

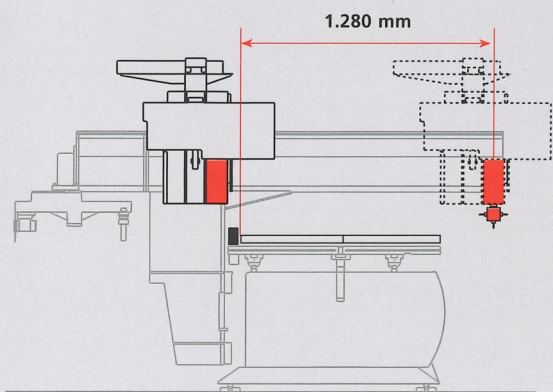
CONCEPT



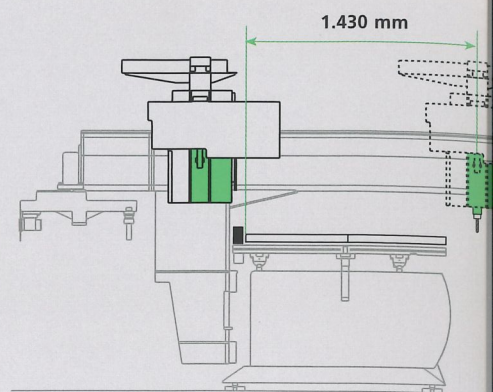
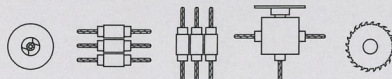
BIMA 310 **Concept**

für leistungsfähige Komplettbearbeitung

 **IMA**



• ANBAUAGGREGATE



BIMA 310 **Concept** optimale Produktivität

BIMA 310 V CONCEPT

- Verleim-, Fräs- und Bohrmaschine

BIMA 310 CONCEPT

- Fräs- und Bohrmaschine

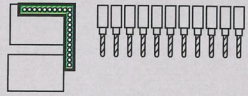


BIMA 310 V Concept

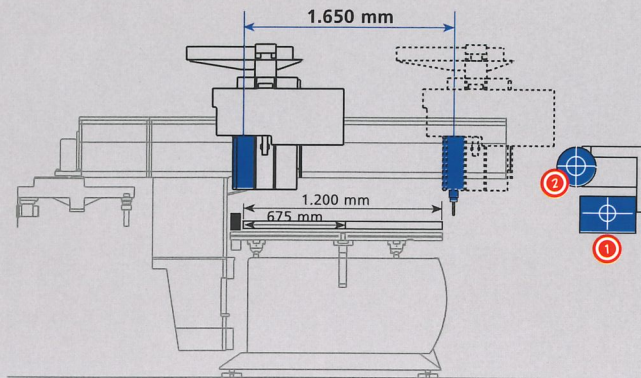
HAUPTSPINDEL + ZUSATZSPINDEL ❖❖❖ VERFAHRWEGE Y-RICHTUNG

❶ 1.650 mm

❷ 1.290 mm



