

Joos Produktinformation

PRESSEN + TECHNOLOGIE



JOIN: Verkauf/Produkte/HPS/Philips HPS150.doc

Joos-Qualitäts-Presse HPS 150

Anwendung

Herstellung von Flugzeugteilen in Verbundbauweise.

Die HPS 150 ist in einer massiven Profilstahl-Schweißkonstruktion gefertigt. Der Tisch ist in wärmeunempfindlichen Prismen und darüber hinaus mit einer vierfachen Zahnstangenführung geführt. In einem Sekundär-Regelkreis wird Thermoöl bis max. 250°C erhitzt und optionell durch Wasser gekühlt.

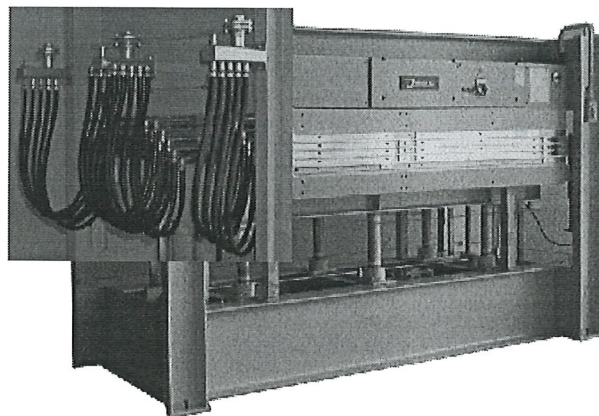
Die HPS 150 ermöglicht die wirtschaftliche Herstellung von Verbundwerkstoffen unter strengen Temperaturvorgaben.

Application

Production of aeroplane parts in composite construction.

The HPS 150 is manufactured in a solid steel section welded design. The table is guided in heat-insensitive prisms and furthermore in a four part tooth-rack guidance. In a secondary control circuit thermic oil is heated up to max. 250°C and optionally cooled by means of water.

The HPS 150 facilitates the economic production of composite materials under strict temperature instructions.



Spezifische Details

- Elektronisches Druckschaltgerät mit externem Druckaufnehmer
- Digitaler 30-Kanal-Kurvendrucker incl. gepuffertem Uhrzeit- und Datumsausdruck
- Insgesamt 16 PT-100 Temperaturfühler
- Integrierte Wärmeträger-Primär-Anlage bis 250°C; Wärmeleistung 162 kW zur Erhitzung des Thermoöles
- Sekundär-Regelkreis Heizen/Kühlen
- Stahlheizplatten breitschlichtgehobelt
- Vollautomatische Steuerung

Specific details

- electronic pressure switch device with external pressure sensor and indicator
- digital 30-channel-curve printer including buffered time and date print
- altogether 16 PT-100 thermometer probe
- integrated heat conductor primary-unit up to 250°C, heat output 162 kW for heating of the thermic oil
- secondary control circuit heating/cooling
- steel heating platen broad-cut finished
- automatic control

1 Technische Daten

Druckkraft gesamt	1500	kN
Aufspannfläche	3000 x 2000	mm
8 Presszylinder	90	mm
Betriebsdruck	295	bar
Hub + Öffnung	500	mm
Schließgeschwindigkeit max	25	mm/sec.
Arbeitsgeschwindigkeit max	5 - 25	mm/sec.
Oberflächenrauigkeit	25	Micrometer
Plattenparallelität	+/- 0,1	mm
Parallele der Platten zueinander	+/- 0,8	mm

Technical data

Total pressure	1500	kN
Spreading-out surface	3000 x 2000	mm
8 Pressing cylinders	90	mm
Operating pressure	295	bar
Stroke and opening	500	mm
Closing speed max.	25	mm/sec.
Working speed max:	5 - 25	mm/sec.
Surface roughness	25	Micrometer
Platen parallelism	+/- 0,1	mm
Parallel of the platens to each other	+/- 0,8	mm



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK GMBH & CO.

Lange Str./G.Joos-Str.
D-72285 Pfalzgrafenweiler

Postfach 1160
D-72281 Pfalzgrafenweiler

Deutschland
Germany

E-Mail info@Joos.de
Internet http://www.Joos.de

Fon +49 (0) 74 45/18 40
Fax +49 (0) 74 45/184 50