

ITALPRESSE

FABBRICA
MACCHINE PER LEGNO

VIA DELLE GROANE, 15 - 24060 BAGNATICA (BG) ITALIA - TEL. 035/681122 - TELEX 300377 ITPRESS I - TELE-FAX 035-682682

MOD. DS/130 SPECIAL



La nostra pressa mod. "DS/130 SPECIAL" è stata studiata per risolvere i problemi di pressatura in forma automatica e nello stesso tempo riduce notevolmente i problemi di spazio. La via a dischi che riceve i pannelli pressati che escono dal piano pressa e che si solleva quando si deve fare una composizione sul nastro di carico è posizionata sullo stesso lato. Rispetto al nastro di carico questo permette: posizionare la pressa contro un muro nel caso se ne presenti la necessità; l'operatore può compiere tutte le operazioni di carico e scarico pannelli senza spostarsi dal suo posto di lavoro.

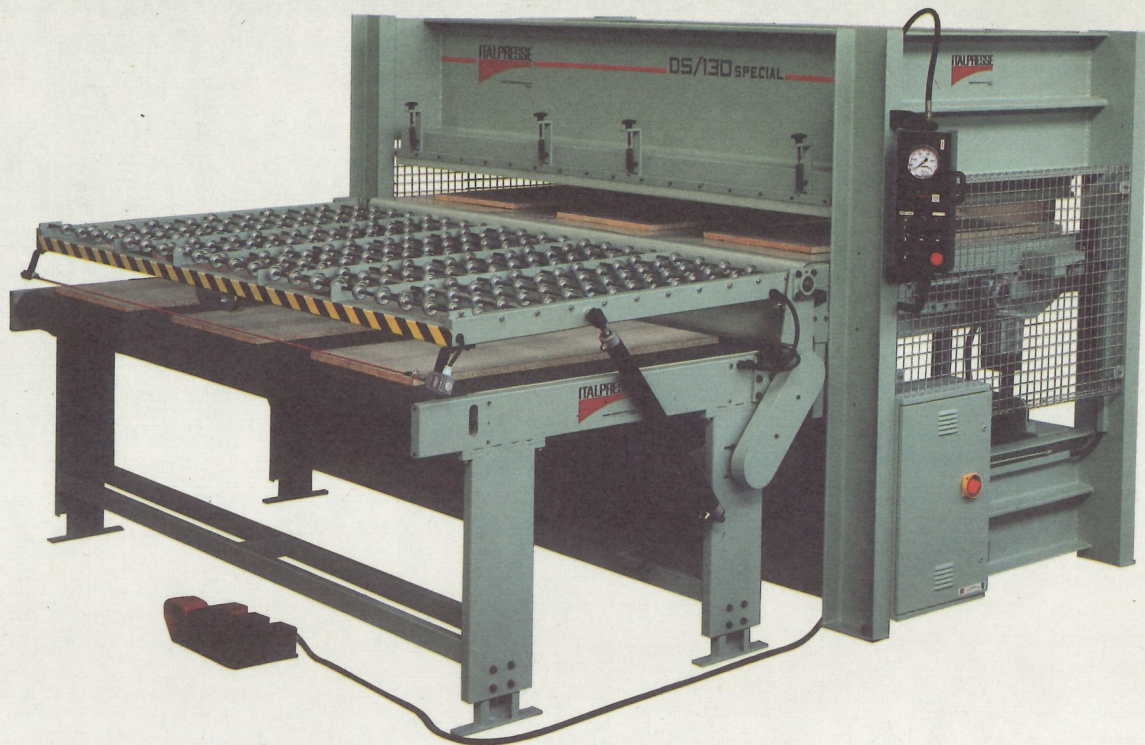
Our press line mod. "DS/130 SPECIAL" has been studied to solve pressing problems in automatic cycle and further it reduces considerably the floor-space. Disc conveyor that receives pressed panels that came out from press-platens and rises when new panels are to be prepared on loading belt, is placed on the same side of loading belt. This solution allows: place all this press-line near a wall if this was necessary for space problem; the operator may achieve all the loading unloading operations without moving from his work-place.

Notre presse mod. "DS/130 SPECIAL" a été conçue pour effectuer le pressage en manière automatique et pour réduire, en même temps, les problèmes d'emplacement. Le déchargeur à galets libres, qui reçoit les panneaux pressés lorsqu'ils sortent de la presse et qui se soulève quand on doit faire une nouvelle composition sur le tapis de chargement, est placé de la même coté de la table de chargement. Cette solution permet: de placer la presse contre un mur s'il est nécessaire de le faire; à l'opérateur d'effectuer les mouvements de chargement et de déchargement sans se déplacer.

