

Herstellungsprogramm: Dickenhobelmaschinen mit Gliederdruckbalken, 410, 510, 630 und 810 mm · Abrichthobel-, Füge- und Kehlmaschinen, 410 und 510 mm · Starrfräsmaschinen mit Rolltisch oder Schwenkarm und Schiebeschlitten, bis 9000 U/min · Format- und Besäumkreissägen, bis 400 mm ϕ · Kreissäge-, Fräs- und Langlochbohrmaschinen, bis zweifach kombiniert.



Dickenhobelmaschine MB