- 14- ODER 21-VERTIKALE BOHRSPINDELN

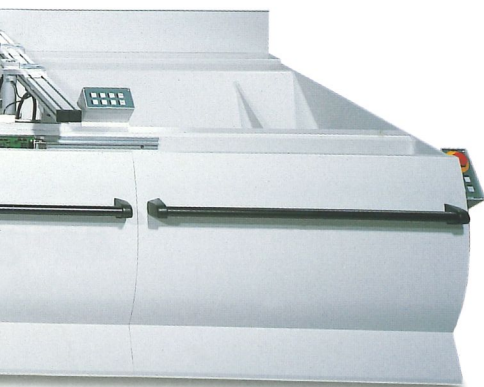


- FRÄSEN IN Y-RICHTUNG
- FRÄSEN IN X-RICHTUNG
- NUTEN
- SÄGEN

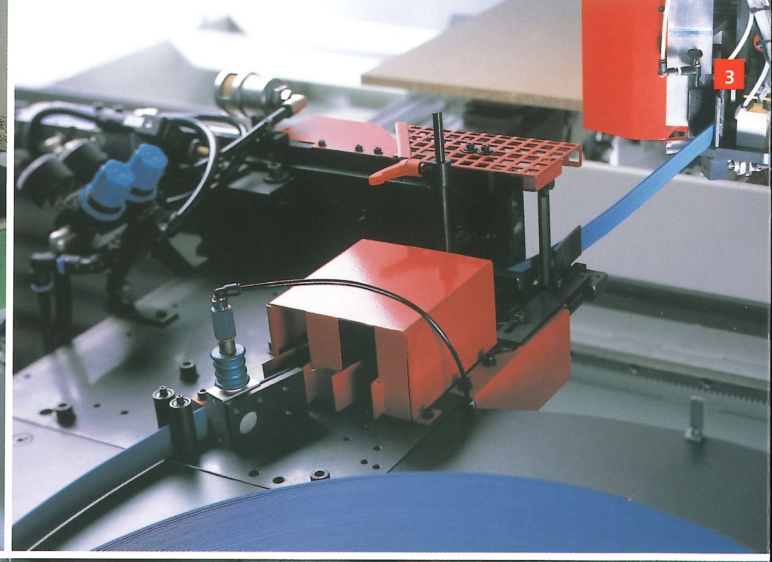
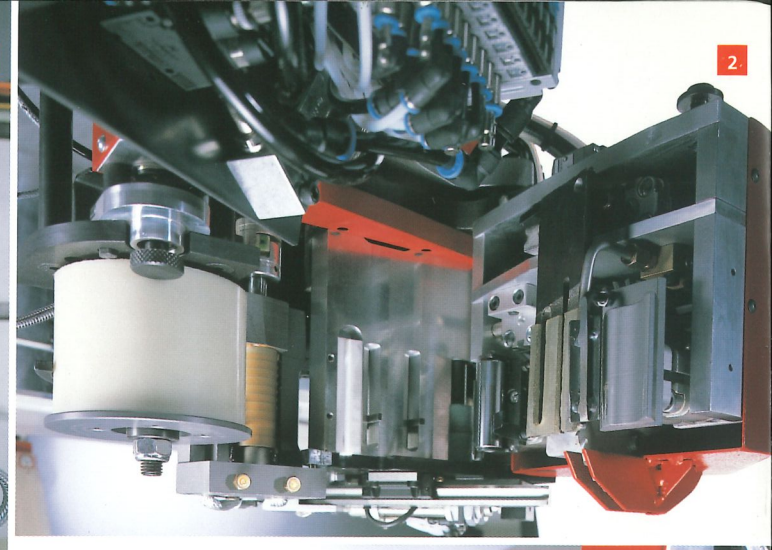
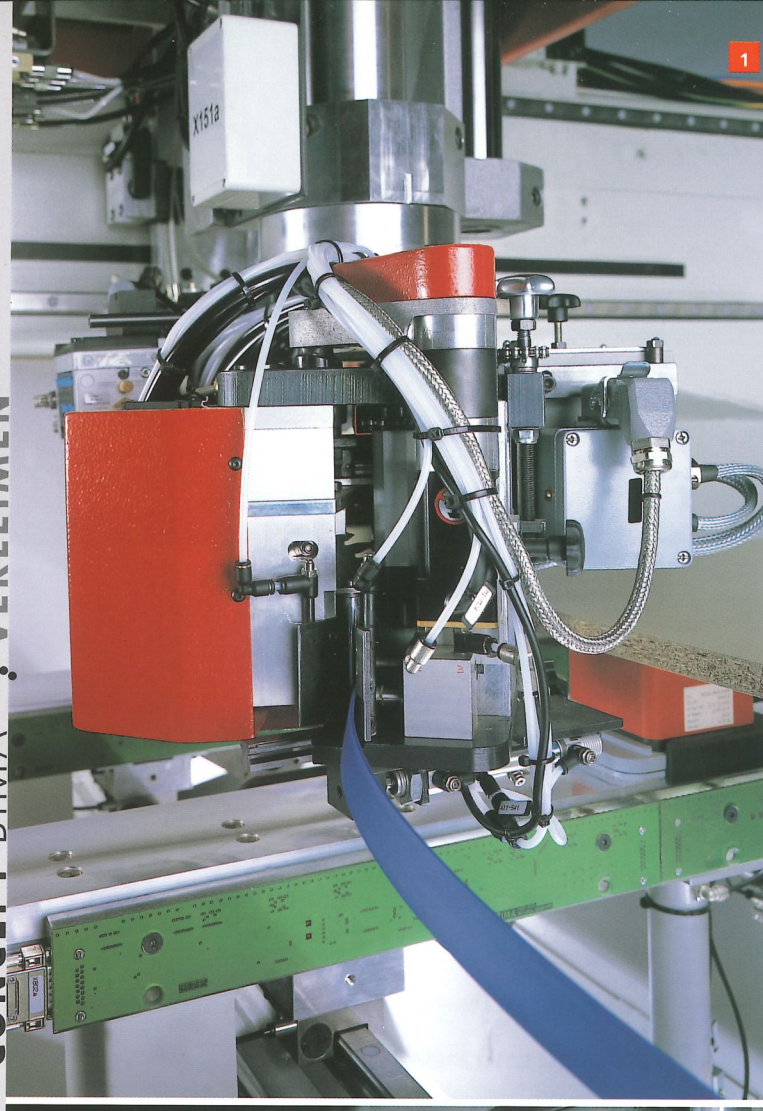
Die modulare IMA-Baureihe BIMA 310 Concept – für die professionelle, kostengünstige, komplette Bearbeitung von Möbelteilen und Innenausbaukomponenten.

