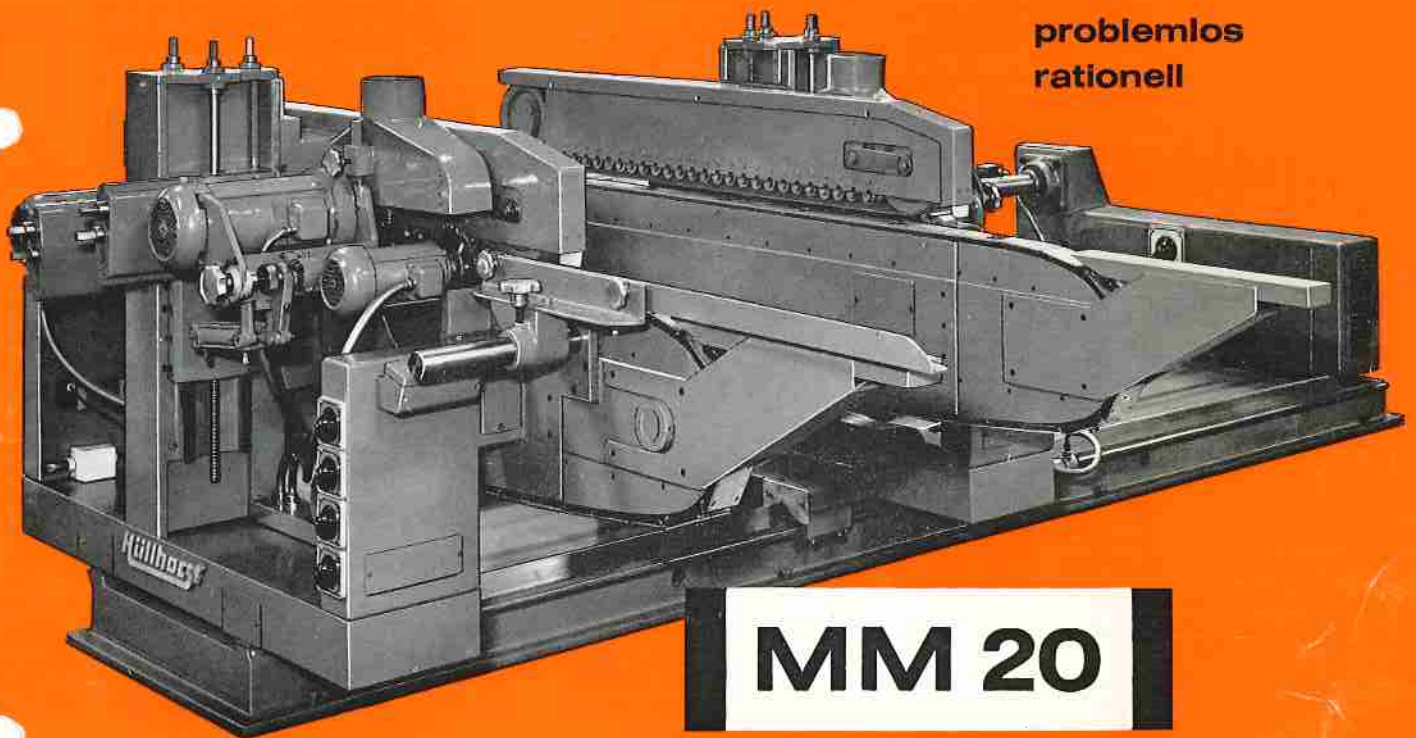


Die Mini- Mehrzweck Maschine

zweckmäßig
wirtschaftlich

problemlos
rationell



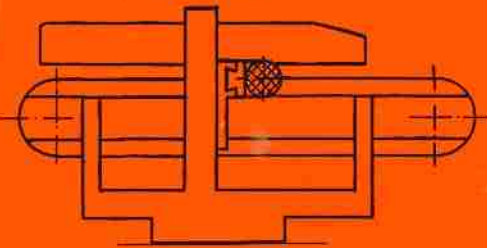
MM 20

HEINRICH
Heilhoist
MASCHINENFABRIK

Normalausführung

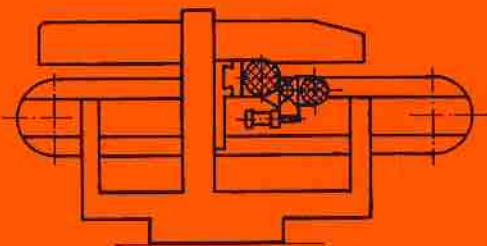
- 1 Vorschubmotor für Transport
- 1 Verstellmotor für Schnittbreite

Ausführung 1



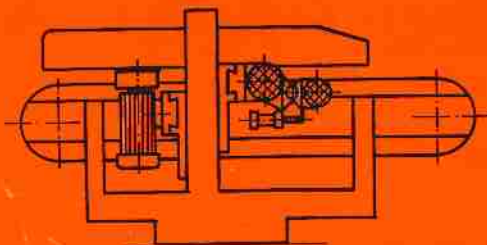
- Arbeitsmotore:
- 2 Besäummotore

Ausführung 2



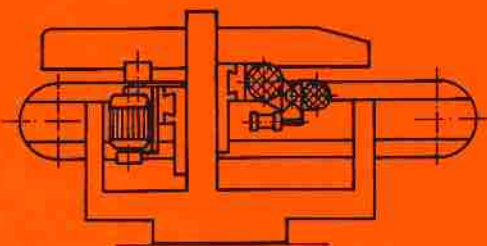
- 2 Ritzmotore
- 2 Besäummotore

Ausführung 3



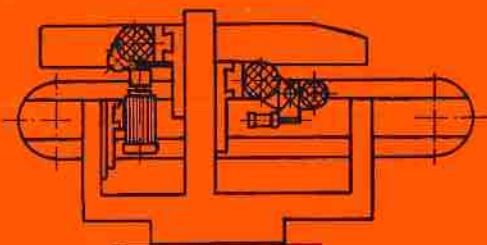
- 2 Ritzmotore
- 2 Besäummotore
- 2 Fräsmotore

