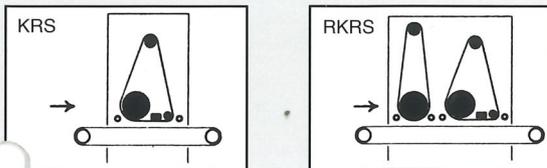


Breitband-Schleifmaschinen

in Arbeitsbreite 630, 910, 1100 mm

für den modernen Handwerksbetrieb
in CE-Ausführung.
Zum Flächenschleifen und Kalibrieren.



Es stehen drei Arbeitsbreiten und zwei Maschinen-
ausführungen zur Auswahl. Die Einband-Schleif-
maschine mit Kombi-Schleifaggregat (Kontaktrolle
und Schleifschuh in einem Aggregat kombiniert).
Und die Zweiband-Schleifmaschine mit einem
Kontaktrollen- und einem Kombi-Schleifaggregat.
Alle Maschinen sind serienmäßig mit LED-
Digitalanzeige, elektronischer Schleifbandsteu-
erung, Werkstückdicken-Meßgerät und automati-
scher Transportbandregulierung ausgerüstet.

Die Maschinen sind stabil gebaut, ausreichend
stark motorisiert und einfach zu bedienen.



▲ Die Abbildung zeigt die kleine, kompakt gebaute
Breitband-Schleifmaschine KRS 630 mit Einlauf-
Tischverlängerung (auf Wunsch).



◀ Übersichtliche Bedienelemente, zentral angeord-
net, mit allen erforderlichen Funktionen.

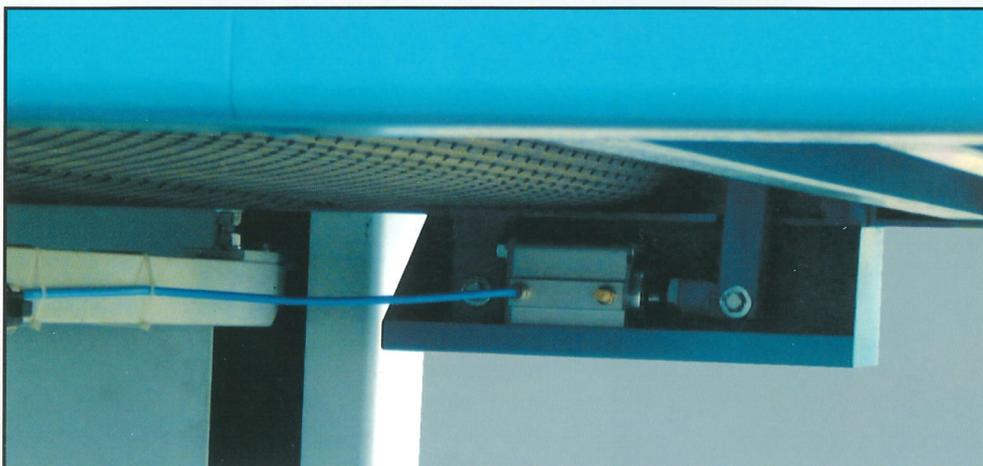
Einstellung für Werkstückdicken-Meßgerät,
NOT-AUS-Taster, NOT-AUS-Sicherheitsschaltleiste.
Die gewünschte Arbeitsposition wird am Steuer-
pult eingestellt, keine Verstellungen in der
Maschine notwendig (nur bei den Maschinen mit
einsatzgesteuertem Pneumatik-Schleifschuh).



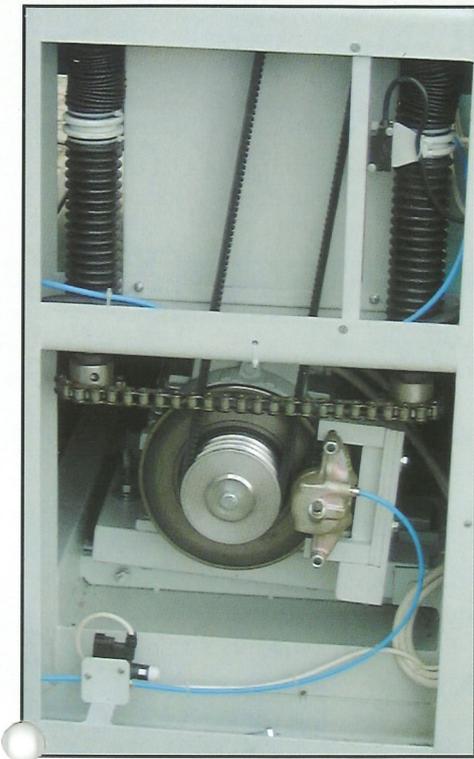
Breitband-Schleifmaschine KRS 1100 mit Einlauf-Tischverlängerung (auf Wunsch). Werkstückdicken-Meßgerät und Bedienelementen wie Hauptschalter, Vorwahlschalter für die Schleifpositionen Rolle, Rolle/Schuh oder nur Schleifschuh. Justierung für einsatzgesteuerten Pneumatik-Schleifschuh (auf Wunsch bei Maschinen mit AB 630 mm). Bedienung des variablen Antriebs für das Gummi-Transportband (auf Wunsch).

Standardmäßig sind die Maschinen mit zwei Vorschubgeschwindigkeiten ausgestattet. LED-Digitalanzeige zur manuellen Einstellung der Werkstückdicke (auf Wunsch können die Maschinen mit einer Positioniersteuerung für die Einstellung der Werkstückdicke geliefert werden).

Einlauftischverlängerung mit 3 Rollen ca. 310 mm oder Auslauftischverlängerung ca. 310 mm sind auf Wunsch für alle Maschinenausführungen lieferbar. Die Laufrollen sind aus Stahl, kugelgelagert und galvanisiert. Das am Tisch bzw. Maschinenrahmen angebaute Werkstückdicken-Meßgerät kann auf Rolle bzw. Schleifschuh eingestellt werden.

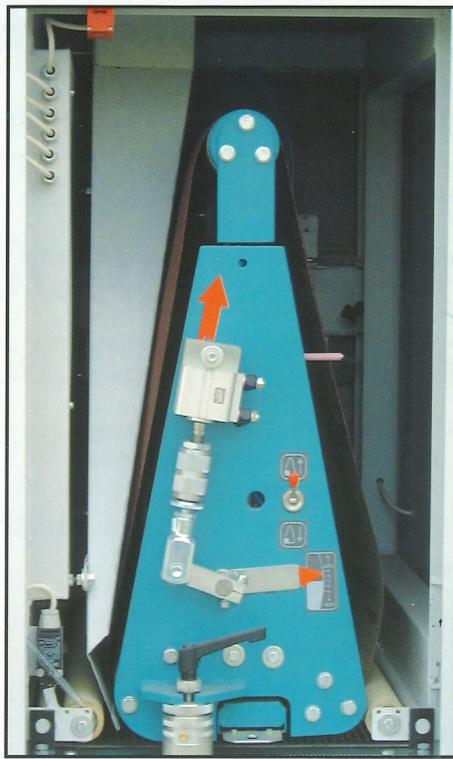


Diese Abbildung zeigt die automatische Transportbandregulierung mittels Pneumatik-Zylinder. Die Steuerung erfolgt über einen Rollen-Endschalter. Durch diese Einheit wird das einseitige Verlaufen des Gummi-Transportbands verhindert.



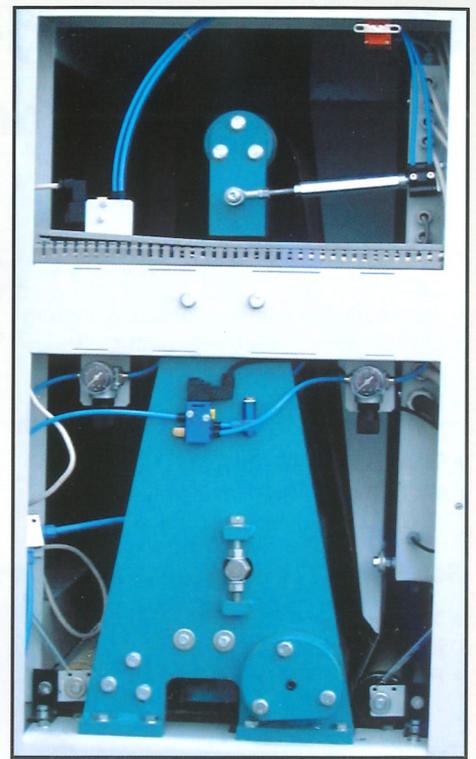
Der Band-Antriebsmotor ist platzsparend im Maschinenständer auf einer Motorwippe untergebracht. Die Keilriemen lassen sich somit unproblematisch nachspannen. Kraftübertragung durch Keilriemen auf die gummierte Kontaktrolle. Große Bremsscheibe mit mechanisch/pneumatischer Scheibenbremse für NOT-STOP der Maschine.

