

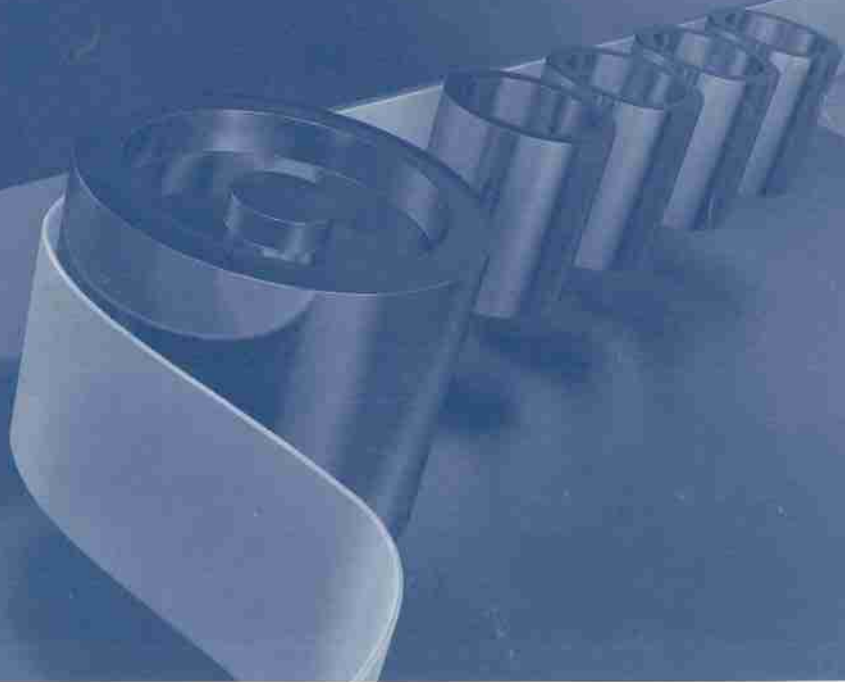
IDM

English_Français

NC squaring-edgebanders
Façonneuses-plaqueuses de
chants électroniques



Genesis SB

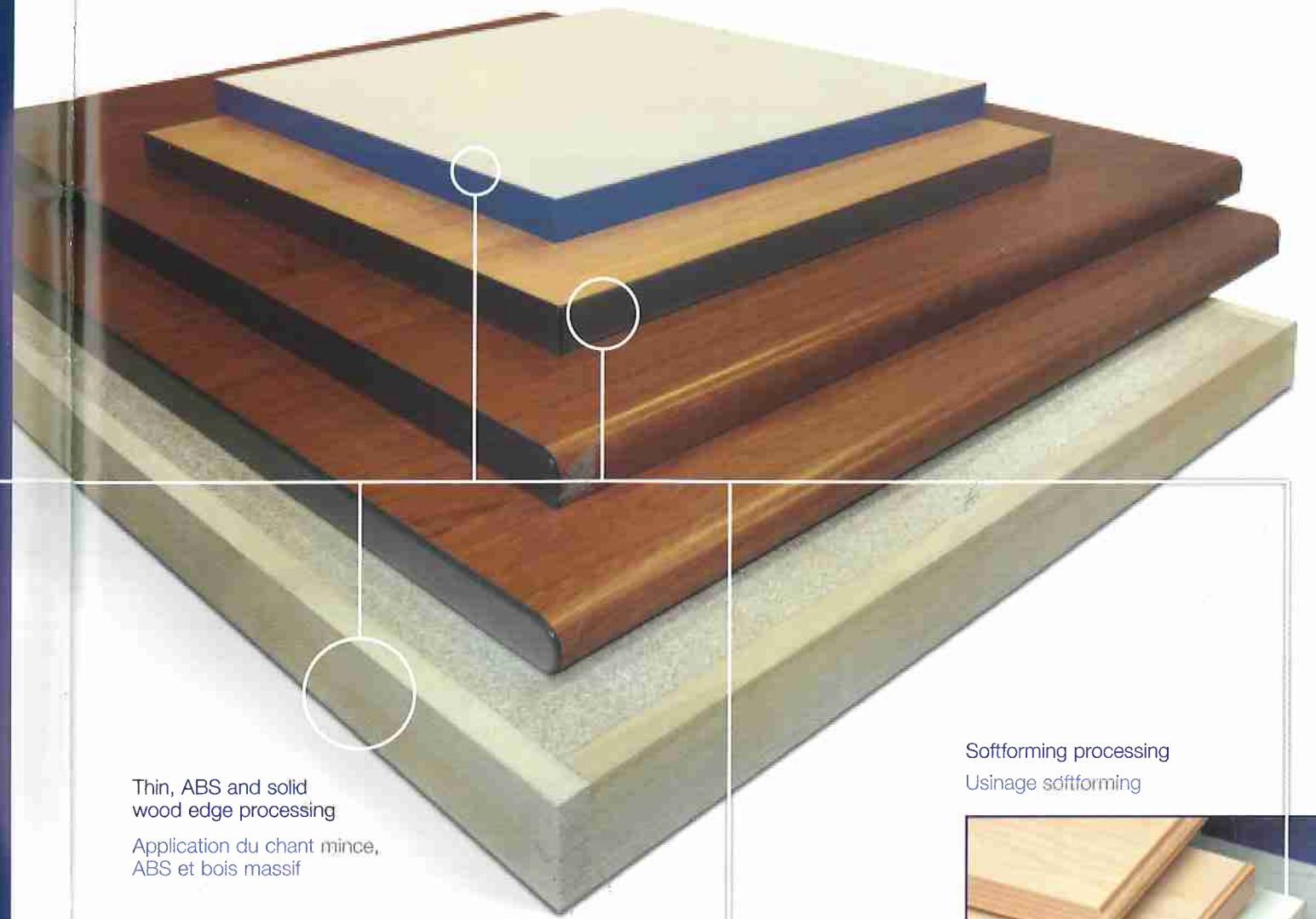


IDM

Genesis SB is a squaring-edgebander of extraordinary reliability. It is the result of supreme technical innovation in the field of squaring-edgebanding. Genesis SB is a long-term guarantee of perfect panel squaring and excellent edgebanding quality. High productivity and flexibility are achievable by means of the high performance working units. Any edgebanding process is possible with Genesis SB: thin, ABS and solid wood edge processing, aluminium edge processing or softforming processing.