Ausführung 4

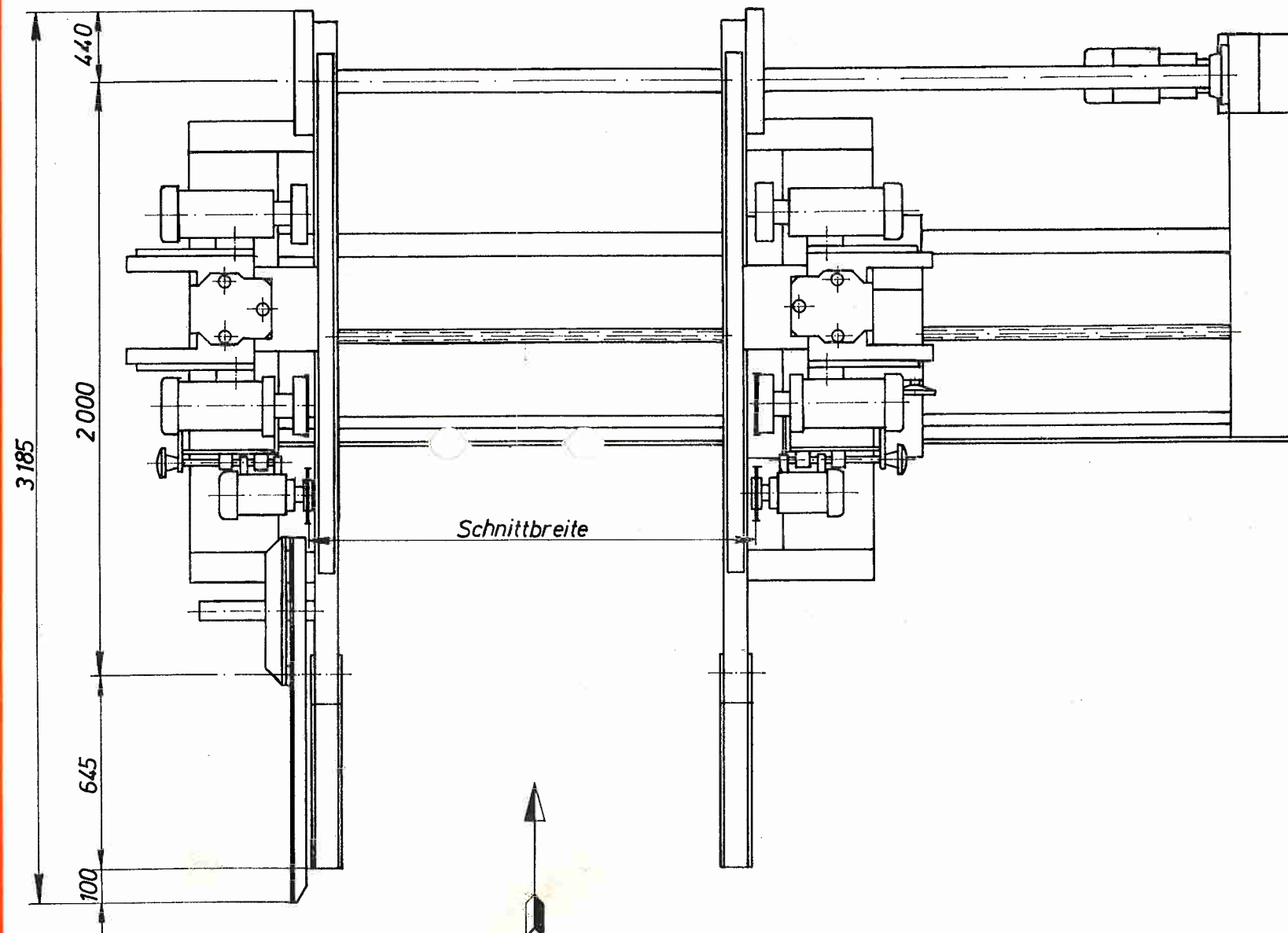
