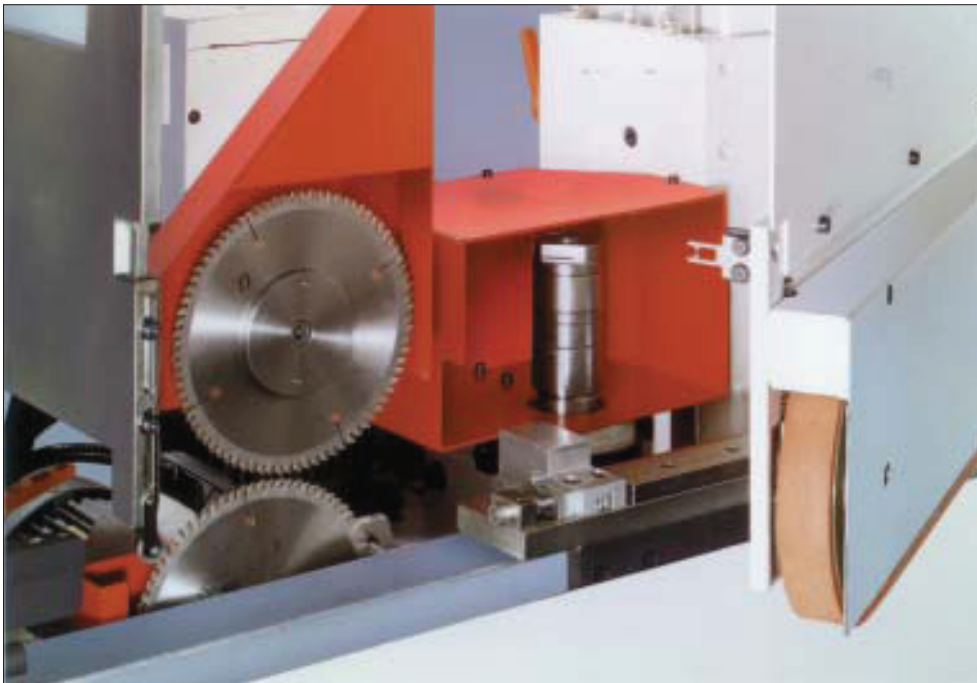


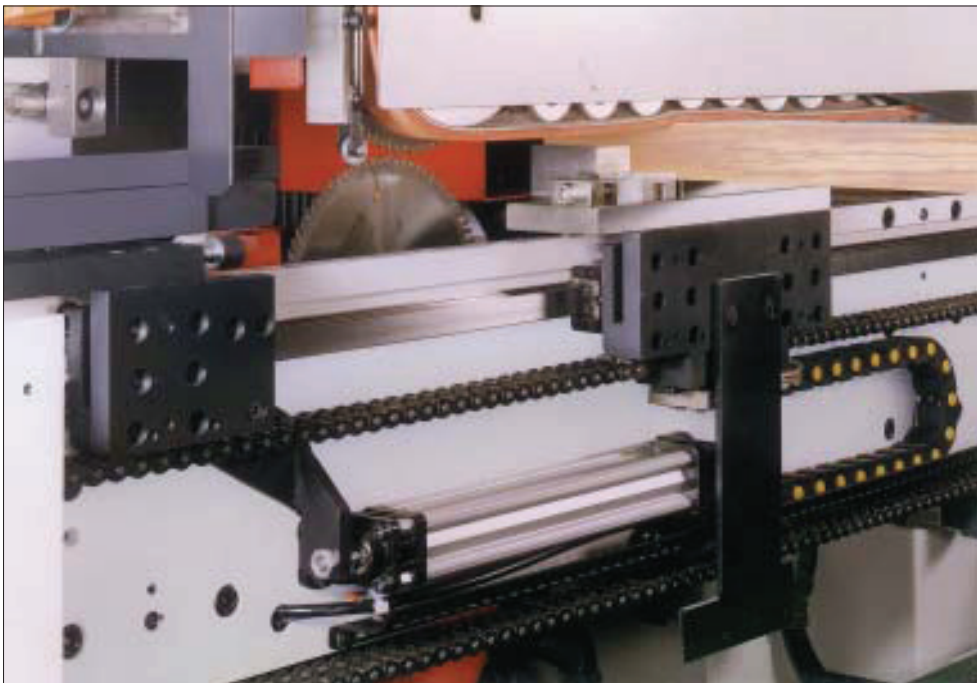
# TRIM-PRO

DOPPELENDPROFILER  
DOUBLE END TENONER



- Werkstück-Oberdruck aufschwenkbar für absolute Zugänglichkeit der Bearbeitungswerkzeuge (Patent angemeldet)
- Nur 1 Paar Konterprofile für den Werkstücktransport  
WICHTIG: Die Konterprofile sind seitlich nachstellbar und müssen dadurch seltener ersetzt werden (lange Lebensdauer)

