

# Dickenhobel- maschinen

CE konforme Ausführung



# KÖLLE

# Dickenhobelmaschinen für beste Hobelarbeit

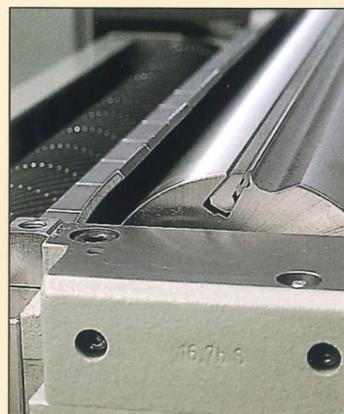
## DH 50/63/80

# KÖLLE

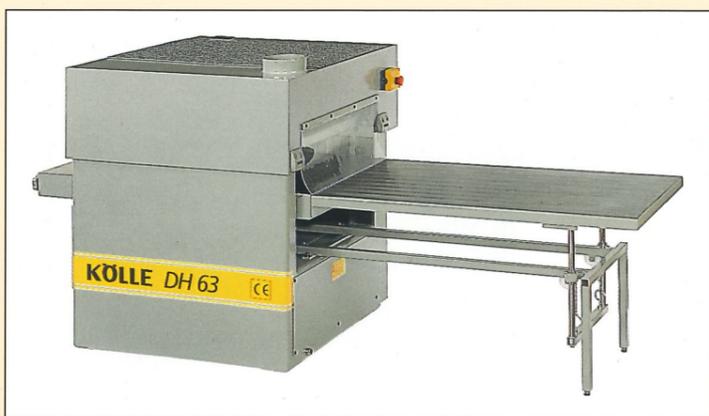
Die hochschwenkbare Abdeckhaube mit integrierter Späneabsaugung und Teppichauflage für die Holzrückgabe hat eine durch Lochbleche geschützte Schalldämmung. In der Schalterplatte befinden sich: Schalter für elektrische Tischverstellung, Schalter für Vorschubgeschwindigkeiten 4 + 6 + 12 m/min., Drucktaster für automatischen Messerwellenanlauf und Stoptaste für automatische Messerwellenbremse, Not-Aus-Taster, Bremse-Lüft-Schalter und abschließbarer Hauptschalter.



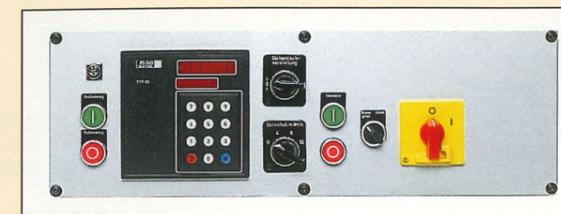
Die Anzeige für die Hobelhöhe ist gut ablesbar oben in die Abdeckhaube eingebaut. Die Einstellgenauigkeit beträgt 0,1 mm.



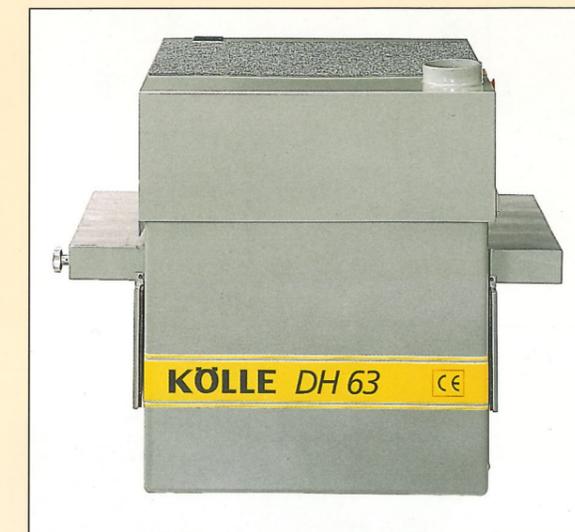
Die Centro-Fix-Messerwelle erlaubt einen Messerwechsel in wenigen Sekunden. Die Messer werden beim Anlauf von der Fliehkraft über die Druckleisten automatisch festgespannt.