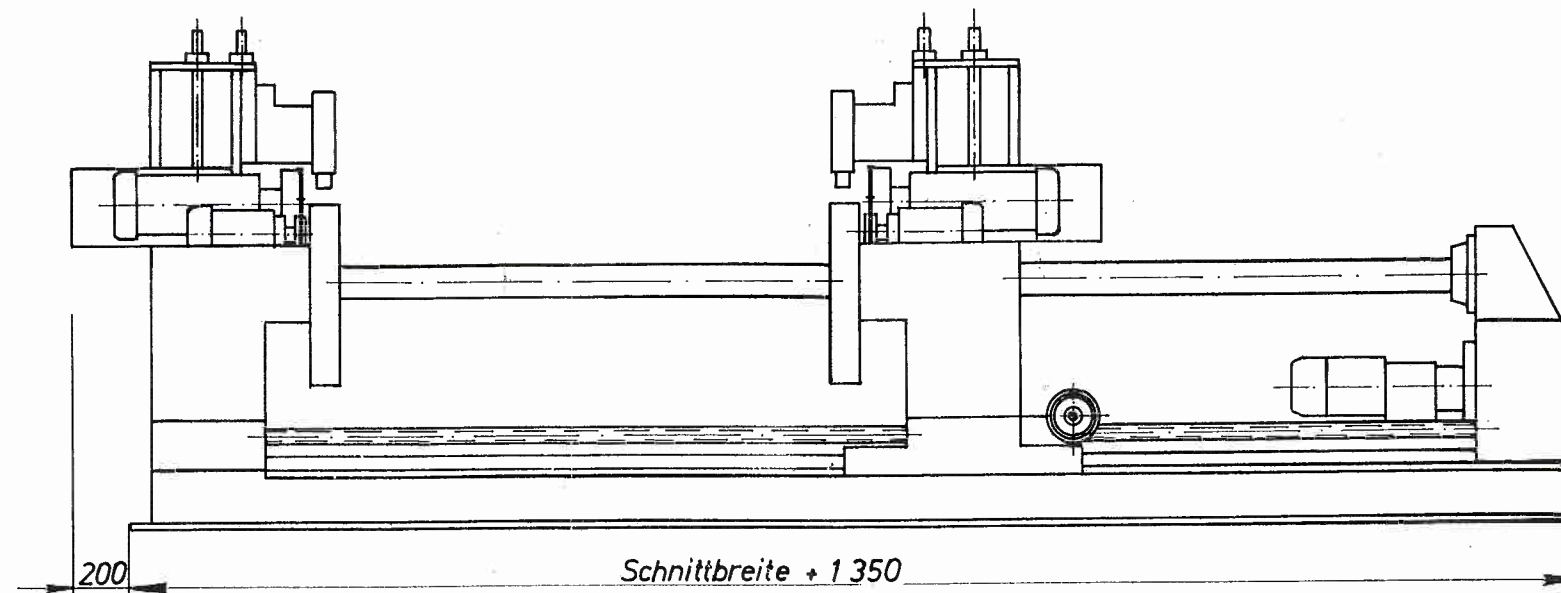


- 2 Ritzmotore
- 2 Besäummotore
- 2 Fräslagerungen

Ausführung 5



- 2 Ritzmotore
- 2 Besäummotore
- 2 Fräsmotore mit Aufsatzgetrieben
- 2 Zusatz-Fräsmotore

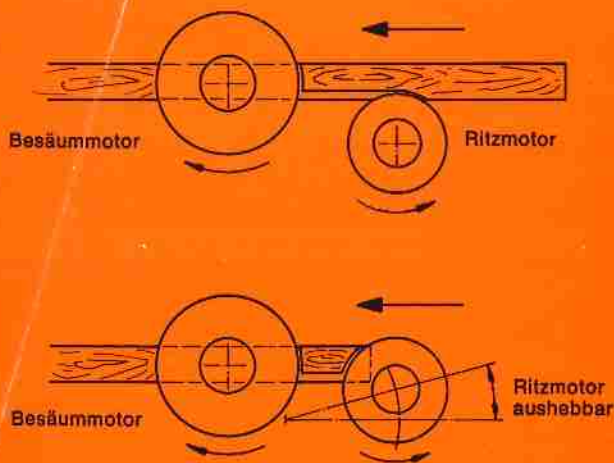


Modell MM 20

Neuartige Holzbearbeitungsmaschine mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten auf Mini Raum bei höchster Leistung und Präzision.

Mini Mehrzweckmaschine Typ 20

Der Maschinenkörper besteht aus einer verwindungsfreien Stahlkonstruktion und garantiert einen genauen Durchlauf der Werkstücke. Die Vorschubketten sind als Plattenbandketten ausgebildet, wobei jedes dritte Glied einen versenkbaren Mitnehmernocken aufweist. Der Antrieb erfolgt über einen 3-Stufengetriebemotor. Durch die obere Druckvorrichtung werden die Werkstücke über federnd gelagerte profilierte Spezialriemen auf die untere Kettenbahn gedrückt. Der rechte bewegliche Support wird mittels Getriebemotor über Druckknopfsteuerung verfahren. Feineinstellung durch Handrad. Alle Arbeitsmotore einschließlich Schaltung sind für 50/100 Hz – 3000/6000 U/min ausgelegt, sodaß bei Zwischenschaltung eines Umformers 3000 oder 6000 U/min gefahren werden können.



