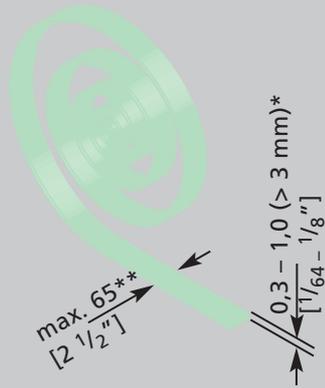




***Advantage*** 220  
220 L  
240  
240 L

**Details** 

**KANTENMATERIAL:**  
**ROLLE**  
**EDGING MATERIAL:**  
**COILS**

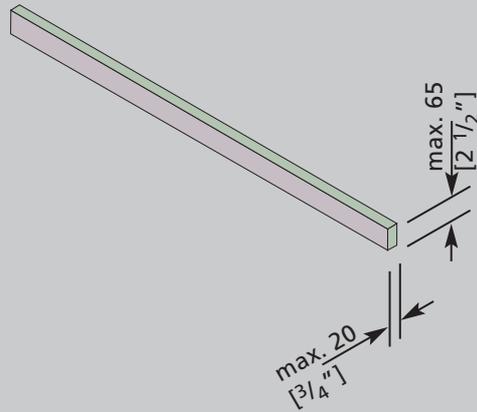


Alle Maße in Millimeter.  
 Dimensions in millimetre  
 [inch].

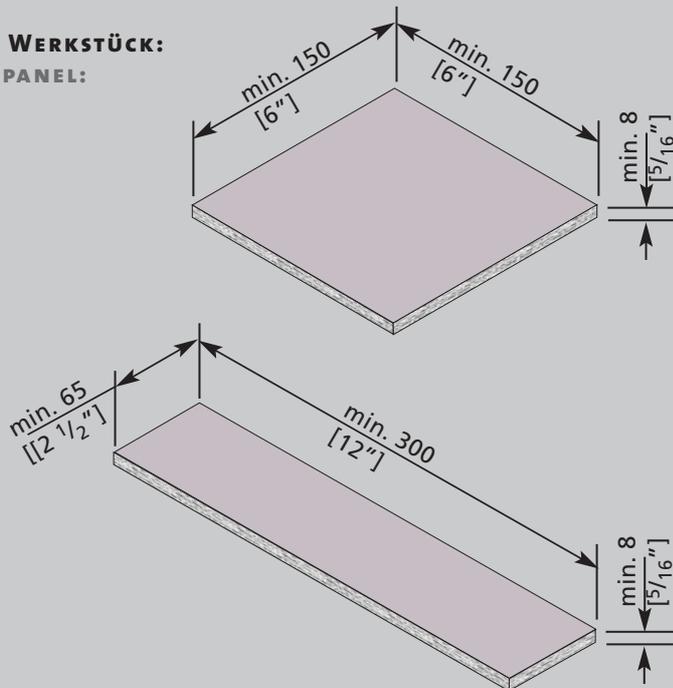
\* bei Werkzeugwechsel  
 with tool change

\*\* max. Querschnitt 130 mm<sup>2</sup>  
 max. cross section 130 mm<sup>2</sup>

**KANTENMATERIAL:**  
**LEISTE**  
**EDGING MATERIAL:**  
**SOLID WOOD LIPPINGS**



**KLEINSTES WERKSTÜCK:**  
**SMALLEST PANEL:**



All equipment offered is made to metric standards. Dimensions shown in English measure are approximate and for comparison purposes only.