- 
- Hold down pressure beam swings open for total access (patent pending)
  - Only 1 pair of chip breakers is needed to feed the work parts  
IMPORTANT: the chip breakers are adjustable laterally before replacement (longer life)



- Neu entwickeltes Transportsystem gelagert auf Linearführungen für maximale Genauigkeit mit automatischer Schmierung

- 
- Innovative feed system riding on linear guides for maximum accuracy with automatic lubrication



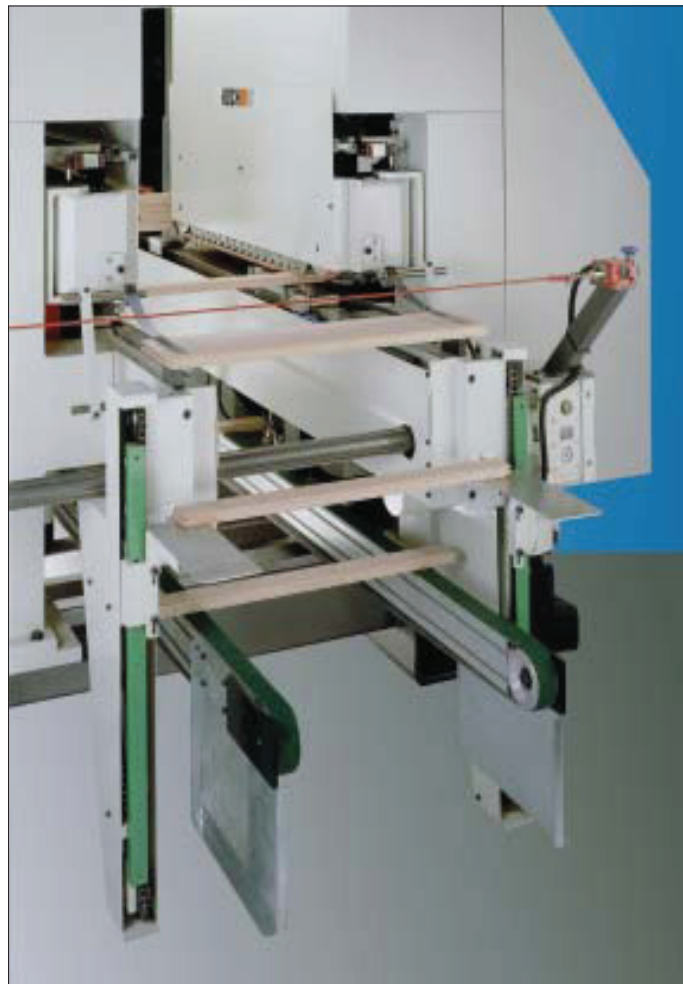
- Stabile Konstruktion, Supporte mit Schwalbenschwanzführung für die Motoren
- Einfache und präzise Verstellung über Trapezspindeln mit Axiallager und Digitalanzeigen
- Pumpe für Zentralschmierung

- 
- Heavy duty construction, columns with dovetails for operating motors
  - Easy and precise adjustment by screws with thrust bearings and digital readouts
  - Pump for automatic central lubrication

- Horizontale Bohrstation mit Mehrspindelbohrköpfen. Das Werkstück wird hinter der Frässtation mittels pneumatischen Einschubklinken vom Vorschubschlitten übernommen und in der Bohrstation positioniert. Nach Beendigung des Bohrhubes wird das fertig bearbeitete Werkstück durch die hintere Ausschubklinke zum Auslauf der Maschine transportiert.



- Horizontal end boring station with multiple spindle boring head. After passing the shaping station the stock is transferred into the boring station by means of pneumatic pushers. After the boring stroke is finished the stock is pushed towards the outfeed side of the machine by means of the second pair of pushers.



