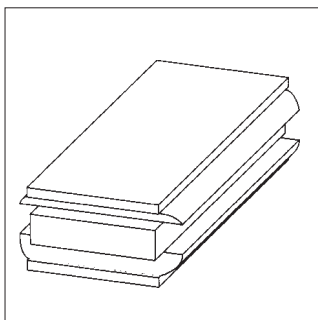
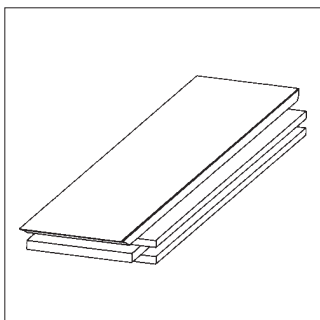
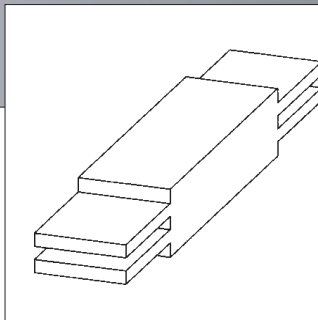
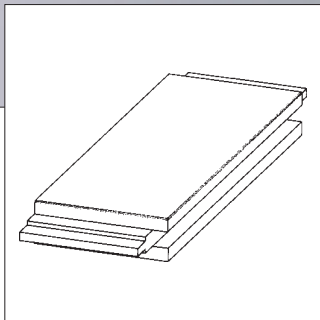
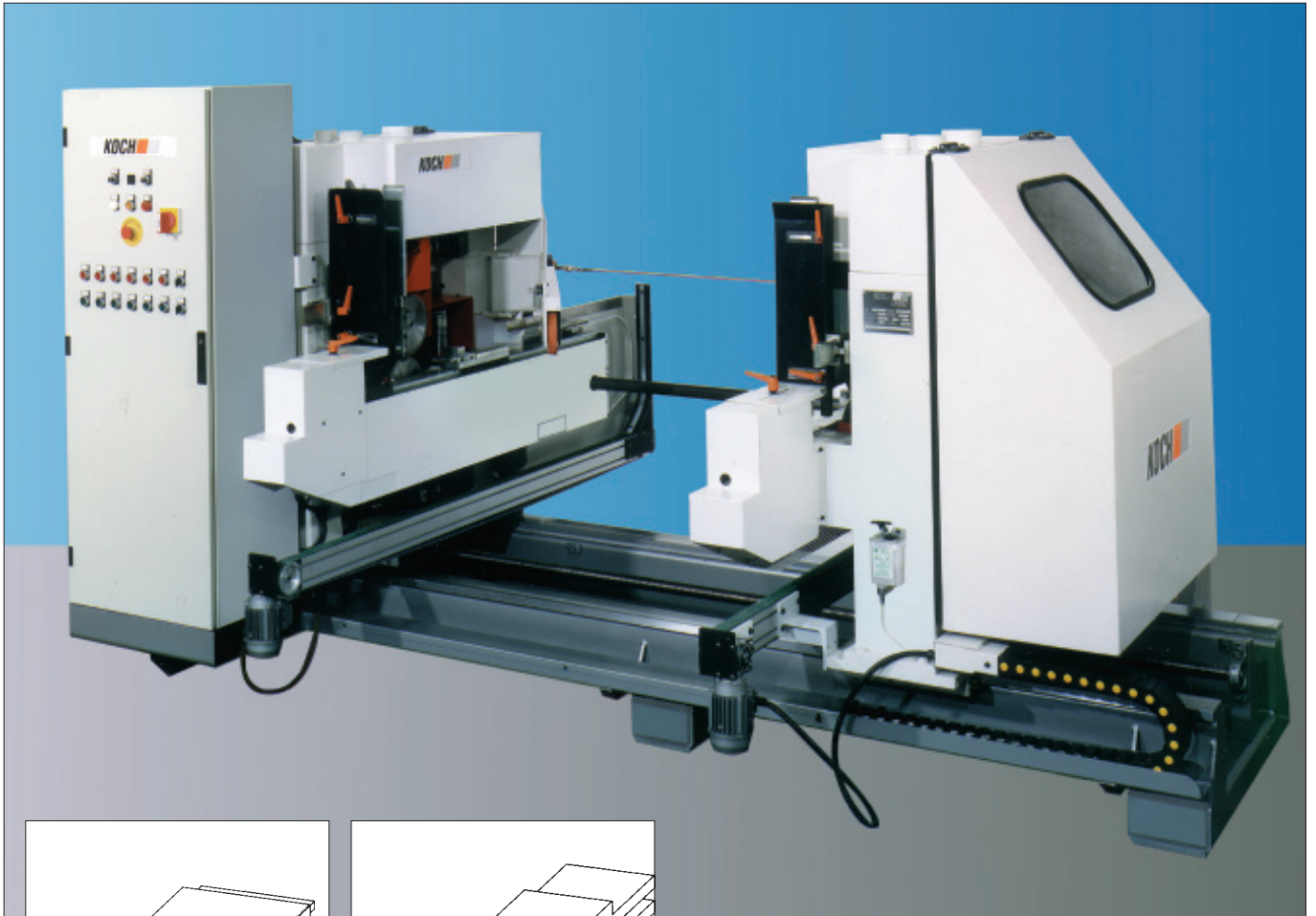