Tischhöhenverstellung über vier groß dimensionierte Tischhubspindeln, staubgeschützt. Antrieb über Getriebemotor und Antriebskette.



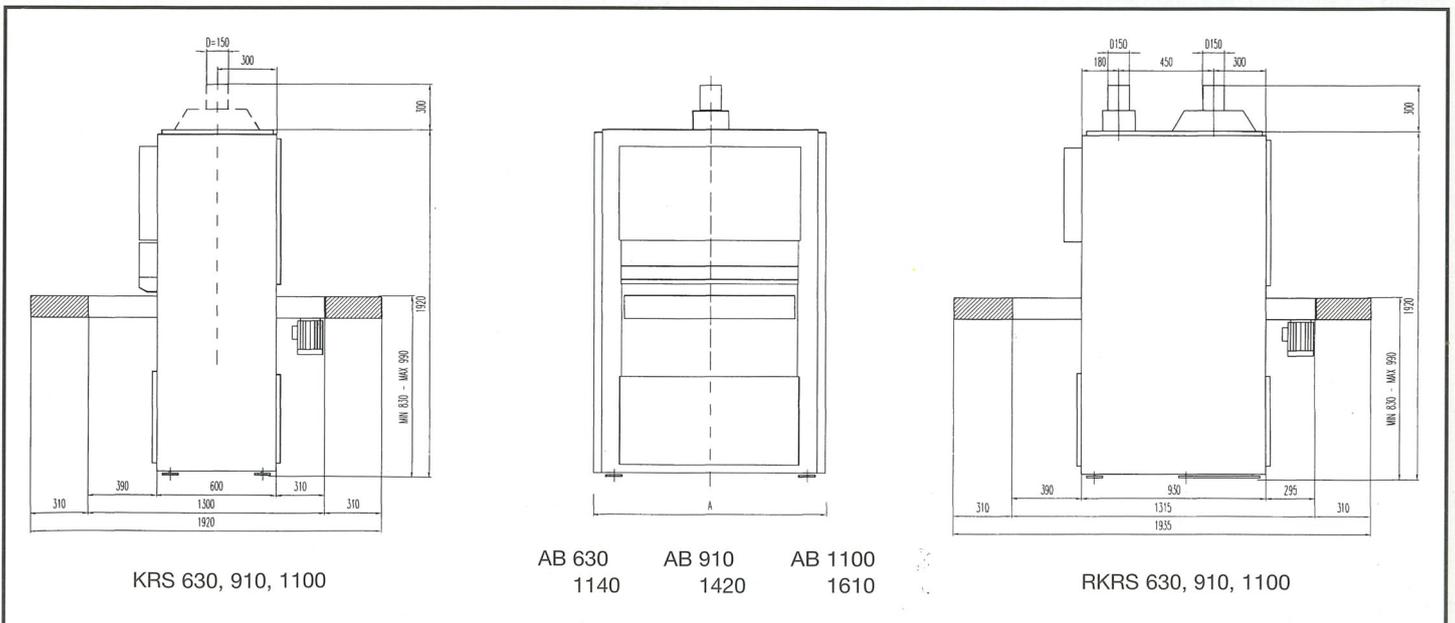
Kombi Schleifaggregat mit Kontaktrolle und einsetzgesteuertem Pneumatik-Schleifschuh (auf Wunsch bei den Maschinen mit AB 630 mm). Gummierte, über Federn einstellbare, Niederhalterollen.

Die Einlaufrolle ist Rückschlag gesichert. Der Pneumatik-Schleifschuh wird mittels Pneumatik-Zylinder an der Einlaufkante des Werkstücks nach unten gefahren und hebt am Werkstückende wieder ab. Die Absaughaube ist zur optimalen Stauberfassung bis an die Kontaktrolle herangeführt.



