



Innovationen für den Holzbau

Speed-Cut-Machine SC-3

Der schnelle Zuschnitt-Automat für Holzbaubetriebe

www.hundegger.de

 **Hundegger**

Die Hochleistungs-Zuschnittanlage – schnell, präzise, flexibel



Mehr „Speed“ für die Bauholzbearbeitung

Einfache Holzbauteile schnell und präzise zuschneiden – ohne Messen, ohne Anreißen, ohne Rüsten – und optional auch umfangreichere Fräs- und Bohrbearbeitungen vornehmen: Für diesen Bedarf wurde die SC-3 entwickelt.

Die SC-3 arbeitet in bislang unerreichter Geschwindigkeit. Herzstück der Maschine ist das flexible Sägeaggregat für beliebige Winkel- und Neigungsschnitte.

Für Querschnitte von 20 x 50 mm bis 160 x 450 mm oder 200 x 450 mm.





Höchst flexibel mit dem Baukastensystem

Ob Ein-Mann-Betrieb oder Industrieunternehmen: Die SC-3 eignet sich für alle Holzbaubetriebe. Jede Maschine wird exakt an die individuellen Kundenbedürfnisse angepasst – von der einfachen Zuschnittmaschine bis zum umfangreichen Bearbeitungszentrum.

Schon in der Grundausstattung besitzt die SC-3 ein enormes Potenzial. Allein mit dem Sägeaggregat sind über das Ablängen hinaus vielfältige Bearbeitungen möglich. Wer mehr braucht: Der modulare Aufbau im Baukastensystem erlaubt es, die Standardmaschine jederzeit zu erweitern und mit zusätzlichen Aggregaten zu bestücken. Bohren, Fräsen, Schlitzzen, Markieren, Beschriften – die SC-3 kann alles.



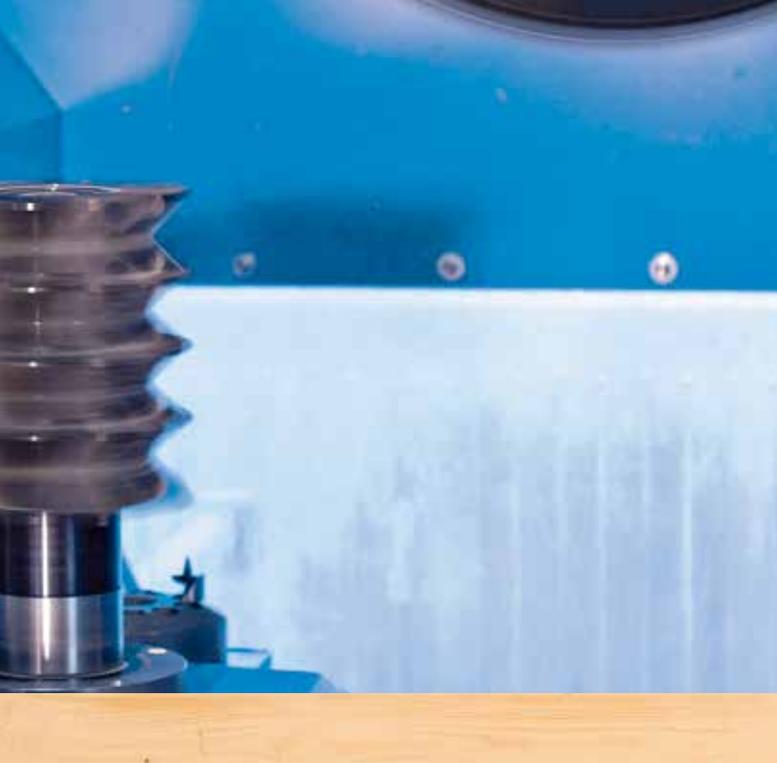


Wettbewerbsfähigkeit sichern

Die vollautomatischen Anlagen von Hundegger mit ihrer hohen Präzision und Leistung erhöhen die Wirtschaftlichkeit Ihres Holzbaubetriebes. Die SC-3 wurde vorwiegend für den besonders schnellen und präzisen Zuschnitt entwickelt sowie für die vielen weiteren am Holzbau benötigten Bearbeitungen.

