



Hans Hundegger **Maschinenbau**

www.hundegger.de



Firma Company



Betriebsgelände
41.000 m²
Operating on
41,000 m²

Hallen- und Bürogebäude
20.000 m²
Factory and office building
20.000 m²

Standort Hawangen
300 Mitarbeiter
Hawangen location
300 employees

Weltweit
350 Mitarbeiter
Worldwide
350 employees

Ca. 4200 Maschinen in
42 Länder ausgeliefert
Approx. 4200 machines
operating in 42 different
countries

Die Firma Hans Hundegger Maschinenbau wurde am 5. Oktober 1978 gegründet.

Der Erfolg stellte sich rasch ein: Innerhalb weniger Jahre avancierte Hundegger auf dem Gebiet der CNC-gesteuerten Abbundtechnik zum Weltmarktführer mit einem Marktanteil von mehr als 90 Prozent. Zurzeit sind über 4200 Maschinen von Hundegger weltweit im Einsatz, zum Beispiel bei Zimmereien, Lohnabbundzentren und Fertighausherstellern.

Die äußerst flexiblen CNC-Maschinen können durch ihren modularen Aufbau rasch und perfekt den spezifischen Anforderungen der Kunden angepasst werden. Die hohe Präzision und die Qualität der automatischen Anlagen erhöhen die Wirtschaftlichkeit und Wettbewerbsfähigkeit eines jeden Holzbaubetriebs – vom Klein- bis zum Großunternehmen.

Hans Hundegger Maschinenbau was founded on 5 October 1978.

It quickly began to achieve success. For many years now, the company has been the global market leader in the area of CNC-controlled joinery technology, with a market share exceeding 90%. There are currently over 4,200 Hundegger machines in operation worldwide, in carpenters' workshops, joinery centres and prefabricated house manufacturers, etc.

Their versatility enables the extremely flexible CNC machines to be quickly adapted in order to meet customers' specific requirements. The high level of precision and quality of the fully automated machines increases the cost effectiveness and competitiveness of any timber company - from small to large companies.

Der Erfolg eines internationalen Marktführers mit einem Anteil von über 90 Prozent kommt nicht von ungefähr: Er ist nur möglich durch hochwertige, innovative Produkte, die durch perfekte Anpassung an den Bedarf des jeweiligen Kunden zu wirtschaftlich interessanten Lösungen werden, sowie durch eine exzellente Betreuung vor und nach dem Verkauf.

The success of an international market leader with a share of over 90% is no accident: it is only possible as a result of high-quality, innovative products that are perfectly tailored to meet the needs of individual customers and provide solutions that are well priced. An excellent pre- and after sales support can be taken as granted.



Geschichte History

Innovationen über Jahrzehnte

Hans Hundegger arbeitete nach seiner Ausbildung zum Maschinenbauer zunächst als Konstrukteur in einer Fabrik für Schreinereimaschinen. Um das elterliche Sägewerk zu rationalisieren, begann er Ende der 70er-Jahre nebenberuflich mit der Entwicklung und dem Bau von Maschinen für Sägewerke.

1978 gründete er dann seine eigene Firma.

1981 begann Hans Hundegger, inspiriert von Jakob Maier, dem Chef eines Türkheimer Holzbau-Unternehmens, mit der Entwicklung der weltweit ersten vollautomatischen Abbundmaschine.

Innovations through the decades

After training as a mechanical engineer, Hans Hundegger initially worked as a designer in a joinery machine factory. At the end of the 70s, in an effort to make his parents' sawmill more economical, he spent his spare time on the development and construction of machines for sawmills.

In 1978, he then founded his own company.

In 1981, inspired by Jakob Maier, the head of a timber construction company in Türkheim, Hans Hundegger began developing the world's first fully automated joinery machine.

Im Laufe der Jahre erweiterte Hundegger das Produktspektrum kontinuierlich weiter und verfügt heute über ein komplettes Produktprogramm für den Holzbau.

Over the years Hundegger GmbH has continuously built on our offering to our customers in order to provide a complete product range to suit the growing demands of today's timber construction industry.





Meilensteine Milestones

- | | | |
|-------------|---|--|
| 1978 | Gründung der eigenen Firma für die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb von Sägewerksanlagen. | Founding of a company for the development, production and distribution of sawmill equipment. |
| 1981 | Beginn von Entwicklung und Produktion der ersten computergesteuerten Abbundmaschine. | Beginning of the development and construction of the first computer-controlled joinery machine. |
| 1985 | Auslieferung der ersten Abbundmaschine P 8. | Delivery of the first P 8 joinery machine. |
| 1987 | Entwicklung und Produktion des weltweit ersten 4-Seiten-Hobel- und Anfasautomaten für Bauholz HM-A. | Development and introduction of the HM-A, the world's first 4-sided planing and chamfering machines for timber construction. |
| 1989 | Erstmals wurden CAD-Daten direkt an eine Abbundmaschine übertragen. | CAD data was transferred directly to a joinery machine for the first time. |
| 1990 | Übernahme und Integration einer Softwarefirma, die zuvor als Zulieferer arbeitete. | Acquired a software company that had previously been working as a supplier. |