# IMA Original-Service

# IMA original service

**Wir unterstützen Sie bei Betrieb, Wartung und Instandhaltung mit unseren umfangreichen Serviceleistungen**

**We support you with our comprehensive range of services in the fields of operation, maintenance and repair.**

**Hotline | Teleservice | Servicetechniker    Hotline | Teleservice | Service technician**

**Tel. +49 (0) 5741 331 777**

**Ersatzteilversorgung    Supply of spare parts**

**Tel. +49 (0) 5741 331 775**

**E-Mail: [spareparts@ima.de](mailto:spareparts@ima.de)**

**IMA Servicepakete    IMA Service packages**

- ISI Basic**
- ISI Master**
- ISI Master+**



# gerade Kante

Rollenmaterial bis 1 mm [ $> 3 \text{ mm}^*$ ]  
oder Leisten bis 20 mm Dicke

# straight edge

coil material up to 1 mm [ $> 3 \text{ mm}^*$ ]  
or solid wood lippings up to  
20 mm thickness

**Advantage BAUREIHE 200** – für schnellste Bearbeitung von  
Dünnkanten

Alle **Advantage** – Aggregate sind in massiver Ausführung mit optimaler Motorleistung konzipiert und sichern hervorragende Wiederholgenauigkeit, hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer. Die **Advantage BAUREIHE 200** ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kanten bis 1 mm bzw. 3 mm oder Leisten bis 20 mm

- unkomplizierte Ein-Mann-Bedienung durch Automatisierung wesentlicher Funktionen;
- ausgelegt für den professionellen Einsatz zum Anleimen und Nachbearbeiten von Kantenmaterial;
- massiver, verwindungssteifer Grundaufbau;
- Oberdruck mit Doppelverbundkeilriemen oder Rollenoberdruck;
- schneller Kleberwechsel mit dem IMA quick-lock-System;
- ausziehbare Werkstückunterstützung;
- Vorschubgeschwindigkeit 30 m/min. (stufenlos);
- Steuerung ICOS TS – einfache und sprachneutrale Bedienung mittels Symbol-Bedienfeld (Touchscreen)

**Advantage TYPE SERIES 200** – for most efficient processing of thin tape material

All units of the **Advantage** – are of solid design and have optimal motor power, which ensures excellent repeatability, a high utilization rate and a long serviceable life expectancy. The **Advantage TYPE SERIES 200** – allows for cost-efficient and reliable edge banding of shaped components using tape up to 1 mm up to a maximum thickness of 3 mm or solid wood lippings up to 20 mm thickness

- uncomplicated one-man operation through the efficient automation of essential functions;
- designed for professional use and specifically for edge banding and fine finishing of edgebanding materials;
- solid and rigid fabricated base frame;
- top pressure track with double joined V-belt or roller top pressure;
- fast glue change due to IMA quick-lock system;
- panel support device positionable within the working width;
- feed speed up to 30 m/min (stepless);
- ICOS TS controller: simple and language-neutral operation using symbols, with quick touch screen navigation

Vorschub | Feed speed 30 m/min (stufenlos | stepless)

Steuerung | ICOS TS | operator panel

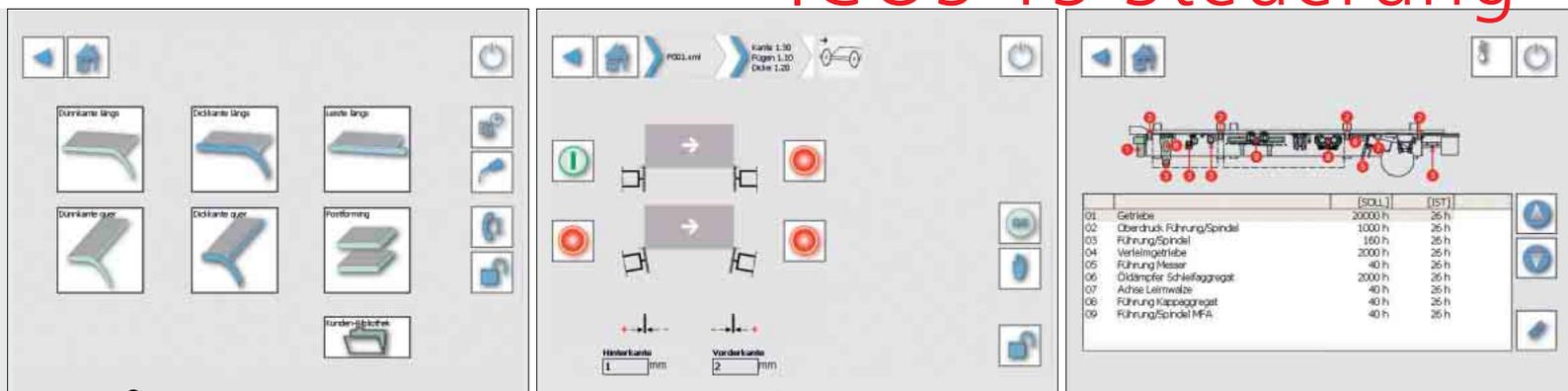
## Das Bedienpult mit Touchscreen für die Maschinensteuerung per Fingertipp

