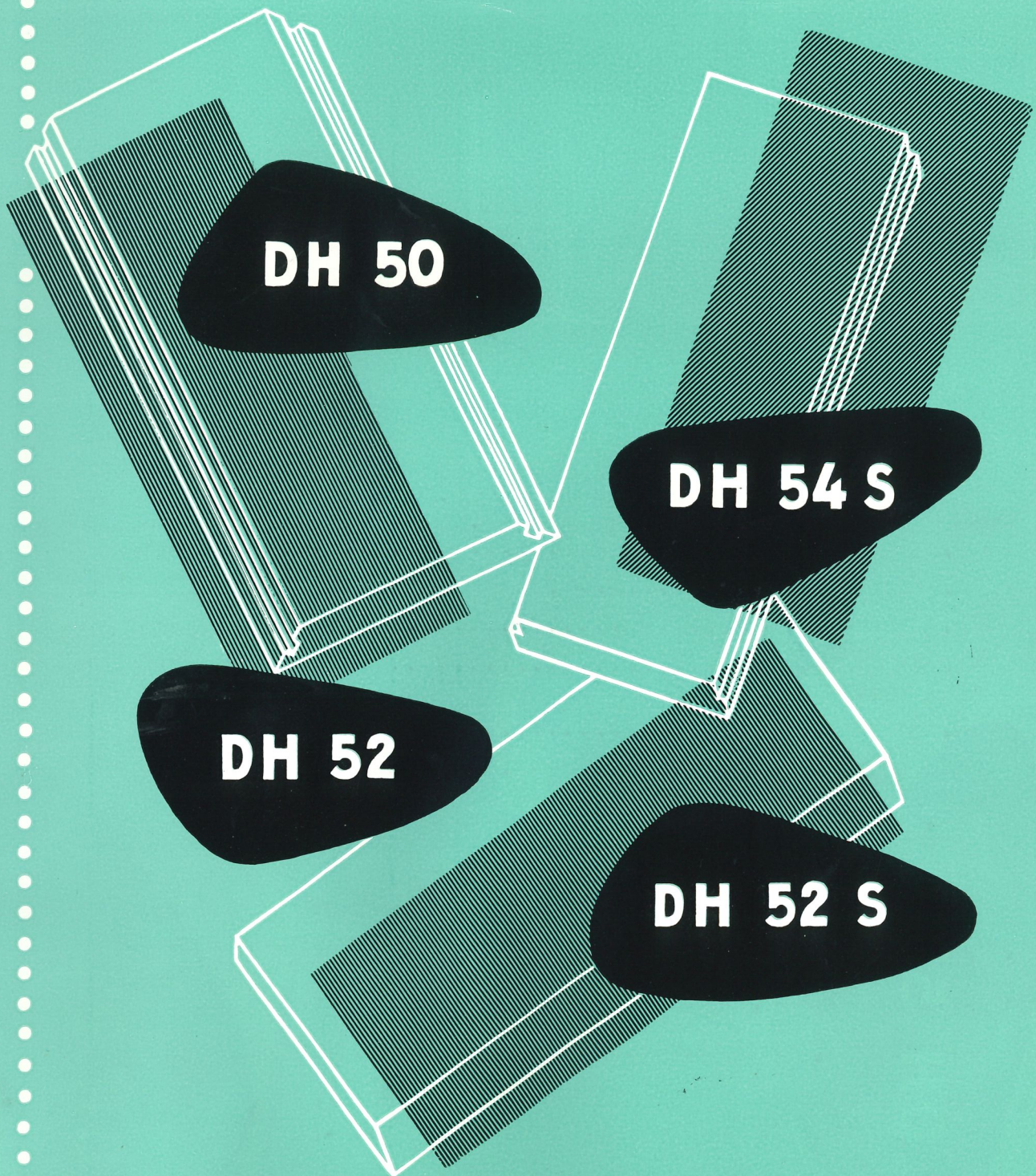


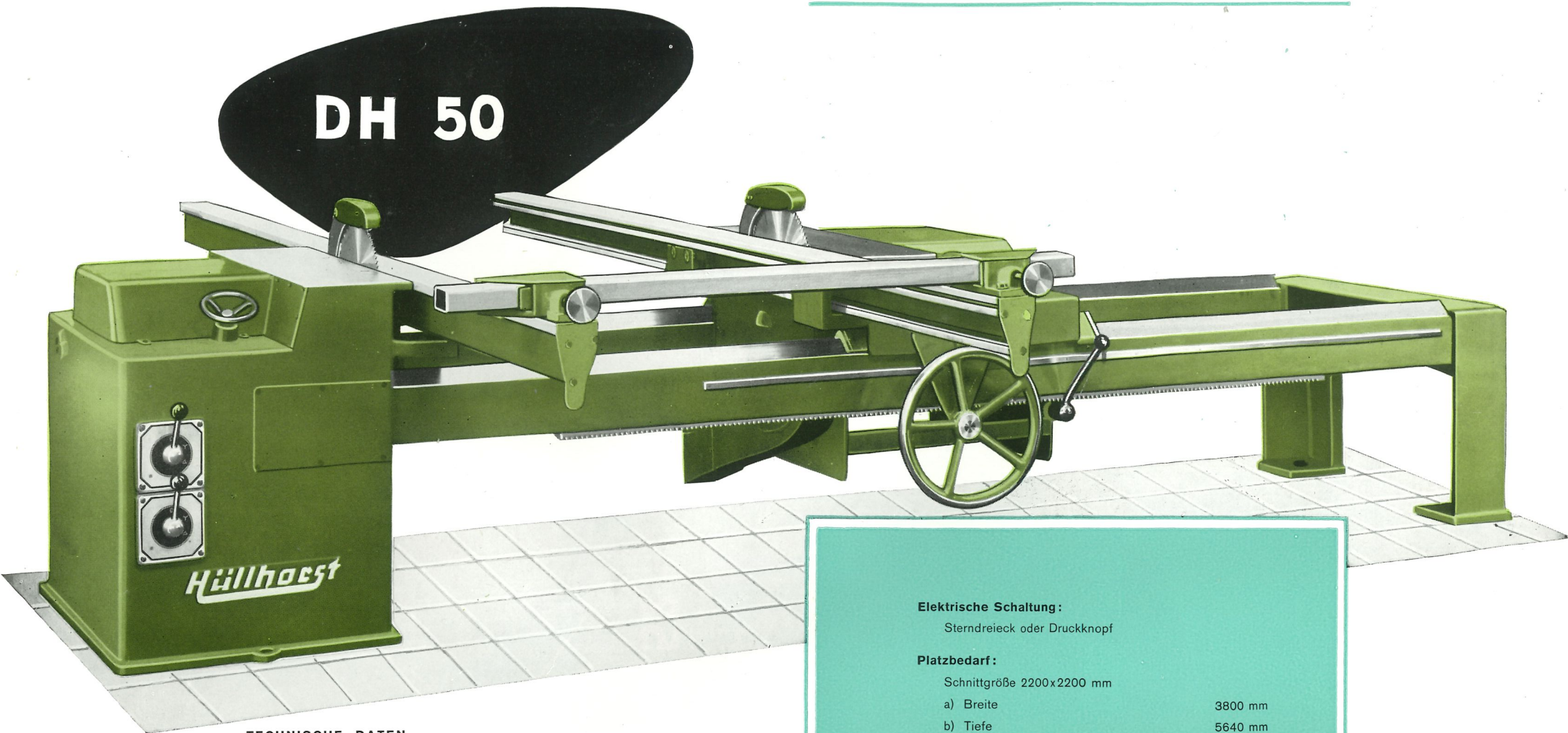
# FORMATSÄGE



**HEINRICH**  
**HILLHOLST**  
MASCHINENFABRIK

BAD OEYNHAUSEN / REHME

FERNRUF - 05731-6493 TELEX 97586



**TECHNISCHE DATEN**

**Antrieb der Kreissägen:**

- |                           |               |
|---------------------------|---------------|
| a) 2 Motore               | je Motor 5 PS |
| b) Drehzahl               | 3000 p. min   |
| c) Kreissägendurchmesser  | 400 mm        |
| d) Stärke der Kreissägen  | 2,6 mm        |
| e) Bohrung der Kreissägen | 35 mm         |

**Arbeitsbereich:**

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| a) Standardmaschine                   | 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite |
| b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung  | bis 2500 mm                                    |
| c) Schnittbreite in Sonderanfertigung | bis 3000 mm                                    |
| d) Kleinste Schnittbreite             | 210 mm   |
| e) Schnitthöhe max.                   | 100 mm   |

**Elektrische Schaltung:**

Sterndreieck oder Druckknopf

**Platzbedarf:**

Schnittgröße 2200x2200 mm

- |           |         |
|-----------|---------|
| a) Breite | 3800 mm |
| b) Tiefe  | 5640 mm |

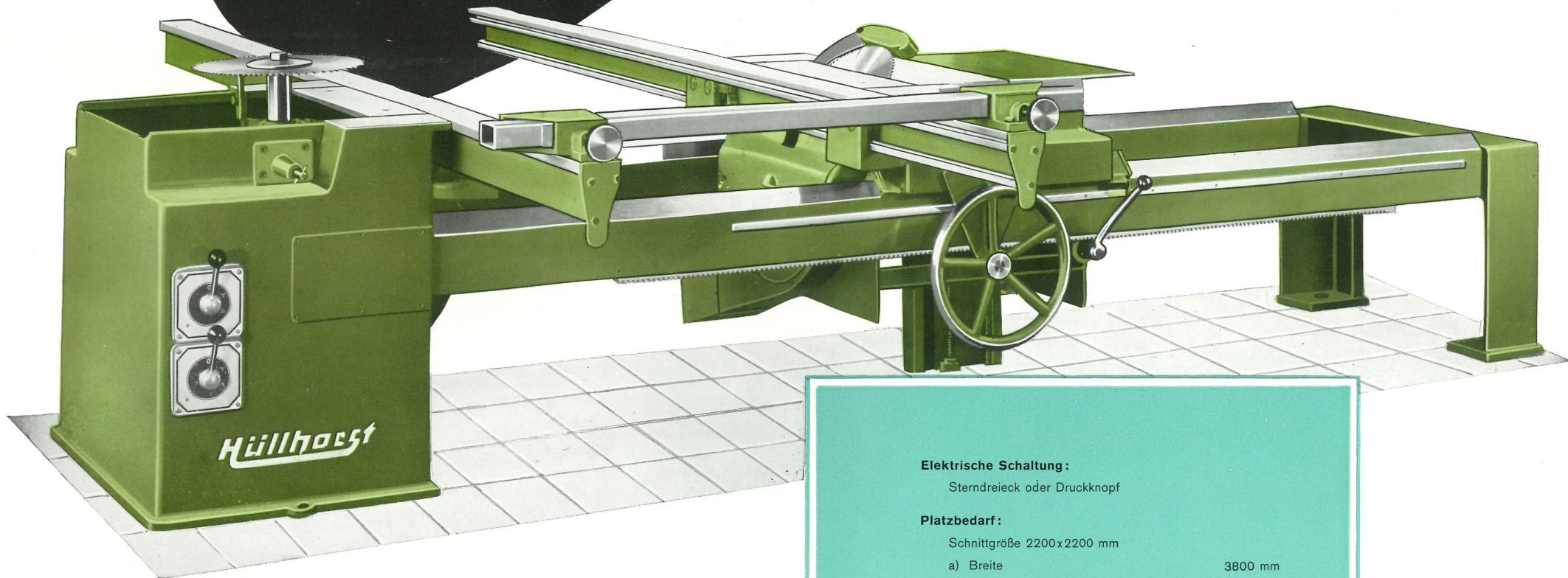
**Gewicht der Maschine:**

- |                   |             |
|-------------------|-------------|
| Netto             | ca. 1000 kg |
| Brutto            | ca. 1100 kg |
| Seemäßig verpackt | ca. 1550 kg |

