

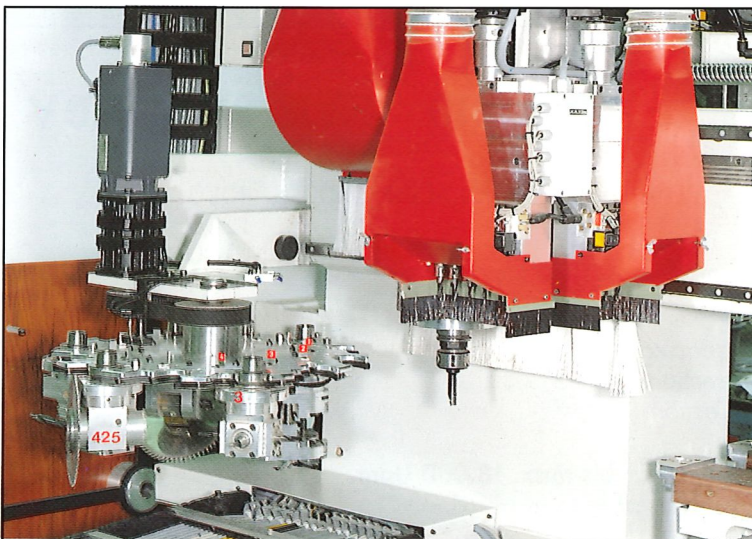
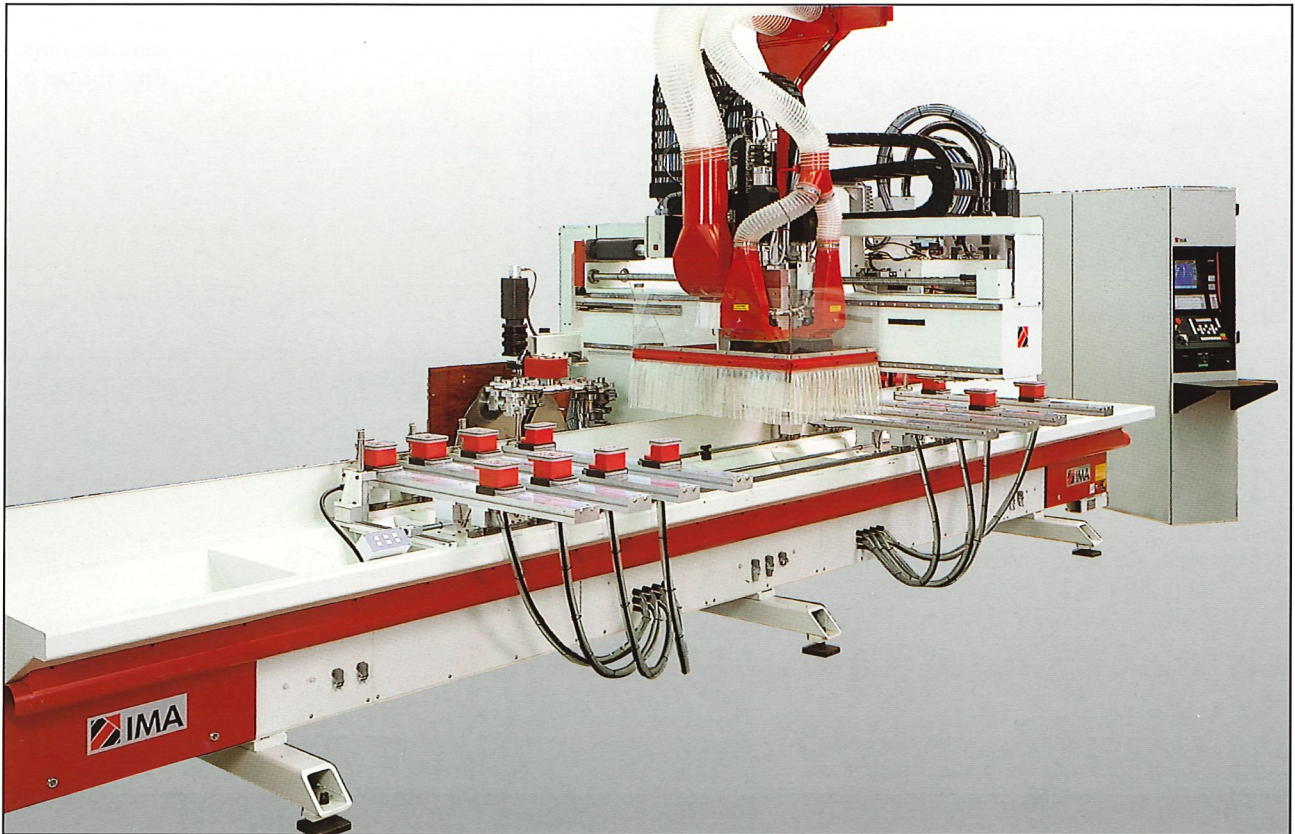
# BIMA-Zentrum 410/410 V



BIMA 410/410V machining centre

Neues 4-Achs-Bearbeitungszentrum für die Komplettbearbeitung und Kantenverleimung

New 4 axis machining centre for complete processing and edge banding



In X-Richtung mit-fahrendes Teller-magazin mit 12 [18] Werkzeugplätzen. Maximaler Werkzeug-durchmesser bei Vollbelegung = 100 mm, bei freien Neben-plätzen = 160 mm.