Die *ICOS TS Steuerung* garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Denn das *ICOS TS Bedienterminal* vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen Bedienpult, über welches alle Eingaben und Kontrollen erfolgen können.

## ICOS TS Bedienterminal im Überblick

- 12" Touchscreen-Monitor mit grafischer Bedienerführung
- Programmspeicher für 1.000 Bearbeitungsprogramme
- mit voreingestellten Bearbeitungsvorschlägen für Dünn- und Dickkante sowie für das Anleimen von Massivholzleisten
- Einzelanwahl der Bearbeitungsaggregate
- integrierte Streckensteuerung
- PC-Steuerung mit Industrieprozessor
- Flash-Speicher
- Bussystem zum Datentransfer
- Datensicherung über USB
- Fehleranzeige im Klartext
- vorbereitet für Teleservice

# Höchster Bedienkomfort ICOS TS Steuerung



# Highest ease of use ICOS TS operator panel

## The control panel with touch screen for machine control by finger tip

The *ICOS TS operator panel* offers highest performance for increased productivity. The new control provides the perfect flow of information between user and edgebanding machine, as well as optimal conditions for a trouble-free production. The *ICOS TS operator panel* combines machine operation and control of the processing units with one single control panel which handles all operator inputs and controls.

## ICOS TS operator panel – overview

- 12" touch-screen-monitor with graphical operator guidance
- program memory for 1,000 processing programs
- with preset programs for thin and thick edges, as well as for edgebanding of solid wood lippings
- individual selection of processing units
- integrated line control
- PC-control with industrial processor
- flash-memory
- bus system for data transfer
- data back-up via USB
- error display in clear text
- prepared for tele-service



# Werkstückführung | Infeed fence

Einlauflineal mit Furnieranschlag |  
Infeed fence with veneer stop



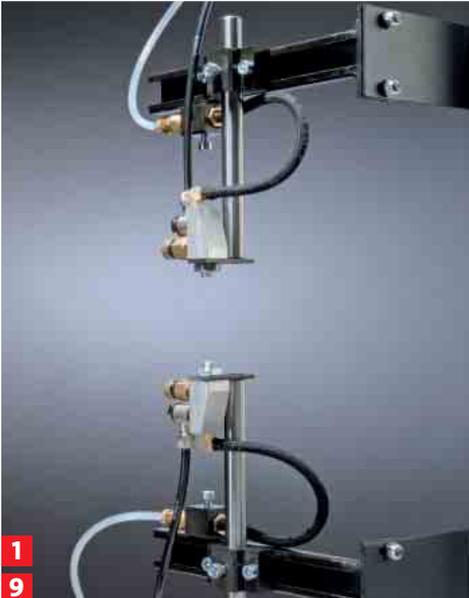
**Stabiles Einlauflineal mit integriertem  
Furnieranschlag**

