

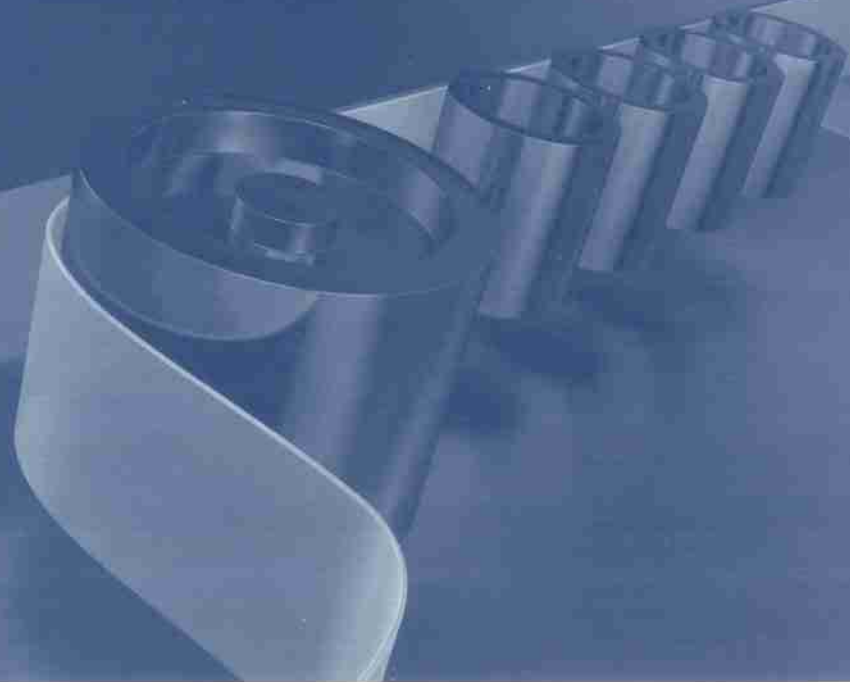
IDM

English_Deutsch

NC squaring-edgebanders
Elektronische doppelseitige
Formatbearbeitungs- und
Kantenanleimautomaten



Genesis SB



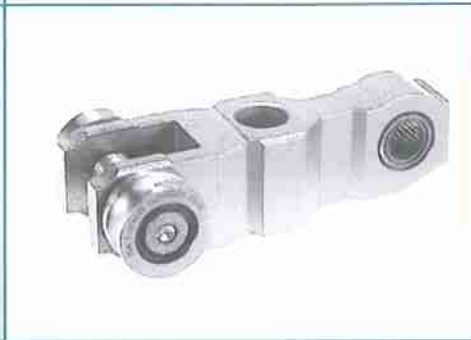
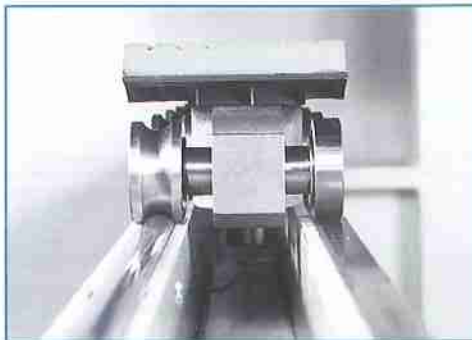
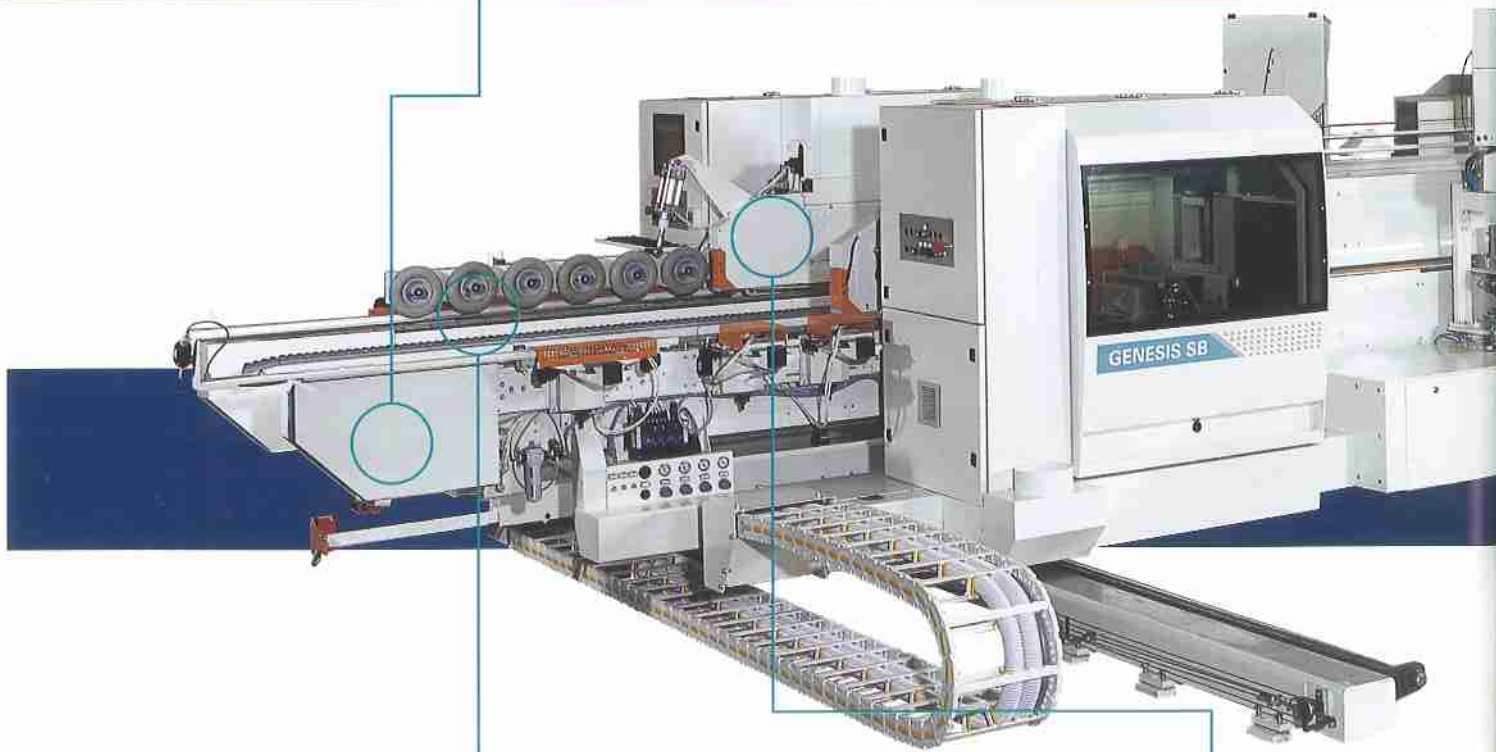
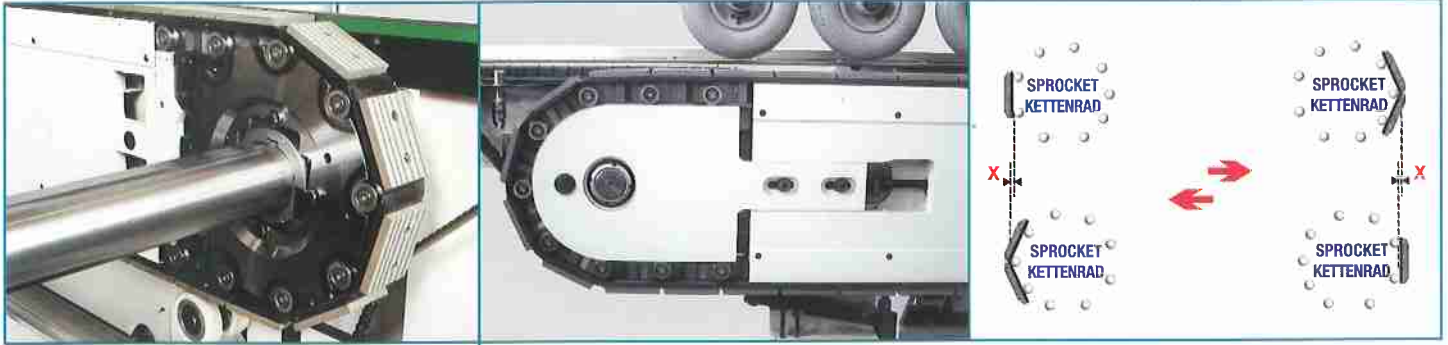
IDM