Sie findet ihren Einsatz sowohl in der Serienfertigung als auch bei Losgröße 1 – eine Investition, die sich schnell amortisiert:

- ❖❖❖ Tischausführung je nach Arbeitsgrößen von 3.000 – 7.000 mm
- ❖❖❖ Mehrplatzbelegung durch 2. Anschlagreihe in der Grundausstattung
- ❖❖❖ Komplette Bearbeitung von Werkstücken durch IMA-Verleimtechnologie
- ❖❖❖ Individuelle Wahlmöglichkeiten für Adapter-Aggregate
- ❖❖❖ Ergonomisches, kompaktes IMA-Produkt-Design (Integration von Versorgungsleitungen etc.)



CONCEPT BIMA ❖ VERLEIMEN



CONCEPT BIMA ❖ BOHREN UND FRÄSEN



1 Verleimaggregat VT 50

2 Bedienerfreundliche Wartung des Verleimaggregats

3 Manuelle oder automatische Kantenzuführung aus einem mitfahrenden Rollenmagazin/Kantenmagazin

Die BIMA 310 V Concept ermöglicht die Komplettbearbeitung eines Werkstückes in einer Aufspannung mit dem Verleimaggregat VT 50 für 4-Seitenverleimung und 360° Stoßverleimung. Verarbeitet werden können fast alle handelsüblichen Kleber inkl. PUR-Schmelzklebstoffe.

BIMA 310 **Concept** für die komplette Bearbeitung

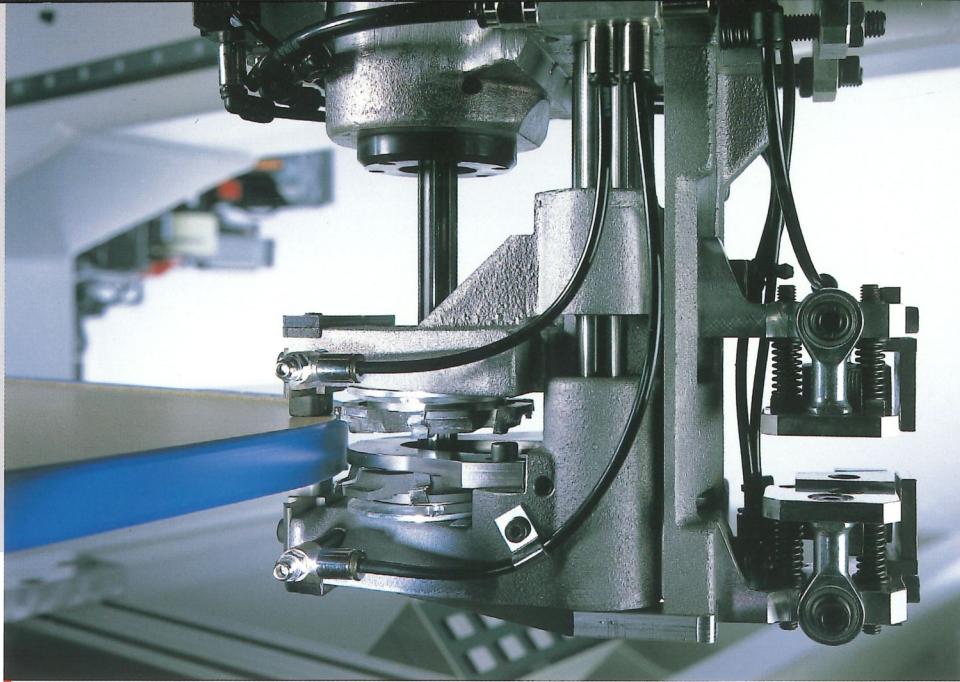
Die vektorgeregelte Hauptspindel der BIMA 310 Concept und BIMA 310 V Concept ist regelbar von 0 – 24.000 1/min mit max. Drehmoment ab Drehzahl Null [Option].