**Schiffsraum:**

ca. 5 m<sup>3</sup>

# DH 54 S



## Antrieb der Kreissägen:

- a) 2 Motore
- b) Drehzahl
- c) Kreissägendurchmesser
- d) Stärke der Kreissägen
- e) Bohrung der Kreissägen

## TECHNISCHE DATEN

je Motor 5 PS  
3000 p. min  
400 mm  
2,6 mm  
35 mm

## Arbeitsbereich:

- a) Standardmaschine 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite
- b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung bis 2500 mm
- c) Schnittbreite in Sonderanfertigung bis 3000 mm
- d) Kleinste Schnittbreite 210 mm
- e) Schnitthöhe max. 100 mm

## Elektrische Schaltung:

Sterndreieck oder Druckknopf

## Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm  
a) Breite 3800 mm  
b) Tiefe 5640 mm

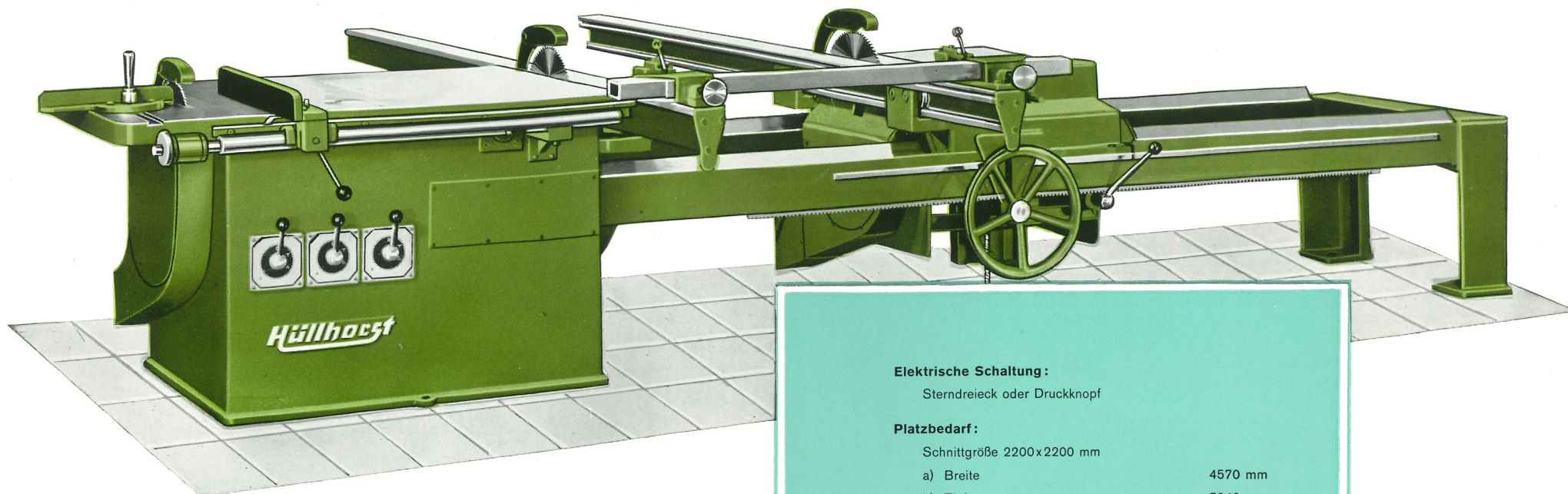
## Gewicht der Maschine:

Netto ca. 1150 kg  
Brutto ca. 1200 kg  
Seemäßig verpackt ca. 1700 kg

## Schiffsraum:

ca. 5 m<sup>3</sup>

# DH 52



## TECHNISCHE DATEN

### Antrieb der Kreissägen:

a) 3 Motore	je Motor 5 PS
b) Drehzahl	3000 p. min
c) Kreissägendurchmesser	400 mm
d) Stärke der Kreissägen	2,6 mm
e) Bohrung der Kreissägen	35 mm

### Arbeitsbereich:

a) Standardmaschine	2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite
b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung	bis 2500 mm
c) Schnittbreite in Sonderanfertigung	bis 3000 mm
d) Kleinste Schnittbreite	210 mm
e) Schnitthöhe max.	100 mm

### Elektrische Schaltung:

Stern-dreieck oder Druckknopf

### Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm

a) Breite	4570 mm
b) Tiefe	5640 mm

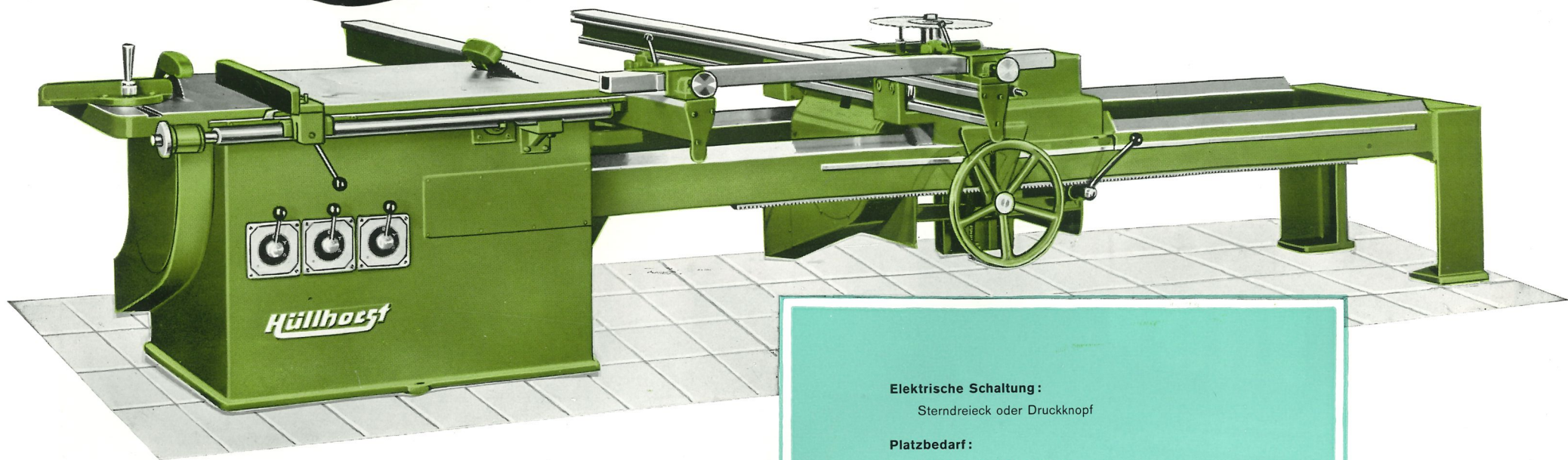
### Gewicht der Maschine:

Netto	1300 kg
Brutto	1400 kg
Seemäßig verpackt	1900 kg

### Schiffsraum:

6 m<sup>3</sup>

# DH 52 S



## TECHNISCHE DATEN

### Antrieb der Kreissägen:

- |                           |               |
|---------------------------|---------------|
| a) 3 Motore               | je Motor 5 PS |
| b) Drehzahl               | 3000 p. min   |
| c) Kreissägendurchmesser  | 400 mm        |
| d) Stärke der Kreissägen  | 2,6 mm        |
| e) Bohrung der Kreissägen | 35 mm         |

