

**\* Introduttore autoposizionante "Granchio".  
Brevettato**

Il granchio è composto da due piani che automaticamente si posizionano a dimensione del pezzo da introdurre nella macchina per eseguire prima la lavorazione del parallelismo con misura dimensionale della larghezza del pezzo, poi la squadratura trasversale del pannello con misurazione della lunghezza.

Il pannello viene agganciato e mantenuto nella giusta posizione fino all'introduzione nella macchina. Il sistema innovativo porta in perfetta misura e squadratura il pannello senza necessità di particolare attenzione all'introduzione.

**\* Misurazione dei 4 lati.**



**\* "Crab" Self-positioning feeder Patented.**

**\* Measuring of the 4 sides.**

The "crab" is made of two plates that automatically position themselves according to panel dimension to be introduced into the machine, to execute the first process of parallelism with dimensional measure of width, then the transversal panel squaring with measure of the length.

Panel is seized and held in the right position up to the introduction into the machine. Innovative system makes a perfect measure and squaring of the panel without particular attention to the introduction.

**1° rettifica primo lato.**

Il pannello è caricato sul granchio che lo blocca, lo introduce sulla macchina e lo guida fino al gruppo rettificatore. Gli spintori flottanti accettano anche pannelli particolarmente irregolari.

**1° milling of first side**

Panel is loaded on the crab that blocks and introduce it into the machine driving it up to the milling unit. The floating pushers accept also particularly irregular panels.

**2° parallelismo a misura perfetta.**

Il granchio aggancia il pannello e lo porta in battuta contro la guida di riferimento a misura e per il parallelismo.

**2° parallelism and perfect measure**

The crab seizes panel and drives it against fence's stops of reference for measure and parallelism

**3° squadratura terzo lato,**

il pannello agganciato, bloccato dal granchio e posizionato contro la battuta di riferimento, introdotto sulla macchina fino al gruppo rettificatore per eseguire la squadratura del terzo lato.

**3° squaring of third side**

Panel is seized and blocked by the crab and positioned against the stops of reference, introduced into the machine up to the milling unit to execute the third side's squaring

**4° squadratura quarto lato.**

Il pannello agganciato, bloccato dal granchio e posizionato contro la battuta di riferimento e di misura e introdotto sulla macchina fino al gruppo rettificatore per eseguire la squadratura del quarto lato.

**4° squaring of fourth side**

Panel is seized and blocked by the crab and positioned against the stop of reference and measure, introduced into the machine up to the milling unit to execute the fourth side's squaring

