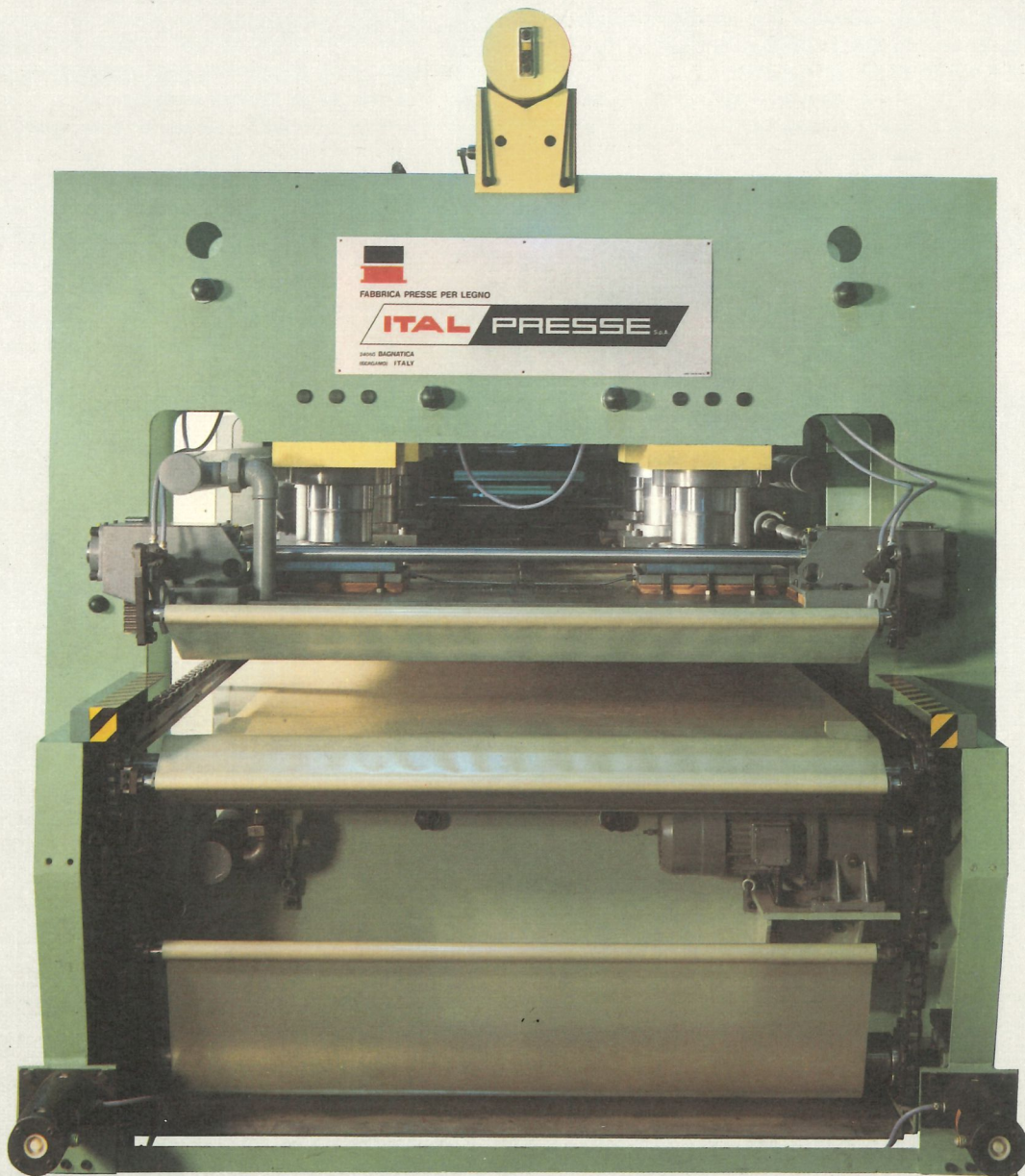


LINEA DI PRESSATURA IN AUTOMATICO
AUTOMATIC PRESSING LINE
LIGNE AUTOMATIQUE DE PRESSAGE
KURZTAKT DURCHLAUF PRESSENSTRASSE
Mod. MARK



ITALPRESSE

FABBRICA
MACCHINE PER LEGNO

LINEA DI PRESSATURA IN AUTOMATICO MOD. «MARK»

Le moderne linee di pressatura in automatico con le nuove presse ITALPRESSE a PISTONI SUPERIORI sono nate dalla decennale esperienza della Italtresse nel campo delle macchine per la lavorazione del legno ed in particolare dall'applicazione delle moderne tecnologie dell'incollaggio e della nobilitazione dei pannelli.

Queste presse, nelle loro varie versioni, sono particolarmente adatte per compensati, controplaccati, per l'industria del mobile, delle porte, per l'applicazione di carte e nella nobilitazione dei pannelli in genere.

La costruzione delle macchine è particolarmente curata e l'assenza completa delle saldature ne garantisce l'assoluta precisione meccanica.

I piani a forte spessore permettono una precisa distribuzione dei carichi ed una perfetta ed uguale temperatura in ogni loro punto.

Un moderno e perfezionato sistema oleodinamico ne garantisce il funzionamento ottenendo brevissimi cicli. A richiesta appositi dispositivi elettronici permettono di controllare punto per punto lo spostamento del piano mobile e segnalarne le eventuali errate posizioni.

AUTOMATIC PRESSING LINE MOD. «MARK»

The new automatic Pressing lines with upper piston Presses developed by Firm ITALPRESSE are the result of the decennial experience in woodworking machineries and particularly in the application of the modern technologies for panels glueing and surface treatment. These presses, in the different types, are particularly suitable for making plywood, veneering for doors and furniture industry, and for the application of paper artificial-veneer surfaces on panels.

The machines fabrication is very finished and the weldingness guarantees an absolute mechanical precision.

The thick steel platens make possible an exact distribution of the loads and a constant and equal temperature on all platen surface.

A modern and advanced hydraulic group allows an optimum running with very short cycles.

On request it is possible to supply special electronic devices that control each phase of the mobile platen shifting and signal eventual wrong positions.

LIGNE AUTOMATIQUE DE PRESSAGE MOD. «MARK»

Les modernes lignes automatiques de pressage avec les nouvelles presses en continu A' PISTONS SUPERIEURS sont le résultat de la décennale expérience de la ITALPRESSE dans le domaine de les machines pour le travail du bois et particulièrement dans l'utilisation de les modernes technologies pour l'encollage et le traitement des panneaux.

Ces presses, dans leurs plusieurs versions, sont particulièrement indiquées pour le contre-plaqué, pour l'industrie du meuble, de portes, pour l'application de papiers et pour le traitement des panneaux en général. La construction de ces machines est très soignée et la complète absence de soudures il garanties l'absolu précision mécanique.

L'utilisation des plateaux chauffants massifs avec gros épaisseur permet une répartition des charges et une température absolument uniforme et constante sur toute la surface.

Le système oleodynamique moderne et perfectionné garanties le fonctionnement obtenant des cycles très courts.

Sur demande il est possible de fournir appropriés dispositifs électroniques qui contrôlent toute la phase du déplacement du plateau mobile et qui signalent immédiatement les éventuelles positions incorrectes.

KURZTAKT DURCHLAUF PRESSENSTRASSE MOD. «MARK»

Die modernen automatischen Durchlauf-Pressenstrassen mit Oberdruckkolben von Firma ITALPRESSE entwickelt sind das Ergebnis von zehnjährlichen Erfahrung im Bereich der Holzbearbeitungsmaschinen und insbesondere der neuen Technologien um Paneele zu verleimen und Plattenveredelung.

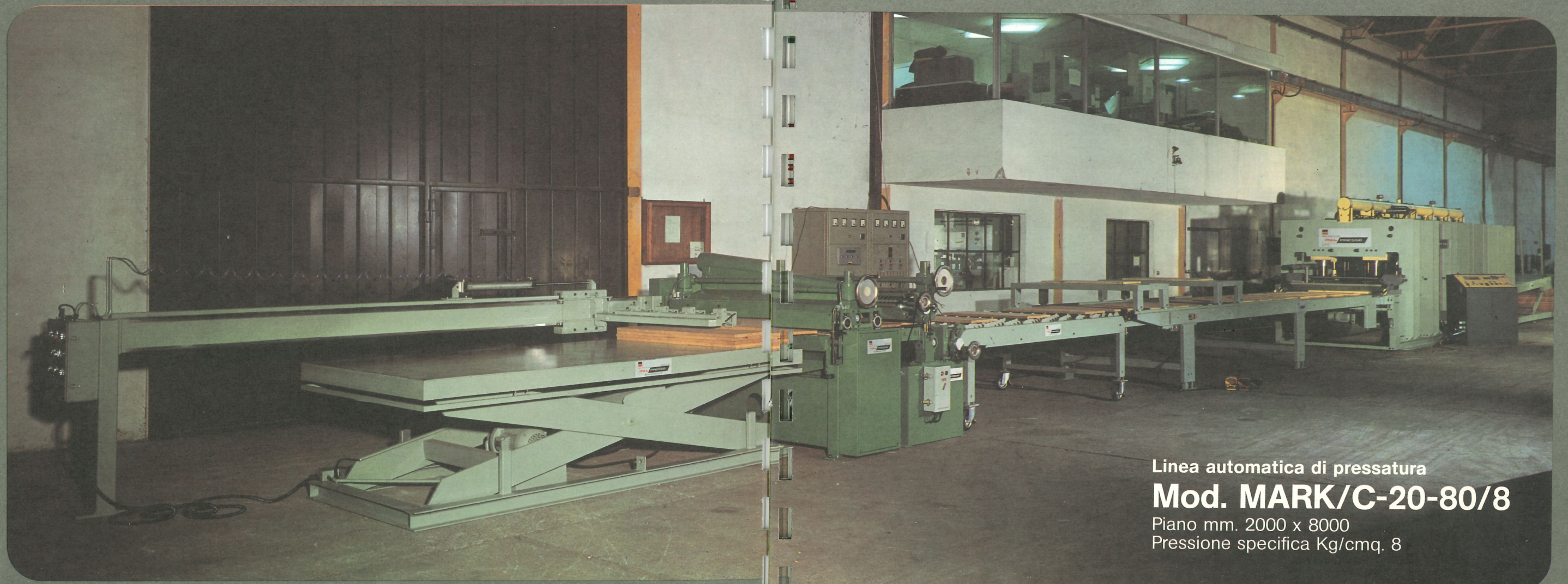
Diese Pressen, in verschiedenen Typen gebaut, sind insbesondere geeignet fuer Sperrholz, Holzfurnier, Türen und Moebel Industrie, Grundierfolie und aenlichen Oberflächenmaterialien.

Der Maschinenzusammenbau ist sehr sorfaeltig und die Schweissungen abwesenheit garantiert die absolute Praezision.

Die dicken Stahlplatten ermöglichen eine optimale Druckverteilung und eine gleichmaessige Temperatur auf die gesamte Platte-flaeche.

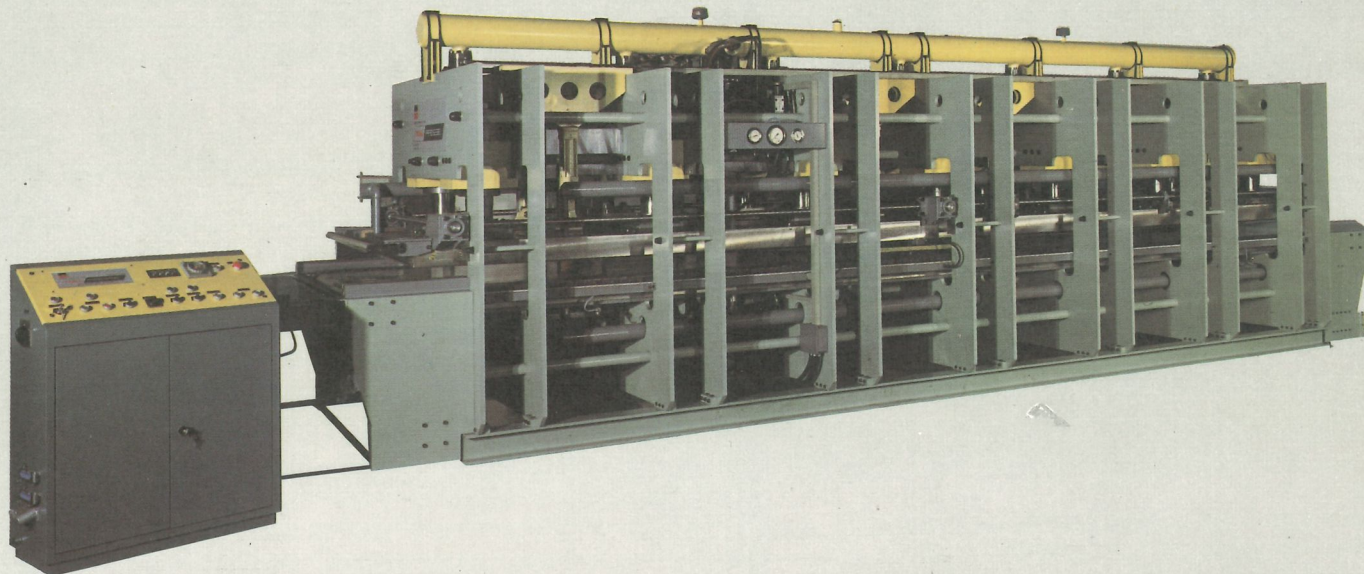
Das hydraulische Aggregat ist sehr modern und verbessert und damit hat man optimales Funktionieren und sehr kurze Zyklen.

Auf Wunsch geeignete elektronische Vorrichtungen ermöglichen in jedem Moment die Kontrolle der beweglichen-Platten verschiebung und eine eventuelle falsche Stellung wird automatisch signalisiert.



Linea automatica di pressatura
Mod. MARK/C-20-80/8
Piano mm. 2000 x 8000
Pressione specifica Kg/cmq. 8

MARK/C

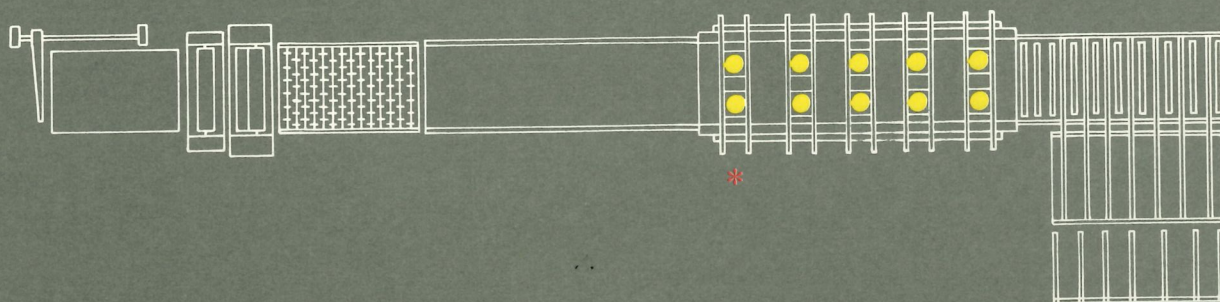


Pressa monovano Mod. MARK/C.
Piano mm. 1400 x 6500.
Pressione specifica Kg/cm² 7 sul 100% della superficie.

Single-opening press Mod. MARK/C.
Platen size 1400 x 6500 mm.
Specific pressure Kg/cm² 7 on 100% of the surface.

Presse à un seul étage Mod. MARK/C.
Dimensions plateau mm. 1400 x 6500.
Pression spécifique Kg/cm² 7 sur 100% de la surface.

Ein-Etage Presse Mod. MARK/C.
Plattenabmessungen mm. 1400 x 6500.
Spezifischer Druck Kg/cm² 7 auf 100% der Oberfläche.



Linea di pressatura a ciclo continuo con cilindri di spinta contenuti fra le arcate. *

Controllo del movimento del piano con cremagliere e barre di torsione.

Piani con larghezza massima mm. 3000, lunghezze fino a mm. 15.500.

Pressioni specifiche da Kg/cm² 4 a Kg/cm² 15.

Flow line presses with pressure cylinders placed. *

Platen movement control with rack and torsion bars.

Platen maximal width mm. 3000, length up to mm. 15.500.

Specific pressures from Kg/cm² 4 up to Kg/cm² 15.

Ligne de pressage en cycle continu, avec verins de poussée contenus entre les poutres. *

Contrôle du mouvement du plateau par crémaillère et barres de torsion.

Plateaux avec largeur maxim. de mm. 3000, longueur jusqu'à mm. 15.500.

Pressions spécifiques de Kg/cm² 4 jusqu'à Kg/cm² 15.

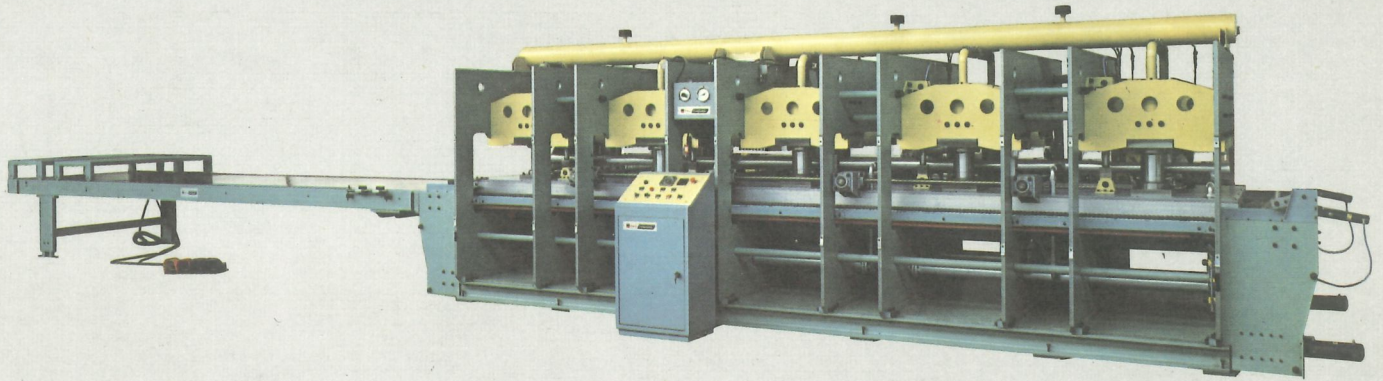
Durchlaufpressenstrassen, mit Druckzylinder zwischen den Trägern gestellt. *

Plattebewegungskontrolle durch Zahnstange und Torsionstaben.