### Arbeitsbereich:

- |                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| a) Standardmaschine                   | 2200 mm Schnitttiefe und 2200 mm Schnittbreite |
| b) Schnitttiefe in Sonderanfertigung  | bis 2500 mm                                    |
| c) Schnittbreite in Sonderanfertigung | bis 3000 mm                                    |
| d) Kleinste Schnittbreite             | 210 mm   |
| e) Schnitthöhe max.                   | 100 mm   |

### Elektrische Schaltung:

Sterndreieck oder Druckknopf

### Platzbedarf:

Schnittgröße 2200x2200 mm

- |           |         |
|-----------|---------|
| a) Breite | 4570 mm |
| b) Tiefe  | 5640 mm |

### Gewicht der Maschine:

- |                   |         |
|-------------------|---------|
| Netto             | 1400 kg |
| Brutto            | 1500 kg |
| Seemäßig verpackt | 2000 kg |

### Schiffsraum:

6 m<sup>3</sup>

## EINIGE TECHNISCHE HINWEISE

Maschinen, die Präzisionsarbeit leisten sollen, erfordern diese Eigenschaft zunächst bei der eigenen Konstruktion. Dieser Forderung ist die Formatsäge D. H. in höchstem Maße gerecht geworden.

Fast alle Maschinenkörper sind nach den neuesten Erfahrungen bei Verwendung von Stahlkonstruktionen geschweißt. Diese Konstruktionsart bietet große Einsparung an Gewicht, hohe Torsionsfestigkeit, Bruchsicherheit und dadurch wesentliche Verlängerung der normalen Lebensdauer und Schnittgenauigkeit.

Die Führung des Supports – zwischen Hauptständer und Stützbock – ist ausgebildet als Hohlprofil (rechteckiger oder quadratischer Querschnitt) mit Prismabahn. Diese Anordnung hat sich insbesondere bei Maschinen mit starker Belastung (übergroße Schnittlänge, zweiter Support usw.) als sehr vorteilhaft erwiesen.

Der Schiebetisch ist aus Leichtmetall gehalten und die Prismarollenführung garantiert einen spielend leichten Lauf. Die Führungsrollen sind oberflächengehärtet und geschliffen, die in den Rollen befindlichen Kugellager staubdicht abgedichtet, die Rollen selbst durch Exzenterbolzen einstellbar. Die Tischholme sind mit eingeschraubten Rundstahlführungen aus hochwertigem Stahl mit hoher Festigkeit versehen und erlauben ein leichtes Auswechseln. Darüberhinaus ist jeder Holm mit einer T-Nute ausgerüstet zum Anbringen von Sonderhalterwerkzeugen; dadurch entfallen Anbohrungen jeder Art.

Ein wesentlicher Vorteil:

Das Tischprofil ist so gearbeitet, daß die Rollenführung jeweils der Kreissäge gegenüber liegt; dadurch wird das Eindringen von Abfällen und Sägespänen in die Tischführungsorgane vermieden.

Die Schaltung erfolgt bei jeder Serienmaschine durch Stern-dreieckschalter. Auf Wunsch kann auch Druckknopfschaltung vorgesehen werden, sofern das zuständige Elektrizitätswerk eine Direktschaltung zuläßt. Gegen Sonderberechnung kann jedoch auch jede gewünschte Schaltart eingebaut werden.

Arbeitsmöglichkeiten der Formatsäge:

Die Ausrüstung der Formatsäge mit schwenkbaren Motoren hat diese über den normalen Arbeitsbereich weit hinaus wachsen lassen.

Nebenstehende Skizzen zeigen, welche Schnitte ausgeführt werden können:

Bild 1	alle Modelle
Bild 2	auf besonderen Wunsch
Bild 3–5	Modelle D. H. 55 s
	53 s
	52 s
	54 s