The **track sprocket** has 9 teeth for perfect constancy of the feed movement, avoiding the possibility of stretching the belt.

Das **Kettenrad** ist mit 9 Zähnen versehen, die eine konstante Vorschubbewegung sicherstellen und eine Längung der Kette verhindern.

The **infeed sprocket** has odd teeth and is mounted directly on the machine structure. This design solution guarantees high-precision, straight-line chain feed. A design with odd teeth only requires one movement of the chain forwards and backwards. A design with even teeth, on the other hand, will stretch or shorten the chain.

Dank der Lösung mit ungerader Zähnezahl ist das **Kettenrad am Eingang** direkt am Maschinengestell befestigt. Dieses System erlaubt hohe Präzision und Linearität beim Kettenvorschub. Die Lösung mit ungerader Zähnezahl bewirkt nur eine Verschiebung der Kette nach vorne bzw. nach hinten im Unterschied zum Kettenrad mit gleicher Zähnezahl, das eine Verlängerung/Verkürzung der Kette verursacht.



The **track** runs on round and flat guides by means of lubricated bearings which reduce friction to a minimum and permit high feed precision.

Die **Vorschubkette** läuft auf einer runden und flachen Führung über geschmierte Lager, die minimale Reibung und einen präzisen und geradlinigen Vorschub sicherstellen.

The **top pressure beam** consists of a full-size steel beam equipped with NC managed positioning.

Das **Oberdruckwerk** besteht aus einem großzügig dimensionierten Stahl-Längsträger, der mit einem Hubsystem mit gesteuerter Achse ausgestattet ist.

Genesis SB

NC squaring-edgebanders
Elektronische doppelseitige
Formatbearbeitungs- und
Kantenanleimautomaten



Sub-bases on every working unit with possibility of movements on caged ball linear guides.

Arbeitsaggregate setzen sich auf **Auftischen** mit Möglichkeit zu Verschiebungen auf linearen Kugelumlauf Führungen.



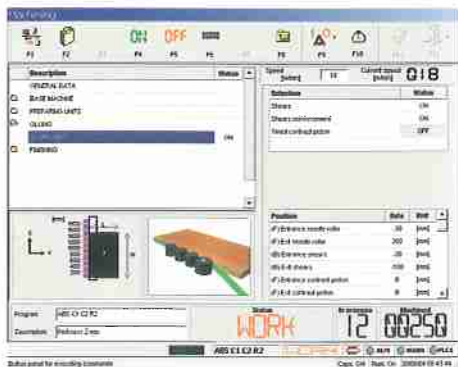
The **movable beam** opening is rigid with a transmission that acts on a high precision worm screw, thus permitting a long term perfect constant parallelism.

Für eine stet perfekt parallele Ausrichtung wird der **bewegliche Ständer** steif über einen hochpräzisen Schneckenantrieb ausgefahren.

PC Office PC Office

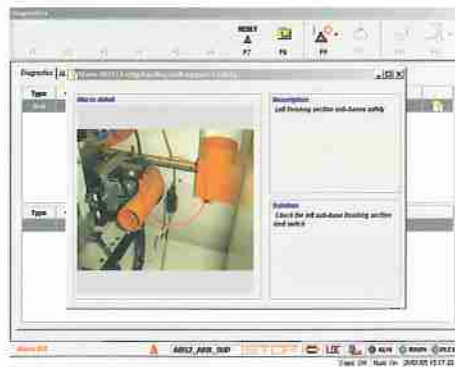
Genesis SB is equipped with **PC Office** working in Windows XP, which allows easy, quick and precise machine management.