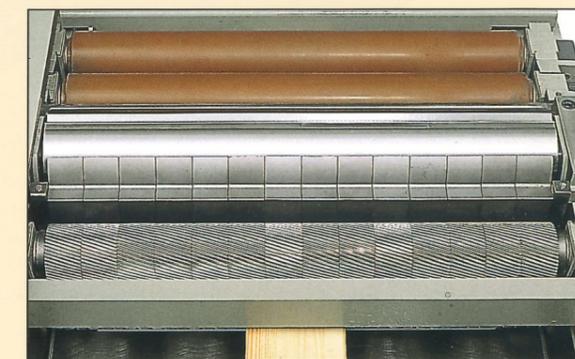
Die Verlängerung des Dickentisches ist 1200 mm lang und hat eine Stahl-tischfläche. Durch die eingebaute Gleichlauf-einrichtung bewegen sich Verlängerung und Dickentisch gemeinsam auf und ab.



Ist die Maschine mit elektronischer Positioniersteuerung zur Einstellung des Dickentisches ausgeführt, wird dennoch zusätzlich die elektrische Tischverstellung eingebaut.



Der Dickentisch wird auf Wunsch von 1000 mm auf 1300 mm verlängert. Es ist auf der Einlaufseite und auf der Auslaufseite eine je 150 mm lange Tischkonsole angebracht. Den längeren Dickentisch empfehlen wir zum Hobeln langer Werkstücke im Holzbau.



Am Einschub schrägverzahnte Stahleinzugsvalze mit nachfolgendem Gliederdruckbalken und im Dickentisch eine verstellbare Gleitwalze. Am Auszug starrer Druckbalken, nachfolgend zwei Gummiauszugswalzen und darunter ein glatter Dickentisch. Das ist fortschrittliche Technologie für beste Hobelarbeit.

Der Dickentisch hat auf der Einschubseite eine verstellbare Gleitwalze. In der vierfachen Spezialführung ist der Tisch kipp-sicher geführt.

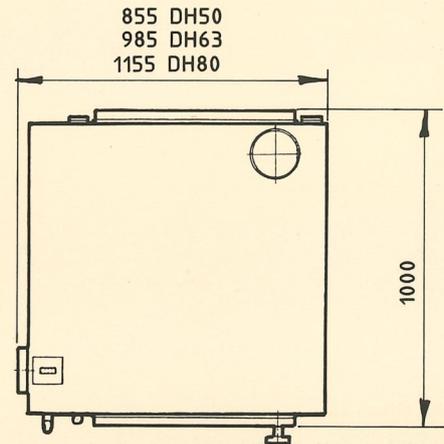
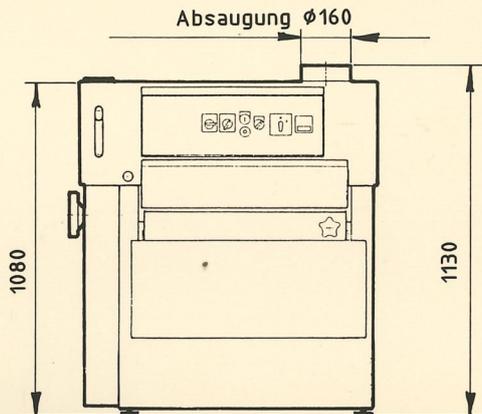
# KÖLLE

Die sichtbar bessere Technik

# Technische Daten

Hobelbreite	DH 50 – 500 mm, DH 63 – 630 mm, DH 80 – 800 mm
Hobelhöhe	230 mm
Größte Spantiefe	8 mm
Länge des Dickentisches	1000 mm, auf Wunsch 1300 mm
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5000 U/min
Vorschubgeschwindigkeiten	4 + 6 + 12 m/min
Hobelmotor	DH 50 – 5,5 kW, DH 63 – 7,5 kW, DH 80 – 9,3 kW

Vorschubmotor	0,75 kW
Motor zur Dickentischverstellung	0,18 kW
Späneabsaugstutzen, Durchmesser	160 mm
Maschinengewicht	DH 50 – 820 kg DH 63 – 1020 kg DH 80 – 1200 kg



Die abgebildete Aufstellung der Abrichtobelmaschine zusammen mit der Dickenobelmaschine gibt einen guten Arbeitsablauf und erfordert wenig Platz. Die Abrichtobelmaschine wird an der Ständerrückseite abgesaugt und die Dickenobelmaschine am Stützen auf der Abdeckhaube. Die gemeinsame Absaugleitung wird zwischen beiden Maschinen installiert.

# KÖLLE

Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.  
Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste.