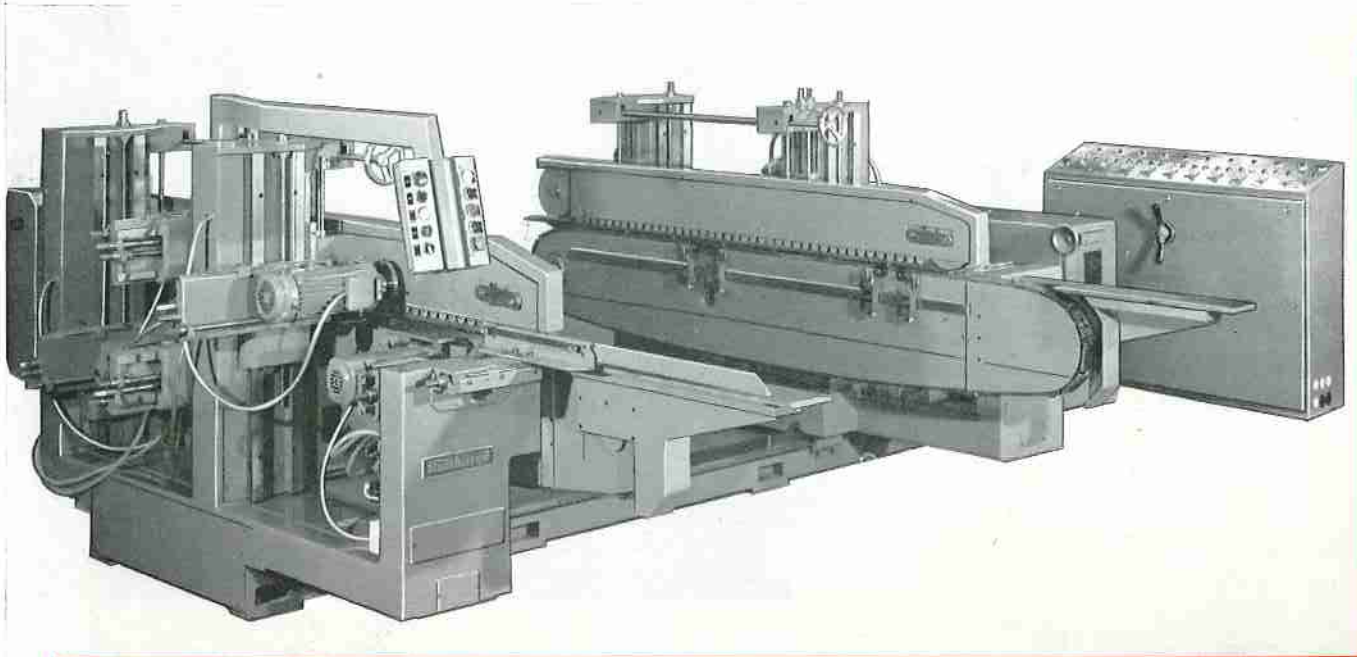
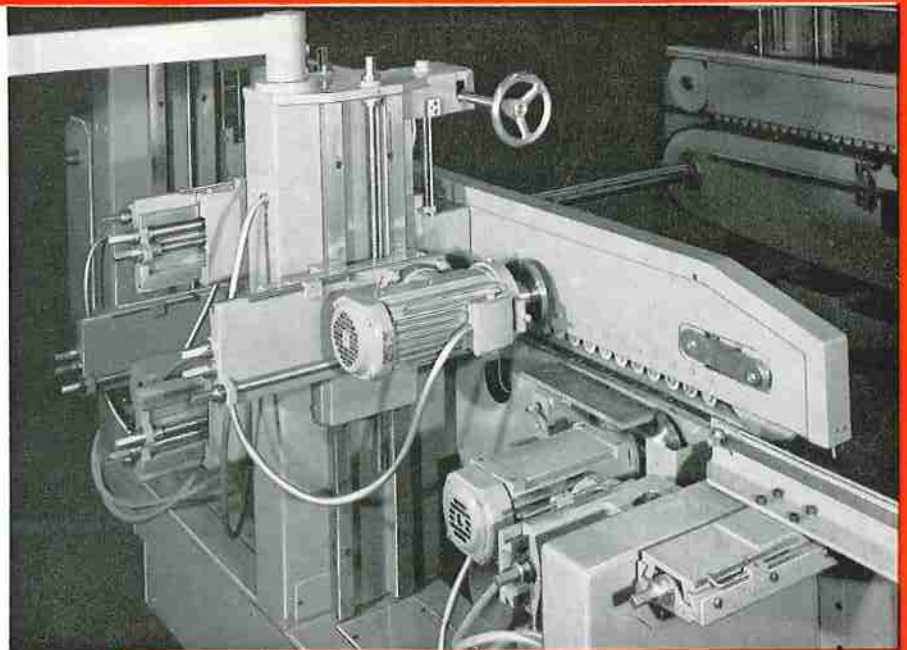


# Doppelendprofiler AM 65

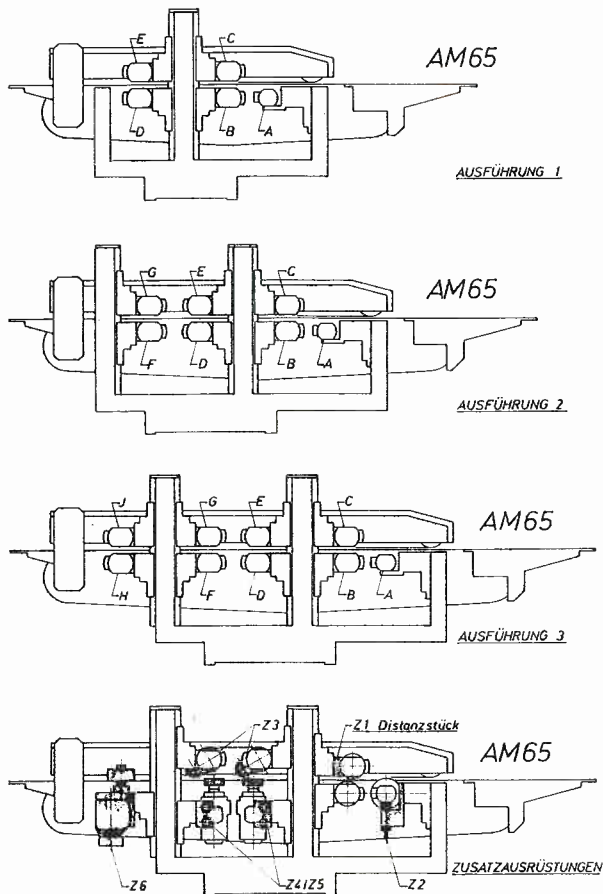
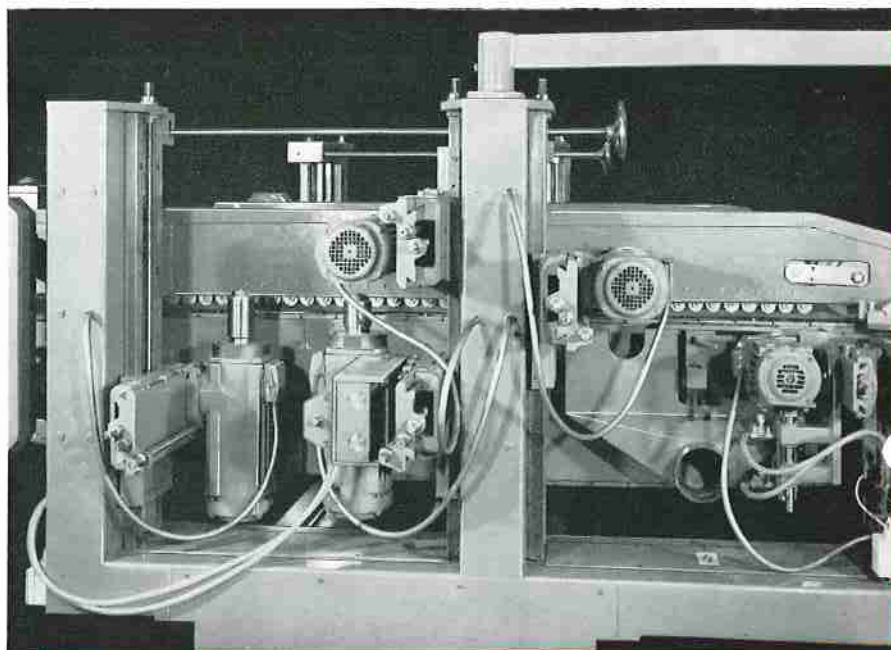


Eine Mehrzweckmaschine, die den Forderungen der Zeit nach Zusammenfassung mehrerer Arbeitsgänge, wie höhere Leistung, beste Qualität, kurz Rationalisierung, voll Rechnung trägt.



# Hüllhorst-Maschinen für zeitgemäße Holzbearbeitung

Ein ausbaufähiges Grundmodell, das den wirtschaftlichen Einsatz in Klein-, Mittel- und Großbetrieben ermöglicht. (Abb. zeigen 3 Ausführungen in verschiedenen Größen sowie Bestückungen und Zusatzgeräte)



	<b>Ritzmotor</b> Ps : 15123 n : 3000/16000 Upm Anordnung Pos.: A " Bild : 2	 max. 250 160 60 5 Welle $\varnothing$ 35x35 Keil 10x8 Ritzmotor		
	<b>Z2</b> <b>Ritzmotor pneum. aushebbar</b> Ps : 15123 n : 3000/16000 Upm Anordnung Pos.: A " Bild : 219	 max. 300 160 60 35 Welle $\varnothing$ 35x60 Keil 10x8 Besümmotor Fräsmotor		
	<b>Besümmotor I / Fräsmotor</b> Ps : 5175 n : 3000/16000 Upm verstärkt: 7110 Anordnung Pos.: A - J " Bild : 1 - 7	 max. 300 160 60 35 Welle $\varnothing$ 35x60 Keil 10x8 Besümmotor Fräsmotor		
	<b>Z3</b> <b>Aufsatzgetriebe pneum. einlauszähl.</b> Ps : 5 n : 7400 Upm Anordnung Pos.: B - J " Bild : 214161718110	 max. 200 45 130 55 Aufsatzgetriebe		
	<b>Z4</b> <b>Fräsmotor pneum. einlauszählbar</b> Ps : 5175 n : 3000/16000 Upm Anordnung Pos.: A1B1D1F1H " Bild : 7110	 max. 200 45 130 55 Aufsatzgetriebe		
	<b>Z5</b> <b>Fräsmotor hydr. abrückbar mit Revolveranschlag</b> Ps : 5175 n : 3000/16000 Upm Anordnung Pos.: A1B1D1F1H " Bild : 7	 max. 300 60 35 120 Fräslagerung		
	<b>Z6</b> <b>Fräslagerung m. Keilriemenantrieb</b> Ps : 5 n : 4500/16000 Upm Anordnung Pos.: D1F1H " Bild : 617	 max. 300 60 35 120 Fräslagerung		