Genesis SB ist mit **PC Office** versehen. Pc Office arbeitet in Windows Xp und erlaubt eine einfache, schnelle und fehlerlose Steuerung der Maschine.



Unlimited number of processing programmes.
Selection of the first or second pass without changing the program.

Unbegrenzte Nummer von Bearbeitungen, die man speichern kann.
Wahl des ersten und zweiten Arbeitsgangs ohne Programmwechsel.



Trouble shooting

In case of machine in warning, the PC visualizes the alarm, identifies the reasons of alarm and finds out where the alarm is on the machine. Therefore the PC leads the customer to the solution of the warning.

Leitung der Diagnose

Im Fall von Alarmzustand der Maschine, der PC meldet die Alarmdetails und veranschaulicht die Zone, wo die Störung eingetreten ist und dadurch bringt der Kunde zur Lösung von der Störung.



Production reports

Processing data, worked panels, used edge, daily, monthly and yearly. Reports allow production monitoring by statistic graphics and Excel files.

Bearbeitungsberichten

Bearbeitungsprogrammen, bearbeitete Werkstücke, benutzte Kante mit täglichen, monatlichen und jährlichen Definition. Die Bearbeitungsberichten ermöglichen die statistische Überwachung vom Produktionsablauf mit Grafiken oder mit einfachen Excelfolien.

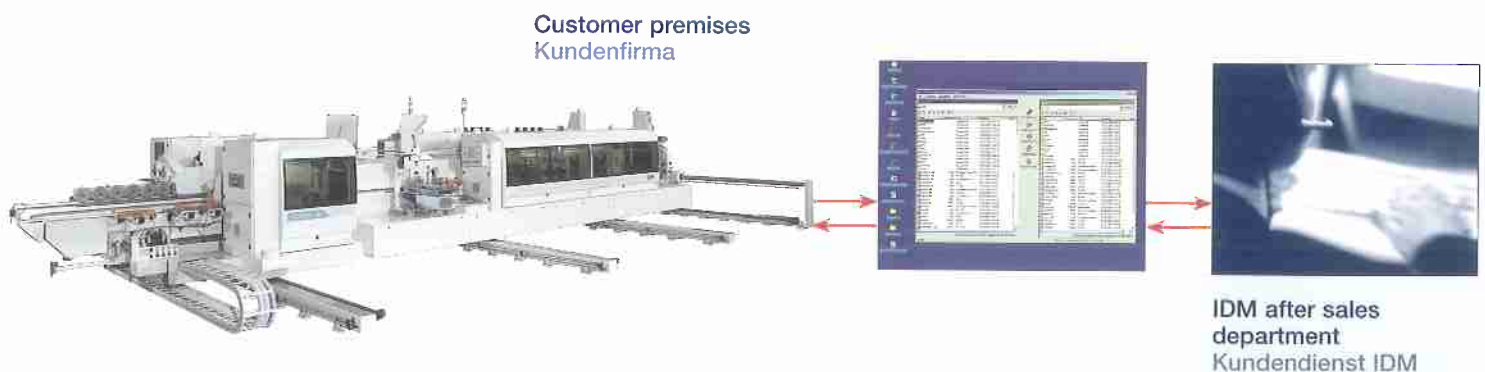
Office-machine interface Schnittstelle Büro-Maschine



Through the PC Office it's possible to program the machine directly from the office and to receive production reports directly from the machine.

Durch PC Office ist es möglich die Maschinen direkt vom Büro zu programmieren und von den Maschinen die Bearbeitungsberichten zu erhalten.

Teleservice Teleassistenz



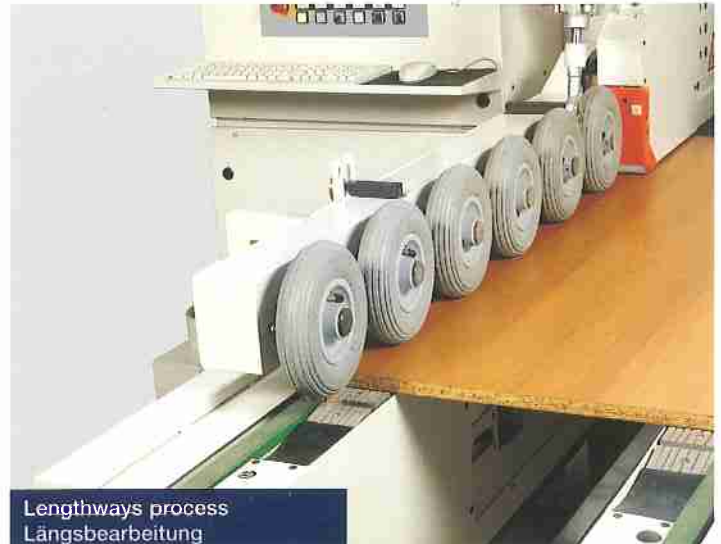
Through teleservice is assured to the customer an immediate intervention from IDM technicians in situation of warnings during the machine process. Further to the request of intervention about the customer, IDM technicians will connect by modem to the PC situated on the customer machine and, in real time, they will resolve the software problems and re-set the machine in the best conditions. Besides, thought teleservice it's possible to modify or update the programs according to customer requests.

Dank dem Teleservice wird dem Kunden ein sofortiger Eingriff von den Techniker IDM in Fall von Alarm-oder Fehlerzustand während dem Maschinebetrieb gewährleistet. Auf Eingriffanfrage vom Kunden, verbinden sich die Techniker via Modem zu dem PC der Maschine, die sich bei dem Kundenwerk befindet; dadurch können die Techniker sofortige Softwareeingriffe durchführen, um die Maschine zum optimalen Zustand zurückzuführen. Durch den Teleservice ist es ausserdem möglich, Änderungen oder Fortbildungen der Programmen auf Anfrage von dem Kunden auszuführen.