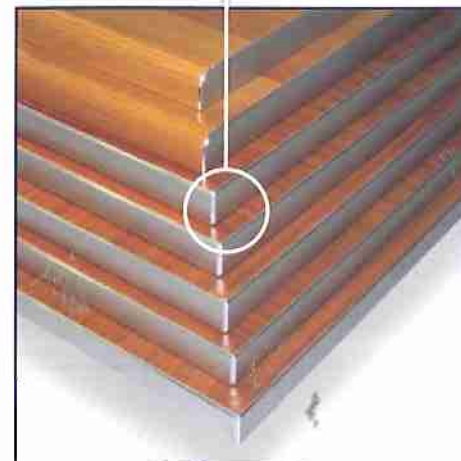
Façonneuse plaqueuse de fiabilité exceptionnelle, **Genesis SB** est le fruit de l'innovation technologique la plus sophistiquée en matière de façonnage placage. Genesis SB, c'est la garantie dans le temps d'un parfait façonnage du panneau et d'une qualité de placage. Productivité élevée et flexibilité sont obtenues grâce aux groupes à très haut niveau de prestations dont est dotée Genesis SB. Avec Genesis SB, toutes les technologies de placages sont utilisables: application de chants minces, en ABS, chants massifs, en aluminium ou opérations de softforming.

Enduring precision and quality
Précision et fiabilité garanties dans le temps



Thin, ABS and solid wood edge processing
Application du chant mince, ABS et bois massif

Softforming processing
Usinage softforming



Aluminium edge processing
Application du chant en aluminium



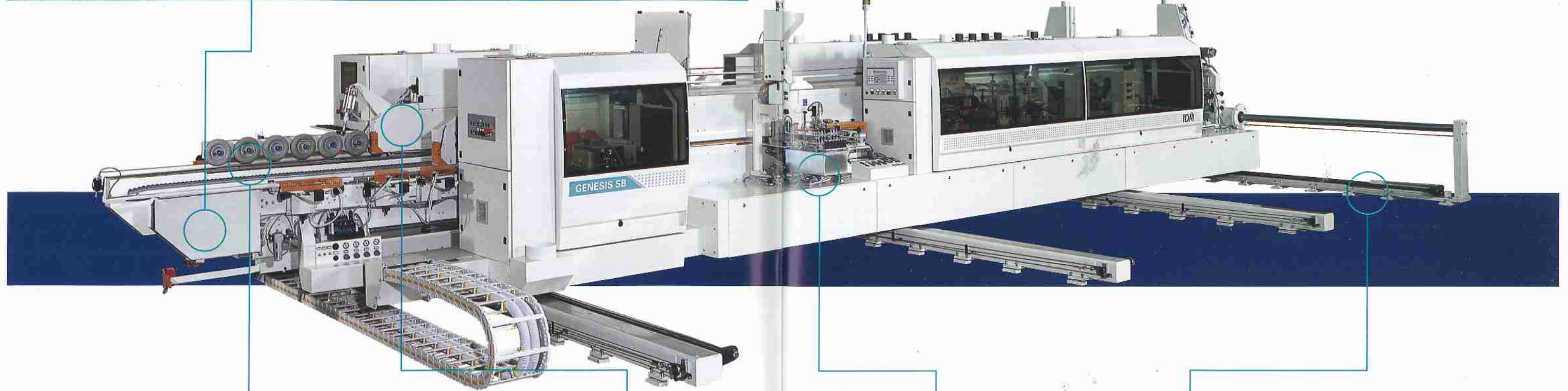
Genesis SB

The **track sprocket** has 9 teeth for perfect constancy of the feed movement, avoiding the possibility of stretching the belt.

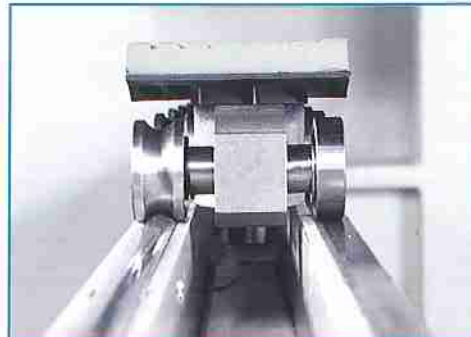
Le **pignon chaîne** est muni de 9 dents qui permettent un mouvement d'avancement constant et parfait en évitant tout phénomène d'étirement de la chaîne.

The **infeed sprocket** has odd teeth and is mounted directly on the machine structure. This design solution guarantees high-precision, straight-line chain feed. A design with odd teeth only requires one movement of the chain forwards and backwards. A design with even teeth, on the other hand, will stretch or shorten the chain.

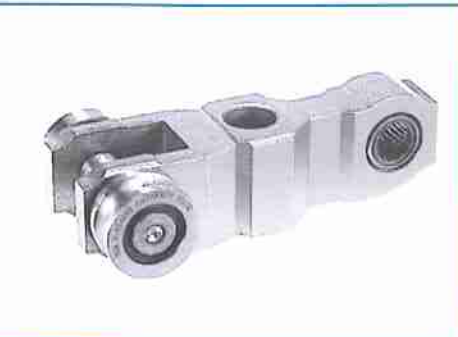
Grâce à la solution à dents impaires, le **pignon en entrée** est fixé directement sur la structure de la machine; ce système permet une grande précision et une linéarité d'avancement de la chaîne. La solution à dents impaires comporte seulement une translation en avant et en arrière de la chaîne, à la différence du pignon à dents paires qui provoque un allongement-raccourcissement de la chaîne.