Max. Breite der Platten mm. 3000, Länge bis mm. 15.500.

Spezifische Drucke von Kg/cm² 4 bis Kg/cm² 15.

MARK/E



Pressa monovano Mod. MARK/E.

Piano mm. 1400 x 5500.
Pressione specifica Kg/cm²
7 sul 100% della superficie.

Single-opening press Mod. MARK/E.

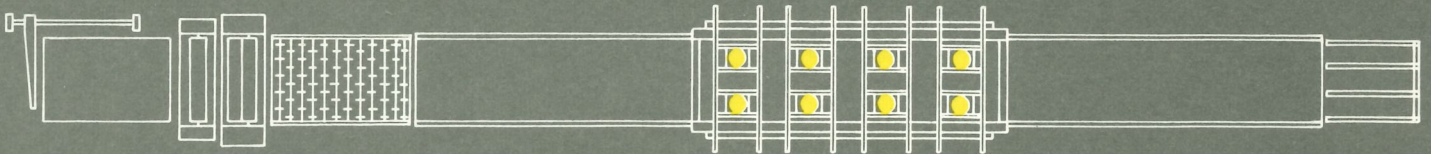
Platens dimensions mm.
1400 x 5500.
Specific pressure Kg/cm².
7 on 100% of the surface.

Presse à un seul étage Mod. MARK/E.

Dimensions plateau mm.
1400 x 5500.
Pression spécifique 5
Kg/cm². sur 100% de la
surface.

Ein-Etage Presse Mod. MARK/E.

Plattenabmessungen mm.
1400 x 5500.
Spezifischer Druck Kg/
cm² 5 auf 100% der Ober-
fläche.



*

Linea di pressatura a ciclo continuo, con cilindri di spinta fra spalla e spalla. *

Controllo del movimento del piano con cremagliere e barre di torsione.

Piani larghezza massima mm. 3000, lunghezza fino a mm. 15.500.

Pressioni specifiche da Kg/cm² 4 a Kg/cm² 15.

Flow line presses with pressure cylinders. *

Platen movement control by rack and torsion bars. Platen max. width mm. 3000, length up to mm. 15.500.

Specific pressures from Kg/cm². 4 up to Kg/cm². 15.

Lignes de pressage en cycle continu, avec verins de poussée contenus entre les poutres. *

Contrôle du mouvement du plateau par crémaillere et barres de torsion.

Plateaux avec largeur max. mm. 3000, longueur jusqu'à mm. 15.500.

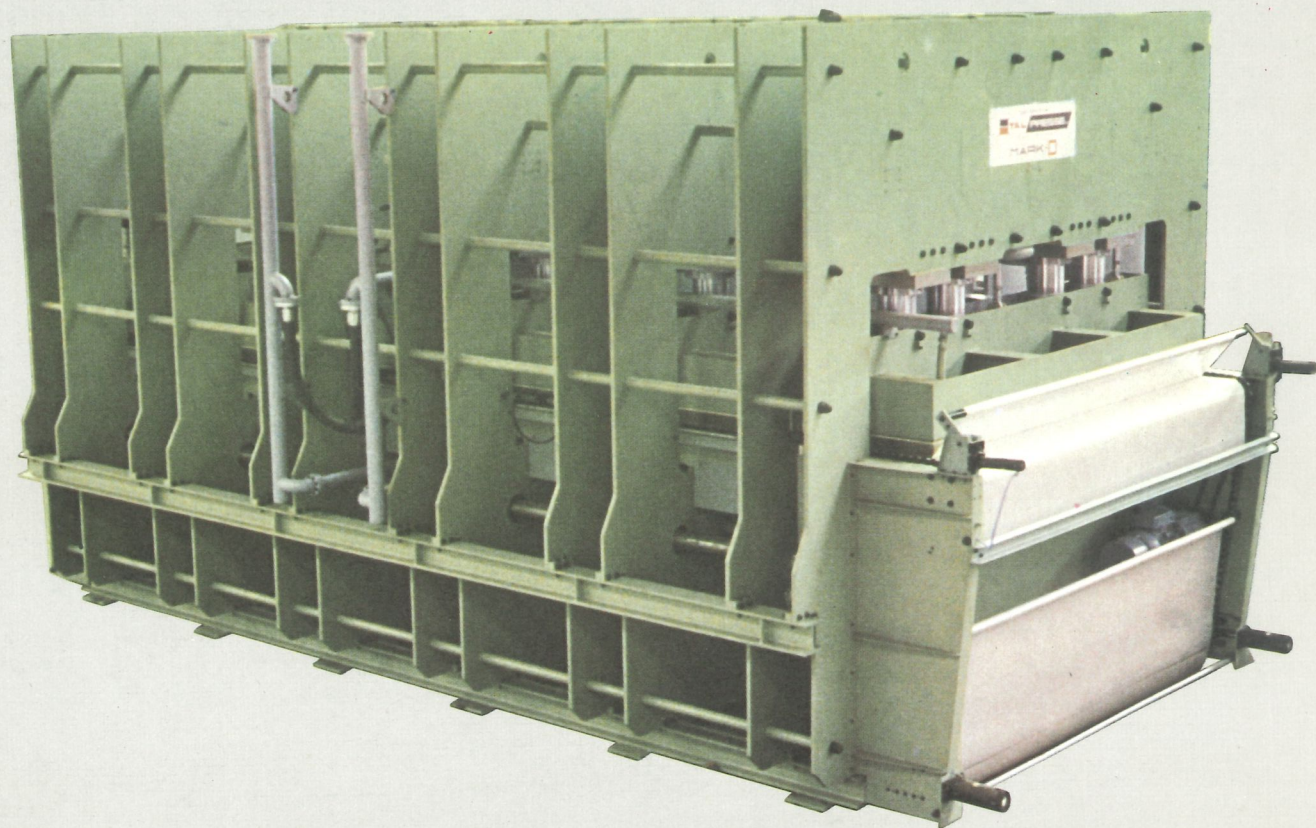
Pression spécifique de Kg/cm². 4 jusqu'à Kg/cm². 15.

Durchlaufpressenstrassen, mit Druckzylindern zwischen Träger gestellt. * Plattenbewegungskontrolle durch Zahnstange und Torsionstaben.

Max. Breite der Platten mm. 3000, Länge bis mm. 15.500.

Spezifischer Druck von Kg/cm² 4 bis Kg/cm² 15.

MARK/C

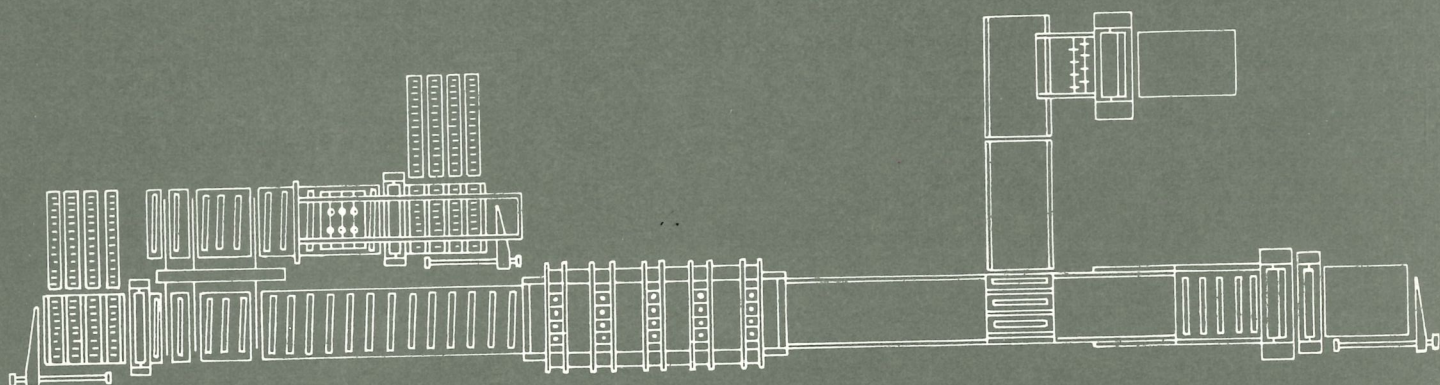


Pressa monovano Mod. "MARK/C".
Piano mm. 2750 x 7000.
Pressione Kg/cmq. 15 sul 100% della superficie.

Single-opening press Mod. "MARK/C" - Platen dimensions mm. 2750 x 7000.
Pressure Kg/cmq. 15 on 100% of the surface.

Presse à un seul étage Mod. "MARK/C" - Dimensions plateau mm. 2750 x 7000. Pression Kg/cmq. 15 sur 100% de la surface.

Ein-Etage Presse Mod. "MARK/C" - Platte Abmessungen mm. 2750 x 7000. Druck Kg/cmq. 15 auf 100% der Oberfläche.



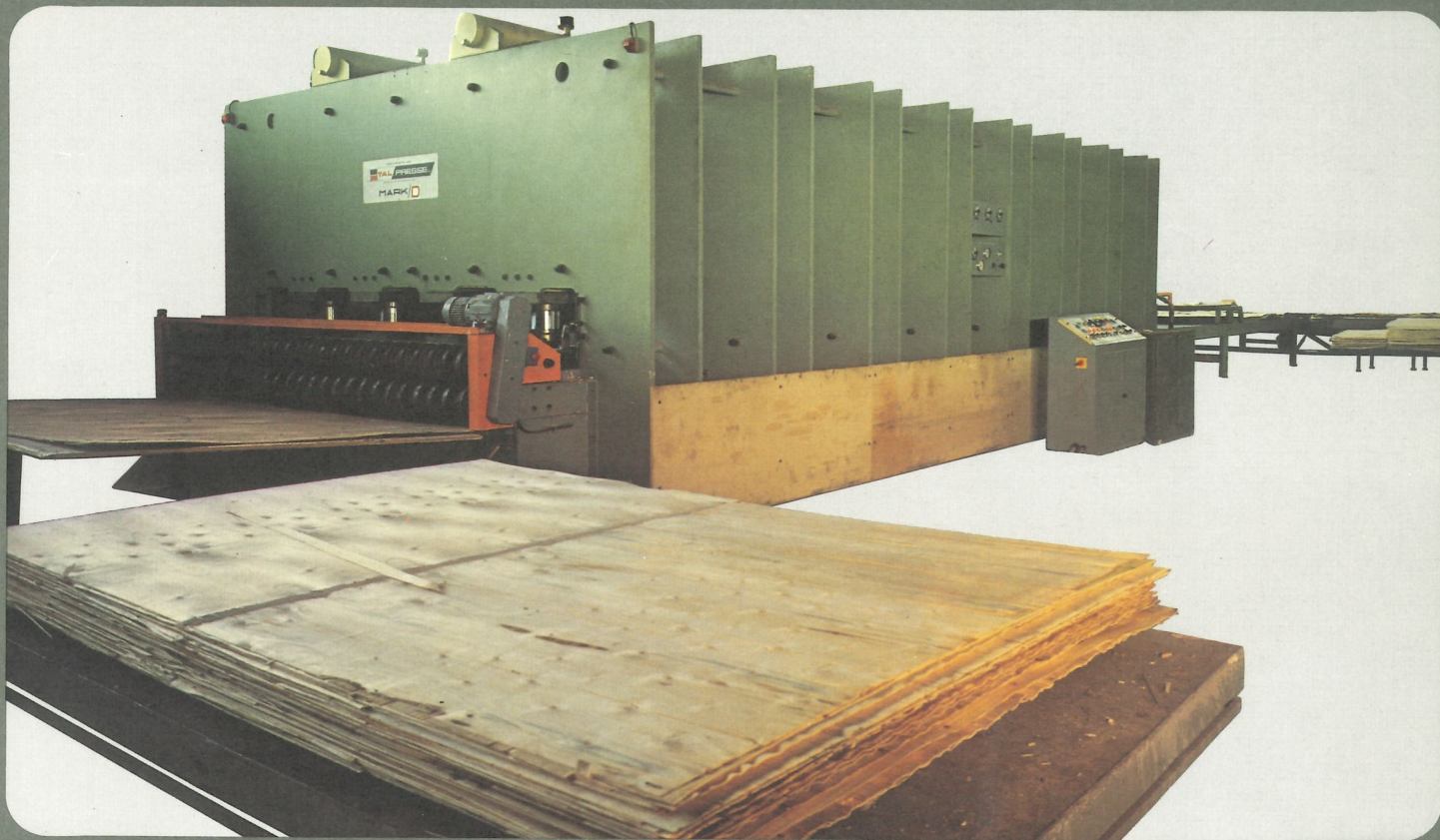
Linee di pressatura a ciclo continuo specialmente adatte per compensati e multistrati.
Piani con larghezze massime mm. 4500; lunghezze fino a mm. 15.500.
Pressioni specifiche da Kg/cmq. 4 a Kg/cmq. 50.

Flow line presses particularly suitable for plywood and multisheets.
Platens with max. widths of mm. 4500; lengths up to mm. 15.500.
Specific pressures from Kg/cmq. 4 up to Kg/cmq. 50.

Lignes de pressage en cycle continu, particulièrement indiquées pour contreplaqués et multicouches.
Plateaux avec largeurs max. de mm. 4500; longueurs jusqu'à mm. 15.500. Pressions spécifiques de Kg/cmq. 4 jusqu'à Kg/cmq. 50.

Durchlaufpressenstrassen für Sperrholz und Mehrschichtenholz besonders geeignet.
Platten mit max. Breite von mm. 4500; Länge bis mm. 11.500.
Spezifische Drucke von Kg/cmq. 4 bis Kg/cmq. 50.

MARK/C



Linea di pressatura per produzione compensati - Mod. "MARK/C". Dimensioni del piano mm. 3300 x 9000. Pressione Kg/cmq. 15 al 100%.

Flow line press for manufacturing of plywood - Mod. "MARK/C". Platen dimensions mm. 3300 x 9000. Pressure Kg/cmq. 15 on 100% of surface.

Ligne de pressage en cycle continu pour la production de contreplaqué MARK/C. Plateau mm. 3300 x 9000. Pression Kg/cmq. 15 sur 100% de la surface.

Durchlaufpressenstrasse für Sperrholzesherstellung - Mod. "MARK/C". Platte Abmessungen mm. 3300 x 9000. Druck Kg/cmq. 15 auf 100% der Oberfläche.



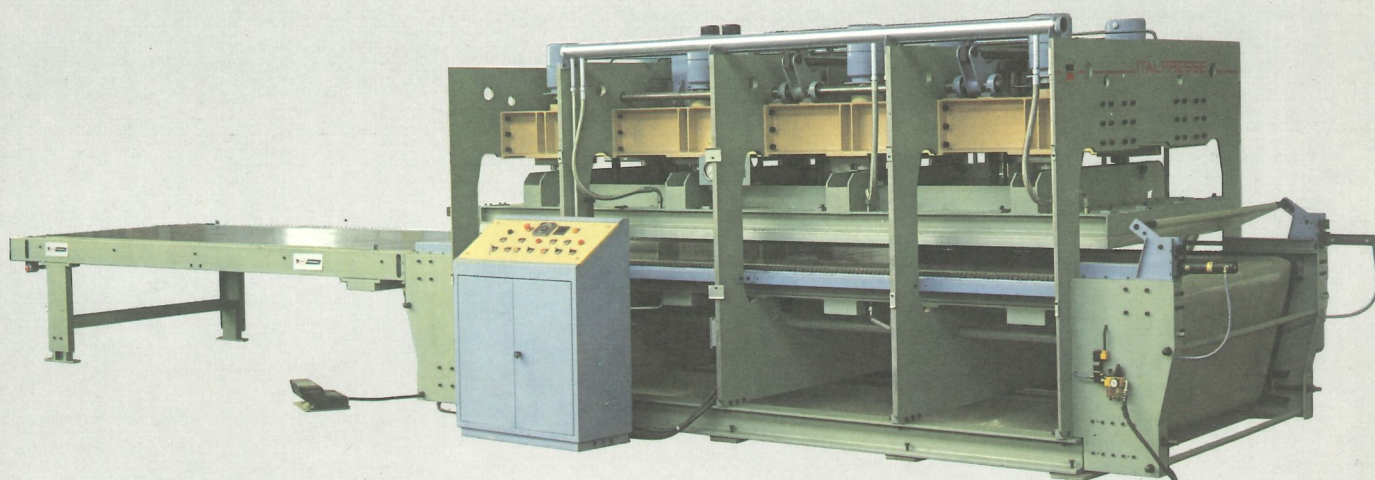
Linea di pressatura e composizione a ciclo continuo per produzione compensato - Mod. "MARK/C". Dimensioni del piano mm. 2750 x 11500. Pressione Kg/cmq. 12 al 100%.

Pressing and composition flow line for plywood manufacturing - MARK/C. Platen dimensions mm. 2750 x 11500. Pressure Kg/cmq. 12 on 100% of surface.

Ligne de pressage et de composition en cycle continu pour la production de contreplaqué - MARK/C. Plateau mm. 2750 x 11500. Pression Kg/cmq. 12 sur 100% de la surface.

Durchlaufpressen- und Zusammensetzenstrasse für Sperrholzesherstellung MARK/C. Platte Abmessungen mm. 2750 x 11500. Druck Kg/cmq. 12 auf 100% der Oberfläche.

MARK/C SPECIAL

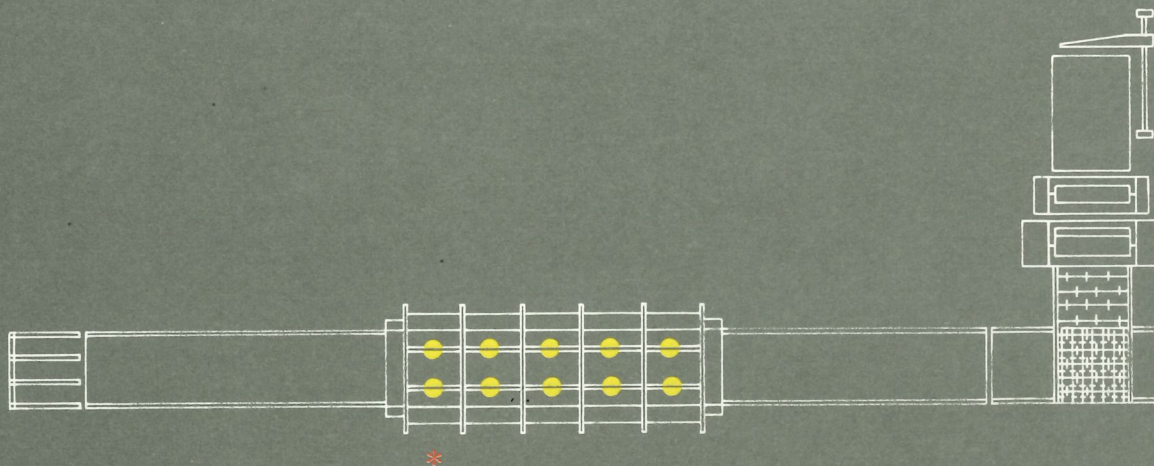


Vista frontale gruppo carico e pressa - "MARK/C SPECIAL" - da mm. 4000 x 1400.
Pressione Kg. 4 al cmq.

Frontal view of loading unit and press - "MARK/C SPECIAL" - mm. 4000 x 1400.
Pressure Kg/cmq. 4.

Vue frontale du groupe chargement et presse - "MARK/C SPECIAL" - de mm. 4000 x 1400.
Pression Kg/cmq. 4.

Vorderansicht der Beladungsgruppe und der Presse - "MARK/C SPECIAL" - mm. 4000 x 1400.
Druck Kg/cmq. 4.



Linee di pressatura a ciclo continuo, con cilindri di spinta interposti fra spalla e spalla. *

Gruppo di controllo del movimento del piano con barre di torsione.
Piani con larghezze massime mm. 3000; lunghezze fino a mm. 15.500.
Pressioni specifiche da Kg/cm. 2 a Kg/cmq. 30.

Flow line presses, with pressure cylinders interposed between crankwebs. *

Platen's movement control unit with torsion bars.
Platens max. widths mm. 3000; lengths up to mm. 15.500.
Specific pressures from Kg/cmq. 2 up to Kg/cmq. 30.

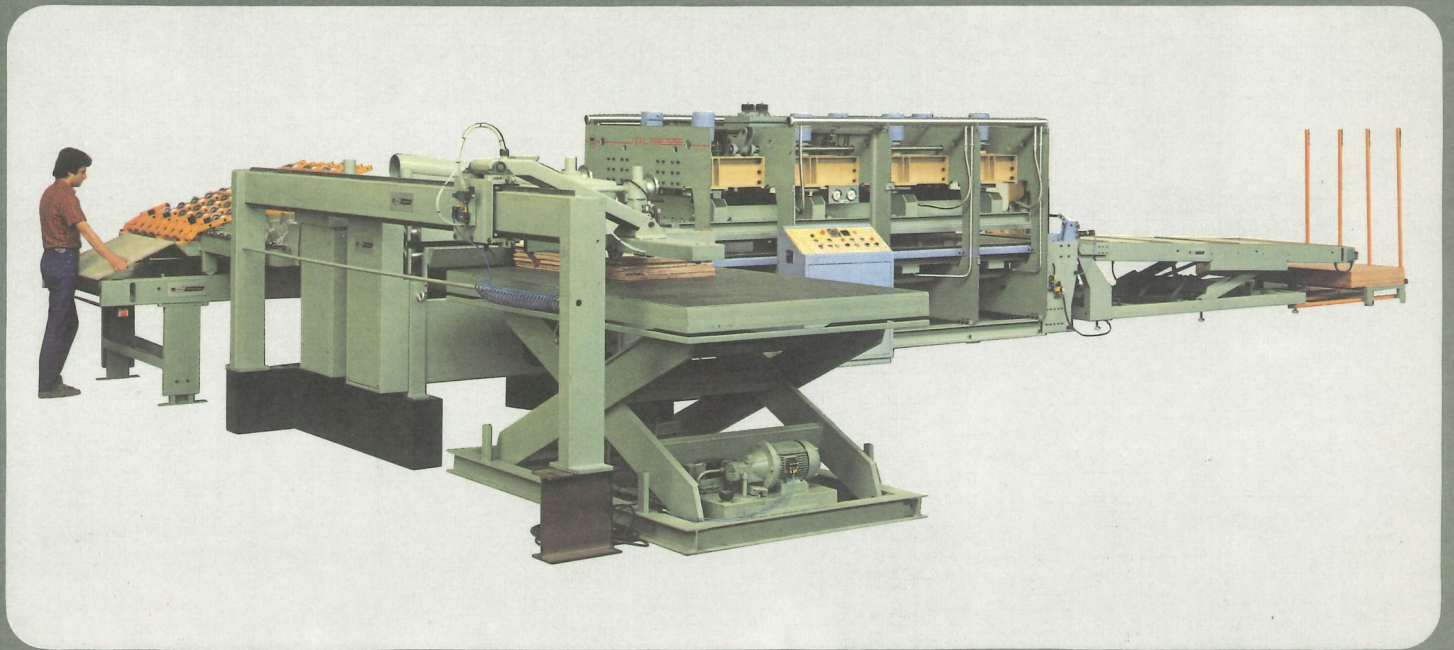
Lignes de pressage en cycle continu, avec verins de poussée entre un plateau et l'autre. *

Groupe de contrôle du mouvement du plateau avec barres de torsion.
Plateaux avec largeurs max. de mm. 3000; longueurs jusqu'à mm. 15.000.
Pressions spécifiques de Kg/cmq. 2 jusqu'à Kg/cmq. 30.

Durchlaufpressenstrassen, mit zwischen Kurbelarmen eingeschobenen Druckszylindern. *

Kontrollaggregat der Plattenbewegung mit Zugstangen.
Platten mit max. Breite von mm. 3000; Länge bis mm. 15.500.
Spezifische Drucke von Kg/cmq. 2 bis Kg/cmq. 30.

MARK/C SPECIAL

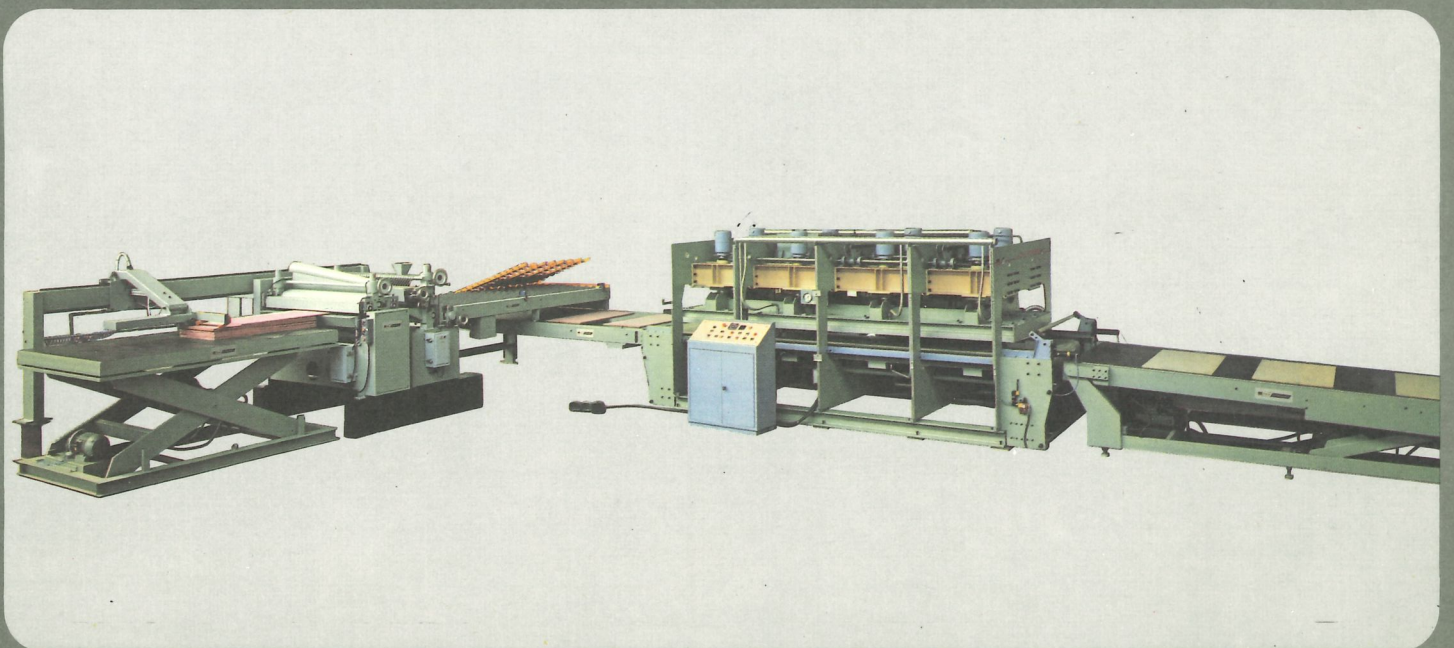


Linea di pressatura a ciclo continuo "MARK/C SPECIAL" con servizi posti ad angolo e via a dischi ribaltabile.

Flow line press "MARK/C SPECIAL" with corner services and with turnover disks conveyor.

Ligne de pressage en cycle continu "MARK/C SPECIAL" avec services placés à angle et transfert à disques basculant.

Durchlaufpressenstrasse "MARK/C SPECIAL" mit Eckenbetrieben und kippbarer Scheibenbahn.



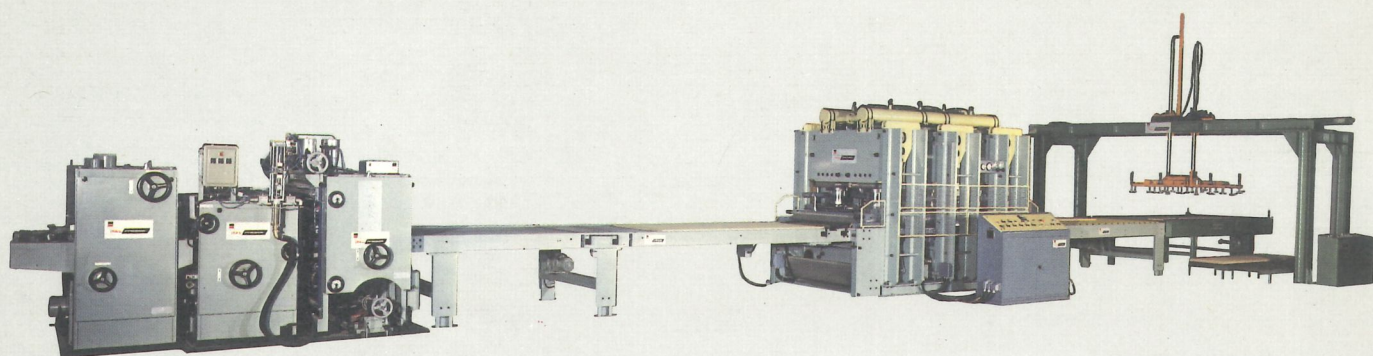
Vista frontale della linea ad angolo "MARK/C SPECIAL".

Frontal view of angular line "MARK/C SPECIAL".

Vue frontale de la ligne à angle "MARK/C SPECIAL".

Vorderansicht der Eckenpressenstrasse "MARK/C SPECIAL".

MARK/F

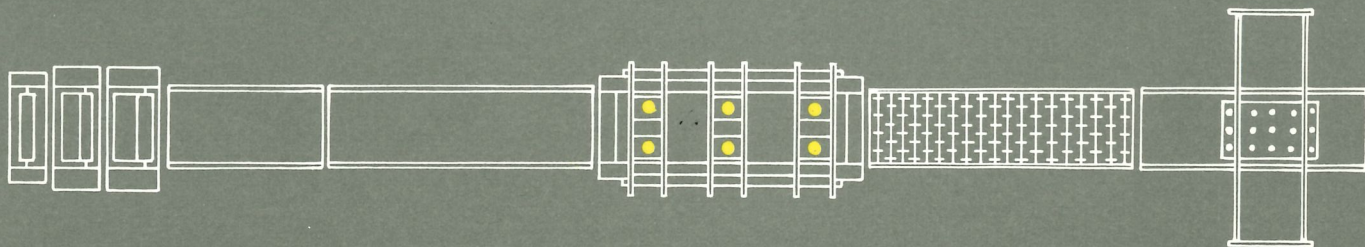


Linea di pressatura per nobilitazione con carte, Mod. "MARK/F", con gruppo svolgitrice ed accoppiatrice, scarico a ventose.

Quick-step pressing line for paper coating, Mod. "MARK/F" with unrolling and coupling unit, vacuum unloading.

Ligne de passage pour revêtement avec papier, Mod. "MARK/F" avec groupe dérouleuse et appariement, déchargement à ventouses.

Kaschierpressenanlage für Papierbekleidung, Mod. "MARK/F" mit Abroller und Kuppelgruppe, Schröpferabladung.



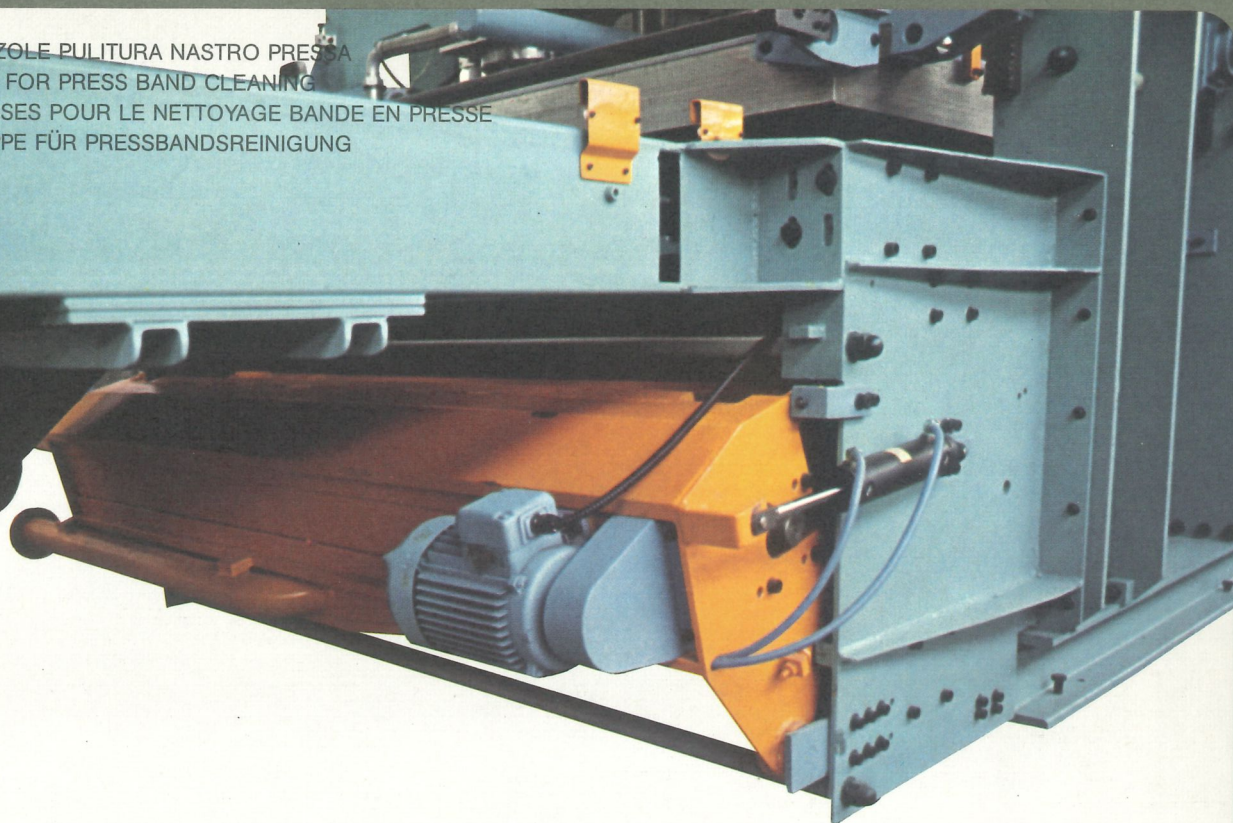
Linea di pressatura per nobilitazione con carte, PVC od impiallacciatura, completa di gruppi di composizione e scarico a ventose. Pressioni specifiche fino a 25 Kg/cm².

Pressing line for coating with paper, PVC or veneer, complete with composition units and vacuum unloading. Specific pressures up to 25 Kg/cm².