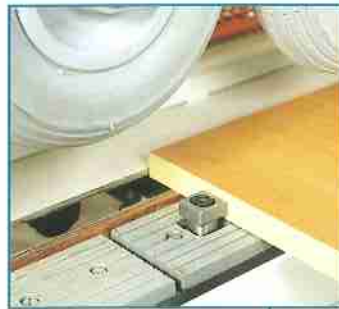
Panel infeed system Einführsystem des Werkstücks

Genesis SB has a safe panel infeed system, a fundamental condition to obtain perfect panel squaring.

Genesis SB ist mit einem sicheren Einführsystem ausgestattet, die Grundvoraussetzung für ein perfektes Formatieren der Platten.



Lengthways process
Längsbearbeitung



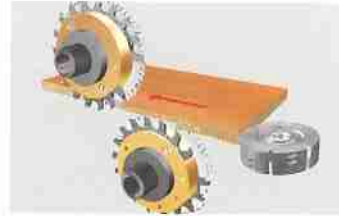
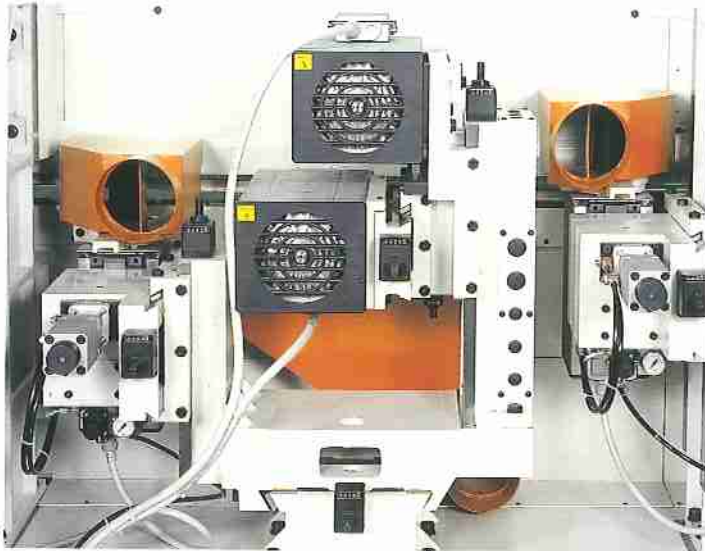
Crossways process
Querbearbeitung

The dogs waiting system with **divided felt sector** guarantees high productivity and allows to protect the soft surfaces panels.

Das **Sprossenwartesystem** mit **getrenntem Filzsektor** versichert die hohe Produktivität und schützt Werkstücke mit zarter Fläche.

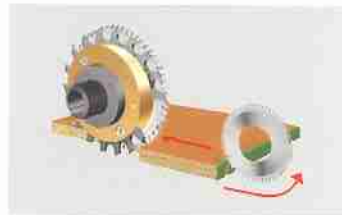
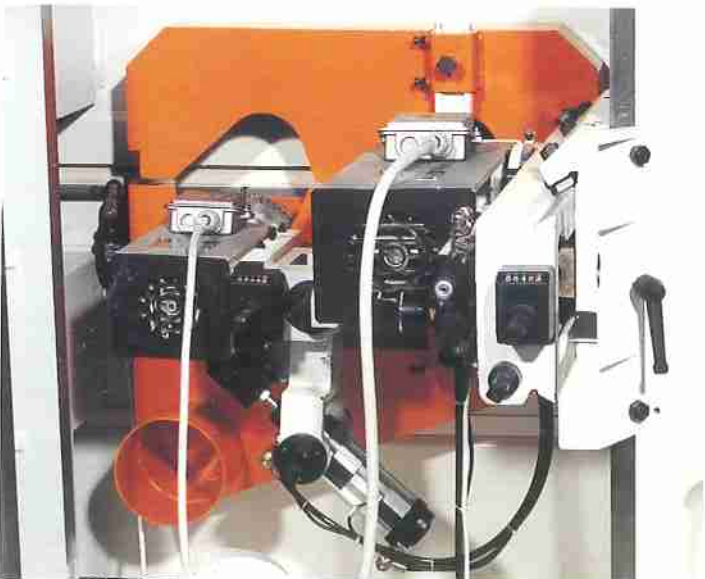


Panel squaring Formatieren des Werkstücks



Anti-chipping and double hogging unit

Antisplitter Aggregat –
Doppelzerspaner



Scoring and hogging unit

Vorritzaggregat – Zerspaner

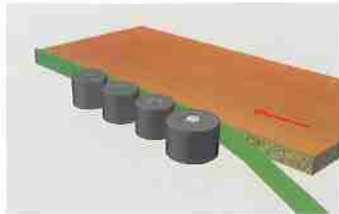


Pre-milling unit

Fügefräsaggregat



Gluing application Kanteaufleimen



Gluing unit
Aufleimaggregat



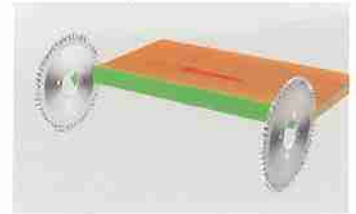
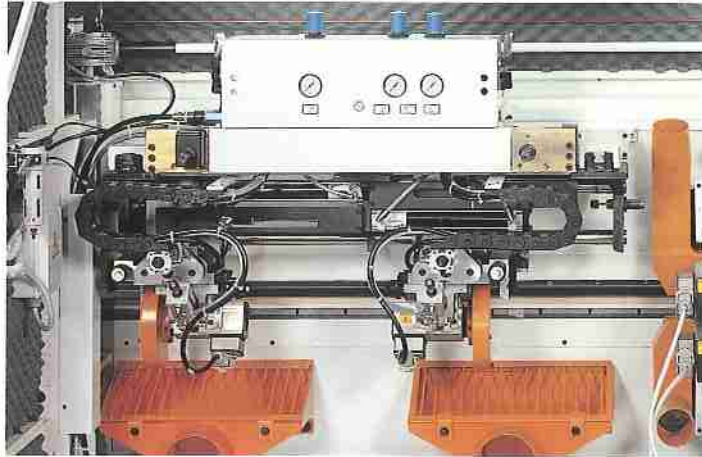
2 to 12 coils holders
Rollenträger von 2 bis 12 Rollen