- ❖ Integrierter Bohrkopf
- ❖ C-Achse 360°
- ❖ Werkzeugwechsler für den Einsatz von Adapteraggregaten

Bohrkopf mit einer Aufnahme von bis zu 21 Bohrern, zzgl. 1 Freiplatz für Zusatzaggregate

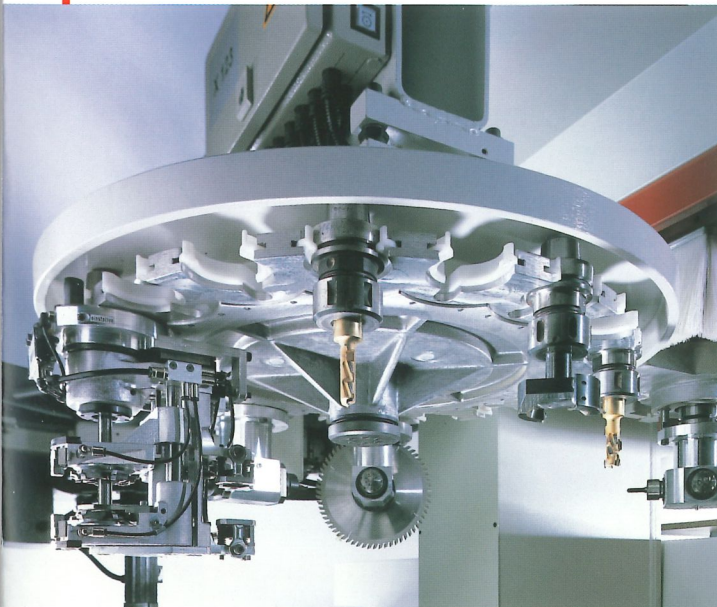


Hauptspindel mit C-Achse und Adapteraggregat ›Horizontalbohrer‹



Kombi-Aggregat: Bündigfräser und Flachziehklinge

18-fach Werkzeugwechsler

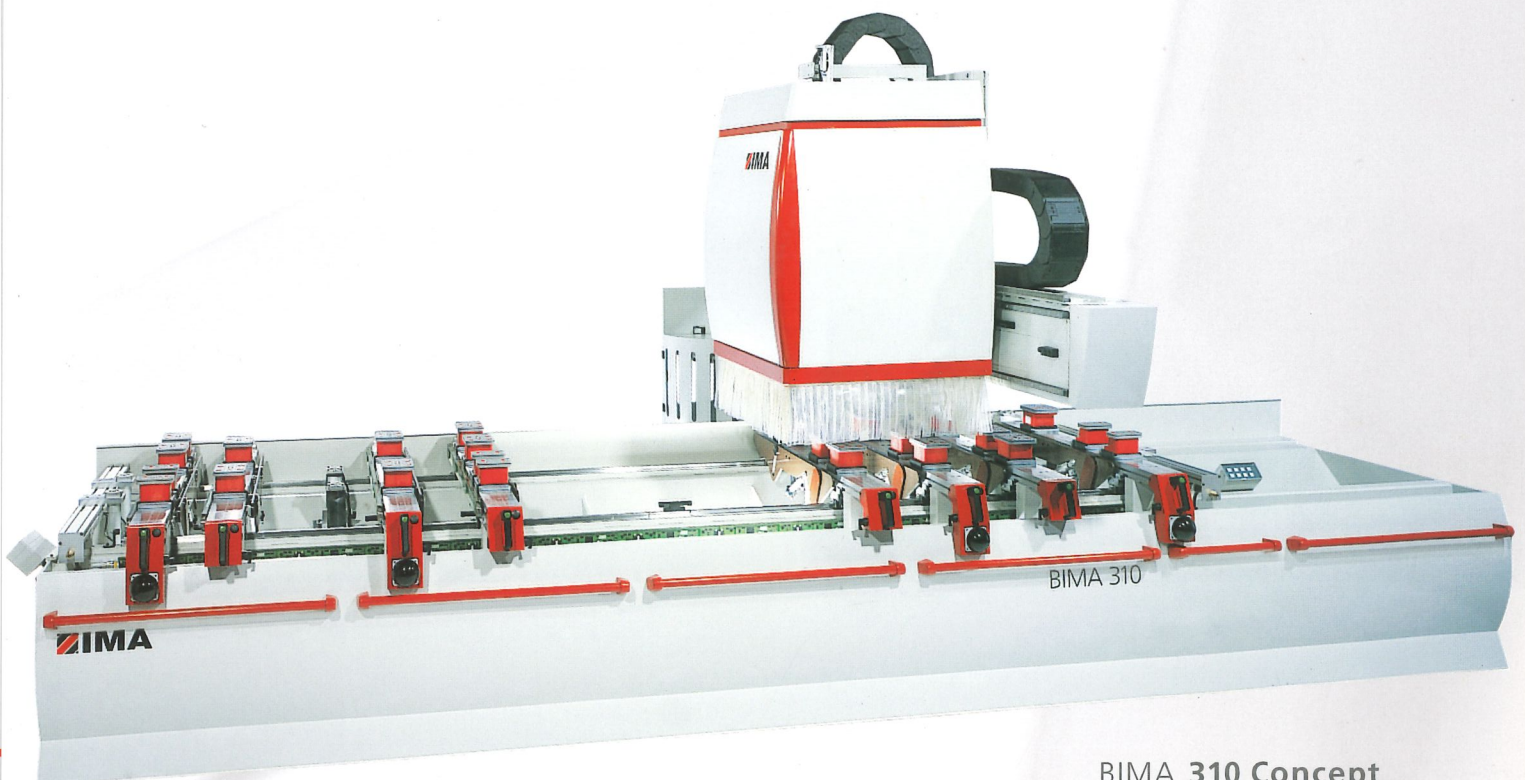


Hauptspindel mit C-Achse und Adapteraggregat »Sägen«



BIMA 310 **Concept** hohe Wertschöpfung

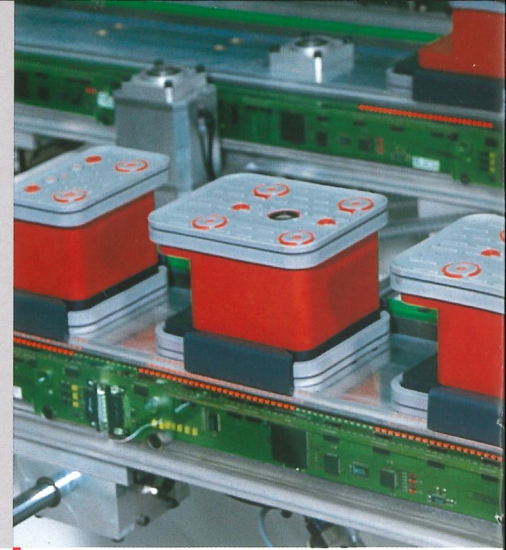
- ❖ Für Format- und Konturbearbeitung wahlweise mit einer Hauptspindel 7,5 kW, oder 14,5 kW
- ❖ 18-fach Werkzeugmagazin für schnellen, automatischen Zugriff auf die Werkzeuge
- ❖ Für vertikale und horizontale Bohrbe-
arbeitung Ausstattung mit Bohraggregate –
bis zum Einsatz von 21 Bohrern
(einzeln oder gruppenweise)
- ❖ Schlauchloses Vakuumspannsystem
(ohne vordere Zuführungsschläuche)
- ❖ 1 Freiplatz für Zusatzaggregate
- ❖ Bei BIMA 310 V Concept zweite Supportseite
für die Aufnahme des Verleimaggagats
VT 50 mit manueller Zuführung des Kanten-
materials bzw. optional automatische
Zuführung des Kantenmaterials aus einem
mitfahrenden Rollenmagazin