**KOCH**

... for better woodworking



# TRIM-PRO

DOPPELENDPROFILER  
DOUBLE END TENONER

/// Specialists do better



... for better woodworking

**KOCH Säge- und Fräsautomat zur doppelseitig automatischen Bearbeitung von geraden, rechtwinkligen Werkstücken**

**KOCH Sawing and shaping machine for double-sided automatic operation of straight and right-angled workpieces**

**Einsatzgebiet:**

Die Maschine ist entwickelt worden zur Herstellung von:

- Möbelfronten/Rahmentüren
- Querelementen von Haustüren
- Schubkastenfronten
- Gestellkomponenten für Sitz- und Liegemöbel
- Parkett aus Massivholz

**Range of application:**

The machine has been developed for the production of:

- Furniture front parts/cabinet frame doors
- Crossbar elements of front doors
- Drawer front parts
- Frame components for upholstered sofas and recliners
- Solid wood parquet flooring

**Maschinengrundausrüstung:**

- Beschickungsmagazin und Ausrichtzylinder
- Mechanische Digitalanzeige
- Motorische Breitenverstellung der beweglichen Maschinenseite
- Linearführung für Werkstücktransport
- Frequenz geregelter Werkstückvorschub
- Verstellbare Vorschubgeschwindigkeit zwischen Säge- und Frässtation
- Zentralschmierung
- Werkstückrücktransport für 1-Mann-Bedienung
- Ritzsäge und Ablängsäge (unabhängig bis zu 100 mm zueinander verstellbar)
- 2 Segment-Zerspaner

**Machine base equipment:**

- Hopper feed and alignment cylinder
- Mechanical digital readout
- Motorized width adjustment of the adjustable machine side
- Linear guide for stock transport
- Frequency-controlled stock feed
- Adjustable rate of feed between sawing and shaping station
- Central lubrication
- Stock return feed conveyor for one-man operation
- Scoring saw and trim saw (independently adjustable up to 100 mm to each other)
- 2 segmental hogsers



TRIM-PRO ausgestattet mit Kettenvorschub (optional)/TRIM-PRO equipped with chain feed (optional)



... for better woodworking

#### Die Besonderheiten:

- Modulares Maschinenkonzept; auf Anfrage zweite Fräseinheit (gesteuert) oder stirnseitiges Bohren
- Kompakte Bauweise, reduzierter Platzbedarf, kurze Rüstzeiten
- Werkstück-Oberdruck aufschwenkbar für absolute Zugänglichkeit der Bearbeitungswerkzeuge (siehe Bild 1)
- Nur 1 Paar Konterprofile für den Werkstücktransport  
Wichtig: Die Konterprofile sind seitlich nachstellbar und müssen dadurch seltener ersetzt werden (lange Lebensdauer)
- Neu entwickeltes Transportsystem, gelagert auf Linearführung für maximale Genauigkeit mit automatischer Schmierung (siehe Bild 2)
- Stabile Konstruktion, Supporte mit Schwalbenschwanzführung für die Motoren
- Einfache und präzise Verstellung über Trapezspindeln mit Axiallager und Digitalanzeigen
- Pumpe für Zentralschmierung

#### Special features:

- Modular machine concept; second shaping unit (controlled) or drilling into stock ends on request
- Compact design, reduced place requirement, quick set-up times
- Swivelling stock top pressure for total access to working tools (see picture 1)
- Only 1 pair of chip breakers for the stock transport  
Important: the chip breakers can be adjusted laterally and therefore they must not be replaced frequently (long life)
- Innovative feed system on linear guides for maximum accuracy with automatic lubrication (see picture 2)
- Heavy duty construction, supports with dovetail guide for operating motors
- Easy and precise adjustment by means of trapezoidal spindles with thrust bearing and digital readouts
- Pump for central lubrication