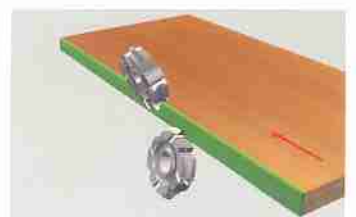
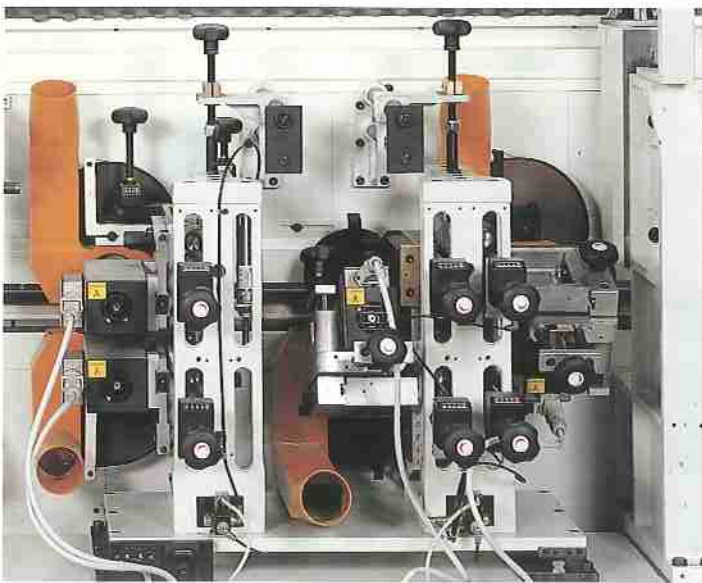
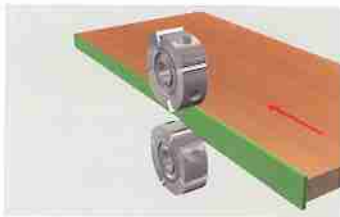
PUR glue process device
Anbringungsgerät
Polyurethanleim (PUR)



Finishing units Endbearbeitungsaggregate



End-trimming unit
Kappaggregat



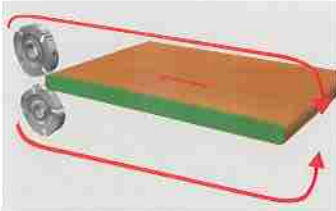
Trimming unit
Bündigfräsaggregat

Fine trimming unit
Fase- und Radiusfräsaggregat



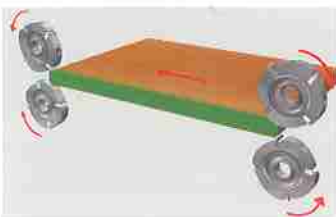
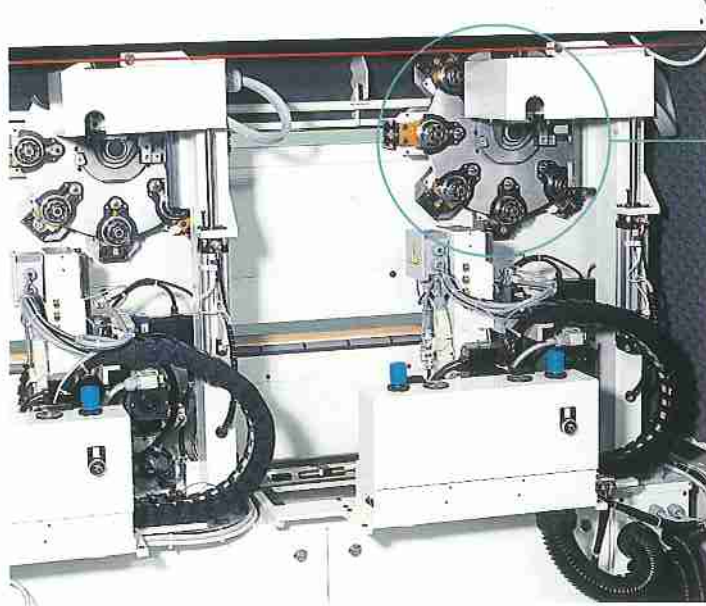
Multifunctional fine
trimming unit
Vielfaches Fase- und
Radiusfräsaggregat

Finishing units Endbearbeitungsaggregaten

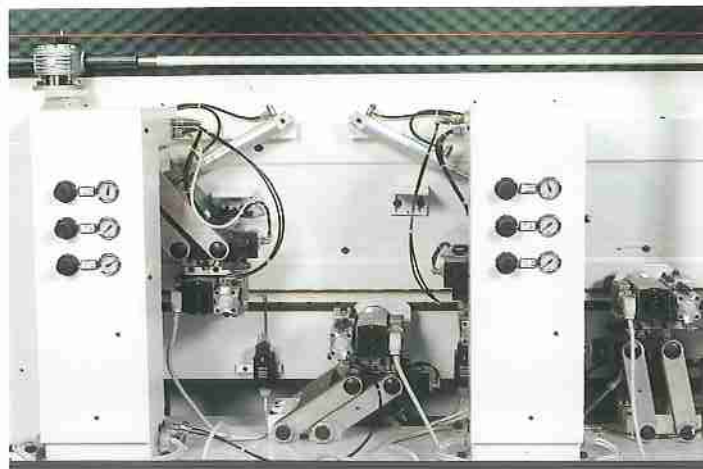


2 motors corner rounding
trimming unit with automatic
tools change over

Abrundungs - Fase- und
Radiusfräsaggregat 2 Motoren
mit automatischem
Werkzeugaustausch