- | | | |
|-------------|---|--|
| 1992 | Ablösung der über 150-mal gebauten Abbundmaschine P 8 durch das Nachfolgemodell P 10. | After the production of 150 P8 Joinery machines, the P8 was replaced with the introduction of the P10. |
| 1996 | Vorstellung der ersten Kompakt-Abbundmaschine K 1 mit 4-Achstechnik. | Introduction of the K1, the first compact joinery machine with 4-axis technology. |
| 1997 | Präsentation des ersten vollautomatischen Schweißautomaten zur Herstellung von BAMTEC-Bewehrungsteppichen für Stahlbetondecken. | Introduction of the first fully automated welding machine for the manufacture of BAMTEC reinforcement mats for reinforced concrete floors. |
| 1999 | Vorstellung Abbundmaschine K2 auf der Messe LIGNA in Hannover mit einem neuen, revolutionären Transport- und Positioniersystem. | First introduction of the K2 joinery machine at the LIGNA trade fair in Hannover. At the time, this machine featured the revolutionary transport and positioning system. |
| 1999 | Auslieferung des ersten Portalbearbeitungszentrums PBA. | Delivery of the first panel cutting machine, the PBA. |
| 2000 | Vorstellung der ersten Kompakt-Abbundmaschine K2 mit 5-Achstechnik. | First introduction of the K2 joinery machine with 5-axis technology. |
| 2002 | Bau des ersten Hauses mit der von Hans Hundegger erfundenen und patentierten Massiv-Holz-Mauer. Die Elemente aus massivem Holz werden auf einer speziell dafür konstruierten und von Hundegger gebauten MHM-Fertigungslinie produziert. | Construction of the first house using the solid wood wall invented and patented by Hans Hundegger. The solid wood components are produced on a MHM production line developed by Hundegger. |





Meilensteine Milestones

- | | | |
|-------------|--|--|
| 2003 | Auslieferung der ersten Speed-Cut-Maschine SC 1, einem neu entwickelten, extrem schnellen Zuschnittautomaten. | Delivery of the first SC1 speed-cut machine, a newly developed, extremely quick cutting machine. |
| 2004 | Auslieferung der ersten Abbundmaschine K3, der Hochgeschwindigkeitsvariante der K-Serie. | Delivery of the first K3 joinery machine, a high-speed version of the K2 joinery machine. |
| 2005 | Inbetriebnahme des ersten Handlingsystems zur automatischen Beschickung und Entladung von Hundegger Abbundmaschinen. | The first fully automatic transport system was put into operation for the loading and unloading of Hundegger joinery machines. |
| 2006 | Inbetriebnahme der neuen Hobelmaschine HM4 mit automatischer Toleranzüberwachung beim Dickenhobeln. | Introduction of the new HM4-400 planing machine with fully automated tolerance monitoring during thickness planing. |
| 2007 | Weltpremiere der neuesten Maschinengeneration auf der LIGNA+ in Hannover: der Abbundmaschine K2i mit 30 Prozent mehr Leistung. | World premiere of the most recent generation of machines at the "Ligna+" trade fair in Hanover : K2i joinery machine with 30% more capacity. |

- | | | |
|-------------|--|--|
| 2009 | Vorstellung des Plattenbearbeitungszentrums SPM 1, eine Neuentwicklung zur Bearbeitung von Plattenwerkstoffen für den Holzhausbau. | Presentation of the SPM1 panel processing machine, a new development for the processing of panels for the construction of wooden houses. |
| 2009 | Inbetriebnahme der ersten Fertigungslinie für Profil-Holz-Elemente (PHE). | Commissioning of the first, newly developed PHE production line for the production of profiled wood elements. |
| 2009 | Vorstellung der 2. Generation des erfolgreichen Plattenbearbeitungszentrums SPM auf der Eurobois in Lyon. | Presentation of the automatic panel processing machine, the SPM2, at the trade fair "Eurobois" in Lyon. |
| 2009 | Auslieferung und Inbetriebnahme der ersten Abbundmaschine K2i für Bauteilbreiten bis 1250 mm. | Delivery of the first K2i-1250 joinery machine, which can process up to 1.25 m wide components. |
| 2009 | Vorstellung der neuen Speed-Cut SC3 auf der LIGNA in Hannover. | Presentation of the Speed-Cut SC3 at the trade fair "Ligna" in Hanover . |
| 2009 | Inbetriebnahme des weltweit ersten Montagepultes für vertikale Wandfertigung. | Commissioning of the first Speed Wall System for vertical wall assembly. |
| 2010 | Erstmalige Präsentation eines speziell für den Abbund entwickelten 6-Achsen-Robot-Aggregats auf der Dach+Holz in Köln. | Presentation of the new K2-ROBOT at the trade fair Dach+Holz in Cologne. |
| 2011 | Auslieferung der ersten Fertigungslinie für Profil-Holz-Elemente mit integrierter Keilzinkenanlage. | Delivery of the first production line for profiled wooden elements with integrated finger jointer. |
| 2011 | 1. Hundegger-Innovationstag – Thema: „Innovationspotenzial im modernen Fertighausbau“. | First Hundegger Innovation Day with presentation of the SPM with automated material handling. |
| 2011 | Premiere auf der LIGNA: Das Hochleistungssystem K2i wird durch die Integration des 6-Achsen-Robot-Aggregats noch flexibler. | Premiere at LIGNA trade fair: The high performance K2i machine becomes even more flexible by integrating a 6-axis Robot aggregate. |

2007
Auslieferung der 1000. Abbundmaschine K2
Delivery of the 1000th K2 joinery machine

2008
Auslieferung des 400. Zuschnittautomaten Speed-Cut-Maschine
Delivery of the 400th Speed-Cut-Machine

2009
Auslieferung der 2000. Abbundmaschine
Delivery of the 2000th joinery machine



Firmenphilosophie Corporate philosophy

2003

Verleihung des „Schweighofer Prize“ an Hans Hundegger – die renommierte europäische Auszeichnung für herausragende Leistungen und Innovationen im Sektor Holz. Awarded the “Schweighofer prize”, the European prize for innovation in the timber sector, during a gala event at the Vienna Town Hall.

2006

Auszeichnung der Firma Hans Hundegger Maschinenbau bei „Bayerns BEST 50“ durch das bayerische Staatsministerium für Wirtschaft. Hans Hundegger Maschinenbau company honoured as one of “Bavaria’s TOP 50” by the Bavarian State Ministry for the Economy.

Unsere Firma verkauft nur Maschinen, die im eigenen Betrieb hergestellt werden. Die Stärke liegt vorwiegend in der Maschinen-, Steuerungs- und Softwareentwicklung.

Die Säulen des Unternehmens sind unsere Mitarbeiter und unsere Kunden

Hochmotivierte Mitarbeiter versuchen stets technisch hochwertige und wirtschaftlich interessante Maschinen für unsere Kunden zu entwickeln und zu produzieren. Langfristig sichere Arbeitsplätze zu gewähren ist unser oberstes Ziel, denn nur Mitarbeiter mit Zukunftsperspektiven können sich so voll und ganz für die Kunden einsetzen. Alle Mitarbeiter sind über Gewinnausschüttungen am Erfolg der Firma beteiligt. Es ist für uns Ehrensache, unsere Kunden von Anfang an gut und objektiv zu beraten.

We only sell machines manufactured in our own company. Our strength is predominantly the development of quality machines, machine controls and software.

Our employees and our customers are the pillars of our company.

Highly motivated employees continuously develop and produce technically high quality and well priced machines for our customers. Our ultimate ambition is to guarantee employment in the long term, because only employees with good future prospects identify with the company and are wholeheartedly committed to satisfy our customers. All employees are involved in the success of the company via profit sharing. We take pride in advising our customers well and objectively right from the outset.



Wir sehen unsere Kunden als Partner auf Dauer, garantieren ihnen eine absolut faire Preisgestaltung und gewähren umfangreiche und kulante Garantie. Auf unsere Serviceabteilung, die nahezu rund um die Uhr unseren Kunden zur Verfügung steht, sind wir stolz.

Gute Zukunftsaussichten sehen wir, indem wir mit dem bereits erworbenen Know-how unermüdlich weiterentwickeln, unsere Kunden in aller Welt zuvorkommend behandeln und ihnen stets beste Technologie zu äußerst fairen Preisen bieten.

Hans Hundegger

We consider our customers as long-term partners, guarantee absolutely fair pricing and grant an extensive and fair warranty service. We are proud of our service department, which is at our customers' disposal almost round-the-clock.

By continuously reviewing the know-how already acquired, treating our worldwide customers courteously and always offering them the best technology at extremely fair prices, we see good prospects for the future of our company.

2007

Auszeichnung Hans Hundeggers zum „Entrepreneur des Jahres – Finalist 2007“ – die Auszeichnung für unternehmerische Spitzenleistungen. Received the award “Entrepreneur of the Year – Finalist 2007” An award for outstanding achievements in business.



Mitarbeiter Employees



Unsere hochmotivierten Mitarbeiter sind mit ihrem Know-how das wertvollste Kapital des Unternehmens. Durch die Einbeziehung der ganzen Belegschaft bei der Zielsetzung werden eigenverantwortliches Denken und Handeln gefördert. Unsere Mitarbeiter treffen in ihrem Arbeitsteam, das jeweils für den Bau einer Maschine verantwortlich ist, selbstständig Entscheidungen. Dies stärkt die Motivation und die Freude an der Arbeit.

Die sorgfältige Ausbildung unserer Azubis in der Lehrwerkstatt sorgt für einen guten Bestand an qualifiziertem Nachwuchs. Die Möglichkeiten zum Aufstieg innerhalb des Unternehmens sind ausgezeichnet.

Gute Ideen und Verbesserungsvorschläge der Mitarbeiter werden finanziell honoriert. Außerdem sind sie über Gewinnausschüttungen am Erfolg des Unternehmens beteiligt.

Our highly motivated employees and their expertise are the most valuable assets of our company. The fact that the entire staff is involved in the setting of goals promotes independent thinking and actions. Our employees make decisions in their work team, each of which is responsible for the construction of a machine. This strengthens their motivation as well as enjoyment of their work.

Care taken in the training of our apprentices ensures that there is always qualified new talent available. The promotion opportunities within the company are excellent.

Financial rewards are paid to employees for good ideas and suggested improvements. In addition, they participate in the company's success by means of profit distributions.



Service Service



Nach dem Verkauf einer Maschine betreut unsere Serviceabteilung den Kunden in allen Fragen rund um den Einsatz der Maschine:

- Montage und Inbetriebnahme
- Produktionsbegleitung und -optimierung
- Inspektion und Wartung
- Instandsetzung
- Hotline und Fernwartung
- Umbau und Nachrüstungen
- Ersatzteilwesen
- Software-Updates und -Erweiterungen
- AV-Unterstützung etc.

Wir beraten Sie kompetent, sprechen Ihre Sprache und sind für eine rasche Lösung aller Herausforderungen fast rund um die Uhr für Sie da.