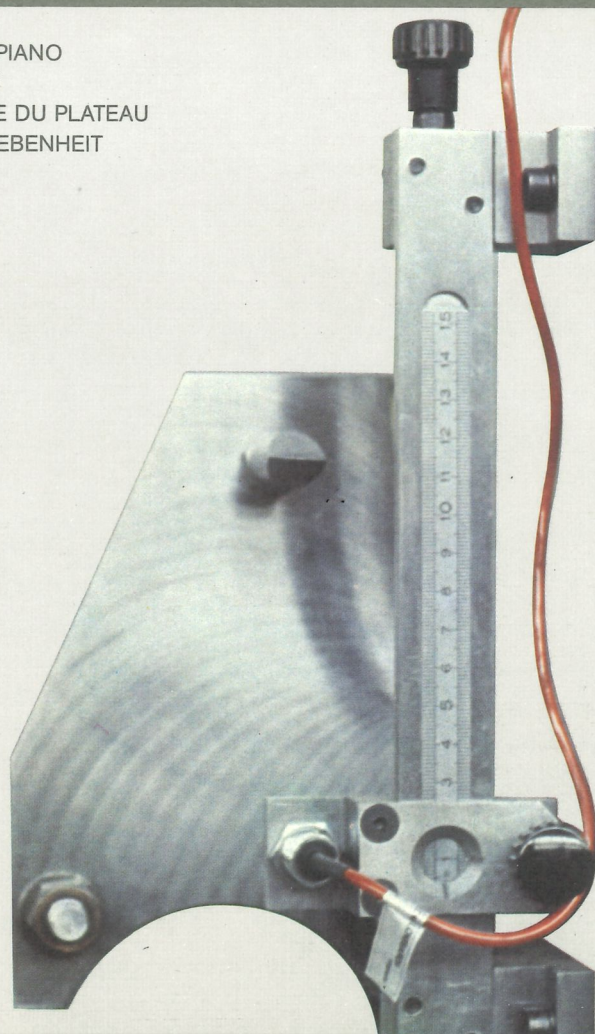
Ligne de passage pour le revêtement avec papier, PVC, ou Placege, complète de groupe de composition et déchargement à ventouses. Pression spécifiques jusqu'à 25 Kg/cm².

Pressenstrasse für Tafelbekleidung mit Papier, PVC, oder Furniere, komplett mit Vorbereitungsgruppen und Schröpferabladung. Spezifischer Druck bis 25 Kg/cm².

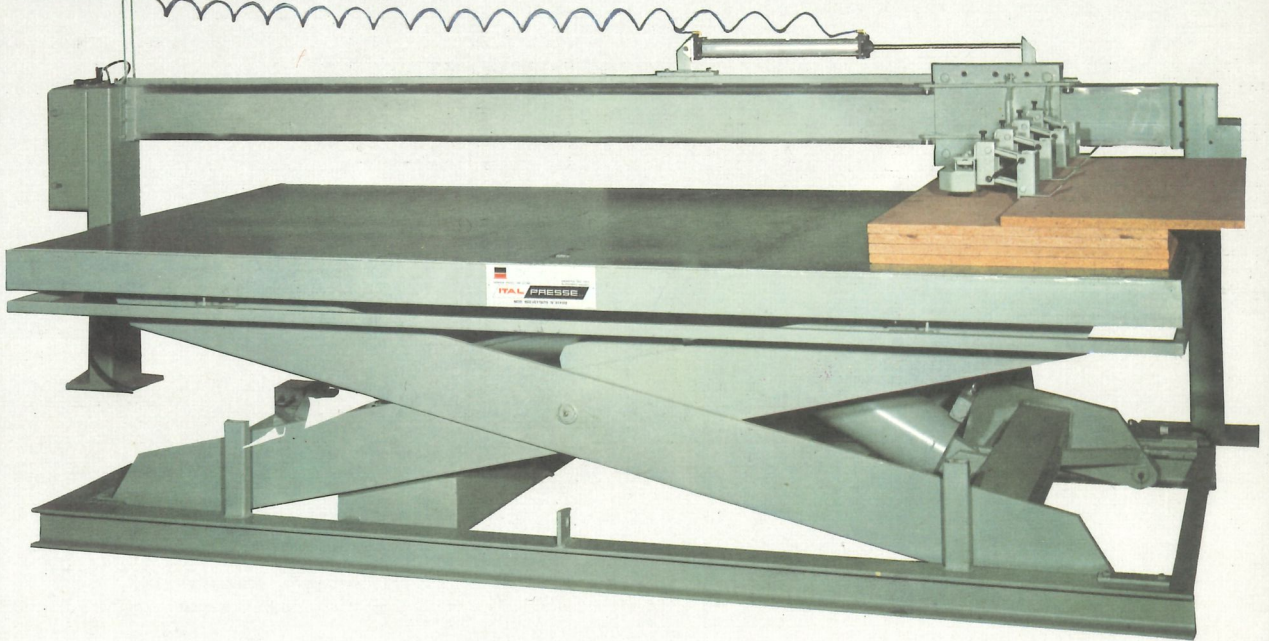
GRUPPO SPAZZOLE PULITURA NASTRO PRESSE
BRUSHES UNIT FOR PRESS BAND CLEANING
GROUPE BROSSES POUR LE NETTOYAGE BANDE EN PRESSE
BURSTENGRUPPE FÜR PRESSBANDSREINIGUNG



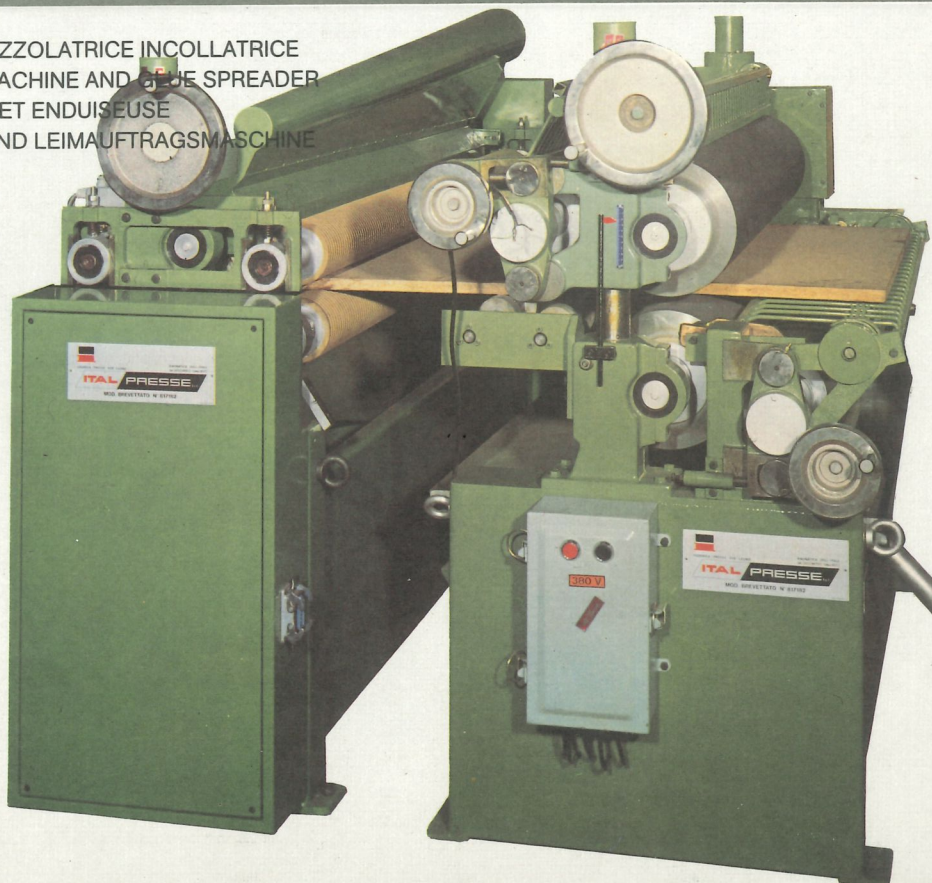
GRUPPO CONTROLLO PLANARITÀ PIANO
PLATEN FLATNESS CHECKING UNIT
GROUPE DE CONTROLE PLATITUDE DU PLATEAU
KONTROLLEGRUPPE FÜR PLATTENEBCENHEIT