BIMA 310 Concept



Belegung mit 2. Anschlagreihe



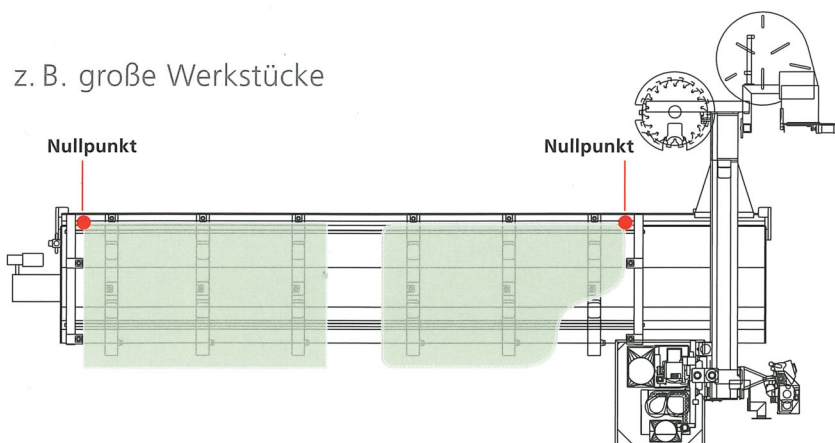
LED-Rüsthilfe für Vakuumsauger

BIMA 310 Concept Tischbelegung

Die BIMA 310 Concept verfügt in Y-Richtung über eine 2. Anschlagreihe (pro Auflagearm 1 hinterer und 1 mittlerer Anschlag). Werkstücke bis 600 mm Tiefe können an den mittleren Anschlägen positioniert werden, Werkstücke größer als 600 mm müssen an den hinteren Anschlägen positioniert werden. Vorteil dieser Belegung: Kein Wechsel der Bezugskante bei Anlage hinten oder mittig. Bei der BIMA 310 Concept können je Maschinenseite 2 Werkstücke in Y-Richtung hintereinander positioniert werden, wahlweise 2 rechte bzw. 2 linke Teile oder 1 rechtes und 1 linkes Teil.

- ❖ Bei Bedarf: Einsatz von pneumatischen Spannelementen für Stabprofile (wie z. B. Fenster- oder Fassadenelemente) auf den Tischauflagen

z. B. große Werkstücke

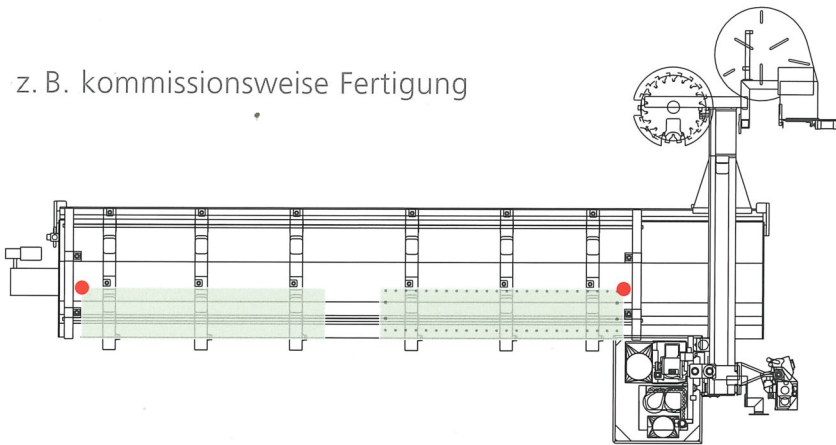


Nullpunkt	❖ Hinten links und hinten rechts
Standard	Wechselfeldbelegung mit Pendelbearbeitung (Absicherung mit Trittmatten)