Steigern Sie die Produktivität Ihres Unternehmens und sichern Sie dadurch Ihre Wettbewerbsfähigkeit: Beim Zuschneiden von Binderkomponenten oder Holzrahmenbauteilen ist die SC-3 die schnellste ihrer Art.

Mehr Effizienz – in Serien- und Einzelfertigung



Das HUNDEGGER-System – präziser geht's nicht

Höchstmögliche Geschwindigkeit, absolute Präzision

Zwei unabhängig voneinander arbeitende Fördersysteme positionieren die Werkstücke und sorgen für die schnelle und präzise Holzhandhabung. Der Vorteil sind kurze Durchlaufzeiten ohne Einstellen und ohne Rüsten.

Die SC-3 bearbeitet Holzquerschnitte von 20 x 40 mm bis 200 x 450 mm in beliebiger Holzlänge. Auch mehrere aufeinander gestapelte Werkstücke werden ohne Umrüsten sicher transportiert und exakt bearbeitet.

Absaugen? Nicht nötig!

Das beim Zuschnitt anfallende Restholz schneidet die SC-3, falls gewünscht, auf Brennholzgröße zu. Späne, Staub und Restholz fallen nach unten und laufen über ein Förderband nach draußen. Eine Absaugung ist nicht notwendig.



Schneller Zuschnitt mit vielen Bearbeitungsmöglichkeiten



Schwenkkappsäge

Dieses leistungsfähige Sägeaggregat gehört zur Grundausstattung der SC-3. Ob Schiffer-, Hexen-, Verjüngungs- oder Gehrungsschnitte: Die Kappsäge führt sämtliche Arten von Sägeschnitten vollautomatisch und millimetergenau aus – in jedem Winkel, jeder Neigung und in allen Längen.

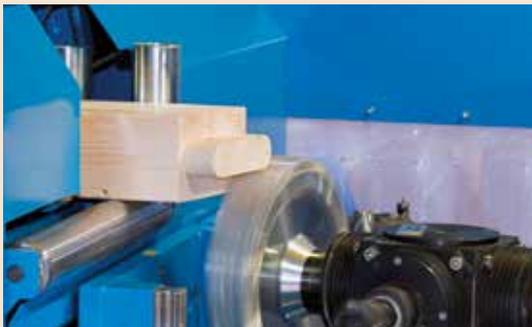
Das Sägeaggregat mit flanschlosem Sägeblatt ist um 360° drehbar und um 90° schwenkbar. Damit ist es in der Lage, unter die Auflageseite des Werkstücks zu fahren und so auch Kerben, Traufabschnitte oder Treppenwangen zu fertigen.





Weitere Aggregate für noch mehr Flexibilität

So machen Sie die SC-3 zum vielseitigen Bearbeitungszentrum: Bei Bedarf rüsten Sie die Maschine mit zusätzlichen Aggregaten und komfortablem Zubehör auf.



Revolverfräsaggregat

Ein Universal-Aggregat, das mit bis zu drei Werkzeugen bestückt werden kann. Es ermöglicht eine Vielzahl von Bearbeitungen: Gerber- oder Hakenblatt, Firstblatt, Versätze, Kerfen, Zapfen in allen Lagen, verdeckte Ausblatungen u. a. m.

Stellen Sie mit dem Revolverfräsaggregat Bohrungen, Zapfen oder Zapfenlöcher an der Stirnseite her.



Rationell und sehr präzise fräsen: Längsfräsungen, Traufschalungsausklüngen und Längsausfällungen.



Fingerfräse vertikal

Diese Vertikalfräse kann mit verschiedenen Fräsern bestückt werden – für das Fräsen von Falzen, Aussparungen und frei definierbaren Profilen.



Stapelbearbeitung

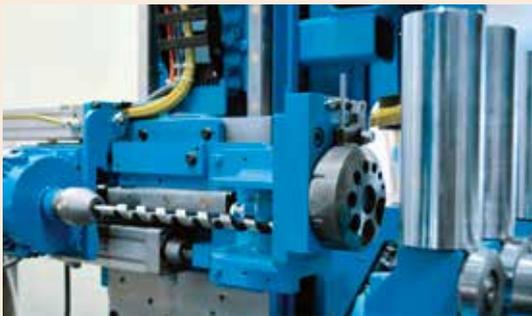
Spezielle Werkzeuge ermöglichen die gleichzeitige präzise Bearbeitung von mehreren aufeinandergestapelten Bauteilen.



Bohrgerät vertikal

Das vertikale Bohrgerät fertigt Durchgangs- oder Sacklochbohrungen.





Schlitzgerät horizontal

Ein Aggregat, das mit Ketten unterschiedlicher Breite bestückt werden kann. Neben Durchgangsschlitzten sind damit auch verdeckte Schlitzte herstellbar, etwa für Ständerfüße.

Bohrgerät horizontal

Das horizontale Bohrgerät fertigt Durchgangs- oder Sacklochbohrungen.

Doppelfräse

Zwei Bauteile gleichzeitig fräsen – mit der Doppelfräse ist das möglich. Dieses Aggregat wird vorwiegend für Fräsungen zum Einlassen von Stielen in Schwelle und Rähm eingesetzt.



Absenkbarer Ausförderbereich

Wenn das Bauteil fertiggestellt ist, wird der Ausfördertisch abgesenkt. So kann der Greifwagen sofort wieder zur Klemmung des nächsten Bauteils in die Maschinenzone fahren und die Bauteilablage verlagert sich in eine Nebenzeit. Ein enormer Produktionsvorteil!

Querschnittsvermessung

Damit werden Maßabweichungen zum vorgegebenen Querschnitt automatisch erfasst und bei den Bearbeitungen entsprechend berücksichtigt.

Beschriftungssystem

Elemente sofort nach Bearbeitung automatisch beschriftet und unverwechselbar kennzeichnen: Mit vertikalen und horizontalen Schreibern sowie Ink-Jet-Systemen lassen sich Barcode und mehrzeilige Texte aufbringen.



Etikettendrucker

Für die Bauteilkennzeichnung mit allen benötigten Informationen. Die Daten können auch von Abbund- und CAD-Programmen übernommen werden.



Zusatzbildschirm

Der Zusatzbildschirm zeigt alle relevanten Informationen am Maschinenauslauf grafisch an. Dies gewährleistet eine sichere und fehlerfreie Identifikation der fertigen Bauteile.

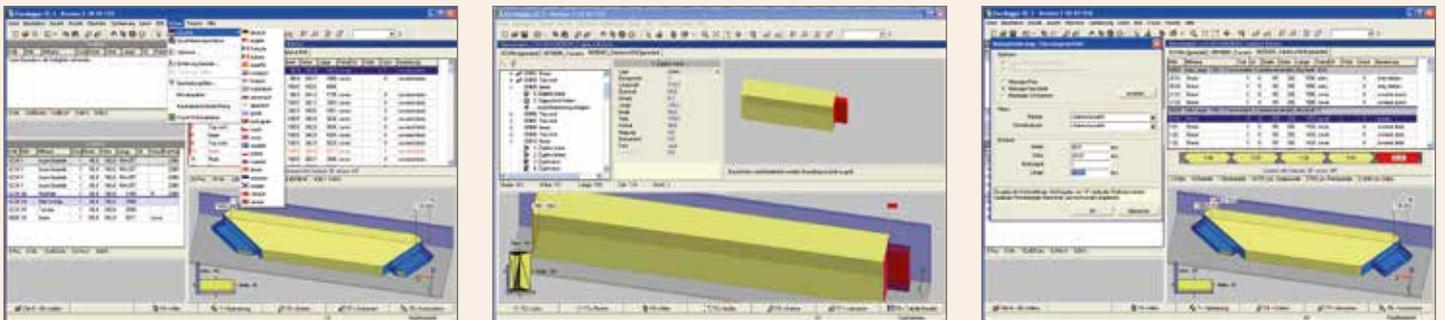


Ausgabe für kleine Bauteile

Damit lassen sich selbst kürzeste Bauteile zuverlässig von Abschnitten trennen und sicher ausfördern.



Intelligente Software – entwickelt für den Alltag



HUNDEGGER-Produktionsprogramm EKP

Das Hundegger-EKP zeichnet sich durch eine einfache holzbaugerechte Eingabe und hohe Bedienerfreundlichkeit aus. Alle benötigten Daten können ohne Nachbearbeitung aus Abbund- und CAD-Programmen übernommen werden oder auch direkt in das EKP eingegeben werden.

Die übersichtliche 3-D-Darstellung unterstützt den Anwender und macht die Eingabe zum Kinderspiel. Alle Holzknotenpunkte sind als Makros gespeichert.

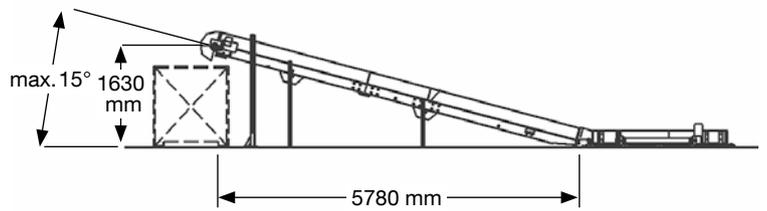
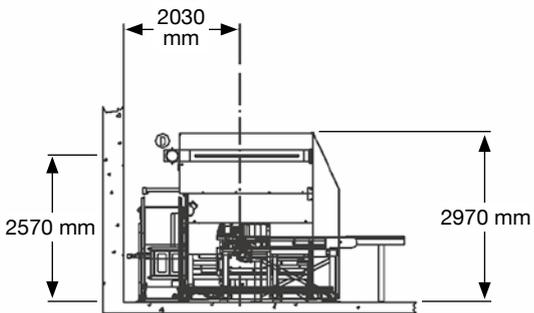
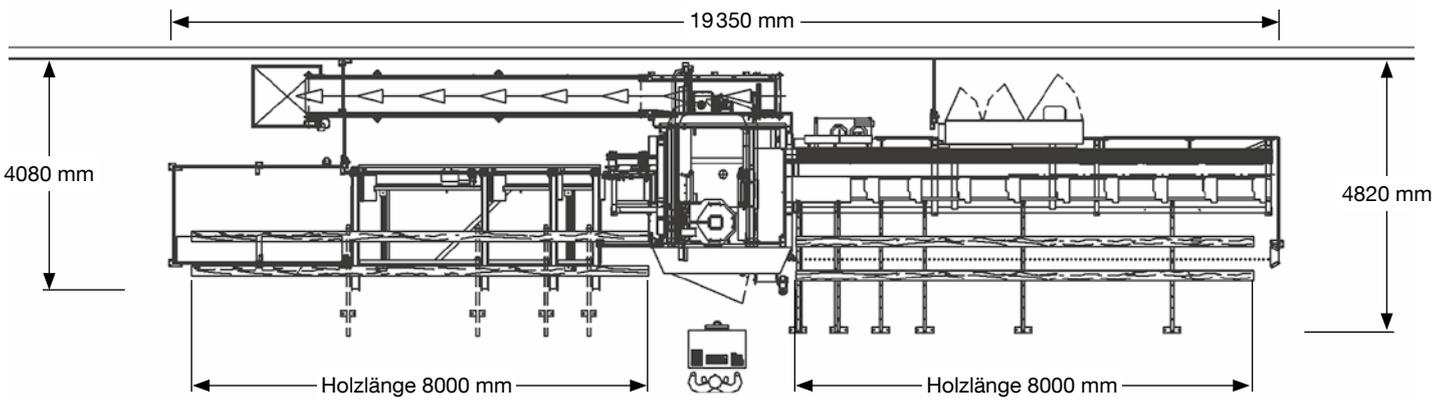
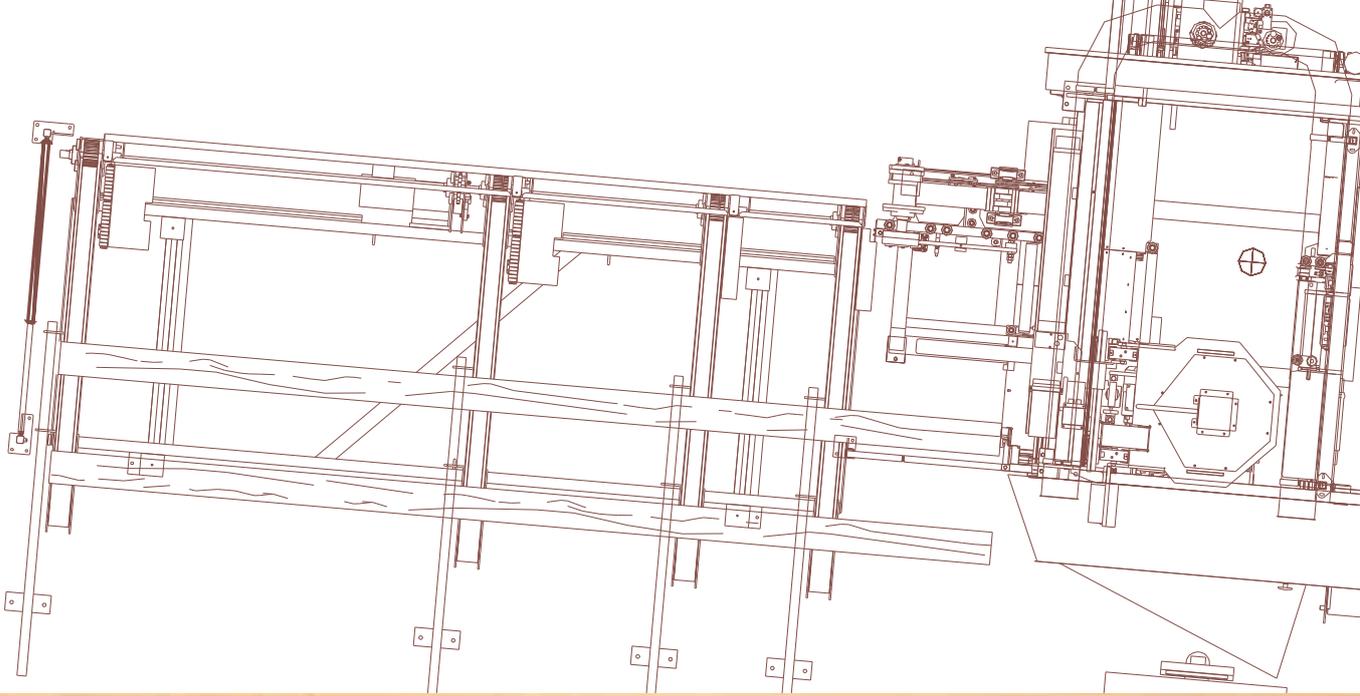
Das Bauvorhaben kann nach unterschiedlichen Kriterien optimiert werden.