**Sturdy infeed fence, suitable for  
veneer/laminate overhang**

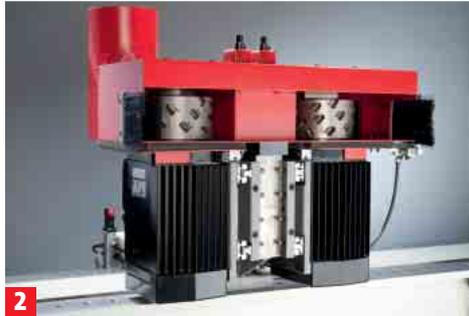


# Fügen | Jointing

Trenn-/Reinigungsmittel |  
Anti-stick agent

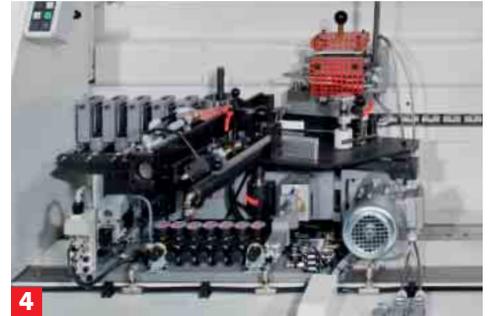


Fügefräsaggregat |  
Calibrating unit



# Verleimen | Edgebanding

Verleimteil 283.1513\* |  
Edge banding unit\*



Strahler |  
IR heater



1  
9

2

4

3

## Oberdrucksystem | Top pressure system

Rollenoberdruck |  
Roller top pressure track



Doppelverbundriemen |  
Double banded belt



**Oberdrucksystem Advantage.**  
**Wahlweise Rollenoberdruck oder Doppel-**  
**verbundriemen**  
Top pressure system.  
Roller top pressure or optional  
double laminated V-belt

# ❖ Advantage 200er Baureihe ❖ Type series 200

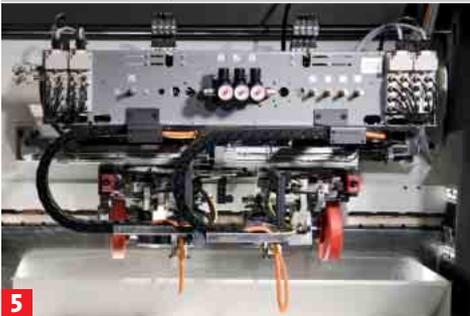


- **kompakt – stark in Auftritt und Design**
- **schnell – mit bester Kantenqualität**
- **leistungsstark – bei jeder Bearbeitung**

- **compact – strong performance and design**
- **fast – with premium edge quality**
- **powerful – in every machining aspect**

## Kappen + Fräsen | Cutting + Milling

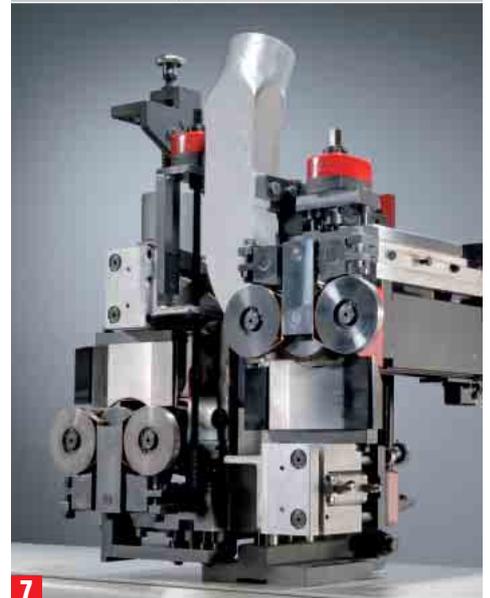
Kappaggregat 08.42 |  
End trimming unit



Bündigfräsen 08.055 |  
Flush milling



Profilfräsen 08.055 |  
Profile milling



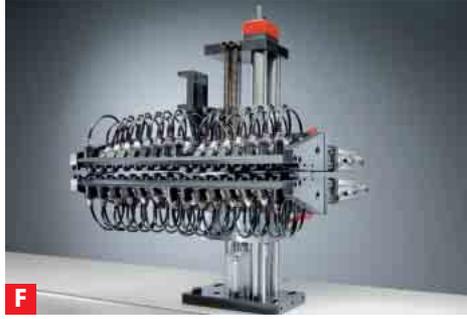
\* Advantage 220 + 220L = 3 Andruckrollen |  
with 3 roller pressure zone  
Advantage 240 + 240L = 5 Andruckrollen |  
with 5 roller pressure zone