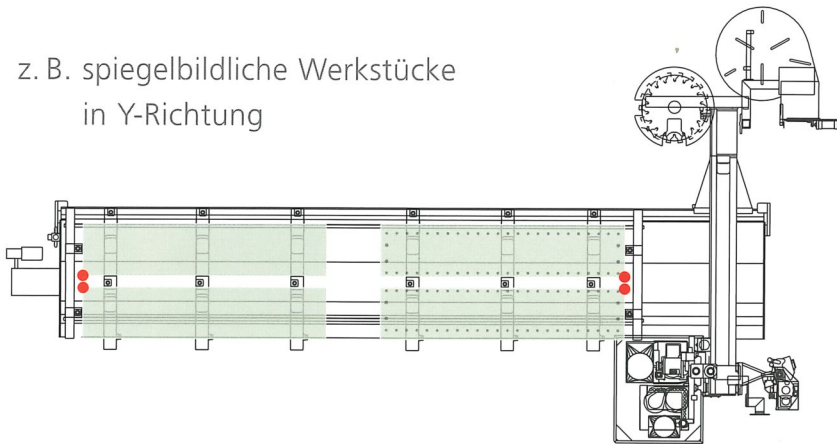
Schlauchloses Vakuumpanssystem

z. B. kommissionsweise Fertigung



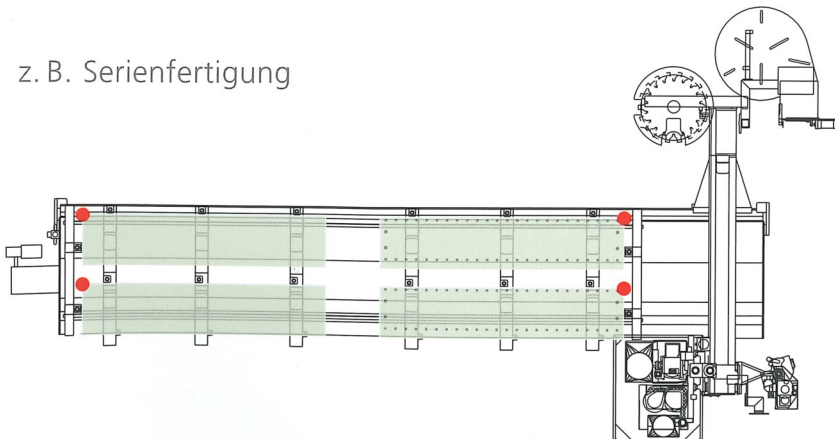
- Nullpunkt** ⚡ Mitte links und Mitte rechts
-
- Standard** Wechselfeldbelegung **mit** Pendelbearbeitung
(Absicherung mit Trittmatten)

z. B. spiegelbildliche Werkstücke
in Y-Richtung



- Nullpunkt** ⚡ Mitte links vorne und Mitte rechts vorne
⚡ Mitte links hinten und Mitte rechts hinten
-
- Standard** Wechselfeldbelegung **mit** Pendelbearbeitung
(Absicherung mit Trittmatten)

z. B. Serienfertigung

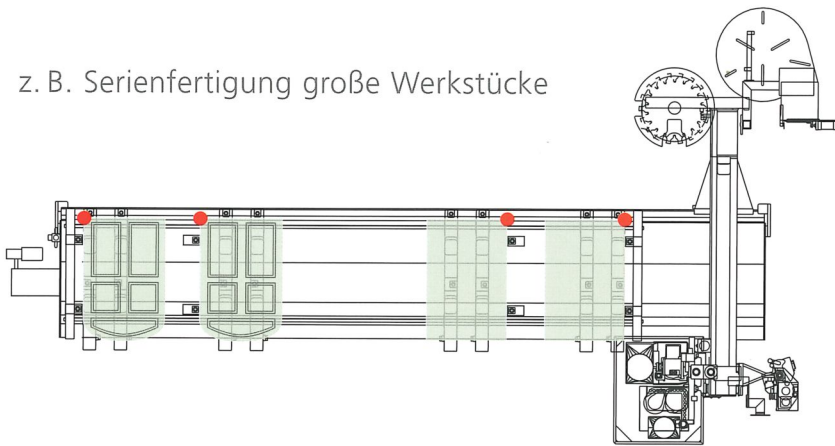


- Nullpunkt** ⚡ Mitte links vorne und Mitte rechts vorne
⚡ Mitte links hinten und Mitte rechts hinten
-
- Standard** Wechselfeldbelegung **mit** Pendelbearbeitung
(Absicherung mit Trittmatten)



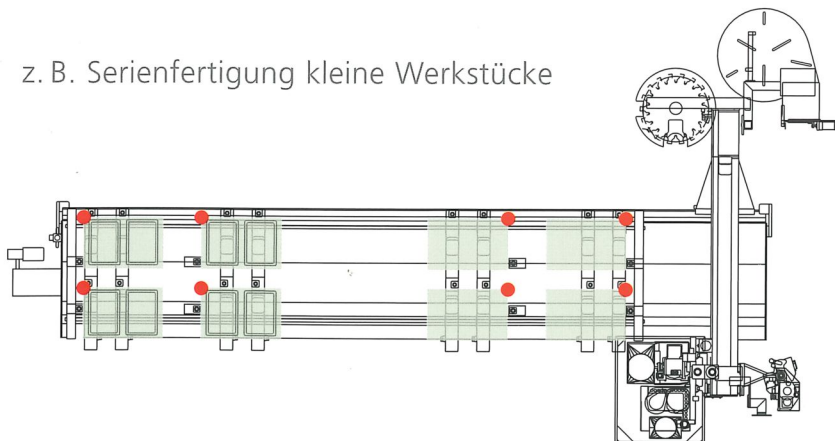
Späneförderband im Maschinenbett [Option]