After the sale of a machine our service department supports customers with regard to all questions relating to the use of the machine:

- Assembly and start-up
- Production support and optimisation
- Inspection and maintenance
- Repairs
- Hotline and remote maintenance
- Renovation and retrofitting
- Replacement parts
- Software updates and enhancements
- AV support, etc.

We are proud of our service department, which is available to our customers almost around the clock.

Weltweit Worldwide

60 Servicetechniker
60 Service technicians

25 Hotlinemitarbeiter
25 Hotline technicians

15 Servicestützpunkte
15 Service agencies

54.000 Warenlieferungen
54.000 part deliveries
annually (2010)



Innovationen erleben Discover Innovations

Schulungszentrum – Kunden zu Partnern machen

Lernen als lebenslanger Prozess ist heute – besonders im Berufsleben – selbstverständlich. Um das große Leistungsspektrum und die hochentwickelte Software der Hundegger-Maschinen optimal zu nutzen, bietet das Unternehmen seinen Kunden professionelle Schulungen an, durchgeführt von erfahrenen Hundegger-Experten. Bei der intensiven Einweisung in die Software und die Maschinenbedienung lernen die Teilnehmer, das gesamte Potenzial der Technik auszuschöpfen. Etwa 350 Maschinenbediener und Arbeitsvorbereiter nutzen jährlich das Angebot des Schulungszentrums am Standort Hawangen. Darüber hinaus arbeiten wir weltweit in enger Kooperation auch mit dezentralen Ausbildungszentren an Berufsschulen, Hochschulen und Holzbau-Instituten bei der Ausbildung von Hundegger-Fachkräften zusammen.

Training centre – Customers become partners

Learning- a natural, life long process especially in one's career. Hundegger experts offer professional training in the in-house training centre. This ensures optimal use of the machine potential and the highly developed control software of each Hundegger machine. Ergonomic features and a simple, self explanatory operation are some things all Hundegger machines have in common. The attendees learn how to utilize the entire potential of their machine during the extensive training course. Each year approx. 350 machine operators and planning engineers make use of our training centre at the Hundegger headquarter in Hawangen. Furthermore, we work worldwide in close cooperation with local universities, timber-engineering schools and apprentice programs to instruct future Hundegger specialists.

Vorführzentrum – Interessenten werden Kunden

Wir zeigen Ihnen, was wir versprechen!

Überzeugen Sie sich von der Innovationskraft unseres Unternehmens und der Leistungsfähigkeit und Flexibilität unserer Maschinen. Man muss Technik live erleben, um wirklich begeistert zu sein. Dafür gibt es bei Hundegger ein 1300 Quadratmeter großes Vorführzentrum, in dem alle aktuellen Hundegger-Maschinen einsatzbereit zur Verfügung stehen. So können sich Interessenten einen umfangreichen Eindruck von den Möglichkeiten ihrer neuen Maschine verschaffen. Gerne unterstützen wir unsere Kunden im Vorführzentrum auch bei der Realisierung von Produktinnovationen.

Showroom – Interested parties become customers

Our promises on show!

Reassure yourself about the innovation of our company and the flexibility of our highly productive machines. Be excited by a "must see" live demonstration. The complete Hundegger product range is available for a live demonstration in our 1,300m² show room. Interested parties can survey our equipment to gain a thorough understanding and impression of the Hundegger machines. We are happy to support our customers with the realization of their own ideas for innovative, new products by utilizing the show room.





Hundegger weltweit Hundegger worldwide

Eine weltweite Geschäftstätigkeit erfordert eine internationale Präsenz und Service-Teams vor Ort.

The fact that our business is active around the world requires an international presence and on-site service teams.



STAMMSITZ HEADQUARTERS

Deutschland
Hans Hundegger
Maschinenbau GmbH
www.hundegger.com

Niederlassungen Subsidiaries



Frankreich
Hundegger France SARL
www.hundegger.fr



Italien
Hundegger SE G.m.b.H.
www.hundegger.it



Polen
Hundegger Ost GmbH
www.hundegger.com



Schweiz
Hundegger AG
www.hundegger.ch



Spanien
Hundegger Iberica S.L.
www.hundegger.com



USA
Hundegger USA, L. C.
www.hundeggerusa.com



Canada
Hundegger Canada Inc.
www.hundegger.ca



Australien
Hundegger Australasia
www.hundegger.com





Bauholz bearbeiten ohne Messen, ohne Anreiben und ohne Rüstzeiten
Processes timber without measuring, marking or setup times

Abbundmaschine K2i K2i Joinery Machine

Sägen
Sawing

Fräsen
Milling

Bohren
Drilling

Schlitzn
Slot-milling

Markieren
Marking

Beschriften
Labelling

Automatische Bauholzbearbeitung – vom Sparren bis zur Treppe

Bauholz bearbeiten ohne Messen, ohne Anreiben und ohne Rüstzeiten – bei Durchlaufquerschnitten von 20 x 50 mm bis 300 x 1250 mm und bei beliebigen Längen. Die K2i ist die Basismaschine für alle Holzbaubetriebe – vom Zimmereiabbund, Lohnabbund, Fachwerkbau, Holzrahmenbau, Blockhausbau, Fertighausbau und Leimholzabbund bis hin zum Spielgerätebau.

Dieser Maschinentyp ist die richtige Entscheidung, wenn Flexibilität, Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten und Präzision gefragt sind.