## Freiplatz Aggregate | Spare location

Nutfräsaggregat I  
Groove milling unit



Glätteaggregat I  
Smoothing unit



### Ausstattungsöglichkeiten

- Motorische Oberdruckverstellung
- Fügefräsaggregat
- Fügefräser 63 mm
- Fügefräser 43 mm
- Einschubtisch
- Heizstrahler
- Verlängertes Anschlaglineal
- Trenn- u. Reinigungsmittel
- Gleitmittelangabe
- Automatisierungs-Paket
- Zusätzliche Leimangabe
- 310 g PU Kartusche
- Vorschmelzer
- 2-fach Magazin
- 6-fach Magazin
- Kühlaggregat
- Aeromat
- Automatische Granulatzufuhr
- Anbindung an Rückführung

### Further possibilities to choose

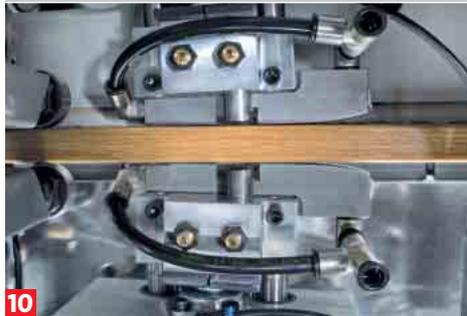
- motorized top pressure adjustment
- Jointing unit
- 63 mm jointing cutter
- 43 mm jointing cutter
- Infeed table
- Heater
- Extended stop fence
- Release and cleaning agents
- Sliding agent applicator
- Automation package
- Additional glue applicator
- 310 g PU cartridge
- Pre-melter
- 2-reel magazine
- 6-reel magazine
- Cooling unit
- Aeromat
- Automatic granule feeding
- In-line connection to panel return conveyor