NC squaring-edgebanders
Façonneuses-plaqueuses de chants électroniques



The **track** runs on round and flat guides by means of lubricated bearings which reduce friction to a minimum and permit high feed precision.



La chaîne évolue sur un guide arrondi et un plan grâce à des roulements lubrifiés qui permettent de réduire au maximum le frottement et d'obtenir ainsi un très haut niveau de précision ainsi qu'un mouvement extrêmement rectiligne de l'avancement.



The **top pressure beam** consists of a full-size steel beam equipped with NC managed positioning.

Le **presseur supérieur** est constitué d'un longeron en acier de grandes dimensions et est pourvu du soulèvement à axe commandé.



Sub-bases on every working unit with possibility of movements on caged ball linear guides.

Les groupes de travail sont placés sur les **tables** avec la possibilité de déplacements sur guides linéaires à recirculation à billes.



The **movable beam** opening is rigid with a transmission that acts on a high precision worm screw, thus permitting a long term perfect constant parallelism.

L'ouverture du **montant mobile** est réalisée de façon rigide avec une transmission qui agit sur une vis sans fin de haute précision. Ce système permet un parallélisme parfait et constant au fil du temps.

Office-machine interface Interface bureau-machine



Through the PC Office it's possible to program the machine directly from the office and to receive production reports directly from the machine.

A travers le PC Office il est possible de programmer la machine directement au bureau et de recevoir sur la machine les reports d'usinage.

Teleservice Télé-assistance



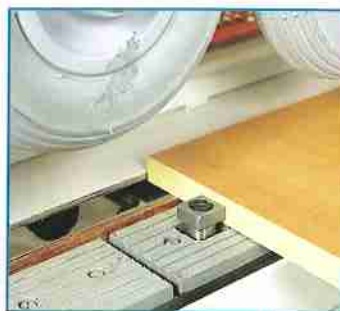
Through teleservice is assured to the customer an immediate intervention from IDM technicians in situation of warnings during the machine process. Further to the request of intervention about the customer, IDM technicians will connect by modem to the PC situated on the customer machine and, in real time, they will resolve the software problems and re-set the machine in the best conditions. Besides, thought teleservice it's possible to modify or update the programs according to customer requests.

Grâce au service de télé-assistance on garantie au client une intervention immédiate par des techniciens IDM dans les situations d'urgence ou d'erreur lors du le fonctionnement de la machine. Sur demande d'intervention de la part du client, les techniciens IDM se connectent via modem au PC de la machine située chez le client et, en temps réel, ils effectuent des opérations sur le software afin de remettre la machine en condition optimale. A' travers la télé-assistance, en plus, il est possible de réaliser des modifications ou des mises au jour des programmes sur demande du client.

Panel infeed system Système d'introduction du panneau

Genesis SB has a safe panel infeed system, a fundamental condition to obtain perfect panel squaring.

Genesis SB est munie d'un système d'introduction de panneaux sûr, qui constitue la condition fondamentale pour obtenir le façonnage parfait du panneau.



The dogs waiting system with divided felt sector guarantees high productivity and allows to protect the soft surfaces panels.

Le système d'attente des taquets avec secteur à filtre sectionné garantit une productivité élevée et protège les panneaux au revêtement délicat.

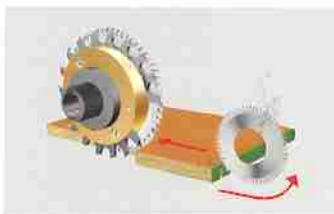


Panel squaring Façonnage du panneau



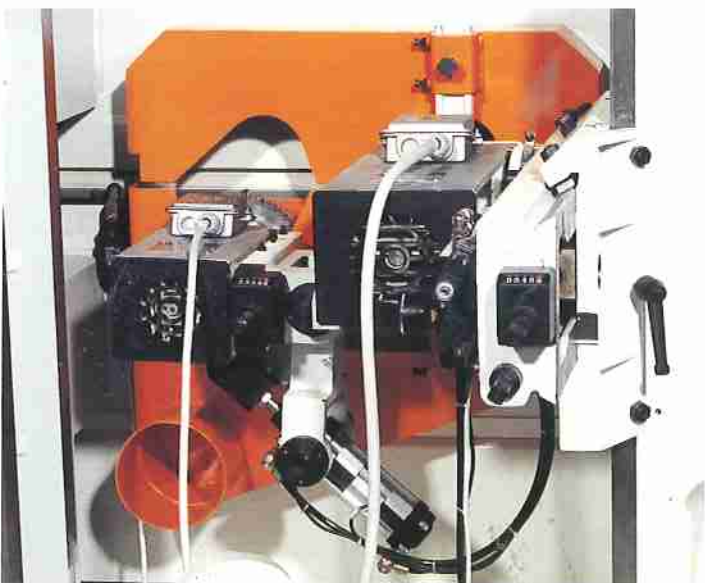
Anti-chipping and double hogging unit

Groupe pare-éclats – brise-copeaux



Scoring and hogging unit

Groupe inciseur – déchiqueteur

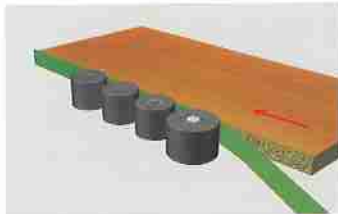


Pre-milling unit

Groupe rectifieur



Gluing application Encollage du chant



Gluing unit
Groupe encollleur



2 to 12 coils holders
Porte-rouleaux de 2 rouleaux
jusqu'à 12 rouleaux

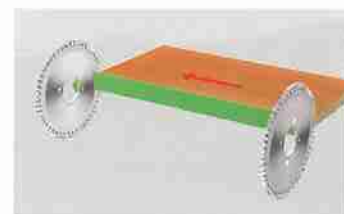


PUR glue process device
Kit application colle
polyuréthanique (PUR)

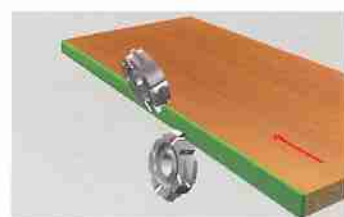
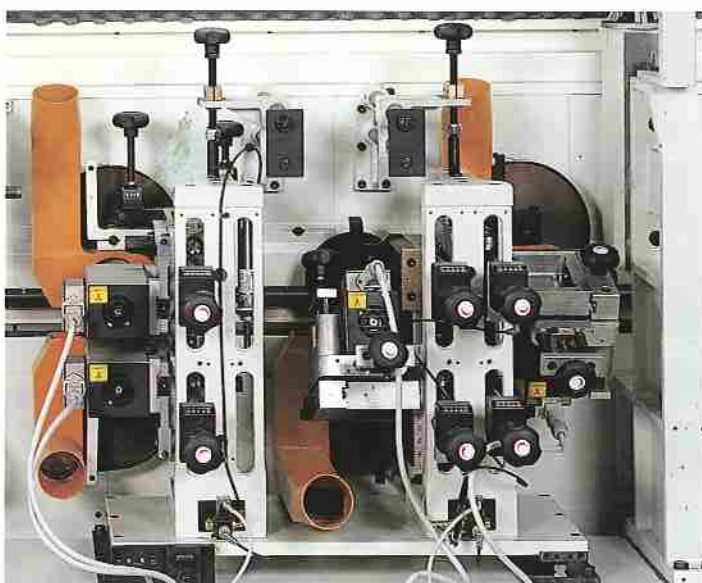
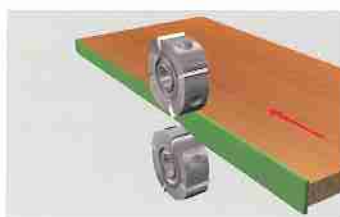


Finishing units

Groupes de finissage



End-trimming unit
Groupe de coupe en bout



Trimming unit
Groupe d'affleurage

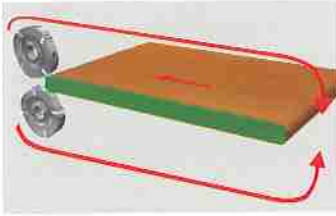
Fine trimming unit
Groupe d'affleurage de définition



Multifunctional fine trimming unit
Groupe d'affleurage de définition multifonction

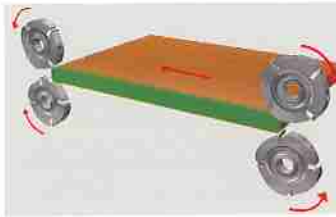
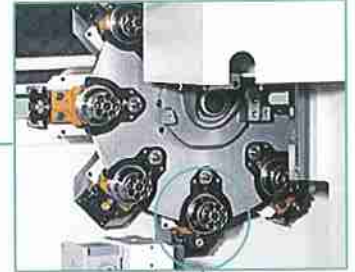
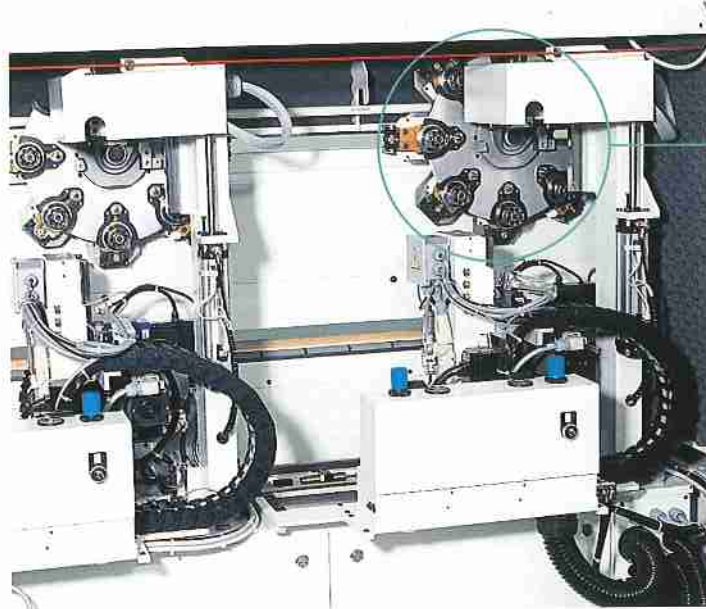
Finishing units

Groupes de finissage

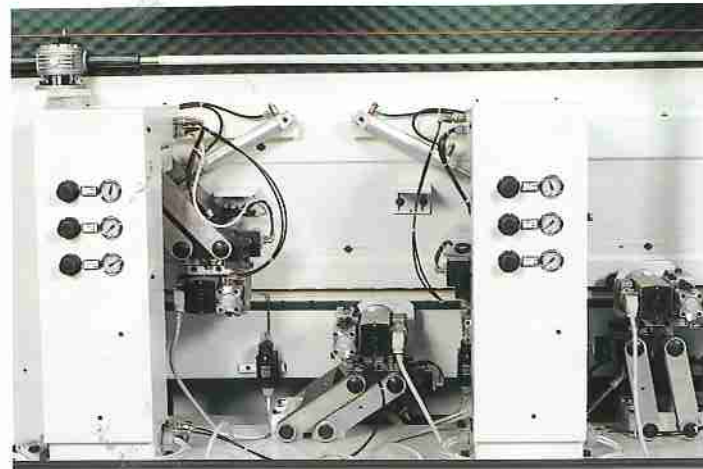


2 motors corner rounding
trimming unit with automatic
tools change over

Groupe d'arrondissement-
affleurage de finition 2 moteurs
avec échange outils automati-
que