Technische Daten Modell MM 20

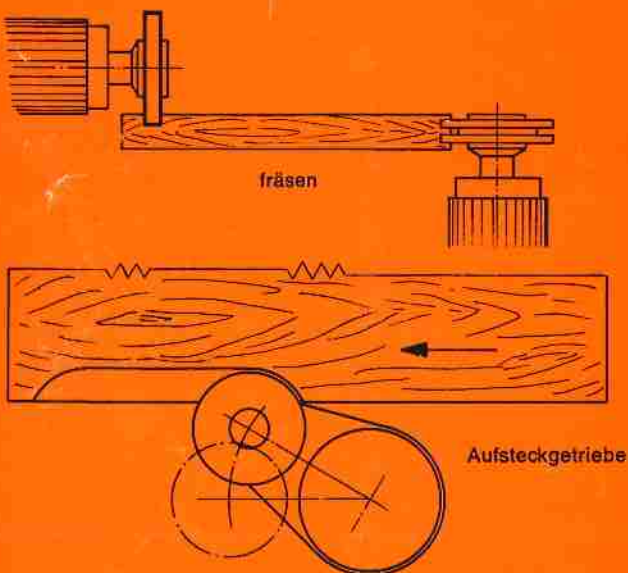
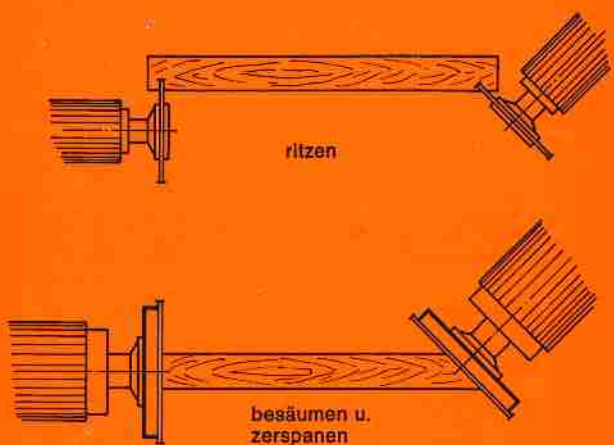
Schnittbreite Standardmaschine	2500 mm
Kleinste Schnittbreite	200 mm
Durchlaßhöhe	100 mm
Vorschub	6 – 12 – 18 m / min

Ritzmotor 1,1 KW / 1,7 KW – 1,5/2,3 PS
 Drehzahl bei 50 Hz 3000 U / min
 Drehzahl bei 100 Hz 6000 U / min
 Werkzeug \varnothing 180 mm
 Werkzeug Bohrung 30 mm

Besäummotor 3,7 KW / 5,5 KW – 5/7,5 PS
 Drehzahl bei 50 Hz 3000 U / min
 Drehzahl bei 100 Hz 6000 U / min
 Rechts- und Linkslauf
 Werkzeug \varnothing max. 300 mm
 Werkzeug Bohrung 60 mm

Fräsmotor Ausführung wie Besäummotor
 Zusatzfräsmotor 1,5 KW / 2,3 KW – 2/3 PS
 Drehzahl bei 50 Hz 3000 U / min
 Drehzahl bei 100 Hz 6000 U / min
 Werkzeug \varnothing max 200 mm
 Werkzeug Bohrung 30 mm

Aufsatzgetriebe mit pneumatischer
 Aushebevorrichtung und zur
 Drehzahlerhöhung
 Von 3.000 U/min bei 50 Hz auf 7400 U/min
 und 6.000 U/min bei 100 Hz auf 14800 U/min
 Werkzeug \varnothing max. 200 mm
 Werkzeug Bohrung 30 mm



HEINRICH
HILLHÖST
 MASCHINENFABRIK

497 Bad Oeynhausen-Rehme · Postfach 367
 Telefon (05731) 6493 u. 7451 · FS 975 886