

**F**  
**S**

**JOSTING**



## Folien-Schneidemaschine

zum automatischen Ablängen von der Rolle auf fertige Formate. Die Maschine schneidet problemlos verschiedene Materialien bis zu einer Stärke von ca. 1 mm, z.B. Möbel-Folie, Kunststoff-Folien, Papiere, Lamine, PVC-Folien, Alu- und Kupfer-Folien usw.

Die gewünschte Zuschnittlänge und die Anzahl der Zuschnitte sind an Elektronik-Zählern vorwählbar. Der Abwickelantrieb regelt den Durchhang mit der Tänzerrolle. Die Vorschubbewegung, die für den Querschnitt unterbrochen wird, ist in der Geschwindigkeit stufenlos regelbar. Mit dem polumschaltbaren Vorschub-Bremsmotor ist eine hohe Ablänggenauigkeit möglich.

Das Obermesser schneidet gegen das feststehende Untermesser nach dem Scherenschnitt-System. Der Antrieb des Obermessers besteht aus: Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb und Bruchsicherung.

Die Stapelung der Zuschnitte erfolgt auf einem in der Höhe und Neigung verstellbaren Ablagetisch. Eine Luftleiste an der Auslaufseite erleichtert die Ablage bei langen Zuschnitten. Auf Wunsch sind 2 Ionisierungsstäbe an der Auslaufseite zur Beseitigung der elektrostatischen Aufladung lieferbar.

Die Längsschneideinrichtung am Walzeinzug besteht aus 3 quer verschiebbaren Haltern mit Messerklingen. Zusätzlich kann eine Längsschneideinrichtung mit Kreismesser am Rollenständer geliefert werden. Quer- und Längsschnitte erfolgen in einem Durchlauf. Der Rollenständer ist auch lieferbar zur Aufnahme von mehreren Rollen.

Senden Sie uns Materialmuster für Probe-schnitte zu, wir beraten Sie. In der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen besitzen wir jahrzehntelange Erfahrungen.



## Foil Cutting Machine

For the automatic cutting of roll materials to final size. The machine reliably cuts a variety of materials up to a thickness of approximately 1 mm, e.g. furniture foils, plastic films, papers, laminates, PVC films, aluminium and copper foils, etc.

The required length of cut as well as the number of cut pieces can be set at electronic counters. The amount of slack is controlled by the pay-off drive in conjunction with a dancer roll. Feed speed is infinitely variable, with interruption of the material advance for the actual cut. To ensure high cut-to-length accuracy the feed unit is equipped with a pole-changing brake motor.

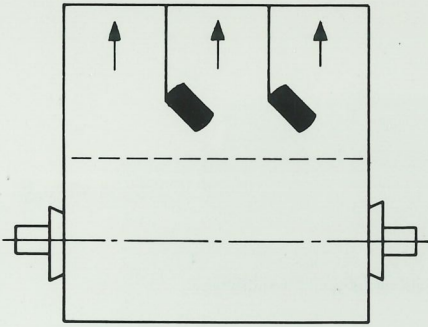
The top knife moves against the stationary bottom knife in a shearing action. The drive unit for the top knife consists of a brake motor, a gear, a crank mechanism and a rupturing diaphragm.

Cut pieces are stacked on a collecting table that can be adjusted in height and angle. An air rail on the outfeed side assists the stacking operation for long cut-to-size pieces. If required, 2 ionizing bars for eliminating the electrostatic charging of the foil can be fitted at the outgoing side.

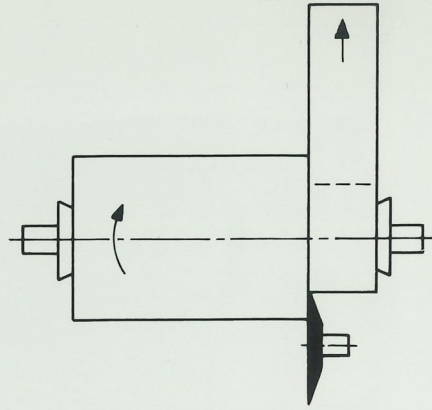
The slitting unit at the infeed drum consists of 3 laterally adjustable holders with cutter blades. A slitting unit with circular knife on the roll stand is also available. Slitting and cutting to size take place in a single pass. The roll stand is also available in a version designed to take several rolls.

Feel free to send us samples of your materials for test cuts - we shall then be glad to advise you. We have decades of experience in the development and construction of cutting machines.

**JOSTING**



Längs-Schnitt mit 2 Messerklingen  
Longitudinal cut with 2 knife-blades



Längs-Schnitt mit einem Kreismesser  
Longitudinal cut with circular knife

Type	FS 1500	FS 1800	FS 2200	Type
Rollenbreite max.	1460 mm	1810 mm	2160 mm	max. width of roll
Rollendurchmesser max.	ca. 650 mm			max. diameter of roll
Spannkone für Hülsen-Innendurchmesser	150 oder 76 mm			clamping cones for inside diameter of rolls
Zuschnittlänge (Millimeterabstufung)	0 - 99999 mm			length of cut (millimeter stepping)
Stückzahl-Vorwahl	0 - 99999			number of pieces (pre-selection)
Vorschubgeschwindigkeit regelbar	ca. 3 - 35 m/min			feed speed, infinitely variable
Anzahl der Zuschnitte bei 1 m Länge	ca. 1550 Stck./Std.			number of size-cuts with 1 m length
Anzahl der Zuschnitte bei 2 m Länge	ca. 950 Stck./Std.			number of size-cuts with 2 m length
Elektrischer Anschluß	1,3 KW			electrical connection
Grundfläche (ohne Ablagetisch)	215 x 140 cm	250 x 140 cm	285 x 140 cm	floor space (without depositing table)
Höhe	115 cm			height
Nettogewicht ca.	710 kg	820 kg	960 kg	net weight
Technische Änderungen vorbehalten.				Specifications subject to alteration.

# JOSTING

Gustav Josting  
Maschinenfabrik

Postfach 170  
Südstraße 19  
D 32130 Enger  
Germany

Telefon (0 52 24) 20 41  
Telefax (0 52 24) 46 29  
Telex 9 34 803

## Das Fertigungsprogramm

Furnierpaket-Schneidemaschinen  
Zweimesser-Furnierschneidemaschinen  
Quer-Furnierscheren  
Furnier-Aufteilanlagen  
Furnierabfall-Zerkleinerer  
Folien-Schneidemaschinen  
Rolladen-Schneidemaschinen

## Range of products

Veneer jointing guillotines  
Two-knife veneer jointing guillotines  
Cross-cutting veneer clippers  
Veneer sizing and cutting plant  
Veneer waste comminutor  
Foil cutting machines  
Cabinet roll-front cutting machines