## Finish | Nuten + Fälzen · Finish | Grooving + rebating

Profilizieh Klinge 08.519 I  
Profile scraper



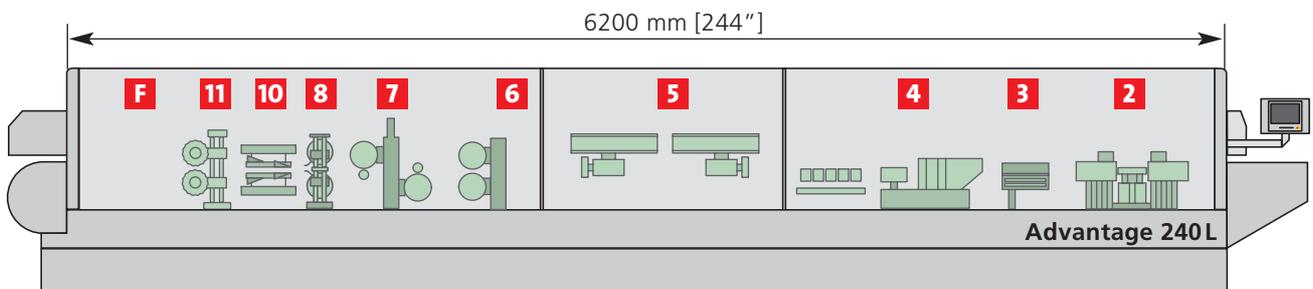
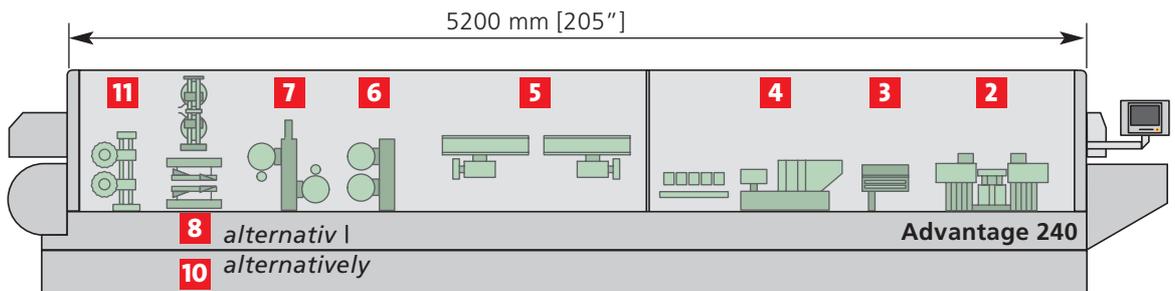
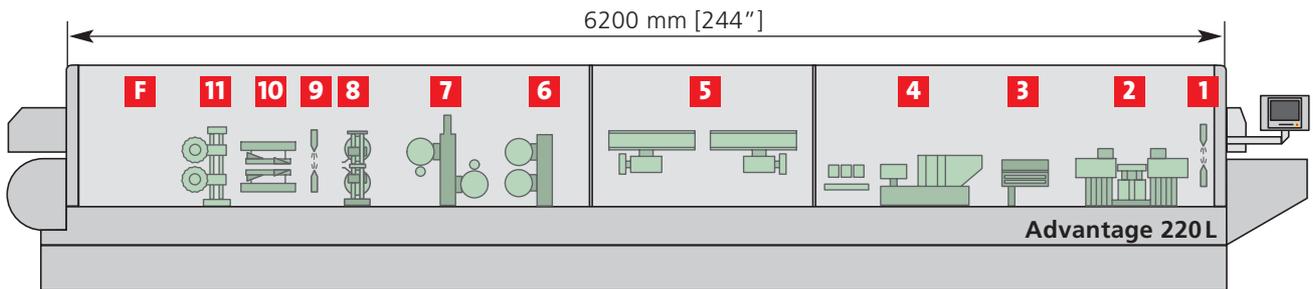
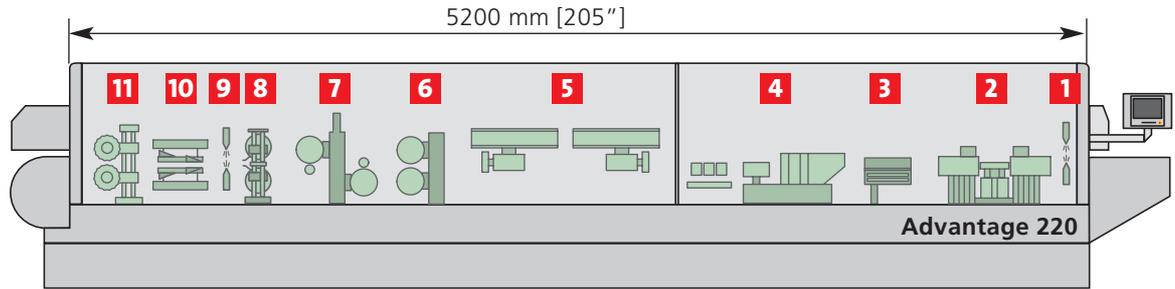
Flächenzieh Klinge 08.521 I  
Flat scraper



Schwabbeln 08.617-2 I  
Buffing



# im Überblick Overview



**1 9** Trenn-/Reinigungsmittel I  
Anti-stick agent

**2** Fügefräsaggregat I  
Calibrating unit

**3** Strahler I  
IR heater

**4** Verleimteil 283.1513\* I  
Edge banding unit\*

**5** Kappaggregat 08.415 I  
End trimming unit

**6** Bündigfräsen 08.0555 I  
Flush milling

**7** Profilfräsen 08.055 I  
Profile milling

**8** Option: Profilziehklinge 08.519 I  
Profile scraper

**10** Option: Flächenziehklinge 08.521\*\* I  
Flat scraper

**11** Option: Schwabbeln 08.617-2\*\* I  
Buffing

**F** Freiplatz für Nuten oder Glätten  
Spare location for grooving or smoothing

\* Advantage 220 + 220L = 3 Andruckrollen I with 3 roller pressure zone  
Advantage 240 + 240L = 5 Andruckrollen I with 5 roller pressure zone