- Werkstückauszug mit auf-/abfahrendem Transportlift für empfindliche Werkstücke

- Return outfeed "lift type" for delicate parts

- Werkzeug-Schnellwechselsystem durch HSK 50 Werkzeugaufnahmespindel  
 - Der rechte Fräsmotor kann vor- und zurückfahren für eine ausrissfreie Bearbeitung

- Quick tool change by means of HSK 50 spindles  
 - The right end shaping motor can jump in / out for counterrotating chip-free work





Zertifizierung nach  
DIN EN ISO 9001  
Deutscher Akkreditierungsrat

**Gerhard Koch  
Maschinenfabrik  
GmbH & Co. KG**  
Industriestrasse 18-22  
Industriegebiet Greste  
D-33818 Leopoldshöhe  
Telefon (05202) 990-0  
Telefax (05202) 990-101  
www.kochma.de  
info@kochma.de



## **TRIM-PRO Doppelendfiler**

Ausgerüstet mit:

- Magazinbeschickung
- Werkstückrücktransport (optional)  
für 1-Mann-Bedienung

### Werkstückabmessungen

|        |  |
|--------|--|
| Länge  | min. 135 mm,<br>nur Ablängen von oben                |
|        | min. 145 mm +<br>2 x Profiltiefe<br>Sägen und Fräsen |
|        | max. 1500 mm<br>(länger möglich)                     |
| Breite | 30 - 200 mm  |
| Dicke  | 12 - 50 mm   |

## **DIE BEARBEITUNG**

- Automatische Magazinbeschickung
- Werkstückrücktransport (optional)
- Übergabe aus vorgelagertem Kehlautomaten oder Übergabe in nachfolgenden Bohr- und Dübeleintreibautomat
- Kompakte Bauweise, reduzierter Platzbedarf, kurze Rüstzeiten
- Modulares Maschinenkonzept, auf Anfrage zweite Fräseinheit (gesteuert) oder stirnseitiges Bohren
- Stabile Maschinenkonstruktion für Hochleistungsbearbeitungen
- Neu entwickeltes Transportsystem garantiert präzises Fräsen, auch bei breiten Werkstücken, schneller Wechsel der Konterprofile (nur 1 Paar)
- Werkstück-Oberdruck aufschwenkbar (Patent angemeldet) für einfaches und sicheres Wechseln der Werkzeuge

- Automatische Zentralschmierung der Linearführungslager
- Ablängsäge und Ritzsäge sind unabhängig bis zu 100 mm zueinander verstellbar
- Alle Verstellungen über Trapezspindeln mit Axiallager für einfaches Rüsten

## **DAS EINSATZGEBIET**

Diese Maschine wurde entwickelt zur Herstellung von:

- Möbelfronten/Rahmentüren
- Querelementen von Haustüren
- Schubkastenfronten
- Gestellkomponenten für Sitz- und Liegemöbel
- Parkett aus Massivholz
- Stuhl- und Tischkomponenten

## **DIE LEISTUNG**

- 8-20 Teile/Minute (abhängig von der Bearbeitung)

## **TRIM-PRO Double sided Trim/Tenoning Machine**

Equipped with:

- hopper feed
- return feed conveyor (optional)  
allowing one-man-operation

### Stock dimensions

|           |  |
|-----------|--|
| Length    | min. 135 mm (5-3/8")<br>only trimming with<br>top saw      |
|           | min. 145 mm (5-3/4") +<br>2 x profile depth<br>with shaper |
|           | max. 1500 mm (59")<br>(option for longer parts)            |
| Width     | 30 - 200 mm (1-1/4" to<br>7-7/8")                          |
| Thickness | 12 - 50 mm (1/2" to 2")                                    |

## **THE OPERATION**

- Automatic hopper feed system
- return feed conveyor (optional)
- Possibility of linking with moulder (infeed) or dowel inserter (outfeed)
- Compact size, reduced space floor, quick set up time
- Modular construction, on request second shaping unit (jumping) or end boring are available
- Sturdy construction for heavy duty applications
- Innovative feed system allows precise shaping also on wide parts, quick chipbreakers changeover (only one pair)
- User friendly, hold down pressure beam swings open (patent pending) allowing easy and safe tool change
- Automatic central lubrication of linear guiding bearings
- Main blade and scoring blade can be independently offset up to 100 mm

- All screw setting adjustments have thrust bearing for easy set up

## **THE APPLICATION**

This machine has been developed for the production of:

- Cabinet door rails
- House door rails
- Drawer fronts
- Upholstery components
- Solid wood floors (parquet)
- Chairs and tables components

## **CAPACITY/PRODUCTIVITY**

- 8-20 parts/minute (depending on application)