



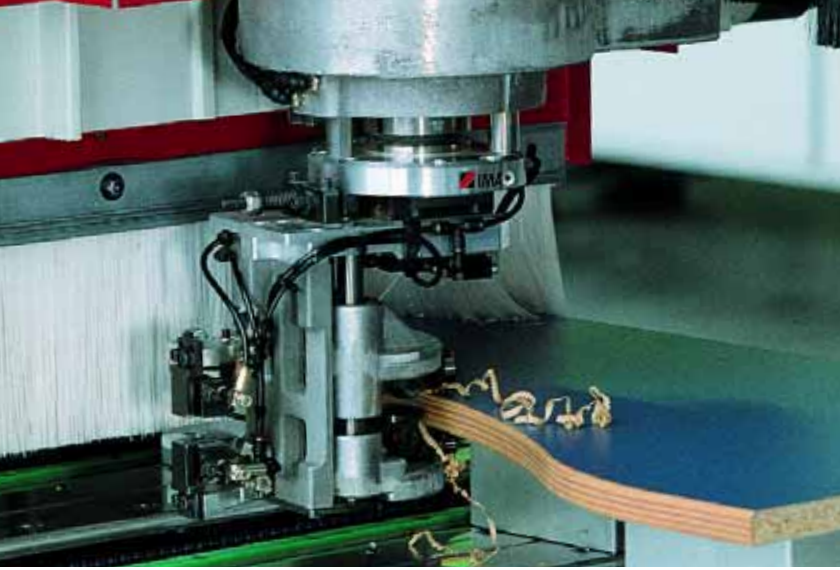
High-Tech Bearbeitungszentren

Das BIMA-Zentrum der unbegrenzten Möglichkeiten

BIMA 810



www.hoechsmann.com



Kantenanleimen

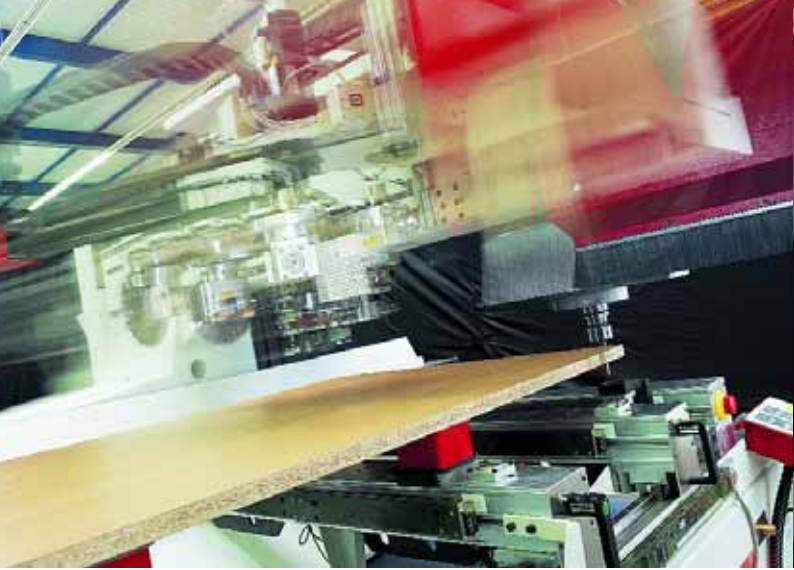
IMA-patentierte Kantenanleimtechnik macht es möglich: weg von der geraden Linie zu runden Formen



Fräsen

Die kraftvolle hochgenaue Motorspindel-einheit verfügt über exzellente Lager und garantiert hervorragende Bearbeitungsergebnisse





