



UNIVERSAL-BOHRMASCHINE

vertikales, horizontales Bohren
Lochreihen- und Beschlagbohrungen
Beschlagsetzen und Nutsägen
bei kurzen Umrüstzeiten



JBU 20/06 CNC



Als eine Erweiterung zur Universalbohrmaschine JBU 20/04-NC gibt es das Punkt-zu-Punkt-Bohr- und Nutzentrum, welches vollautomatisch nach dem vorab eingegebenen Programm arbeitet.

Mit einer CNC-Steuerung, incl. Bildschirm und der Darstellung der Bauteile im Kontrollbild, kann eine Komplettbearbeitung (Bohren und Nuten) der Bauteile durchgeführt werden.

Einfache Programmeingabe und deren Bedienung machen den Einstieg in die CNC-Bearbeitungssysteme möglich.

Durch die automatische Bohrkopfweitschaltung und die schnelle Verfahrbarkeit des Werkzeugschlittens verkürzen sich enorm die Durchlaufzeiten der zu bearbeitenden Teile.

Ausstattung:

- 1 Werkzeugschlitten mit 1,5 kW-Antriebsmotor und Radialbohrkopf für 6fache Werkzeugaufnahme
- CNC-Steuerung HOMATIC
- austauschbare Bohrköpfe
- 2 Einzelbohrer
- 9-spindliger Bohrkopf zum Lochreihenbohren
- 1 Winkelbohrkopf 2-spindlig für Horizontalbohrer
- Beschlagbohrkopf 4-spindlig nach Wahl
- 1 Winkelbohrkopf 3-spindlig für Horizontalbohrer
- Nutsäge
- programmierbare Anschlagnocken für Längsrichtung
- Staub- und Späneabsaugung
- Tischauflage mit Kunststoffleisten

Vorteile der Maschinen sind:

Flexibilität, Senkung der Kosten, Platzeinsparung, geringe Umrüstzeiten.

Durch die einfache Handhabung dieser Universalbohrmaschinen sowie deren entscheidende Vorteile lohnt sich diese Investition in jedem Handwerksbetrieb.

Technische Daten:

Tischhöhe/mm	900
Tischgröße/mm	2500 x 630
Werkstückabmessungen max. (L x B)/mm	2500 x 630
Einsetzbare Aggregate max.	6
· Einspindelbohrgetriebe	1
· Topfbandbohrgetriebe (Blum, Häfele, Grass, Hettich, Mepla, Wirth, Salice)	1
· Neunspindelbohrgetriebe	1
· Horizontalbohraggregat 5 Sp.	-
· Horizontalbohraggregat 1 Sp. re/li	1
· Einpreßaggregat für Topfbänder	-
· Nutsäge Ø 150 mm	1
· Bohrmotor	1,5 kW
· Bohrerzahl/ 1/min	5600
· Horizontal- und Beschlagbohrerlänge	57
· Bohrerlänge/mm	77
· max. Bohrtiefe/mm	45
· austauschbare Programmanschläge	-
· programmierb. Anschlaglineal X	-
· NC-gesteuerte Achsen Y	vorh.
· NC-gesteuerte Achse X	vorh.
· Verfahrgeschwindigkeit	max. 24 m/min
· Nutbreite/mm	max. 10
· Drehzahl Nutsäge/ 1/min	8400
· Absaugung für alle Werkzeuge	vorh.
· Druckluft/bar	6
· Absaugung-Anschluß-Ø	100
· Elektrik	380 V/50 Hz
· Werkzeugaufnahme Bohrer/mm	Ø 10
· Werkzeugaufnahme Nutsäge/mm	Ø 30