

KÖLLE

**Tischfräsmaschinen
mit stufenlos regelbarer
Fräsdrehzahl
von 0 bis 12000 U/min.**



KÖLLE – Die bessere Technik



Werkstoff- und werkzeuggerechte Schnittgeschwindigkeit – das bedeutet beste Fräsqualität und hohe Standzeit der Fräswerkzeuge.

Die KÖLLE Schwenkfräsmaschine F 45 und die KÖLLE Tischfräsmaschine F 50 liefern wir gegen Mehrpreis mit stufenlos regelbarer Schnittgeschwindigkeit.

Die Drehzahl des 5,5 kW Drehstrom-Normmotors wird stufenlos von 0 bis 3600 U/min. über einen Frequenzumrichter geregelt. Das gibt an der Frässpindel einen Drehzahlbereich von 0 bis 12000 U/min. Die für den Arbeitsgang zweckmäßige Fräsdrehzahl wird am Drehknopf der Bedientafel nach der Drehzahl-Anzeige eingestellt. Wird die Frässpindel-Starttaste betätigt, läuft die Maschine auf diese Drehzahl hoch. Die Frässpindeldrehzahl kann während des Laufs der Maschine verändert werden. Nach Betätigung der Aus-Taste wird der Antrieb bis zum Stillstand abgebremst.

Die Schwenkfräsmaschine F 45 und die Tischfräsmaschine F 50 haben in der Ausführung mit stufenlos regelbarer Fräsdrehzahl an der linken Maschinenseite einen Schaltschrank. In diesen sind eingebaut Frequenzumrichter, Schützsteuerung und Filterlüfter – siehe Titelbild. Die Frontplatte des Schwenkgehäuses mit Drehzahlanzeige, Fräsdrehzahlregler und Befehlsgeräten ist oben abgebildet. Für die weitere Ausführung der beiden Maschinenmodelle gilt unsere Druckschrift »Tischfräsmaschinen« und unsere jeweils gültige Preisliste.

**Kenner
Kaufen**

KÖLLE

Kölle Maschinenbau GmbH
Mettinger Straße 103–105
D-7300 Esslingen (Western Germany)
Telefon (0711) 353084 · Telex 7256492