Hochgeschwindigkeit

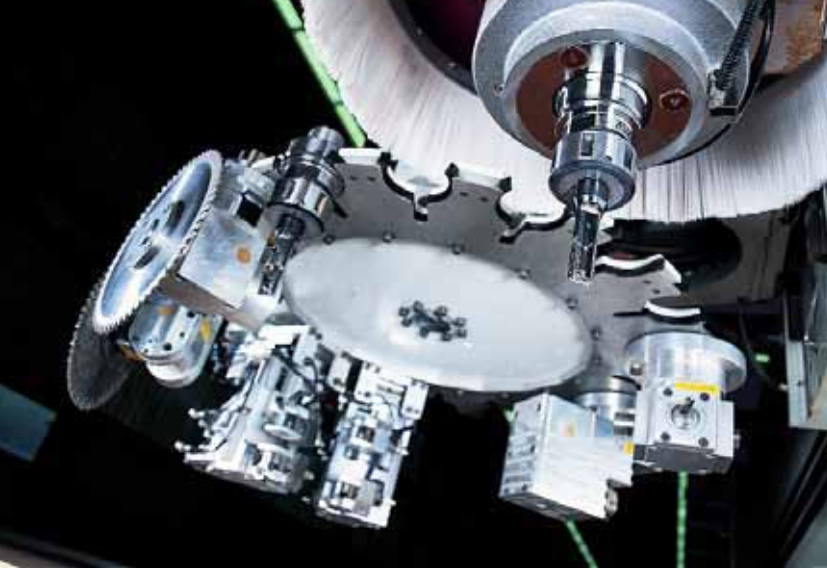
Präzision in jeder Situation und Geschwindigkeit: Schneller Start, präziser Stop, Genauigkeit auch in kritischen Zonen, exakte Linearität und konturgetreue Kurven

LED Rüsthilfe

Mit Hilfe der patentierten LED-Anzeige wird jedem Sauger exakt und zuverlässig die richtige Position zugewiesen

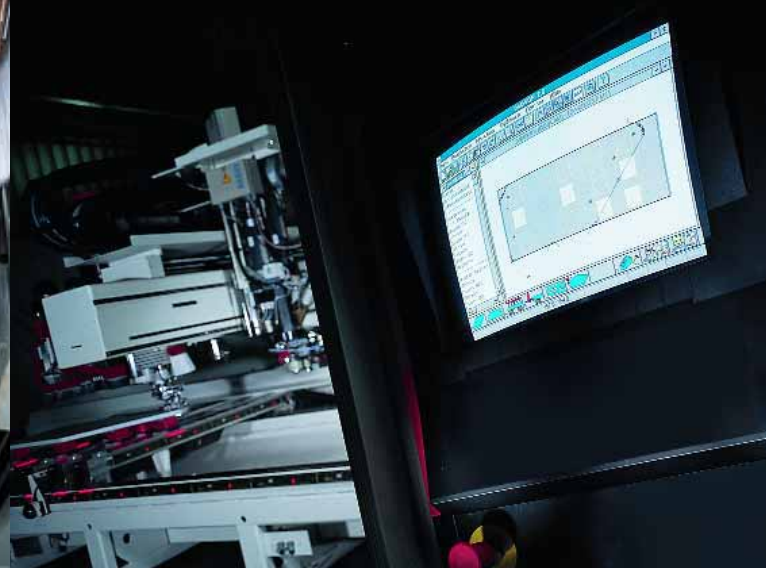
Flexibilität macht den Vorsprung

Perfekte und vor allem schnelle Komplettbearbeitung eines Werkstücks in einer Aufspannung: mit der BIMA 810. Durch den Werkzeugwechsler, der direkt an der X- und Y-Achse mitfährt und dadurch immer in Nähe der Spindel ist, werden extrem kurze Werkzeugwechselzeiten erreicht. Darüber hinaus zeichnet sich die BIMA 810 durch eine sehr große Arbeitstiefe aus. Die integrierbare Kantenverleimung und der modulare Aufbau der BIMA 810 sorgen dafür, dass nahezu jede Bearbeitungsaufgabe gelöst wird. Optional ist sie mit NC Rüsttisch und Portalbeschickung zu einer vollautomatischen Fertigungszelle ausbaubar.



