotation du moteur t/min	2845	2880	2890	2905	2925	2930
Poids	19,5	32	41	67	95	120

## ► Turbines adaptées à vos besoins

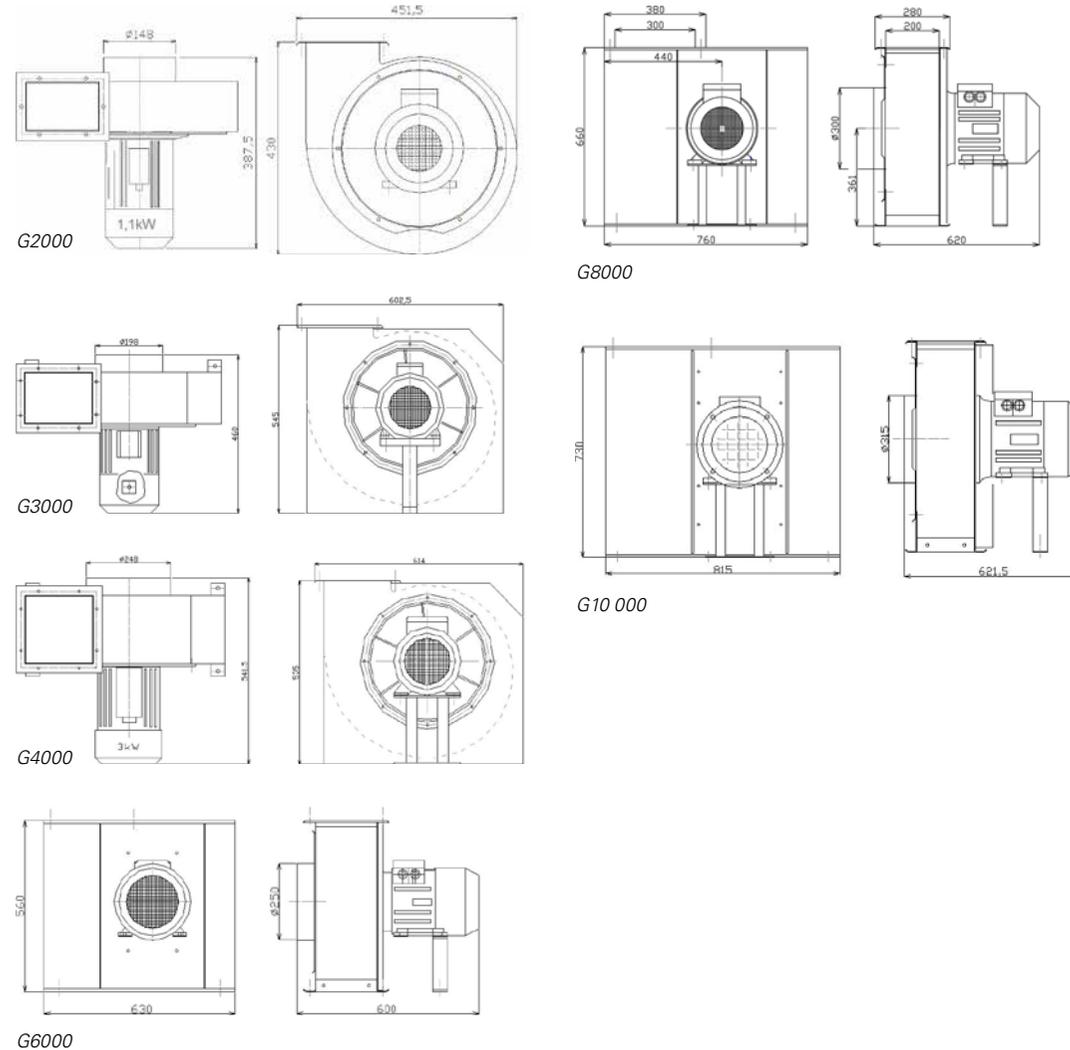
Les turbines HOLZPROFI vous permettront de réaliser votre aspiration à votre convenance. Elles sont dotées de pales radiales de fabrication très robuste, fiable et inusable ; le corps est en acier. La turbine sera choisie pour une classe d'application selon un rendement (type de matière à transporter, hauteur manométrique).



Sortie ronde ou rectangulaire



Pale de la turbine



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



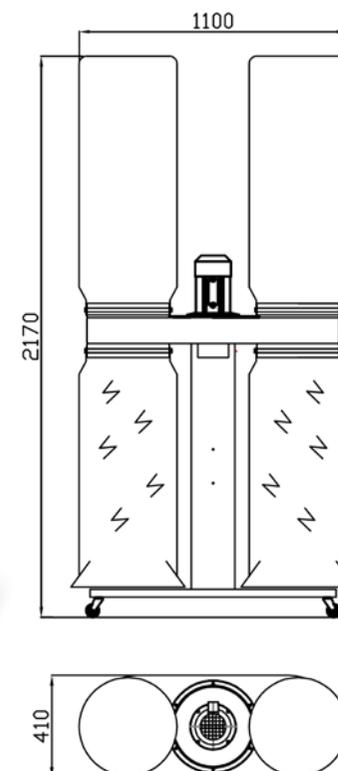
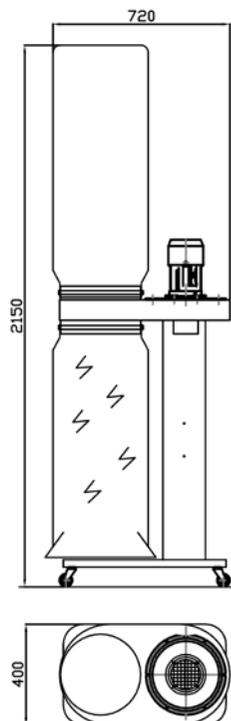
vidéo démo

## ► Puissance et faible rejet

Les aspirateurs mobiles assurent une parfaite aspiration des copeaux de bois. Leurs puissances permettent une aspiration sans défaut, y compris pour des machines de grand débit (dégau-robot par exemple). La turbine est en fonte d'aluminium équilibré. Les pales ont une forme spéciale qui assure une excellente aspiration avec une consommation d'électricité réduite et une marche sans effort.



ASPIRATEUR MOBILE	U1500	U2000DUO
Nombre de sacs	1	2
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	1200	1800
Dépression (Pa)	1500	2000
Surface filtrante (m²)	1,55	3,1
Dimensions sac filtrant	Ø320X800	Ø320X800
Rejet de poussière (en µ)	5	5
Sortie d'aspiration	Ø100	Ø120
Raccord d'aspiration	1 x Ø100mm	2 x Ø100
Dimensions sac récepteur	Ø320 - 1400x700x0,08	Ø320 - 1400x700x0,08
Puissance moteur 230V/50Hz	0,55Kw/0,75CV	1.1 kW/1,5CV
Puissance moteur 380V/50Hz	0,55Kw/0,75CV	1.1 kW/1,5CV
Encombrement L x l x h	720x400x2150	1100x410x2190
Poids (kg)	32	52
Colisage	1020x560x480mm/ 50 kg	1020x560x480mm 60 kg



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	R160TE
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	3740
Dépression (Pa)	4010
Surface filtrante m <sup>2</sup>	6,5
Essai d'émission de poussières micron/m3	<1
Nombre max. de machines en fonctionnement simultané	3
Ø raccord d'aspiration	200/100/100/100
Pression sonore (dB)	78
Capacité réservoir récupérateur (l)	230
Décolmatage	électrique temporisé
Puissance moteur 230V/50Hz	2,25kw/3cv
Puissance moteur 400V/50Hz	2,25kw/3cv
Encombrement L x l x h	2230x956x430
Poids kg	170
Colisage	1260x730x1180 1600x510x510 / 204kg



## Groupe d'aspiration mobile

### ► Puissance d'aspiration, faible rejet des poussières

Aspirateur mobile à filtration double. 1ère filtration sous forme de cyclone qui a pour but de séparer l'air des particules de bois (copeaux, sciures) en suspension, par centrifugation. Seconde filtration de l'air par cartouche

filtrante. Récupérations des poussières résiduelles par sac PVC. Émission de poussière <1µ/m3. Démarrage à distance grâce à une télécommande. Décolmatage temporisé réglable lorsque le groupe d'aspiration s'arrête.

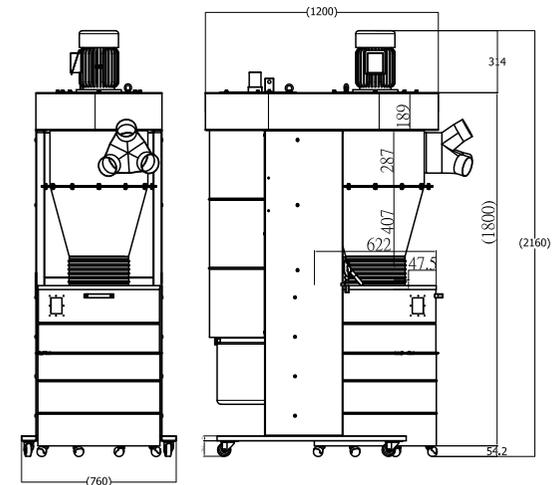


### Consommables

- Sac plastique récepteur copeaux (lot de 10)
- Sac plastique récepteur poussière (lot de 10)
- Cartouche de rechange



Sac à copeaux



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



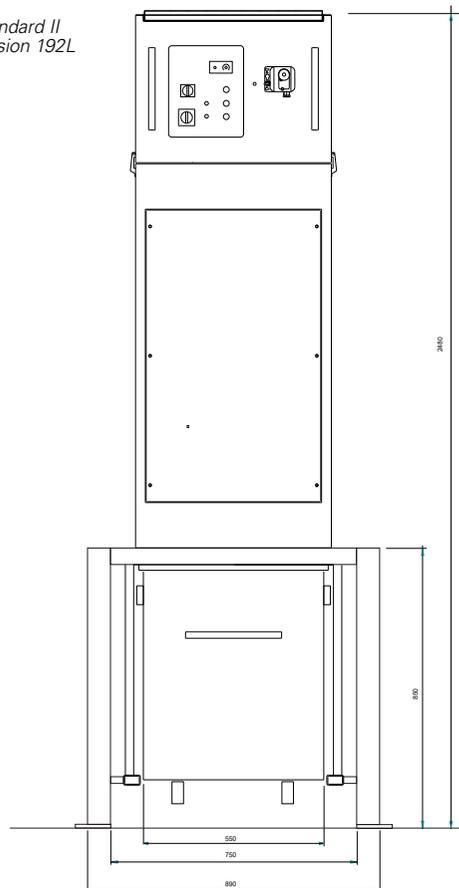
## ► Aspiration de poussières sèches, de fibres, granulats, farine, poudre, copeaux et plus...

Groupe d'aspiration conçu pour la collecte de différents types de matériaux. Que ce soit sous forme de copeaux, fibres, poussières sèches, fumée, granulat ou poudre et dans des matières aussi diverses que le bois, le métal, le cuir, le verre, le papier, les matières plastiques, le plexiglas, la céramique, les matières minérales (pierre etc.) , le textile. Il n'est pas adapté à la collecte de poussières d'aluminium ni de magnésium. Il s'utilise dans les industries, bois, mécanique, alimentaire, chimique, dentaire, joaillerie, électronique lors des travaux de fraisage, tournage, polissage, affûtage, ébavurage, sablage etc ...

Les avantages de ce groupe d'aspiration sont : fonctionnement en continu grâce à la conception très robuste de la turbine moyenne pression, utilisable pour un ou plusieurs postes de travail, cartouche filtrante polyester de classe M standard, en option cartouches filtrantes revêtues téflon, cartouches filtrantes en non tissé (procédé Melt blown) pour des poussières extrêmement fines, décolmatage du filtre par jet d'air temporisé, vidange du bac récupérateur très aisé.



Standard II  
version 192L



RÉFÉRENCE	STANDARD I	STANDARD II
Volume d'aspiration nominal (m³/h)	1590	3200
Dépression (Pa)	3300	2900
Surface filtrante m²	10	20
Cartouche filtrante classe M polyester	1	2
Essai d'émission de poussières µ	<1	
Ø raccord d'aspiration	150	200
Pression sonore (dB)	76,5	77,5
Capacité réservoir récupérateur (l)	50	70
Decolmatage	manuel et automatique temporisé par jet d'air comprimé	
Pression d'air comprimé	6 bar	
Puissance moteur 400V/50Hz	2,2kW/3CV	3Kw/4CV
Encombrement L x l x h version classique	600x850x2030	600x1050x2030
Encombrement L x l x h version réservoir 192l	-	890x1050x2480
Poids	170	210

Livré démonté

### Option pour Standard I et II

- Version avec réservoir 192L
- Version non ATEX
- Cartouche revêtue Téflon
- Bras d'aspiration
- Séparateur et piège à étincelles
- Silencieux (réduction à 72dB)



Valve ATEX



Boîtier électrique ATEX

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	GA500-SCA	GA750-SCA
Volume d'aspiration nominal (m³/h)*	3570	5525
Vitesse de l'air (m/s)	31	30
Filtration de l'air	< 1 µ	
Surface filtrante m²	20	30
Nombre de cartouche filtrante	2	3
Ø cartouche filtrante	510	
Ø raccord d'aspiration	200	250
Nombre de bacs	2	3
Capacité totale (L)	360	540
Dim. des bacs récepteurs	700x700x800	
Puissance moteur 380V/50Hz	3.7kW/5cv	5.5kW/7.5cv
Encombrement L x l x h	2230x956x 2430	2860x956x2430
Poids kg	410	700
Pression sonore (db)	< 85	

Livré démonté

## Consommables

- Sacs plastiques
- Cartouche de rechange



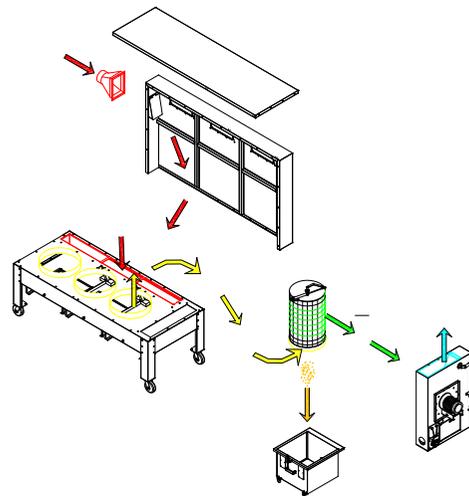
## ► Aspiration de copeaux centralisée

Les poussières de bois sont parmi les plus dangereuses pour la santé des personnes (allergies, maladies respiratoires sévères, cancer), c'est pourquoi les normes en cette matière sont draconiennes ; nos groupes d'aspiration y répondent scrupuleusement. Ils sont destinés aux ateliers

professionnels, ainsi qu'aux ateliers des écoles et lycées. Puissance d'aspiration, rejet extrêmement faible des poussières, norme ATEX (anti-déflagrant), décolmatage automatique des filtres sont les points forts de nos groupes d'aspiration.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Circulation de l'air



Groupe d'aspiration ouvert

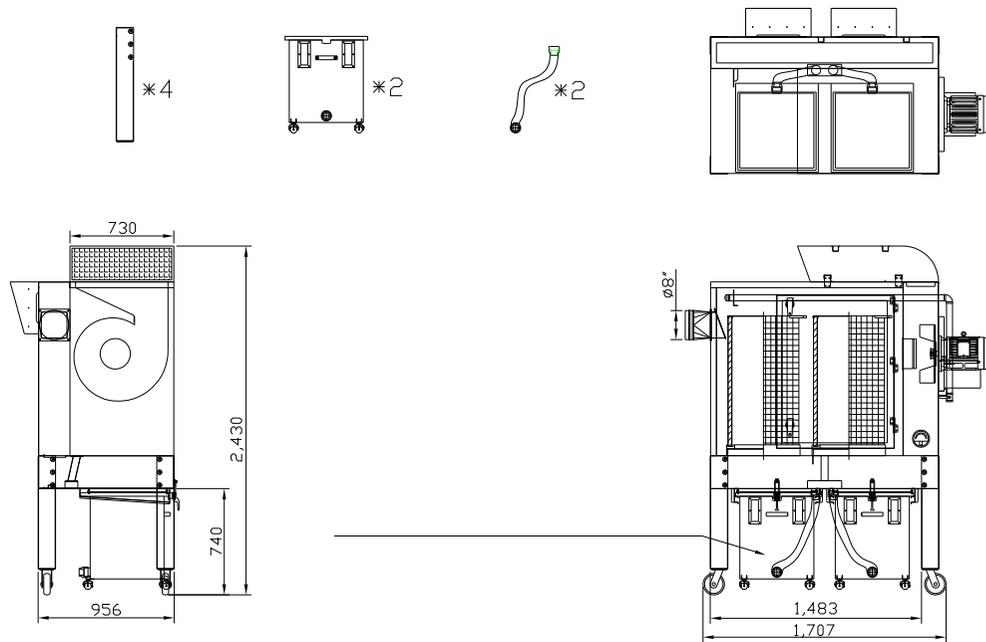


Colonne sèche

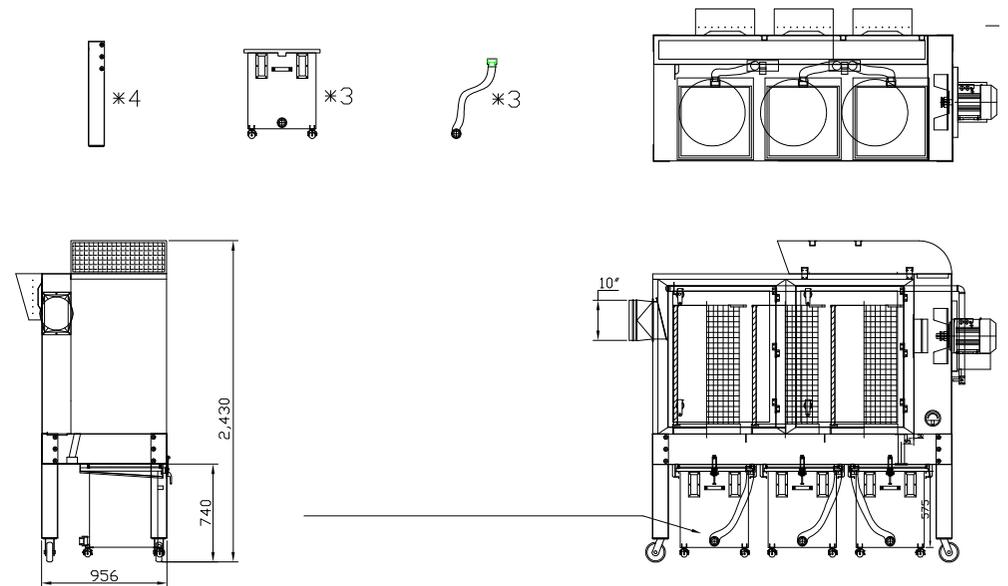


Le manomètre sert d'indicateur de remplacement du filtre

## ► GA500-SCA



## ► GA750-SCA



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.