4 motors corner rounding unit
Eckenabrundungsaggregat
4 Motoren

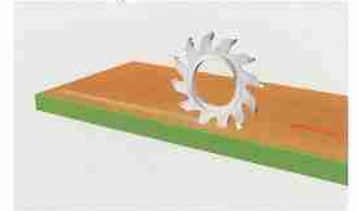
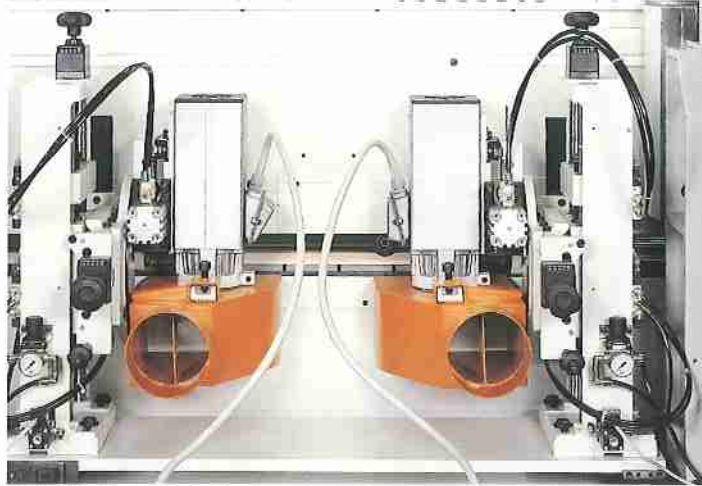
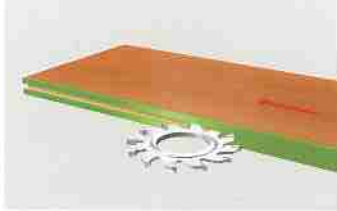


Multifunctional 4 motors
corner rounding unit

Viefaches
Eckenabrundungsaggregat
4 Motoren



Genesis SB



Grooving unit
Fräsaggregat

Quick release device
button
Druckknopf für
Werkzeugschnellösung



Grooving unit with HSK quick
release device
Fräsaggregat mit
Werkzeugschnellösung HSK



Edgescraping unit
Radius-Ziehklinsenaggregat



Multifunctional
edgescraping unit
Vielfaches
Radius-Ziehklinsenaggregat

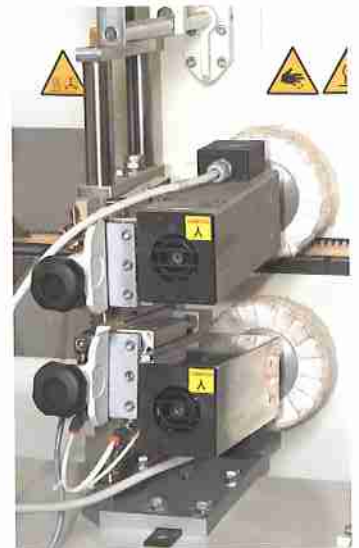
Finishing units Endbearbeitungsaggregaten



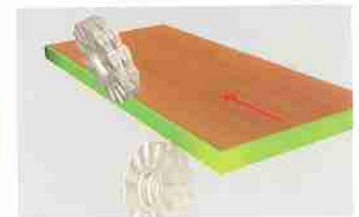
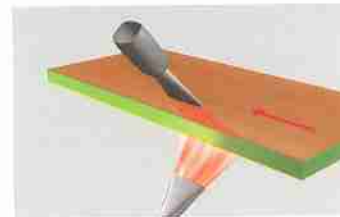
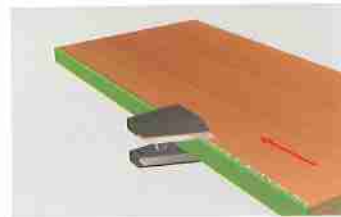
Gluescraping unit
Flächenziehklingenaggregat



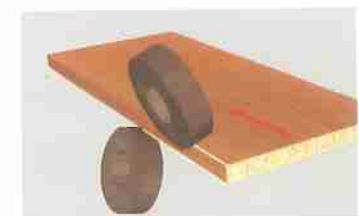
Edge brightening unit
Aggregat zur Auffrischung
der Kante



Buffing unit
Bürstenaggregat



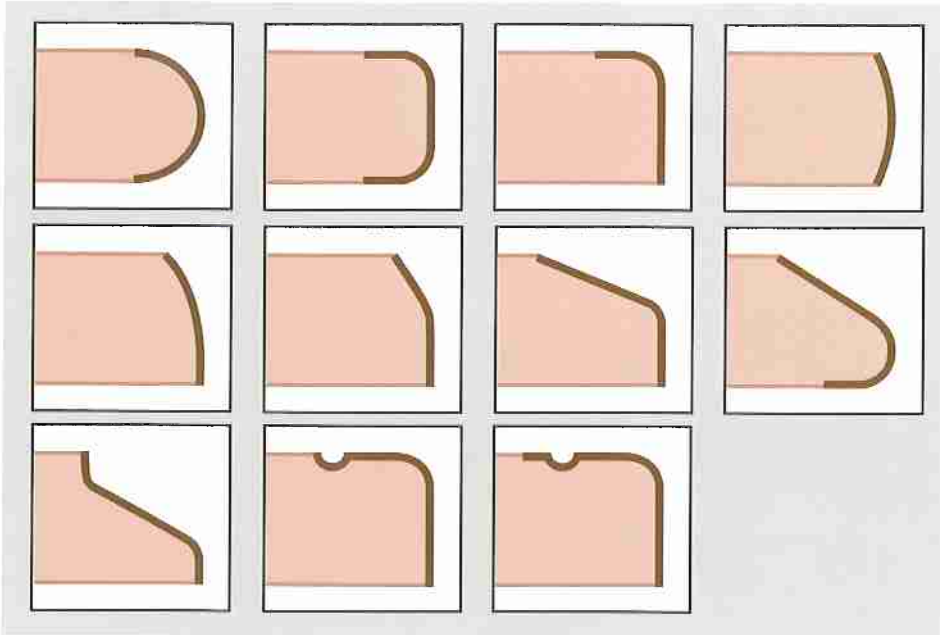
Sanding unit
Schleifaggregat



Staining unit
Färberaggregat

Softforming processing

Softforming Bearbeitungen



Softforming profiles
Softforming Profilen



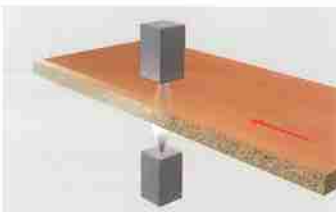
Anti-adhesive unit
Antihafmittelaufgabeaggregat