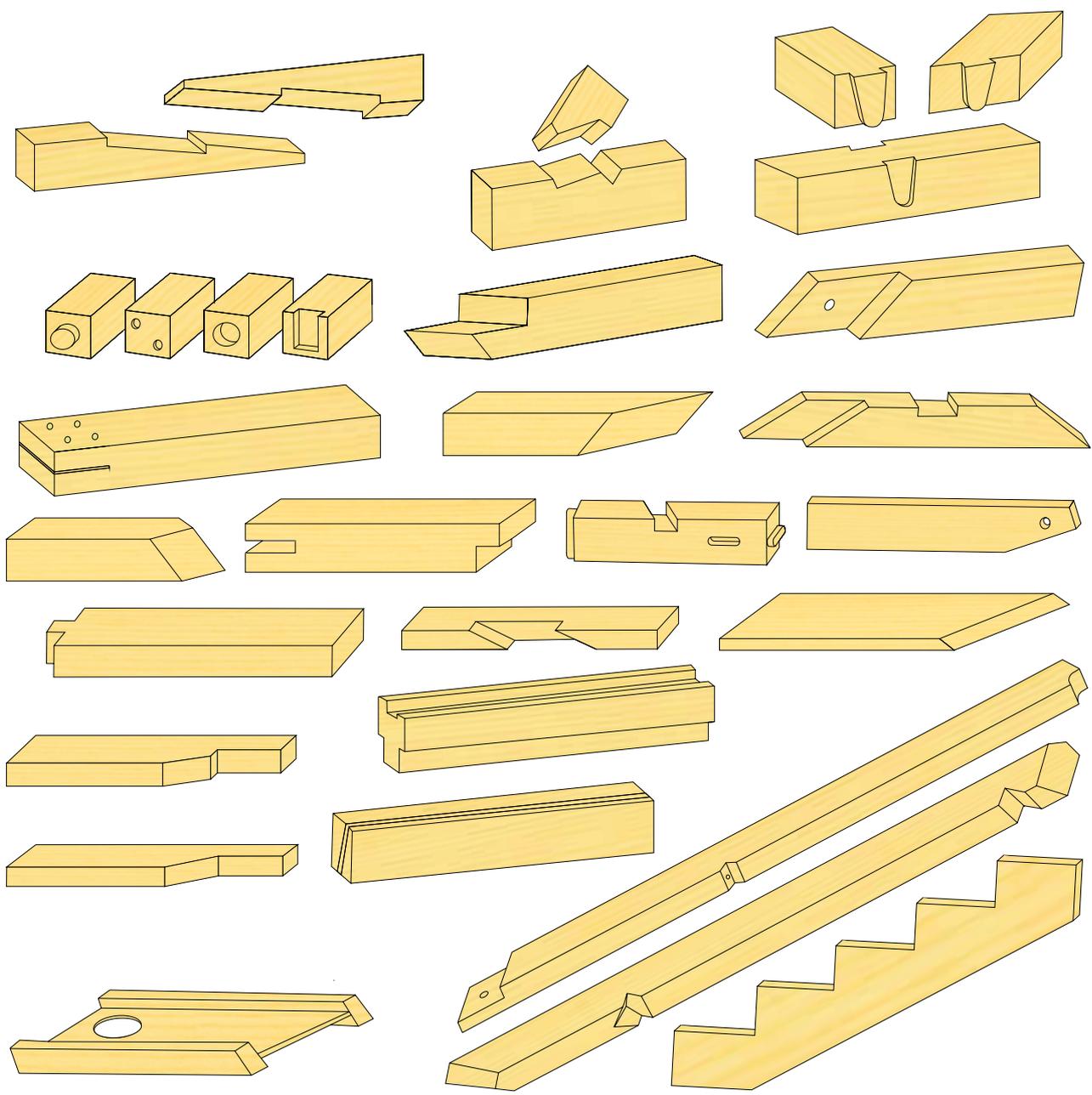
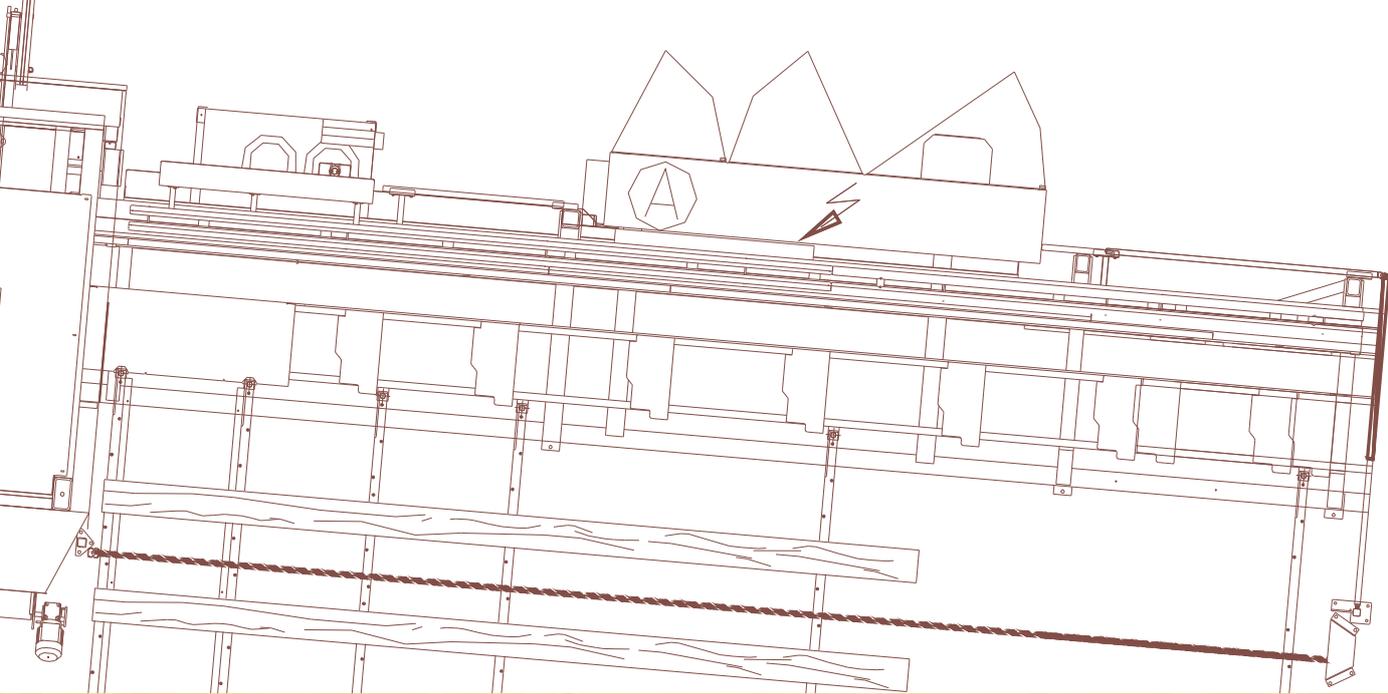
Die verschiedenen Bauteile werden je nach Auswahl in vorhandene Rohhölzer optimiert oder es wird die optimale Rohholzlänge vor-