4 motors corner rounding unit
Groupe arrondissement 4 moteurs

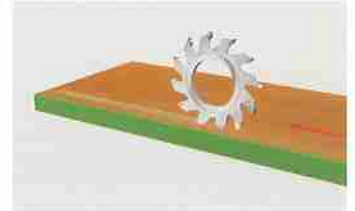
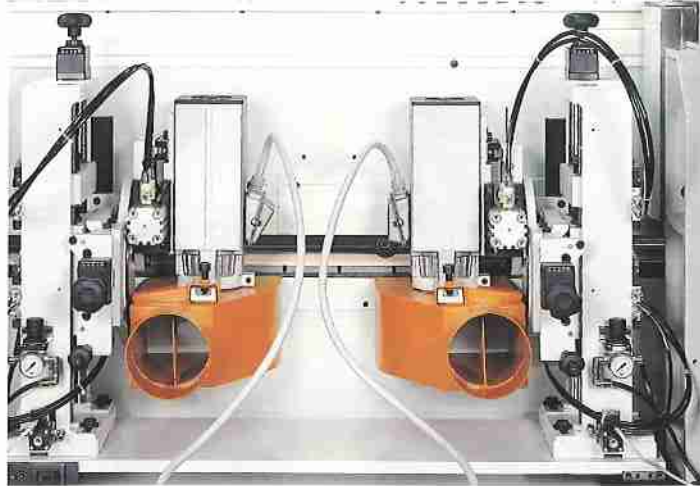
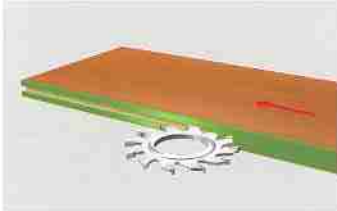


Multifunctional 4 motors
corner rounding unit

Groupe arrondissement 4
moteurs multifonction



Genesis SB



Grooving unit
Groupe toupie pour fraisages

Quick release device
button

Bouton pour déblocage rapide
de l'outil



Grooving unit with HSK quick
release device

Groupe toupie avec
déclenchement rapide
outil HSK



Edgescraping unit
Groupe racleur de chant

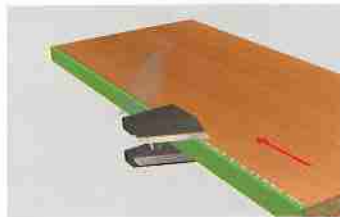


Multifunctional
edgescraping unit

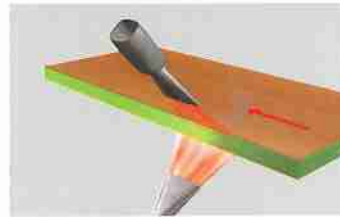
Groupe racleur de chant
multifonction

Finishing units

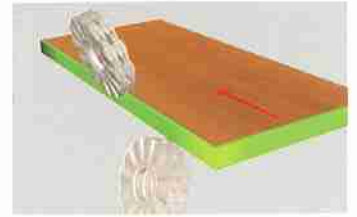
Groupes de finissage



Gluescraping unit
Groupe racleur de colle



Edge brightening unit
Groupe raviveur de chant



Buffing unit
Groupe brosses



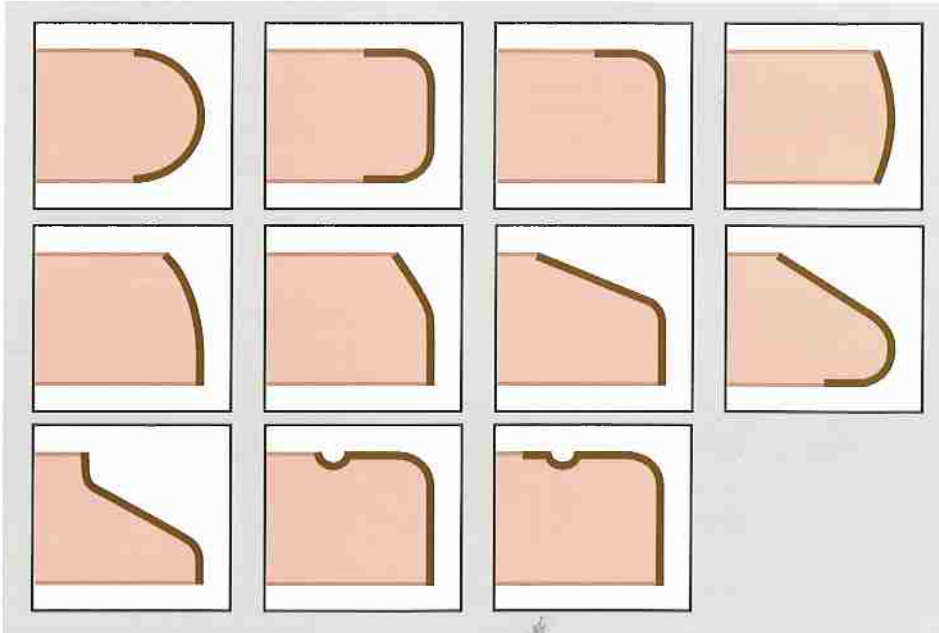
Sanding unit
Groupe de ponçage



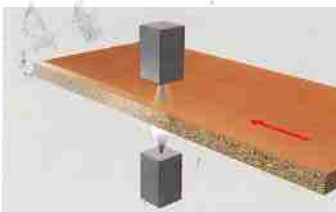
Staining unit
Groupe teinteur

Softforming processing

Usinage softforming



Softforming profiles
Profils softforming



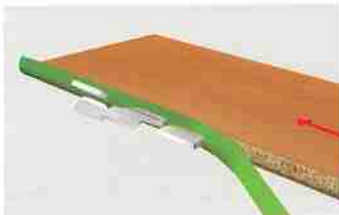
Anti-adhesive unit
Groupe antiadhésif

Milling unit
Groupe de fraisage

Inlay shaping unit
Groupe d'affleurage pour gradin de jonction

Softforming processing

Usinage softforming

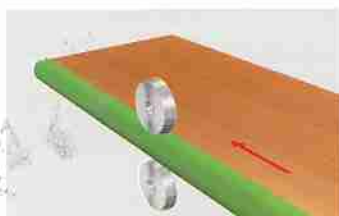
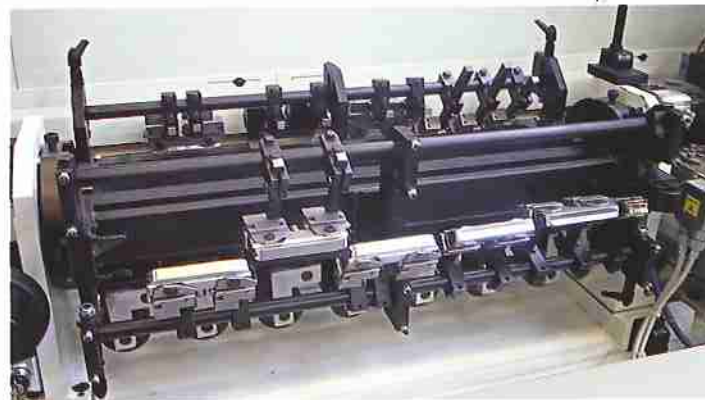


Softforming gluing unit
Groupe encolleur softforming

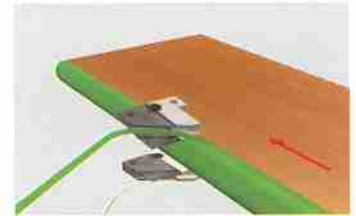


Pressure sectors change over
by revolver system

Echange secteurs de pression
à revolver



Longitudinal shear unit
Groupe cisaille longitudinale

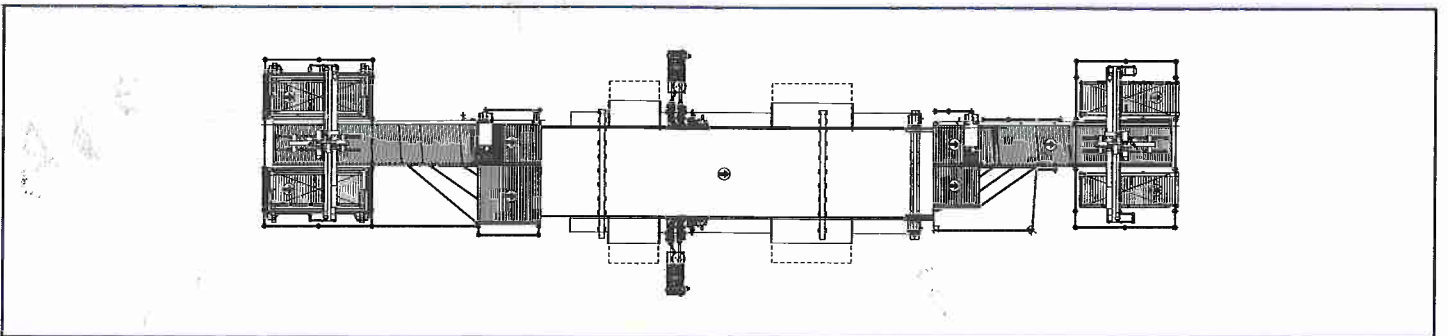
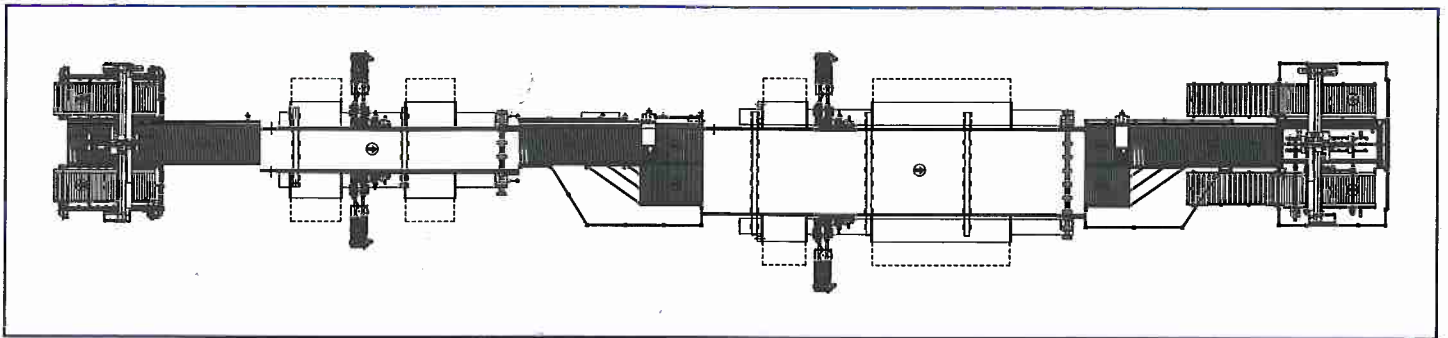
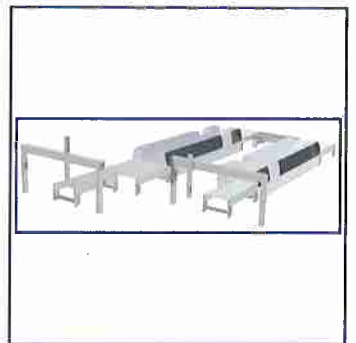
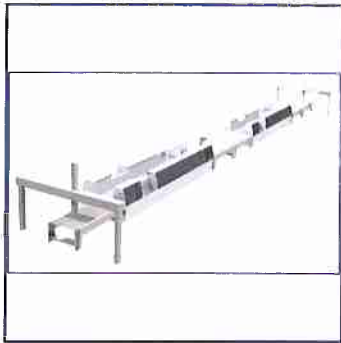


Scraping unit
Groupe racleur de fil

Squaring-edgebanding lines

Lignes de façonnage-placage de chants

Genesis SB can be integrated with the most modern handling equipments to create completely automatic squaring-edgebanding lines.
Genesis SB peut être intégrée à plusieurs systèmes de déplacement rendant ainsi possible la réalisation de lignes de façonnage-placage complètement automatiques.