Milling unit
Fräsaggregat

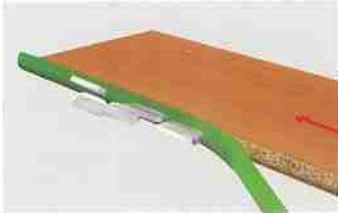


Inlay shaping unit
Bündigfräseraggregat für schlagfreien Teil



Softforming processing

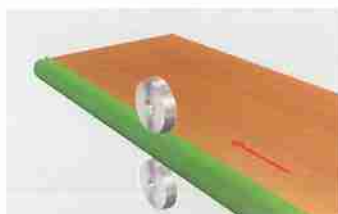
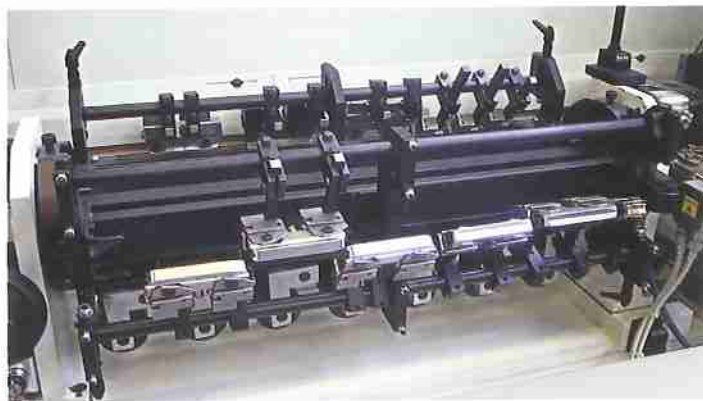
Softforming Bearbeitungen



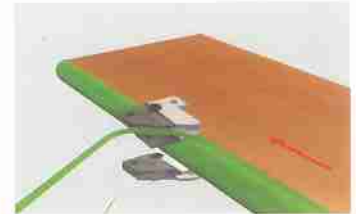
Softforming gluing unit
Softforming Aufleimaggregat



Pressure sectors change over
by revolver system
Revolver-Austausch der
Drucksegmente



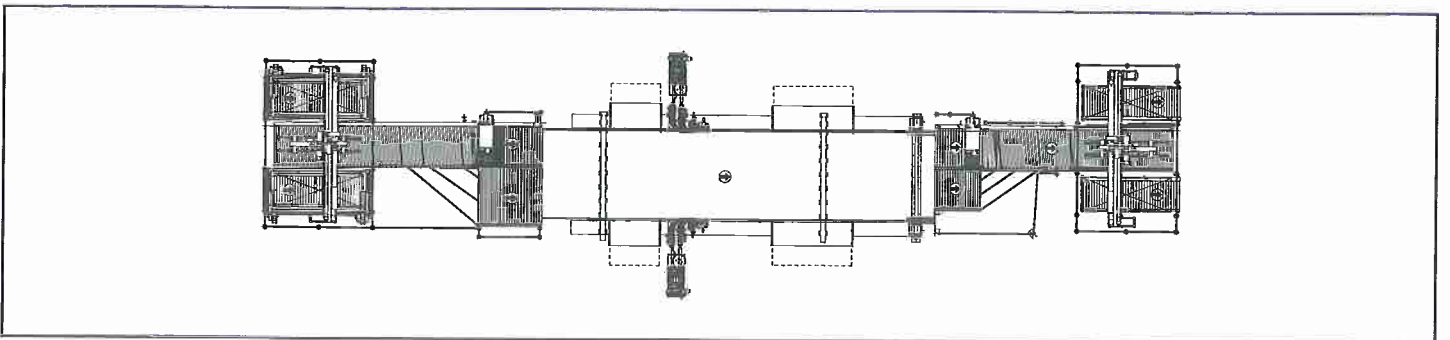
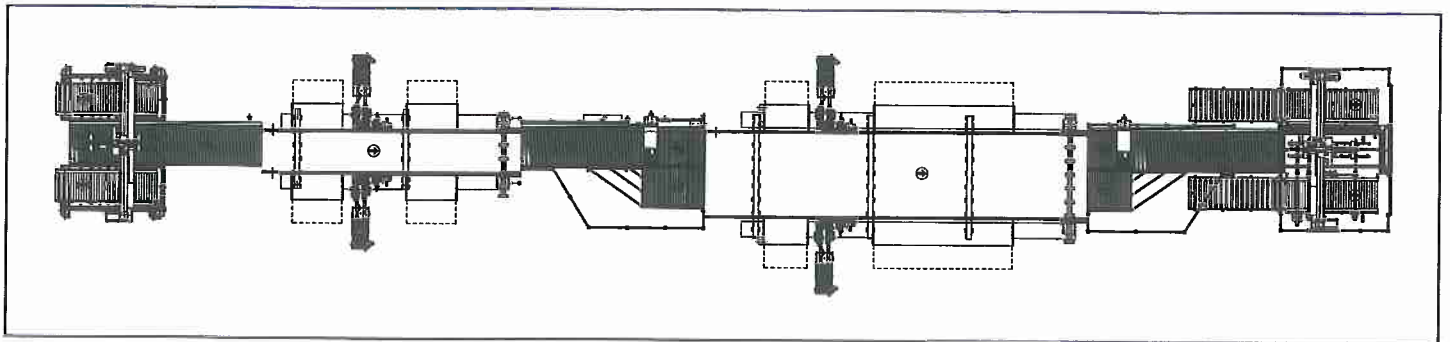
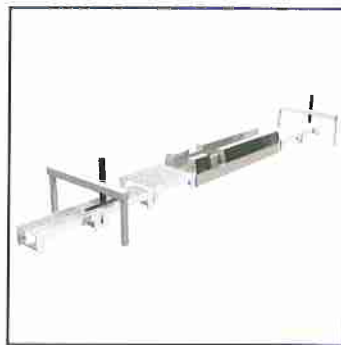
Longitudinal shear unit
Längsschneideaggregat



