

# STORM/S

Linea di pressatura per la nobilitazione di pannelli

*Automatic press line for Panel Laminating*

*Ligne de pressage pour l'anoblissement de panneaux*

*Pressanlage zur Beschichtung der Werkstuecke*

*Linea de prensado para ennoblecer paneles*

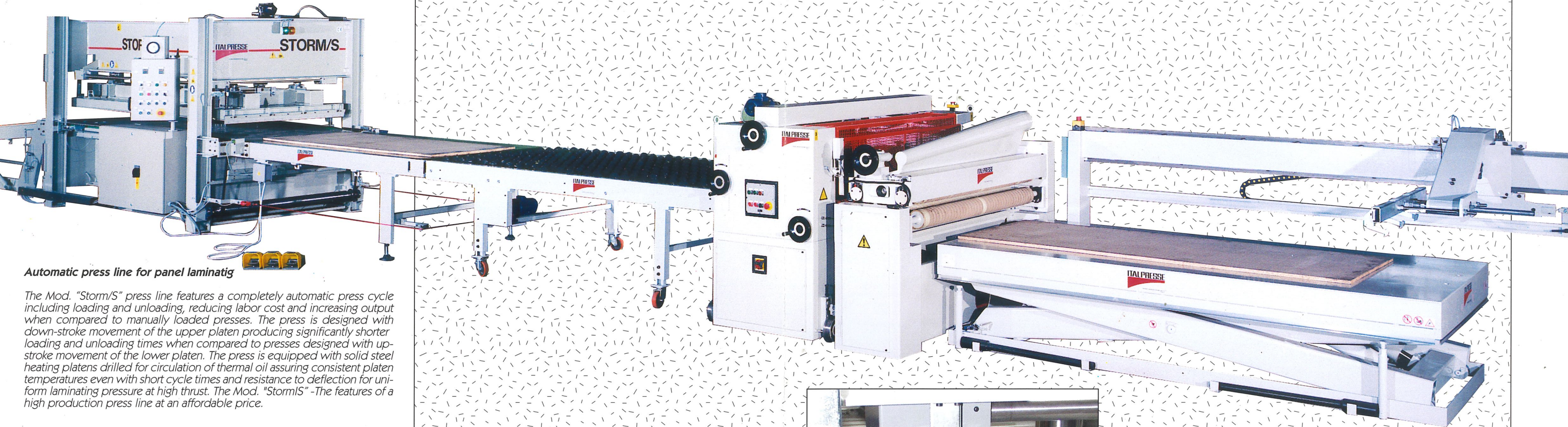


**ITALPRESSE**

# STORM/S

## Linea di pressatura per la nobilitazione di pannelli

La linea di pressatura automatica Mod. "STORM/S" si caratterizza per una gestione completamente automatica del ciclo di carico in pressa / pressatura / scarico dei pannelli, risparmiando agli operatori la necessità di introdurre manualmente i pezzi nel vano pressa. La struttura della pressa automatica "STORM/S" è in profili in acciaio saldati. Il movimento del piano è dall'alto verso il basso per ridurre i tempi di carico / scarico. La trasmissione del nastro pressa è ad anello con barre di traino per garantire lunga vita e facile sostituzione del nastro mylar. I piani massicci forati con circolazione d'olio diatermico assicurano una uniformità di temperatura e una precisione di pressatura di livello superiore. STORM/S: la pressa a ciclo continuo per tutte le tasche.



**Automatic press line for panel laminatig**

The Mod. "Storm/S" press line features a completely automatic press cycle including loading and unloading, reducing labor cost and increasing output when compared to manually loaded presses. The press is designed with down-stroke movement of the upper platen producing significantly shorter loading and unloading times when compared to presses designed with up-stroke movement of the lower platen. The press is equipped with solid steel heating platens drilled for circulation of thermal oil assuring consistent platen temperatures even with short cycle times and resistance to deflection for uniform laminating pressure at high thrust. The Mod. "Storm/S" -The features of a high production press line at an affordable price.

### Ligne de pressage pour l'annoblissement de panneaux

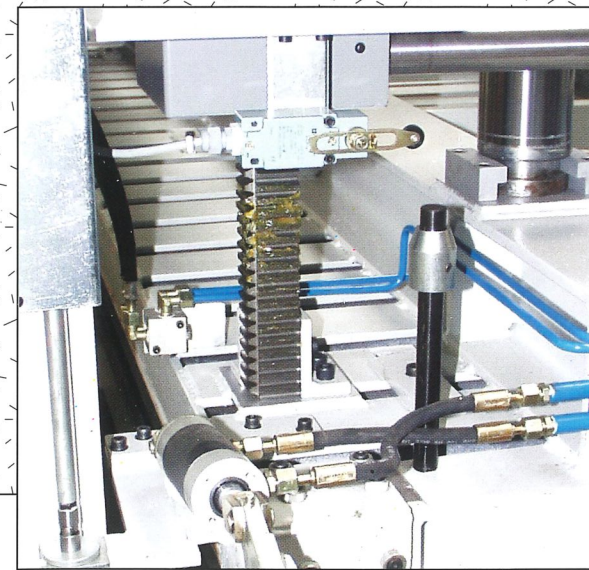
La ligne de pressage automatique Mod. "STORM/S" se distingue par une gestion complètement automatique du cycle de chargement en presse / pressage / déchargement des panneaux, sans que les opérateurs doivent introduire manuellement les pièces dans l'étage de la presse. La structure de la presse automatique "STORM/S" est fabriquée en profils d'acier électrosoudés. Le déplacement du plateau mobile est du haut vers le bas, pour réduire les temps de chargement / déchargement. La transmission du tapis de la presse est à arceau avec barres d'entraînement pour lui assurer longue vie et remplacement rapide. Les plateaux chauffants en acier massif percé dans la masse avec circulation d'huile diathermique assurent une uniformité de température et une précision de pressage de niveau supérieur. "STORM/S": la presse en cycle continu pour toutes les poches.

### Pressanlage zur beschichtung der werkstuecke

Die Durchlaufpressanlage MOD. STORM/S zeichnet sich durch ein komplett automatisches Presszyklus (Beschickung in die Presse/Pressen/Entladung der Werkstuecke) aus, so dass die Bedienungsmaenner die Leisten nicht manuell in die Presse legen sollen. Das Pressengestell der automatischen Presse "STORM/S" besteht aus einer Stahl-Schweisskonstruktion in stabiler und verwindungssteifer Bauweise. Die Bewegung des beweglichen Tisch erfolgt von oben nach unten um die Beschickungs- und Entladungszeiten zu reduzieren. Der Foerderband der Presse besteht aus einem umlaufenden verstaerktem Kunststoffgewebeband und ist mit Zugstangen ausgeruestet, um eine dauerhafte Festigkeit und einen einfachen Ersatz des Bandes zu gewaehrleisten. Die Heizplatten aus massivem Stahl werden fuer den Umlauf des Thermooels gebohrt und gewaehrleisten eine Gleichverteilung der Temperatur und ein genaueres Pressen. STORM/S: die Durchlaufpressanlage fuer alle.

### Linea de prensado para ennoblecer paneles

Característica principal de la línea de prensado automática Mod. "STORM/S" es la ejecución completamente automática del ciclo de carga en prensa / prensado / descarga de tableros, evitando a los operadores la necesidad de introducir manualmente las piezas en el hueco de la prensa. La estructura de la prensa automática "STORM/S" está realizada con perfiles de acero soldados. El movimiento del plato es desde arriba hacia abajo para reducir los tiempos de carga / descarga. La transmisión del tapete de la prensa es de anillo con barras de arrastre para garantizar larga vida y fácil substitución de la cinta mylar. Los platos macizos taladrados, con circulación de aceite térmico, aseguran uniformidad de temperatura y precisión de prensado de alto nivel. "STORM/S": la prensa de ciclo continuo accesible a todos los bolsillos.



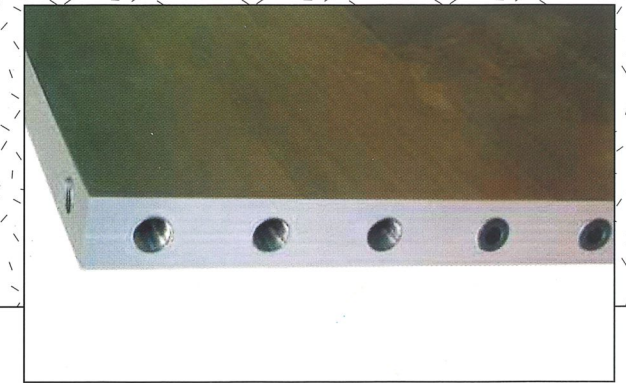
**Particolare del controllo elettronico planarità, gruppo cremagliere e gruppo sbattitore nastro superiore.**

Detail of electronic flatness control, rack and pinions group, upper belt shaking device.

Detail du controle électronique planeité, groupe crémaillères et groupe pour battre le tapis supérieur.

Detail von der elektronischen Ebenheitskontrolle, den Zahnstangen und der Ruettelvorrichtung der oberen Mylar-Folie

Detalle del control electrónico de planaridad, grupo cremalleras y agitador tapete superior.



**Particolare del piano massiccio forato dal pieno.**

Massive solid drilled platen.

Détail du plateau massif percé dans la masse.

Detail von der Massiv Stahlheizplatte vom vollen gebohrt.

Detalle del plato macizo taladrado en su masa.



<b>DATI TECNICI</b> <b>TECHNICAL DATA</b> <b>DONEES TECHNIQUE</b> <b>TECHNISCHEN DATEN</b> <b>DATOSTECNICOS</b>	<b>STORM/S 14 - 30</b>	<b>STORM/S 16 - 32</b>
<b>Dimensioni piani</b> Platen dimensions Dimension plateaux Abmessungen Dimensiones platos	mm. 1400 x 3000	mm. 1600 x 3200
<b>Carico lato</b> Loading side Coté de chargement Beschickung seite Lado de carga	mm. 1400	mm. 1600
<b>Luce vano</b> Opening Ouverture étage Etagenöffnung Luz del hueco	mm. 140	mm. 140
<b>Pressione specifica sui piani 80 %</b> Specific pressure over 80% of platen surface Pression spécifique au 80% de la surface Spezifischer Druck auf 80% der Oberfläche Presión específica en los platos 80%	Kg./cm <sup>2</sup> . 5 (psi 70)	Kg./cm <sup>2</sup> . 5 (psi 70)
<b>N. cilindri</b> Cylinders n. N. vérins Anz. Zylinder N. cilindros	6	8
<b>Potenza installata</b> Installed power Puissance installée Leistung Potencia instalada	Kw. 3	Kw. 4
<b>Tappeto di preparazione e carico</b> Composition and loading belt Tapis de composition et chargement Belege- und Beschickungsband Tapiz de preparación y carga	Di serie Included Inclu Serienmaessig De serie	Di serie Included Inclu Serienmaessig De serie
<b>Nastro di trasporto in pressa</b> Transport belt inside the press Tapis de transport en presse Transportband in die Presse Tapiz de transporte en prensa	Di serie Included Inclu Serienmaessig De serie	Di serie Included Inclu Serienmaessig De serie
<b>Controllo elettronico planarità</b> Electronic flatness control Contrôle électronique planéité Elektronische Ebenheitskontrolle Control electrónico planaridad	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional
<b>Soffiatori piano inferiore</b> Air cushion between press belt and lower platen Souffleurs plateau inférieur Druckluftvorrichtung im unteren presstisch Sopladores plato inferior	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional
<b>Sbattitori nastro superiore</b> Pneumatic shaking device for upper mylar belt Systeme électro-pneumatique pour tendre et battre le tapis en presse Elektropneumatische Rüttelvorrichtungen der oberen mylar-fole Sacudidor tapiz superior	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional	Opzionale Optional Sur demande Zusatzeinrichtung Opcional

**ITALPRESSE**

**ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.**  
 Via delle Groane, 15 - 24060 BAGNATICA (Bergamo)  
 Tel.: +39 035 681122 - Fax: +39 035 682682 -  
 E-Mail: sales@italpresse-eng.com - Web: www.italpresse-eng.com