z. B. Serienfertigung große Werkstücke



Option 4-fach Werkstückbelegung in X-Richtung

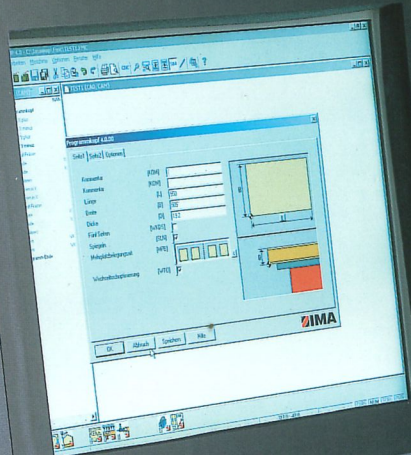
z. B. Serienfertigung kleine Werkstücke



Option 8-fach Werkstückbelegung in X-Richtung
 (in der Option 4-fach Werkstückbelegung in X-Richtung enthalten);
 jedoch ohne geteilte Hubschienen, ohne getrennte Vakuumkreise in Y-Richtung
 Vakuumsauger mit Tastventil erforderlich



CONCEPT BIMA ❖ STEUERUNG

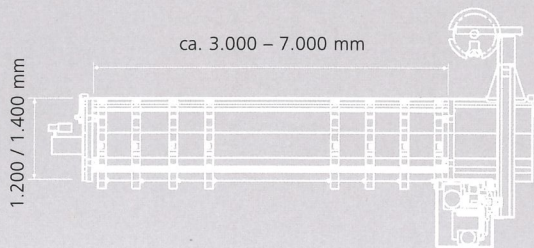


Die IMAWOP-Steuerung ermöglicht die direkte Übernahme von Zeichnungselementen für die verschiedenen Bearbeitungsaufgaben.

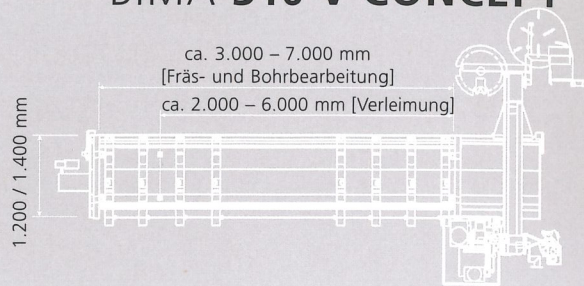
- ❖ Einfache Menüführung – grafische Benutzeroberfläche
- ❖ Automatische Berechnung der Vakuumsaugerpositionen
- ❖ Anzeige von Maschinen- und Betriebszuständen wie aktuelles Programm, Stückzahl, Störungen

Das Profil

BIMA 310 CONCEPT



BIMA 310 V CONCEPT



BIMA 310 Concept [Fräs- und Bohrmaschine]

BIMA 310 V Concept [Verleim-, Fräs- und Bohrmaschine]

ARBEITSBEREICH

X	3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 / 7.000 mm	3.000 / 4.000 / 5.000 / 6.000 mm
Y	1.200 / 1400 mm	1.200 / 1400 mm

MASCHINE

Hauptspindel	7,5 kW per 100 % ED (S1)	7,5 kW per 100 % ED (S1)
Werkzeugwechsler	18-fach	18-fach
Teller	mitfahrend in X	mitfahrend in X
Bohrer vertikal	14 oder 21	14 oder 21
	C-Achse 360°	C-Achse 360°
Schallpegel	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]
Zentralabsauganschluss	Ø 250 mm	Ø 250 mm

OPTIONEN

Hauptspindel	14,5 kW per 100 % ED (S1) / 7,5 / 14,5 kW vektorgeregelt	14,5 kW per 100 % ED (S1) / 7,5 / 14,5 kW vektorgeregelt
Bohrer horizontal (Anbauaggregat)	max. 6	max. 6
Nutsäge	90° schwenkbar	90° schwenkbar
2. Oberfräse	max. 4,4 kW / 6 kW	max. 4,4 kW / 6 kW
	LED-Rüsthilfe	LED-Rüsthilfe
	diverse Adapteraggregate	diverse Adapteraggregate
	Späneband	Späneband
	gesteuerte Auflageschienen	gesteuerte Auflageschienen
	Zentralabsaugung mit Absperrschieber	Zentralabsaugung mit Absperrschieber
		mitfahrendes Kantenmagazin

Weitere Optionen auf Anfrage

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Stand 11/2004



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
 Postfach 12 46, D-32292 Lübbecke
 Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
 Deutschland
 Tel. +49 57 41 331 - 0
 Fax +49 57 41 42 01
<http://www.ima.de>
contact@ima.de