\*\* nur bei Advantage 240 + 240L I only Advantage 240 + 240L

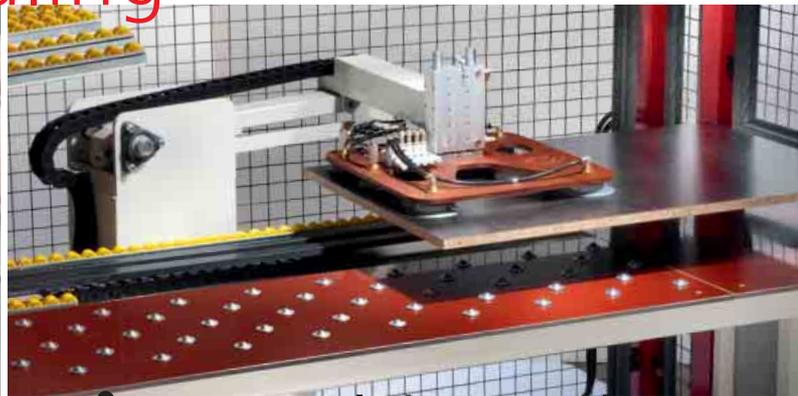
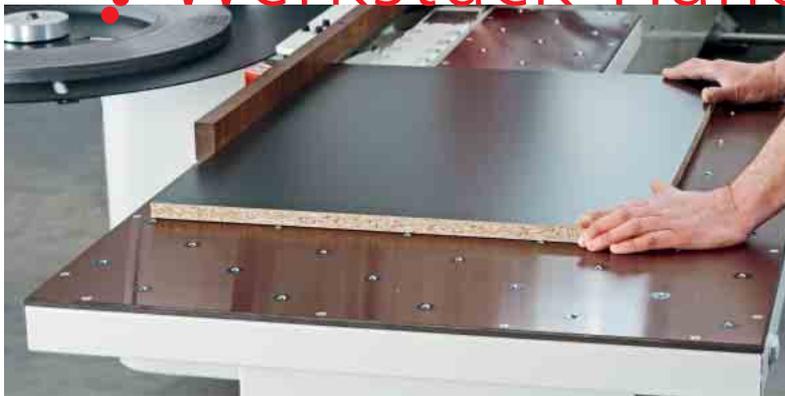
## Werkstück-Handling für Advantage – schnell, präzise, ergonomisch

**IMA Air Table** – die optimale Lösung für das Teilehandling. Schonendes Ablegen und Einbringen aller Werkstücke. Das Luftpolster lässt die Platte schweben und der Bediener kann es mit einer Hand der Maschine zuführen. Kleine Werkstücke lassen sich in kürzerer Zeit abarbeiten, große Werkstücke liegen sicherer auf. Ein Gebläse erzeugt genügend Druck um auch schwere Materialien gleiten zu lassen. Schnell und einfach aufgestellt. Ergonomischer geht Beschickung nicht mehr!

Die Rückführung **IMA Liftback 1** ermöglicht die wirtschaftliche Ein-Mann-Bedienung Ihrer IMA Kantenanleimmaschine. Die aus der einseitigen Kantenanleimmaschine kommenden Werkstücke werden von einer Vakuumplatte übernommen, welche diese zur Hubstation fördert. Über einen Schwenkmechanismus werden die Teile auf eine schräge Ebene/Rollenbahn gelegt und gleiten durch ihr Eigengewicht sicher zum Bediener zurück.

- IMA Liftback 1 – spart unnötige Wege und Zeit: Ihr Mitarbeiter kann mehr leisten.
- automatische Erhöhung der Anlagenkapazität
- die wirtschaftliche Lösung: IMA Kantenanleimmaschine kombiniert mit Rückführung IMA Liftback 1
- schonender Werkstücktransport aufgrund von Vakuumspannung

## Werkstück-Handling



## Panel handling

## Panel handling for Advantage – fast, accurate, ergonomic

**IMA Air Table** – the optimal solution for parts handling. Careful laying down and infeeding of all types of parts. The air cushion causes the panel to hover, and the operator can feed it with one hand to the machine. Small parts can be processed in a shorter period of time; large parts rest more securely on the support surface. A blower produces sufficient pressure to allow also heavy materials to float. Fast and simple installation. Feeding has never been more ergonomic!