Scraping unit
Zieh Klinge entfernt
überstehende Kanten

Squaring-edgebanding lines Formatbearbeitungs-Kantenanleimenslinien

Genesis SB can be integrated with the most modern handling equipments to create completely automatic squaring-edgebanding lines.
Genesis SB kann mit den modernsten Transportsystemen integriert werden und ermöglicht so die Realisierung von vollautomatischen Formatbearbeitungs- und Kantenanleimanlagen.

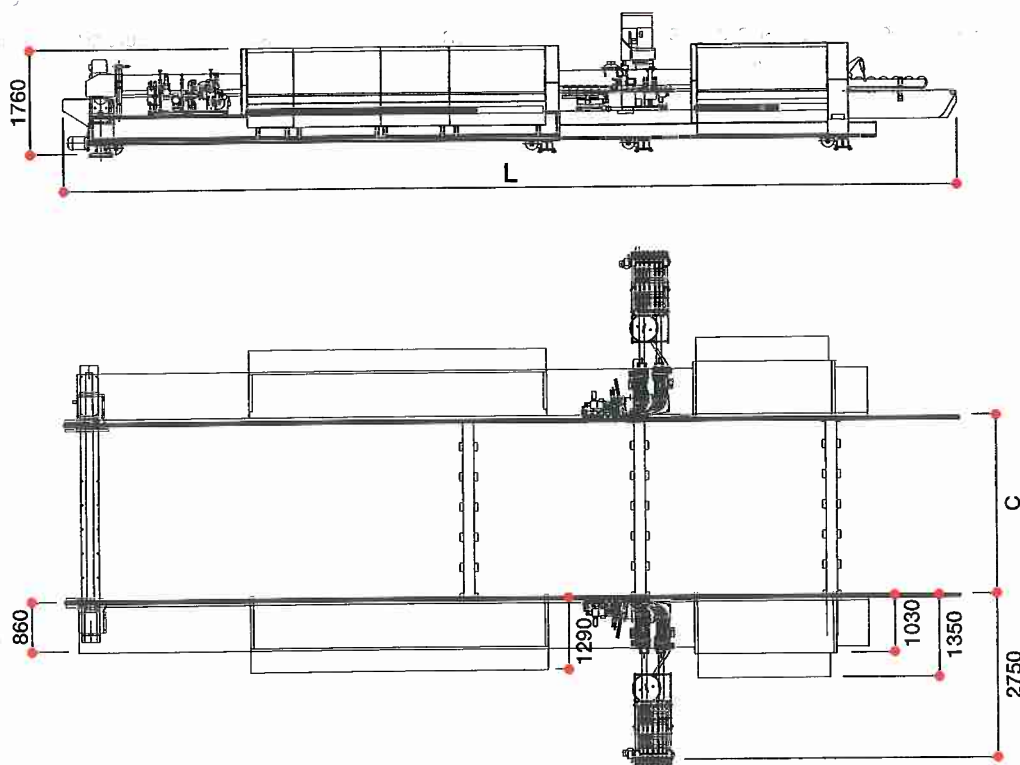


Genesis SB squaring-edgebanding lines
Formatbearbeitungs-Kantenanleimenslinien Genesis SB



Technical specifications

Technischen Daten



Genesis SB (first in line) Genesis SB (Erste in Linie)	Genesis SB 1-54	Genesis SB 1-63	Genesis SB 1-72	Genesis SB 1-81	Genesis SB 1-90	Genesis SB 1-99	Genesis SB 1-108
Total length (L) mm Gesamtlänge (L) mm	6150	7050	7950	8850	9750	10650	11550

Genesis SB (second in line) Genesis SB (Zweite in Linie)	Genesis SB 2-63	Genesis SB 2-72	Genesis SB 2-81	Genesis SB 2-90	Genesis SB 2-99	Genesis SB 2-108	Genesis SB 2-117
Total length (L) mm Gesamtlänge (L) mm	7050	7950	8850	9750	10650	11550	12450

Minimum and maximum coil material thickness	Min. und max. Kantenstärke für Rollenkanten	0,3 - 3 mm
Minimum and maximum strip material thickness	Min und max. Stärke Streifenkanten	0,4 - 16 mm (25 mm opt.)
Minimum and maximum panel thickness	Min. und max. Plattenstärke	10 - 60 mm
Minimum panel width (in function of the fitted working units)	Min. Plattenbreite (in Funktion der installierten Arbeitsaggregate)	215 mm
Maximum panel width (C) (first in line)	Max. Plattenbreite (C) (Erste in Linie)	1600 mm
Maximum panel width (C) (second in line)	Max. Plattenbreite (C) (Zweite in Linie)	3200 mm
Dogs distance	Sprossenabstand	900 mm (500/400 mm opt.)
Dogs height	Sprossenhöhe	12/18/25 mm
Adjustable feed speed	Veränderbare Vorschubgeschwindigkeit	10-40 m/min

Technical specifications may vary according to the composition chosen. For demonstration purposes, several photographs show machines complete with accessories. The technical data can be modified without advance notice, the modifications do not influence the safety prescribed by the CE regulations.

Die technischen Daten können auf die gewünschte Konfiguration an. Zur Veranschaulichung sind die Maschinen auf einigen Fotos komplett mit Zubehörteilen abgebildet. Änderungen der technischen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten. Eventuelle Änderungen haben keinerlei Auswirkung auf die Sicherheit gemäß CE-Normen.