From rafters to stairs

Prepares timber without measuring, marking and setup times for cross-sections of 20 x 50 mm to 300 x 1250 mm and at any desired lengths. K2i is the machine for all timber operations – from joinery, half-timber construction, wooden frame construction, wooden home construction (including for rounded blocks), pre-fabricated home construction and glued wood joinery to toy construction.

This machine is the right choice if flexibility, a large range of processing possibilities and precision are required.

Die K2i ist in allen Betriebsgrößen einsetzbar, vom Ein-Mann-Betrieb bis hin zur Fertighausfabrik. Selbstverständlich wird die Abbundanlage ganz individuell auf die Bedürfnisse und betrieblichen Besonderheiten unserer Kunden abgestimmt. Möglich ist dies durch einen modularen Aufbau im Baukastensystem. Die Maschine kann beliebig mit Aggregaten bestückt und bei Bedarf jederzeit erweitert werden. Von der einfachen Abbundmaschine bis zur voll bestückten Hochgeschwindigkeitsvariante ist jede Variation möglich.

The K2i can be used in all sizes of operations, from one-person operations to factories manufacturing pre-fabricated homes. Of course the joinery equipment is tailored in a very individual manner to your needs and operational characteristics. This is made possible by means of the modular structure of the machine. If desired, the machine can be fitted with additional equipment and can be extended whenever needed. Any variation is possible, from the standard joinery machine to the fully equipped high-speed version.



Vom Sparren bis zur Treppe
From rafters to stairs

22 Produkt
Product



Abbundmaschine K2i K2i Joinery Machine

- Sägen
Sawing
- Fräsen
Milling
- Bohren
Drilling
- Schlitzn
Slot-milling
- Markieren
Marking
- Beschriften
Labelling

Für Hochleistung mit noch höherer Flexibilität kann die K2i mit dem 6-Achsen-Robot-Aggregat mit fünf Freiheitsgraden und einem automatischen Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen ausgerüstet werden. Die Positionierwagen bilden die sechste Achse.

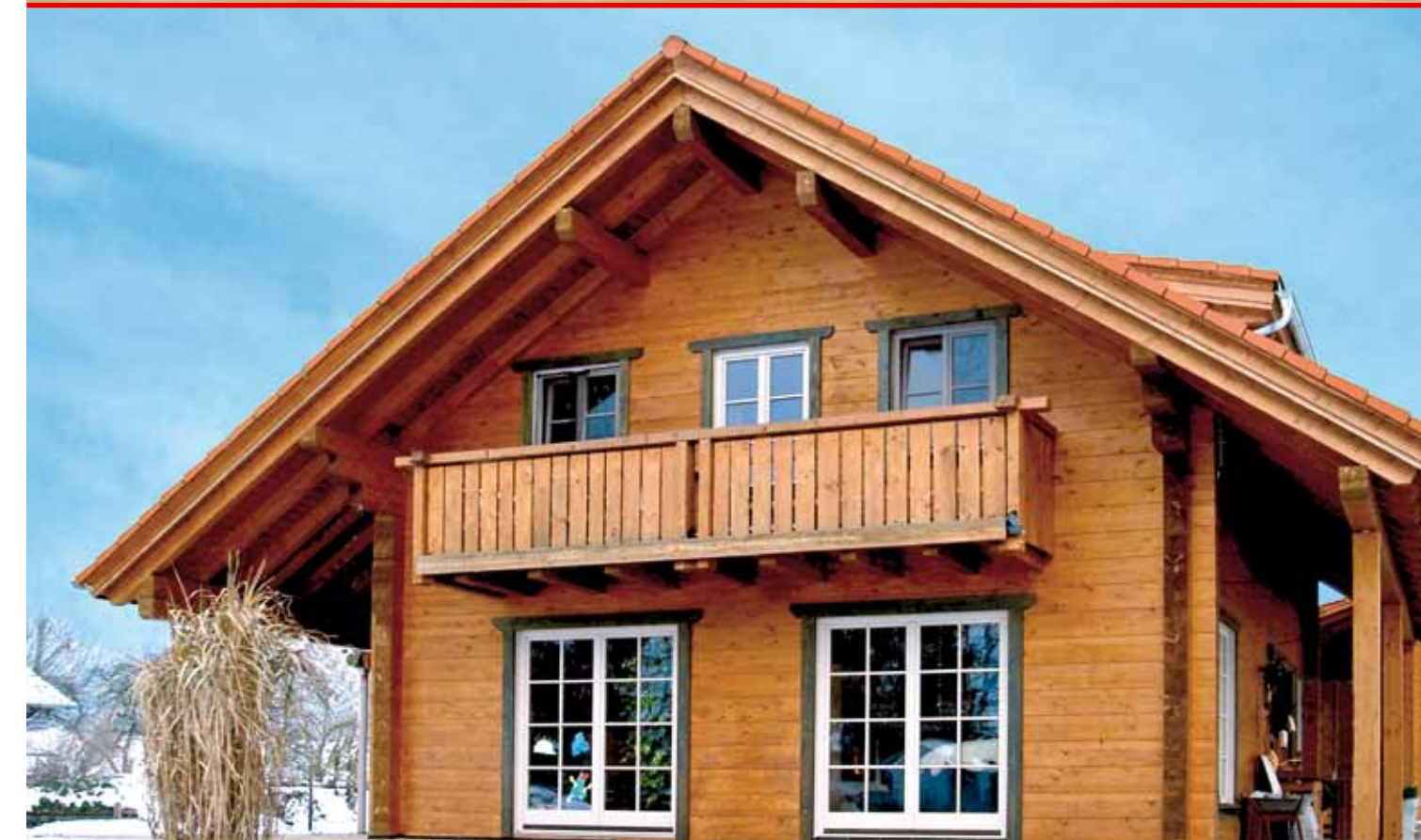
Sämtliche Bearbeitungen werden ohne Einschränkung an allen sechs Bauteilseiten in einem Durchlauf ausgeführt. Jedes Bauteil wird in einem Durchlauf ohne Umkanten auf allen sechs Bauteilseiten komplett bearbeitet.