Werkzeugmagazin

Das Werkzeugmagazin bietet den schnellen, automatischen Zugriff auf 18 Werkzeuge und ermöglicht so auch komplexe Bearbeitungen ohne manuellen Eingriff



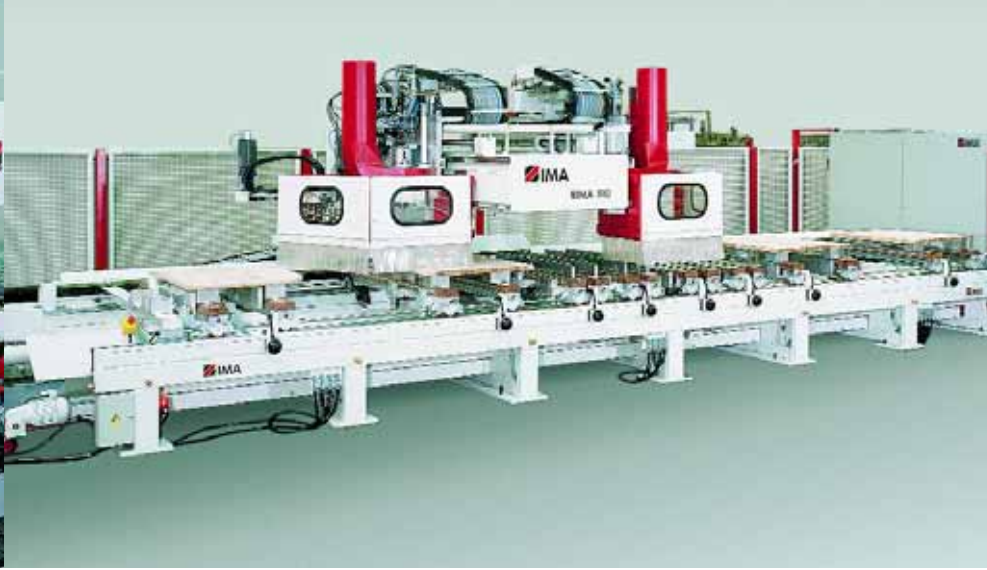
Steuerung

Mit der IMAWOP steht eine komplette Datenverarbeitung für die BIMA zur Verfügung, die zusammen mit der IMATRONIC CNC für die exakte Steuerung sorgt

Starke Leistung für viele Aufgaben

Ein Universal-Bearbeitungszentrum, das sich immer von seiner stärksten Seite zeigt. Denn die BIMA 810 ist ein vielseitig ausbaubares Multitalent und kommt daher in den verschiedensten Bereichen zum Einsatz: zum Beispiel Fräsen und Formatieren von Türenblättern, Herstellung von Küchen- und Büroarbeitsplatten, Komplettbearbeitung von Wandelementen, Fräsen und Kantenanleimen bei Tischplatten und anderen großflächigen Möbelteilen, Präzisionsbearbeitung im MDF-Frontenbereich oder dem allgemeinen Einsatz zur Kantenumleimung bei komplex geformten Möbelteilen.





Maschine

IMATRONIC CNC macht möglich:
vollautomatische Transferzelle mit
selbsttätigem Werkstückrücktransport
und programmgesteuerten Saugern
auf CNC-Achsen

Doppelt

Zwei Hauptspindeln für die effiziente
Parallelbearbeitung oder die Reduzierung
von Werkzeugwechselzeiten



Vakuumtraversen mit LED Rüsthilfe, schlauch-
lose Sauger, Bearbeitungssupport links und
Verleimeinheit rechts – nur eine der mögli-
chen Konfigurationen



Höhere Produktionssicherheit durch IMA-Service.

Technische Daten

BIMA 810

Arbeitsbereich		
X	mm	4000/5000/6000/7000
Y	mm	1600
Hauptspindel	kW	7,5 bei 100 % ED (S1)
Werkzeugwechsler		18-fach
Teller		mitfahrend in x und y
Bohrer vertikal		12
C-Achse (360°)		
Option		
LED-Rüsthilfe		
Diverse Adapteraggregate		
Späneband		
Hauptspindel	kW	12
2. Hauptspindel		2 H-Typ
Robotkopf		5-Achs-Ausführung
Werkzeugwechsler		18-fach
Verleimteil		
NC-Rüsttisch		
Weitere Optionen auf Anfrage		



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme

Industriestraße 3, 32312 Lübbecke

Telefon +49 57 41 331-0

Fax +49 57 41 42 01

eMail: contact@ima.de

<http://www.ima.de>

www.hoechsmann.com

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
 Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
 Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung!
 Maschine ist ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden; diese ist jedoch im Lieferumfang enthalten.