The panel return conveyor **IMA Liftback 1** enables economic one-man-operation of your IMA edge banding machine. The panels coming from the single-side edge bander are taken over by a vacuum plate which feeds the panels to the lift-station. A swivel mechanism loads the panels onto an inclined plane/roller conveyor on which they move back to the operator position (due to their self-weight).

- IMA Liftback 1 – reduces unnecessary paths and times and hence increases operator performance.
- Automatically increases the capacity of the plant.
- The economic solution: an IMA edge bander combined with an IMA Liftback 1 return conveyor.
- The vacuum clamping system protects the surface of the part to be fed to the lift-station

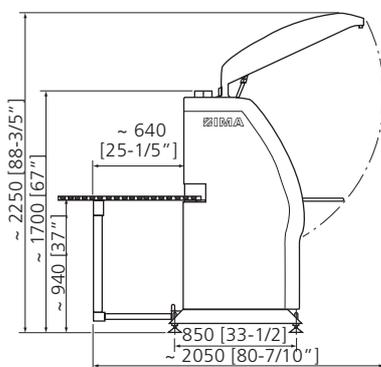


**MASCHINE | MACHINE**

Vorschub   Feed speed	30 m/min. stufenlos 98 ft/min. stepless			
Anschlusswert [Europa]   Connected load [Europe]	14 kW/39 A	14 kW/39 A	14 kW/39 A	14 kW/39 A
Druckluftanschluss   Compressed air connection	7 – 8 bar 100 psi			
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang   Compressed air consumption for one panel 500 mm long [19-11/16"]	27 l	27 l	27 l	27 l
Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang   Compressed air consumption for one panel 2,000 mm long [78-3/4"]	56 l	56 l	56 l	56 l
Absauganschluss   Dust extraction connection	3 x ø 120 mm [4-3/4"]	3 x ø 120 mm [4-3/4"]	2 x ø 120 mm [4-3/4"]	3 x ø 120 mm [4-3/4"]
Absaugbedarf, ohne Optionen [Absauggeschwindigkeit: 28 m/s; statischer Unterdruck: 2480 Pa]   Dust extraction requirements, without options [extraction speed: 28 m/s static negative pressure: 2480 Pa]	3420 m³/h	3420 m³/h	2280 m³/h	2280 m³/h
Gewicht gesamt   Total weight	ca. 3000 kg approx. 6613.9 lbs	ca. 3600 kg approx. 7936.6 lbs	ca. 3000 kg approx. 6613.9 lbs	ca. 3600 kg approx. 7936.6 lbs
Schallpegel [abhängig vom Werkzeug und Material]   Sound level [dependent on tool and material]	Leerlauf < 85 dBA operation without processing			

**Zusatzausstattung |**  
**Additional equipment**

	Anschlusswert [Europa]   Connected load [Europe]	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 500 mm lang   Compressed air consumption for one panel 500 mm long [19-11/64"]	Druckluftverbrauch für 1 Werkstück 2.000 mm lang   Compressed air consumption for one panel 2,000 mm long [78-3/4"]	Absauganschluss   Dust extraction connection	Absaugbedarf [Absaug- geschwindigkeit: 28 m/s, statischer Unterdruck: 2480 Pa]   Dust extraction requirement [dust extraction speed: 28 m/s, static ne- gative pressure: 2480 Pa]
Fügefräsaggregat   Calibrating unit	6 kW/13,4 A	33 l	75 l	1 x ø 120 mm [4-3/4"]	1200 m³/h
Nutfräsaggregat   Groove milling unit	4,5 kW/6,0 A	3 l	3 l	3 x ø 100 mm [3-47/50"]	2400 m³/h



Alle Maße in Millimeter [inch].  
Dimensions in millimetre [inch].

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Subject to technical modifications and amendments and to further developments. The offer, respectively the order confirmation is relevant in either case! The picture of the machine could have been taken without complete protection devices. The protection device is part of the scope of delivery. Photos could also be options, not being part of the scope of delivery.



**IMA Klessmann GmbH**

**Holzbearbeitungssysteme**

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke

Germany

T +49 5741 331-0

F +49 5741 4201

[www.ima.de](http://www.ima.de)

[contact@ima.de](mailto:contact@ima.de)