For high performance with maximum flexibility the K2i can be equipped with the 6-axis Robot unit. An aggregate with 5 axes and an automatic tool changer with 16 tool positions. The positioning wagons are the sixth axis.

All processes are carried out on all 6 component sides in one step without any restrictions. Every part is processed on all 6 component sides in one step without the need to turn.

Die Datenübernahme von allen handelsüblichen Holzbauprogrammen gehört bereits seit 1988 zum Standard.

Data transfer from all the major timber construction programs has been standard since 1988.





Schneller Zuschnitt mit weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten
Quick cutting with more processing possibilities



Zuschnittmaschine SC3 SC3 fully automated saw

Sägen
Sawing

Fräsen
Milling

Bohren
Drilling

Schlitzfräsen
Slot-milling

Markieren
Marking

Beschriften
Labelling

Die rationellste Maschine für den Ständerbau- und Nagelplattenbinderzuschnitt

Die Speed-Cut-Maschine SC3 wurde für den schnellen, präzisen Zuschnitt entwickelt sowie – mit weiteren Bearbeitungsaggregaten zum Bohren, Fräsen, Schlitzfräsen, Markieren und Beschriften – für die Bearbeitung von einfachen Holzbauteilen.

Beim Zuschneiden von Binderkomponenten oder Holzrahmenbauteilen wird damit eine bisher unerreichte Geschwindigkeit bei voller Flexibilität und Präzision erzielt.

Schon mit der Standardmaschine können Mehrfachlagen (Stapel) sicher transportiert und exakt bearbeitet werden.

The most efficient machine for cutting truss components and I-joists.

The SC3 speed cut machine was developed for quick, precise cutting, as well as for the processing of simple timber construction components, with additional processing units for drilling, slot-milling, marking and labelling.

This results in a previously unmatched speed in the cutting of trusses, while retaining complete flexibility and precision.

Even the standard machine is capable of securely transporting and accurately cutting stacked lumber.

Querschnitte von 20 x 40 mm bis zu 200 x 450 mm können bei beliebigen Holzlängen rationell bearbeitet werden. Über die Verschnittoptimierung werden auch mehrere verschiedene Bauteile aus einem langen Rohholz vollautomatisch gefertigt.

Cross sections of 20 x 40 mm to 200 x 450 mm can be efficiently processed with any length of timber desired. Our optimisation program allows for the reduction of waste by cutting various components from a single length of raw timber.



Die flexibelste Maschine für den Zuschnitt
The Most Versatile Cutting Machine

28 Produkt
Product



Hobelmaschine HM Planers HM



Abtasthobeln
Planing and chamfering

Dickenhobeln
Thickness planing

Fasen
Bevelling

Hobeln und Fasen von der Dachlatte bis zur schweren Pfette

Starke 4-Seiten-Bauholz-hobel- und Anfas-automaten für das Hobeln mit automatischer Querschnittsabstimmung oder automatisches Dickenhobeln.

Verschiedene Ausstattungsmöglichkeiten und Antriebsvarianten stehen für unterschiedliche Einsatzbereiche zur Verfügung. Querschnitte von 15x30 mm bis 300x400 mm oder 400x625 mm sind bei beliebigen Längen möglich.

Das Hobeln von Teilbereichen ist genauso problemlos wie das Hobeln von bereits abgebundenen Bauteilen wie z. B. bei der Anbindung an eine Abbundmaschine.

Planing and chamfering from roof battens to large beams

Fully automated 4 sided planing and chamfering machine with automatic timber sizing. Various possible configurations and drive motors to fit application needs.

Cross-sections from 15 x 30 mm to 300 x 400 mm or through-feed cross-sections up to 310 x 450 mm.

Easily planes components - as a stand-alone machine, or when connected to a joinery machine or automatic component saw.

Hobelmaschine mit automatischer Zuführung
Planer with automatic infeed

Hobelmaschine und Abbundmaschine im Verbund
Planer used in connection with a K2i Joinery Machine





Portalbearbeitungszentrum PBA PBA Gantry-type machining centre

Sägen
Sawing

Fräsen
Milling

Bohren
Drilling

Schlitzfräsen
Slot-milling

Markieren
Marking

Beschriften
Labelling

Komplette Bearbeitung von Leimbindern, Massivholzplatten und sonstigen Paneelen

Durch die großen Verfahrwege der PBA lassen sich mit dieser Maschine Bauteile von beliebiger Länge bis zu 8 m Breite und 48 cm Dicke an fünf Seiten bearbeiten. Somit ist die Anlage bestens geeignet für die Binderbearbeitung im Ingenieurholzbau oder im Fertighausbau, beispielsweise für die Formatierung und Bearbeitung von massiven Dach-, Wand- und Deckenelementen oder Massiv-Holz-Mauer-Elementen.

Das 5-Achs-Portal ist mit bis zu acht Werkzeugen ausgestattet, mit denen beliebige Längs-, Schräg- und Gehrungsschnitte gesägt, Öffnungen beliebiger Größe gefräst und Sack- oder Durchgangslöcher gebohrt werden können.

Complete processing of composite lumber, solid wood slabs and other panels.

The track system of the PBA allow this machine to process components of any length, up to 8 m in width and 48 cm in thickness on five sides. This means that the machine is extremely well suited to the processing of trusses in engineered wooden construction or the construction of pre-fabricated homes, e.g. for the formatting and processing of solid roof, wall and ceiling elements or solid wood wall elements.

The 5-Axis PBA is equipped with up to eight tools that can be used (without any tool change) to saw any longitudinal, bevel or mitre cuts as well as cut holes of any size and drill blind or through holes.

Die weiteren Aggregate der PBA können mit den unterschiedlichsten Werkzeugen, wie Walzenfräsern, Schwalbenschwanzfräsern, Fingerfräsern, Scheiben- und Profilfräsern oder Bohrern bestückt werden.

Da die Bahnen entsprechender Werkzeuge frei programmierbar sind, ergeben sich bei kurzen Bearbeitungszeiten extrem vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten. Ein optionaler automatischer Werkzeugwechsler mit elf Werkzeugplätzen erhöht die Vielfalt der Bearbeitungsmöglichkeiten und die Flexibilität der Maschine nochmals.

The PBA can be equipped with a wide range of tools, such as a universal milling unit, dovetail cutter, finger mills, vertical end mills, profile mills, and various drills.

The user friendly software interface allows for a large range of processing opportunities with each installed tool. An optional automatic tool exchanger with eleven tool spaces further increases the range of processing possibilities and the flexibility of the machine.



Die PBA ermöglicht präzises, rationelles und flexibles Bearbeiten von plattenförmigen Bauteilen und Bindern.

The PBA enables precise, efficient and flexible processing of panels and trusses.

Bearbeitung von Massivholzplatten,
Leimbindern und sonstigen Paneelen
Processing of Solid Wood, Composite Lumber
and other panels



Fertigungslinie MHM Production line MHM

Massiv-Holz-Mauer-
Elemente
Solid wood wall
elements



**Nut- und Falzautomat, Wandmaster,
Portalbearbeitungszentrum**

Zur Herstellung des von Hans Hundegger patentierten Massiv-Holz-Mauer-Systems MHM bietet die Firma Hundegger Maschinenbau eine automatisierte Fertigungslinie an.

Diese besteht aus einem Nut- und Falz-automaten, einem Wandmaster und dem Portalbearbeitungszentrum.

Da mit diesem Herstellungsverfahren nahezu die gesamte Wertschöpfung im Zimmereibetrieb verbleibt, arbeitet die Produktionseinheit schon ab etwa zwölf Häusern pro Jahr profitabel.

**Automatic grooving machine, wall master,
panel cutting centre**

Hundegger Maschinenbau offers an automatic production facility for the manufacture of the solid wood wall system MHM.

This consists of an automatic grooving machine, a wall master and the panel cutting centre.

This manufacturing process allows almost all value adding to remain within the factory; the production unit operates profitably after producing approximately 12 houses per year.



Massiv-Holz-Mauer, ohne Leim und Chemie
Solid wood wall, without glue or chemicals



Massiv – wie gemauert,
aber trocken, warm und ökologisch
Solid Wood – Like Bricks,
but Dry, Warm and Ecological



Sägen
Sawing

Fräsen
Milling

Beschriften
Labelling

38 Produkt
Product



Plattenbearbeitungszentrum SPM2 Speed-Panel-Maschine SPM2

Vollautomatische Plattenbearbeitung

Die SPM ist eine vollautomatische Zuschnittanlage für die Bearbeitung von OSB-, Span-, Sperrholz- und Gipskartonplatten.

Anwendungsbereiche sind unter anderem der Zuschnitt und die Bearbeitung von Beplankungen im Holzrahmenbau, von OSB-Platten im Holzbau oder von Verkleidungen im Innenausbau und Fassadenbau.

Fully automated panel processing

SPM is a fully automated cutting machine for the processing of OSB, chipboard, plywood and drywall panels.

Areas of application include the cutting and the processing of planking in wood frame construction, of OSB panels in timber construction or interior construction panelling.



Produkt
Product 39


Montagepult MP Speed Wall System MP

Fertigungslinie PHE Roof and ceiling machine PHE

Stehende Wandmontage gleichzeitig auf beiden Wandseiten

Montagepult zur stehenden Wandmontage. Mit dieser Anlage werden Holzständerwände bei geringem Platzbedarf (2,5 m x 13,0 m) komplett, ohne Wenden der Wandelemente, montiert.

Dies und die niedrigen Investitionskosten machen die Anlage äußerst interessant.

Vertical Wall Assembly-Simultaneous access to both sides of the wall!

Speed Wall System for upright wall assembly. With this system, wooden walls can be completely mounted with little space required (2.5 x 13.0 m) and without rotating the wall elements.

This fact plus the low investment costs make this system particularly interesting.

Die rationellste und preiswerteste Methode, massive Wand- und Deckenelemente in Sichtqualität zu fertigen

Die massiven, hochfesten und vielfältig einsetzbaren Elemente können mit geringstem Aufwand in Dicken von 8 cm bis 25 cm, bis zu 1,20 m Breite und beliebiger Länge gefertigt werden.

Das Maschinenkonzept erlaubt es, mit nur einem Bediener aus preiswerter Rohware hochwertige Brettstapelelemente bis zu Sichtqualität in kürzester Zeit auch in großen Stückzahlen zu produzieren.

The most efficient and affordable method of producing ceiling elements of finished quality.

The solid, high-strength versatile elements can be produced with minimal effort in thicknesses of 8 cm - 25 cm, up to 1.20 m in width and in chosen length.

Using this method, a single operator is capable of producing profile timber elements of a finished nature.





BAMTEC®

Bewehrungsteppich aus Betonstahlstäben

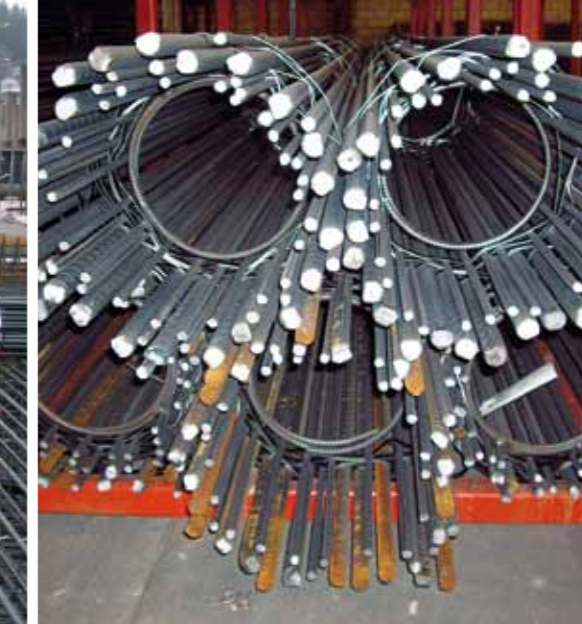
Der Bamtec-Bewehrungsautomat ist eine computergesteuerte Schweißanlage für die Herstellung von maßgeschneiderten Bewehrungsteppichen.

Diese erfüllen die spezifischen statischen Anforderungen und sind präzise zugeschnitten auf die örtlichen Gegebenheiten und die jeweilige Deckenkontur, einschließlich aller Aussparungen, Durchbrüche und anderer Erfordernisse.

Reinforcement mats from reinforced reinforcement steel

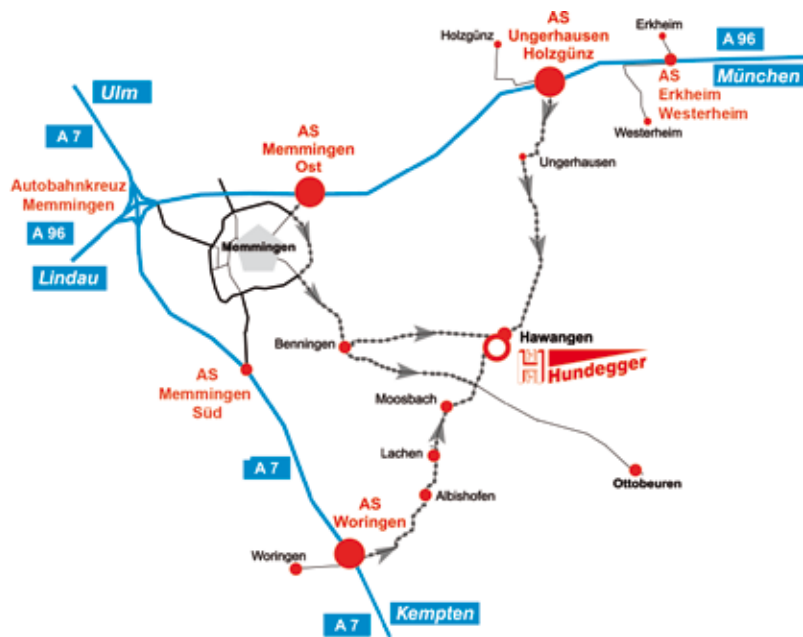
The Bamtec reinforcement machine is a computercontrolled welding machine for the manufacture of tailor-made reinforcement mats.

These are tailored to the local circumstances and the floor contour in question, taking into account all openings, breaches, etc. and adjusted to the individual statistical requirements.



Beim BAMTEC-Bewehrungs-Verfahren wird ein Bewehrungs-Teppich aus Betonstahlstäben mit einem Durchmesser von 6 bis 28 mm und einer maximalen Länge von 15 m gefertigt und sofort transportgerecht aufgerollt, sodass die Teppiche auf der Baustelle nur noch ausgerollt werden müssen. Die durchgängige CAD-/CAM-Kopplung gewährleistet eine rationelle Produktion und eine ständige Qualitätssicherung.

In the BAMTEC reinforcement procedure, a reinforcement mat of rebar with a diameter of 6 to 28 mm and a maximum length of 15 m is manufactured and immediately rolled up ready for transportation, so that the mats only need to be rolled out on the construction site. The integrated CAD/CAM connection guarantees efficient production and ongoing quality assurance.



Hans Hundegger Maschinenbau GmbH
 Kemptener Straße 1
 D-87749 Hawangen
 Telefon: +49 (0) 8332.92 33 0
 Telefax: +49 (0) 8332.92 33 11
 info@hundegger.de

www.hundegger.de