Unsere Presse Mod. "DS/130 SPECIAL" loest die Probleme der automatischen Beschickung und gleichzeitig die Platzprobleme.

Die Entleerung erfolgt durch eine Roellchenbahn die, die gepressten Werkstücke von der Presse uebernimmt. Diese Roellchenbahn befindet sich auf der gleichen Seite ueber dem Beladeband und oeffnet sich nach oben um die Beladung zu erleichtern.

Aus diesen Gruenden kann die "DS/130 SPECIAL" gegen die Wand gestellt werden. Der Operateur kann alle Beladungs-und Entleerungsvorgaenge von der gleichen Seite folgen.



LINEA DI PRESSAGGIO AUTOMATICA MOD. "DS/130 SPECIAL"

Composta da:

- A) Tappeto di composizione e carico con nastro in materiale sintetico rinforzato con tessuto in nylon
- B) Pressa nei modelli "SCF/6", "SCF/8", "SCF/10" - corsa cilindri mm 400 - dimensioni piani mm 2500x1300, 3000x1300, 3300x1300, 3500x1300
- C) Gruppo di carico e scarico all'interno della pressa
- D) Scaricatore a rotelle folli posto sul tappeto di carico, dotato di due cilindri pneumatici che alzano lo scaricatore nel momento della composizione e lo abbassano al momento dello scarico per ricevere i pannelli pressati
- E) Impianto elettrico in ciclo

AUTOMATIC PRESSING LINE MOD. "DS/130 SPECIAL"

Composed by:

- A) Composition and loading belt with nylon cloth reinforced with synthetic material belt
- B) Press in the models "SCF/6", "SCF/8", "SCF/10" - Cylinders stroke mm 400 (in. 15.75) - dimensions of platens mm 2500x1300 (in. 98x51), mm 3000x1300 (in. 118x51), mm. 3300x1300 (in. 130x51) mm 3500x1300 (in. 138x51)
- C) Loading and unloading units inside the press
- D) Unloading device with free rollers placed on the loading belt with two pneumatic cylinders that lift the unloading device at the moment of the composition and lower at the moment of the unloading to receive the pressed panels
- E) Electric installation in cycle

LIGNE DE PRESSAGE AUTOMATIQUE MOD. "DS/130 SPECIAL"

Composée par:

- A) Table de composition et chargement avec tapis de matériel synthétique renforcé par tissus en nylon
- B) Presse dans les modèles "SCF/6", "SCF/8", "SCF/10" - Course des pistons mm 400 - Dimensions des plateaux mm 2500x1300, 3000x1300, 3300x1300, 3500x1300
- C) Groupe de chargement et déchargement à l'intérieur de la presse
- D) Déchargeur à rouleaux fous placé sur la table de chargement équipé avec deux vérins pneumatiques qui montent le déchargeur au moment de la composition des panneaux et le baissent au moment du déchargement des panneaux pressés
- E) Installation électrique en cycle

AUTOMATISCHE DURCHLAUFPRESSE MOD. "DS/130 SPECIAL"

Bestehend aus:

- A) Beladeband aus syntetischem Material mit Nylon verstaerkt
- B) Presse in den Modellen "SCF/6", "SCF/8", "SCF/10" - Zylinderhub mm 400 - Plattenabmessungen: mm 2500x1300, 3000x1300, 3300x1300, 3500x1300
- C) Beladung und Entleerungsanlage in der Presse
- D) Roellchenbahn ueber dem Beladeband mit zwei pneumatischen Zylinder die, die Roellchenbahn waehrend der Beladung nach oben stossen und waehrend der Entleerung wieder waagrecht ueber das Beladeband zurueckziehen.
- E) Programmierter Arbeitskreislauf

Le caratteristiche sopra descritte hanno valore puramente indicativo. La Ditta si riserva di apportare qualsiasi modifica senza obbligo di darne comunicazione.

The above mentioned data are not binding and the Firm can make any change without advance notice.

Les données sus indiquées ont une valeur purement indicative. La Maison se réserve d'apporter toutes modifications sans être obligée d'en donner communication.

Die o.a. Merkmale gelten nur als richtwert. Die Firma behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung jederlei Abänderung vorzunehmen.