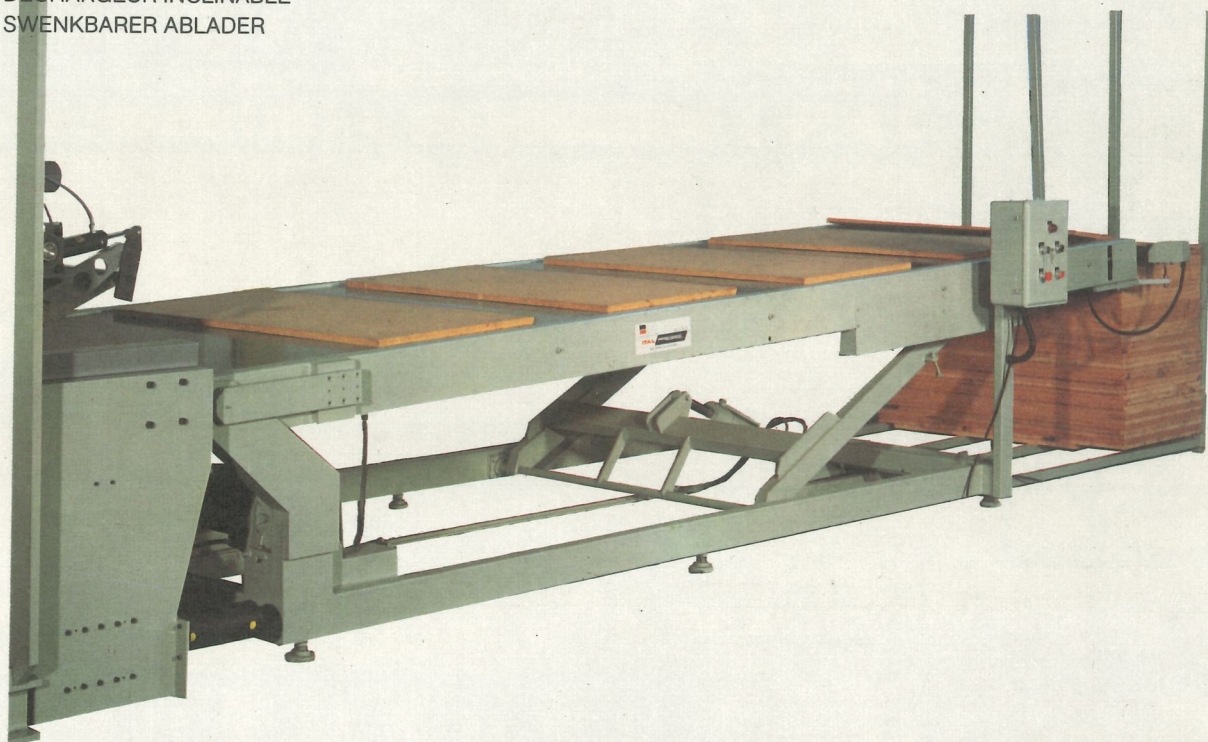
GRUPPO DI CARICO AUTOMATICO A SPINTORE
AUTOMATIC PUSHING DEVICE
POUSSEUR AUTOMATIQUE
AUTOMATISCHE EINSCHIEBVOORRICHTUNG



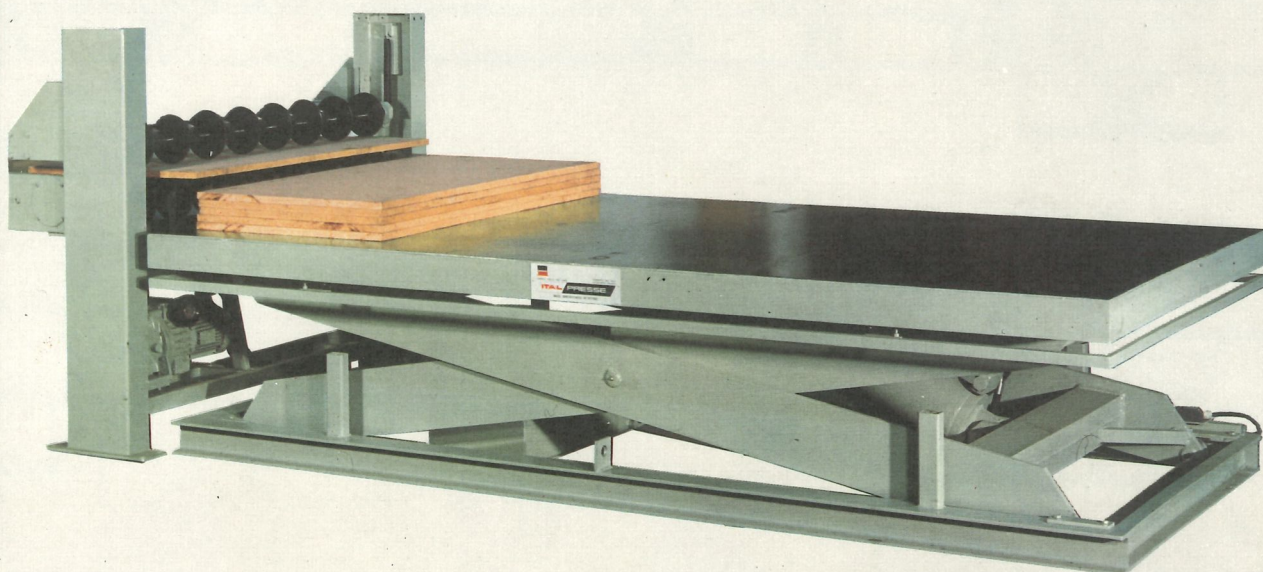
GRUPPO SPAZZOLATRICE INCOLLATRICE
BRUSHING MACHINE AND GLUE SPREADER
BROSSEUSE ET ENDUISEUSE
BUERSTEN UND LEIMAUFRAGSMASCHINE



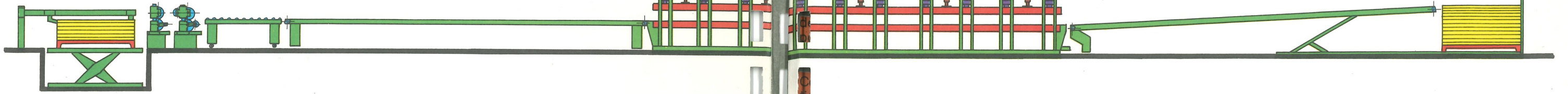
GRUPPO DI SCARICO AUTOMATICO A BANDIERA
ADJUSTABLE UNLOADING DEVICE
DECHARGEUR INCLINABLE
SWENKBARER ABLADER



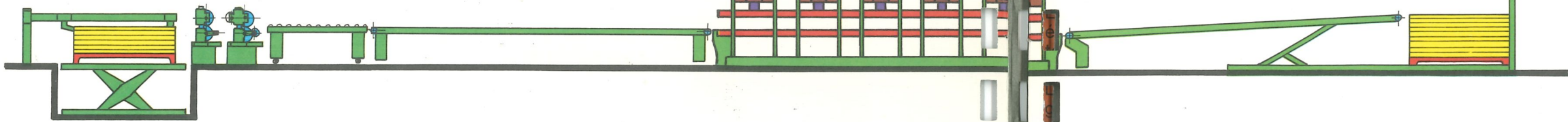
GRUPPO DI SCARICO AUTOMATICO CON ACCELERATORE IMPILATORE
AUTOMATIC UNLOADING DEVICE WITH LIFTING TABLE
DECHARGEUR AUTOMATIQUE AVEC PLATEFORM ELEVATEUR
AUTOMATISCHER ABLADER MIT HEBETISCH



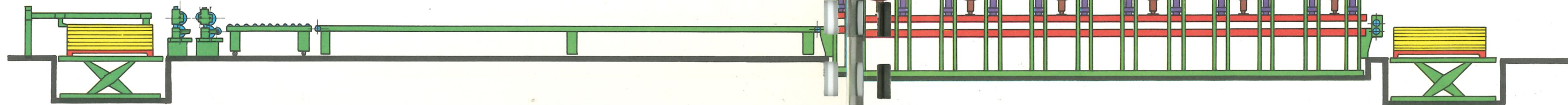
MARK/C



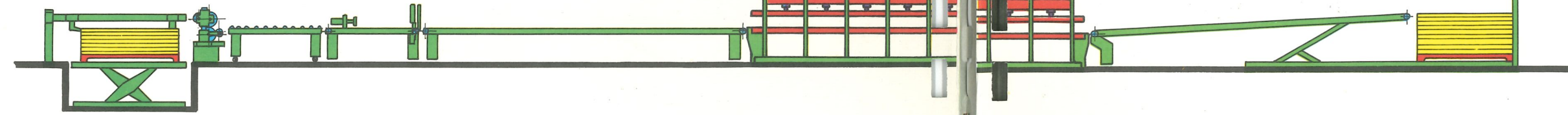
MARK/E



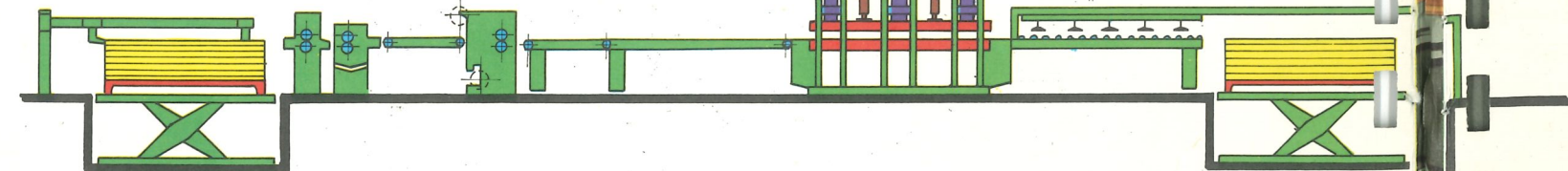
MARK/C



MARK/C SPECIAL



MARK/F



MARK

ITALPRESSE

FABBRICA
MACCHINE PER LEGNO



ITALPRESSE

FABBRICA
MACCHINE PER LEGNO

ITALPRESSE s.p.a. - VIA DELLE GROANE, 15 - 24060 BAGNATICA (BERGAMO) - ITALIA - TEL. 035/681122 - TELEX 300377 ITPRESS I