geschlagen.

Durch einfache Auswahl kann das Programm in die jeweilige Benutzersprache umgestellt werden.

- Kostenlose Software-Updates
- Automatische Listenerstellung (Sägewerklisten, Stücklisten, Aufmaßlisten etc.)
- Integrierte Betriebsdatenerfassung
- Verwaltung von Vorratshölzern
- Frei programmierbare Fingerfräse
- Onlinehilfe
- Schnitt-in-Schnitt-Optimierung (Board-Stretcher)
- Ferndiagnose und Fernwartung







Hundegger-Vorteile

- Erfahrung von weltweit mehr als 4700 installierten Maschinen
- Exakte Anpassung der Maschinen an die Kundenanforderung mit Baukastensystem und qualifizierter Beratung
- Hohe Flexibilität durch hauseigene Softwareentwicklung
- Stetige Weiterentwicklung und kostenlose Software-Updates
- Ausgereifte Schnittstelle zu allen führenden Holzbau-CAD-Programmen
- Speziell für die Bedürfnisse im Holzbau entwickelte komfortable Maschinenbedienung
- Qualifizierte Ausbildung und Schulung im Hundegger-Schulungszentrum
- Enge Kooperation mit führenden Instituten und Berufsfachschulen, insbesondere bei beruflicher Weiterbildung
- Umfangreiche Garantieleistungen
- Weltweit garantierte Service- und Ersatzteilverfügbarkeit
- Rund-um-die-Uhr-Service als Eckpfeiler der Unternehmensphilosophie
- Unvergleichliches Preis-Leistungs-Verhältnis

Hans Hundegger AG

Kemptener Straße 1
D-87749 Hawangen

Telefon: + 49 (0) 8332 9233 0
Telefax: + 49 (0) 8332 9233 11
info@hundegger.de
www.hundegger.de