*Tool change magazine with 12 [18] tool positions travelling with the head assembly in X direction. Maximum tool diameter when the magazine is full: 100 mm when adjacent tool positions are free: 160 mm.*

Einsatz der Adapter-aggregate aus dem Wechsler.

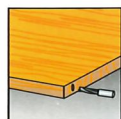
*The adaptor units are taken from the automatic tool change magazine.*



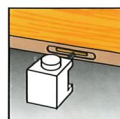
Formatieren  
forming



Lochreihe bohren  
hole row boring



Horizontalbohren  
horizontal boring



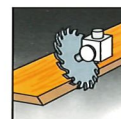
Horizontalfräsen  
horizontal milling



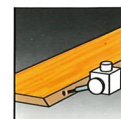
Profilfräsen  
profile milling



Schleifen  
sanding



Gehrungsägen  
mitre sawing



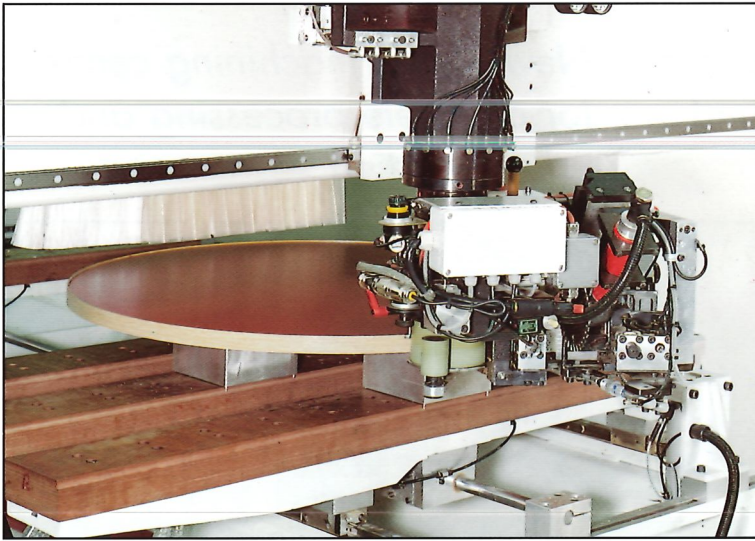
Bänder bohren  
hinge hole drilling



Kante anleimen  
edge banding

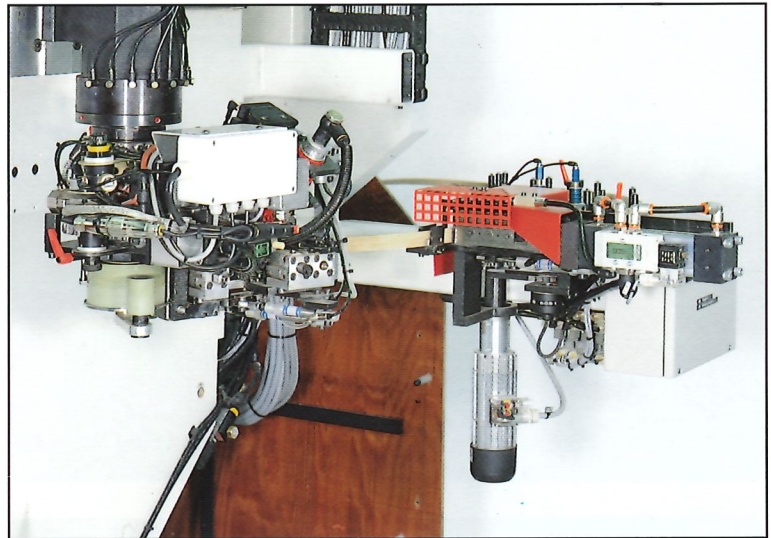
# Kantenverleimung 360° auf Stoß

## 360° edge banding with butt joint



- Einsatz von Schmelzklebern *Use of hotmelt glues*
- Direktbeschichtung des Kantenmaterials *Direct glue application onto the edging tape*
- Rundumverleimung von Formteilen auf Stab *All round edge banding with butt joint for almost any shape of work*

- Automatische Kantenbandzuführung mit 2-fach Rollenmagazin *Automatic feeding of the edging tape from a 2-reel magazine*
- Manuelle Kantenstreifenzuführung *Manual feeding of cut-to-length*



### Technische Daten *Technical data*

#### Bearbeitungsbereich *working area*

X-Achse / mm *X axis / mm*  
 Y-Achse / mm *Y axis / mm*  
 Z-Achse / mm *Z axis / mm*

### BIMA 410

3000 [4000, 5000, 6000]  
 1200  
 100

### BIMA 410V

4000  
 1200  
 100

#### Vertikal Bohrspindeln *vertical boring spindles*

9000 Upm, Raster 32 mm *9000 rpm, 32 mm spacing*  
 X-Richtung / Stck. *Number of spindles in X direction*  
 Y-Richtung / Stck. *Number of spindles in Y direction*

5  
 7

5  
 7

**Hauptspindel 7,5 kW mit C-Achse, Drehzahl regulierbar bis max. 18.000 Upm.**  
*7,5 kW main spindle with C axis, speed range adjustable to max. 18.000 rpm.*

**Werkzeugmagazin mit 12 [18] Plätzen.**  
*Tool magazine with 12 [18] tool positions.*



IMA Maschinenfabriken Klessmann GmbH · D-32292 Lübbecke · Postfach 12 46  
 Telefon ++49[0]5741/331-0 · Telefax ++49[0]5741/4201