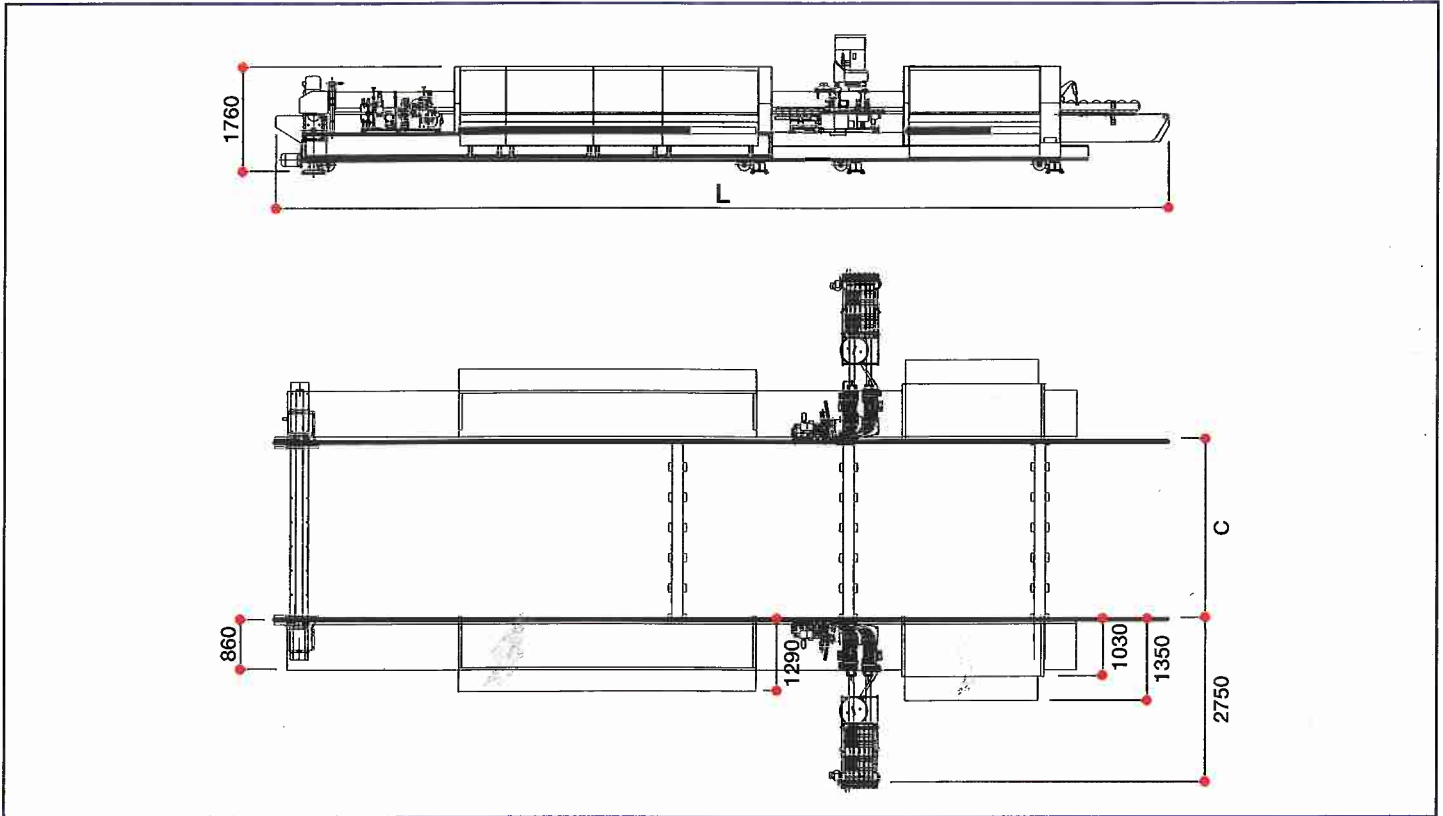
Genesis SB squaring-edgebanding lines

Lignes de façonnage-placage de chants Genesis SB



Technical specifications

Caractéristiques techniques



Genesis SB (first in line) Genesis SB (première de ligne)	Genesis SB 1-54	Genesis SB 1-63	Genesis SB 1-72	Genesis SB 1-81	Genesis SB 1-90	Genesis SB 1-99	Genesis SB 1-108
Total length (L) mm Longueur totale (L) mm	6150	7050	7950	8850	9750	10650	11550

Genesis SB (second in line) Genesis SB (deuxième de ligne)	Genesis SB 2-63	Genesis SB 2-72	Genesis SB 2-81	Genesis SB 2-90	Genesis SB 2-99	Genesis SB 2-108	Genesis SB 2-117
Total length (L) mm Longueur totale (L) mm	7050	7950	8850	9750	10650	11550	12450

Minimum and maximum coil material thickness	Epaisseur minimum et maximum du chant en bobine	0,3 - 3 mm
Minimum and maximum strip material thickness	Epaisseur minimum et maximum du chant en bande	0,4 - 16 mm (25 mm opt.)
Minimum and maximum panel thickness	Epaisseur minimum et maximum du panneau	10 - 60 mm
Minimum panel width (in function of the fitted working units)	Largeur minimum du panneau (selon les groupes d'usinages installés)	215 mm
Maximum panel width (C) (first in line)	Largeur maximum du panneau (C) (première de ligne)	1600 mm
Maximum panel width (C) (second in line)	Largeur maximum du panneau (C) (deuxième de ligne)	3200 mm
Dogs distance	Entraxes cliquets	900 mm (500/400 mm opt.)
Dogs height	Hauteurs cliquets	12/18/25 mm
Adjustable feed speed	Vitesse d'avancement variable	10-40 m/min

Technical specifications may vary according to the composition chosen. For demonstration purposes, several photographs show machines complete with accessories. The technical data can be modified without advance notice, the modifications do not influence the safety prescribed by the CE regulations.

Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la composition. Dans ce catalogue les machines sont représentées avec des options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.

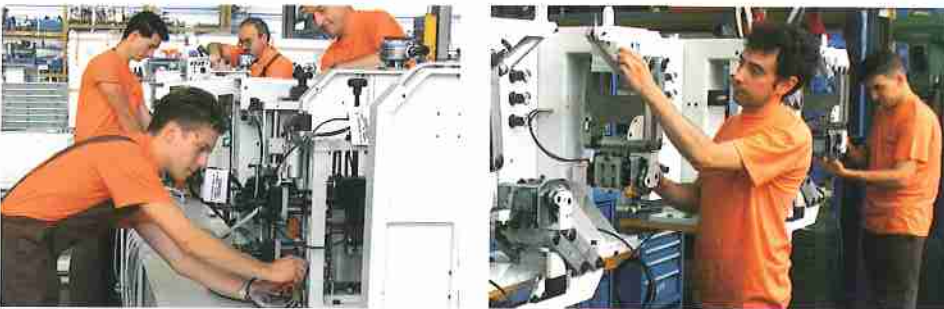
IDM: technology, quality and reliability

IDM: technologie, qualité et fiabilité



Since 1953 IDM has produced edgebanders and squaring-edgebanders, which are highly valued all over the world. With its thousands of produced machines, IDM represents over 50 years of edgebanding history, offering state-of-the-art solutions and maintaining a leading position worldwide.

Depuis 1953 IDM produit des plaqueuses de chants et des façonneuses plaqueuses appréciées et reconnues dans le monde entier avec des milliers de machines produites. Fort d'une expérience de plus de 50 ans dans le monde du placage et comptant parmi les leaders de ce marché, IDM offre toujours des solutions d'avant garde.



After sales service

Service assistance



IDM after sales service guarantees:

- support in the start-up phase and fine tuning of the machine;
- specialisation training courses for the operators at our offices, or upon request, in any part of the world;
- subsidiary facilities with spare parts inventory and technical personnel, even in decentralised geographical areas, for rapid technical intervention whenever necessary.

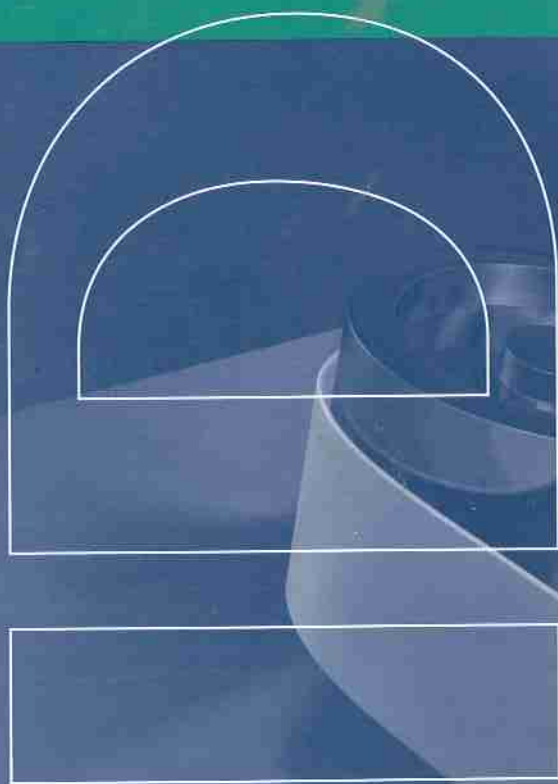
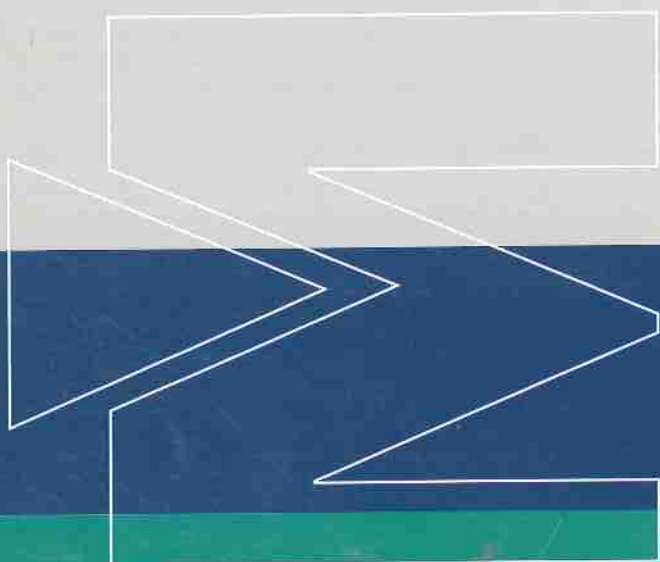
IDM garantit à ses clients un service d'assistance qui assure:

- une collaboration en phase de mise en marche et mise au point des machines;
- des cours de spécialisation pour les opérateurs sur place ou, sur demande, partout dans le monde;
- des unités périphériques munies de magasins pièces de rechange et personnel technique, même en des points géographiques décentrés, destinés à fournir une intervention technique rapide pour tous types de nécessités.

IDM

SINCERT





IDM

SCM GROUP spa - Via del Lavoro, 1/3 - P.O. Box 168 - 36016 Thiene (VI) - Italy
Tel. +39/0445/359611 - Fax +39/0445/359599 - www.scmgroup.com - E-mail: idm@scmgroup.com