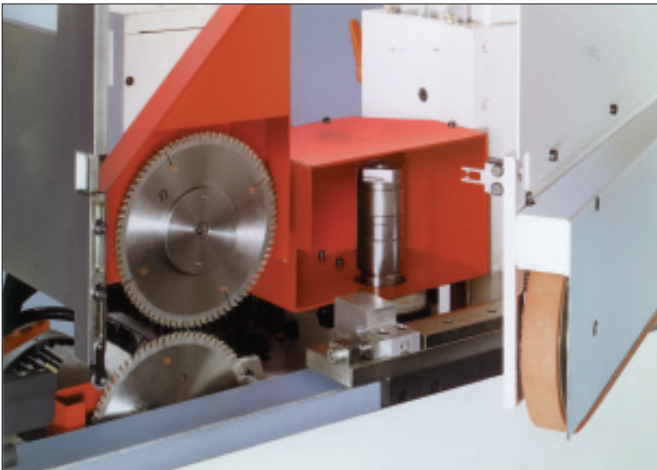


Bild 1/Picture 1

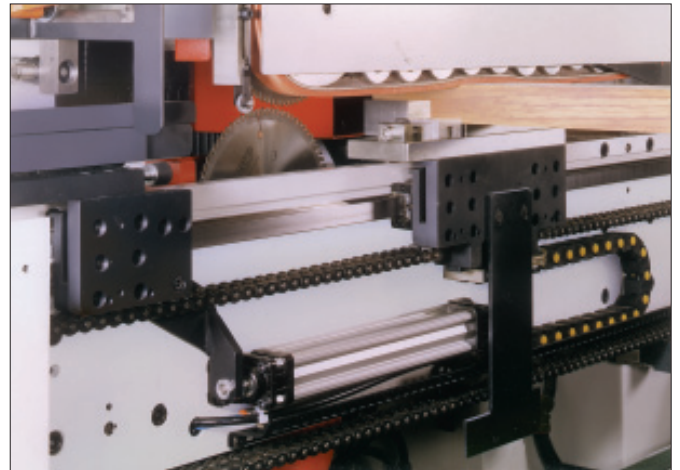


Bild 2/Picture 2

#### Technische Daten:

##### Werkstückabmessungen

Länge	min. 135 mm, nur Ablängen von oben min. 145 mm + 2x Profiltiefe Sägen und Fräsen max. 1500 mm (länger möglich)
Breite	30 - 200 mm
Dicke	12 - 55 mm
Leistung	8-20 Teile/Min. (abhängig von der Bearbeitung)

#### Technical data:

##### Stock dimensions

Length	min. 135 mm, only trimming from above min. 145 mm + 2x profile depth sawing and shaping max. 1500 mm (option for longer parts)
Width	30 - 200 mm
Thickness	12 - 55 mm
Capacity	8-20 parts/min. (depending on operation)



**Koch Technology  
GmbH & Co. KG**  
Industriestr. 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon +49 5202-990-0  
Telefax +49 5202-990-101  
www.kochtechnology.de  
info@kochtechnology.de



#### Die Ausstattungsoptionen:

- Horizontale Bohrstation mit Mehrspindelbohrköpfen. Das Werkstück wird hinter der Frässtation mittels pneumatischen Einschubklinken vom Vorschubschlitten übernommen und in der Bohrstation positioniert. Nach Beendigung des Bohrhubes wird das fertig bearbeitete Werkstück durch die hintere Ausschubklinke zum Auslauf der Maschine transportiert (siehe Bild 3).
- Werkstückauszug mit auf-/abfahrendem Transportlift für empfindliche Werkstücke (siehe Bild 4)
- Werkzeug-Schnellwechselsystem durch HSK 63 Werkzeugaufnahmespindel (siehe Bild 5)
- Der rechte Fräsmotor kann vor- und zurückfahren für eine ausrissfreie Bearbeitung.

#### Optional equipment:

- Horizontal drilling station with multiple spindle drilling heads. The workpiece is taken over from the feed slide behind the shaping station by means of pneumatic pushers and is positioned in the drilling station. After the drilling stroke is completed, the workpiece is transported to the machine outfeed by means of the rear pusher (see picture 3).
- Stock outfeed with transport lift moving up and down for delicate workpieces (see picture 4)
- Quick tool changing system by means of HSK 63 tool holding fixture spindle (see picture 5)
- The right end shaping motor can move forward and backward for counterrotating chip-free operation.

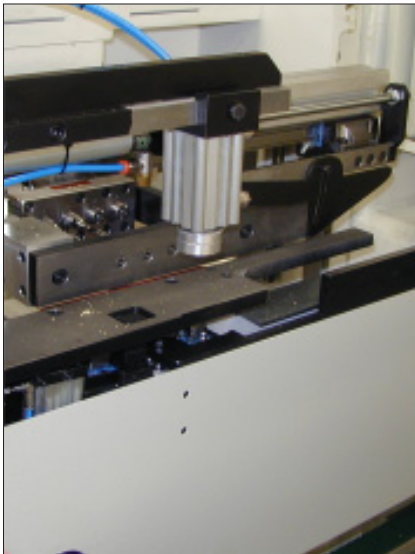


Bild 3/Picture 3



Bild 4/Picture 4



Bild 5/Picture 5

Technische Änderungen vorbehalten.  
Technical modifications reserved.  
12/2010