Rückseite des Kombi-Schleifaggregats mit Pneumatikzylinder und Mechanik für die Schleifbandoszillation. Die Bandsteuerung erfolgt berührungslos über Sensoren, kein Luftverbrauch. Druckregler mit Manometer zur individuellen Einstellung des unterschiedlichen Arbeitsdrucks für die wesentlichen Funktionen der Maschine. Reguliermöglichkeit für den Schleifschuh und hintere Lagerung der Kontaktrolle.

Platzbedarf der KBM Breitband-Schleifmaschinen



KBM Breitband-Schleifmaschinen

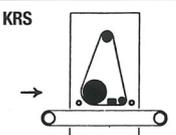
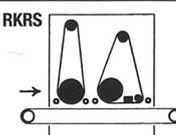
Serienmäßige Ausstattung

- Pneumatik-Schleifschuh mit Schleifschuheinsatz-Steuerung (auf Wunsch bei AB 630 mm)
- Automatisches Werkstückdickenmessgerät
- Automatische Transportbandregulierung
- LED-Digitalanzeige für Werkstückdickeneinstellung
- Elektronische Schleifbandsteuerung (luftlos)
- Druckluftüberwachung: bei Druckabfall schaltet die Maschine automatisch ab
- Bandspannung pneumatisch
- Automatischer Sterndreieck-Anlauf für die Schleifbandantriebe
- NOT-AUS-Sicherheitsschaltleiste an der Einlaufseite
- Scheibenbremse für NOT-STOP
- Rutschfester Gummitransportteppich
- Teppichvorschub mit zwei Geschwindigkeiten
- Gummierte Druckrollen zum Niederhalten der Werkstücke (Einlaufrolle mit Rückschlagsicherung)
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Bedienelemente übersichtlich angeordnet, für alle Funktionen
- Amperemeter für die Schleifbandantriebe
- Überwachung des Bandlaufs, NOT-STOP bei Bandriß und eventuellem Verlaufen der Bänder
- Elektrische Ausrüstung in VDE-Ausführung

Sonderzubehör auf Wunsch lieferbar:

- Tischverlängerung am Ein- und Auslauf jeweils ca. 310 mm lang
- Positioniersteuerung für Werkstückdicke
- Pneumatik-Schleifschuh mit Einsatzsteuerung (nur bei AB 630 mm)
- Variable Vorschubgeschwindigkeit mit Frequenzumformer, V=3-12 m/min

Technische Daten:

Typ	Arbeitsbreite	Schleifband	Anschlußwert	Druckluftbedarf	Volumenstrom bei 120 da Pa	Absaugstutzen-Ø	Bandantrieb	max. Durchlaßhöhe	min. Durchlaßhöhe	Vorschubgeschw.	Gewicht netto	Platzbedarf L x B x H ohne Tischverlängerung
	mm	mm	kW	l/min	m³/h	mm	kW	mm	mm	m/min	kg	mm
 KRS	630	650 x 1900	8,5	10	1500	150	7,5	160	3	4,5/9	680	1300 x 1140 x 2220
	910	930 x 1900	12	10	1500	150	11	160	3	4,5/9	730	1300 x 1420 x 2220
	1100	1120 x 1900	12	10	1500	150	11	160	3	4,5/9	850	1300 x 1610 x 2220
 RKRS	630	650 x 1900	16	20	3000	2 x 150	2 x 7,5	160	3	4,5/9	890	1315 x 1140 x 2220
	910	930 x 1900	23	20	3000	2 x 150	2 x 11	160	3	4,5/9	940	1315 x 1420 x 2220
	1100	1120 x 1900	23	20	3000	2 x 150	2 x 11	160	3	4,5/9	1060	1315 x 1610 x 2220

Erklärung zur Typenbezeichnung:

KRS = Einband, Kombi-Aggregat

RKRS = Zweiband, Kontaktrollen-Aggregat/Kombi-Aggregat

Die Lieferung der Maschinen erfolgt anschlussfertig. Auf Wunsch führen wir eine Schleifeinweisung durch.

Weitere Maschinen-Ausführungen auf Anfrage.

Maschinen in GE-Ausführung und staubgeprüft.
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

K B M GmbH

Maschinen- und Elektrotechnik

Tulpenstraße 4a

35108 Allendorf/Eder

Tel. 0 64 52 / 91 14-0

Fax 0 64 52 / 91 14-31

E-mail: KBM-Allendorf@t-online.de

Ihr Fachhändler: