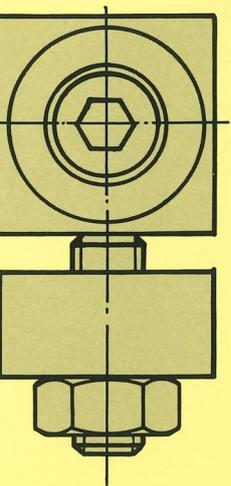
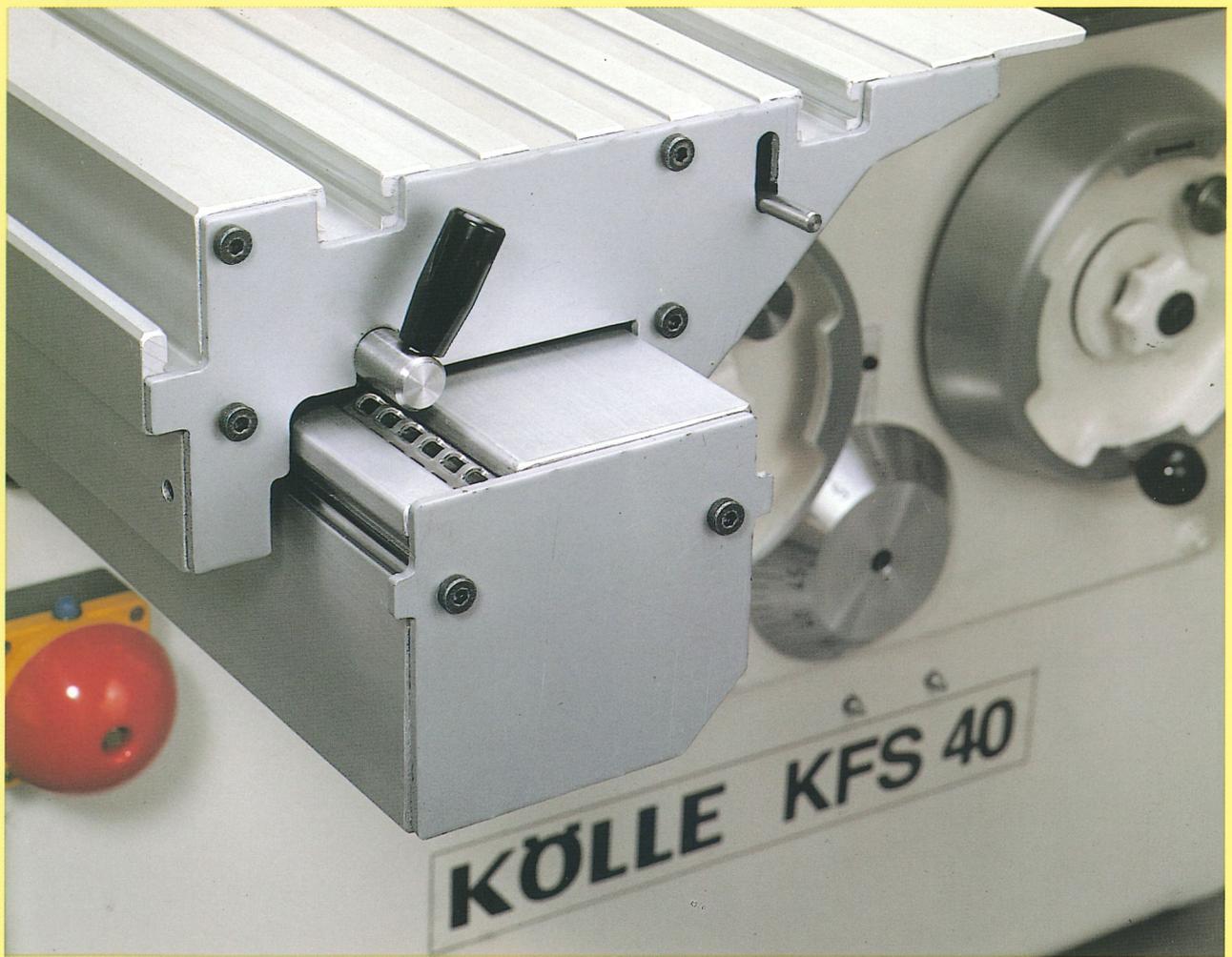
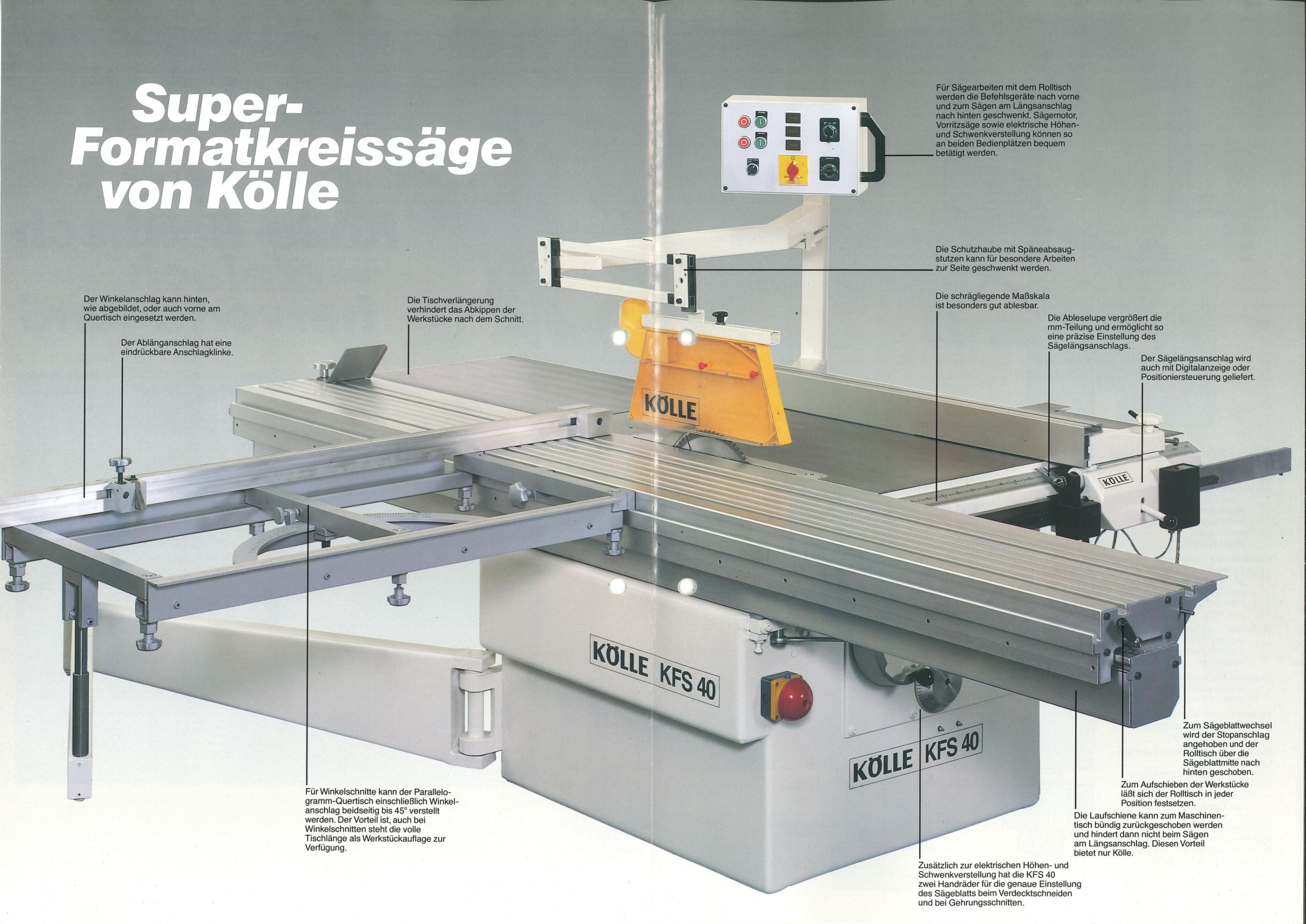




# **Der neue Kölle-Rolltisch – einfach hervorragend**



# Super- Formatkreissäge von Kölle



Der Winkelanschlag kann hinten, wie abgebildet, oder auch vorne am Quertisch eingesetzt werden.

Der Ablänganschlag hat eine eindrückbare Anschlagklinke.

Die Tischverlängerung verhindert das Abkippen der Werkstücke nach dem Schnitt.

Für Winkelschnitte kann der Parallelogramm-Quertisch einschließlich Winkelanschlag beidseitig bis 45° verstellt werden. Der Vorteil ist, auch bei Winkelschnitten steht die volle Tischlänge als Werkstückauflage zur Verfügung.

Für Sägearbeiten mit dem Rolltisch werden die Befehlsgeräte nach vorne und zum Sägen am Längsanschlag nach hinten geschwenkt. Sägemotor, Vorritzsäge sowie elektrische Höhen- und Schwenkverstellung können so an beiden Bedienplätzen bequem betätigt werden.

Die Schutzhaube mit Späneabsaugstutzen kann für besondere Arbeiten zur Seite geschwenkt werden.

Die schrägliegende Maßskala ist besonders gut ablesbar.

Die Ableselupe vergrößert die mm-Teilung und ermöglicht so eine präzise Einstellung des Sägelängsanschlags.

Der Sägelängsanschlag wird auch mit Digitalanzeige oder Positioniersteuerung geliefert.

KÖLLE KFS 40

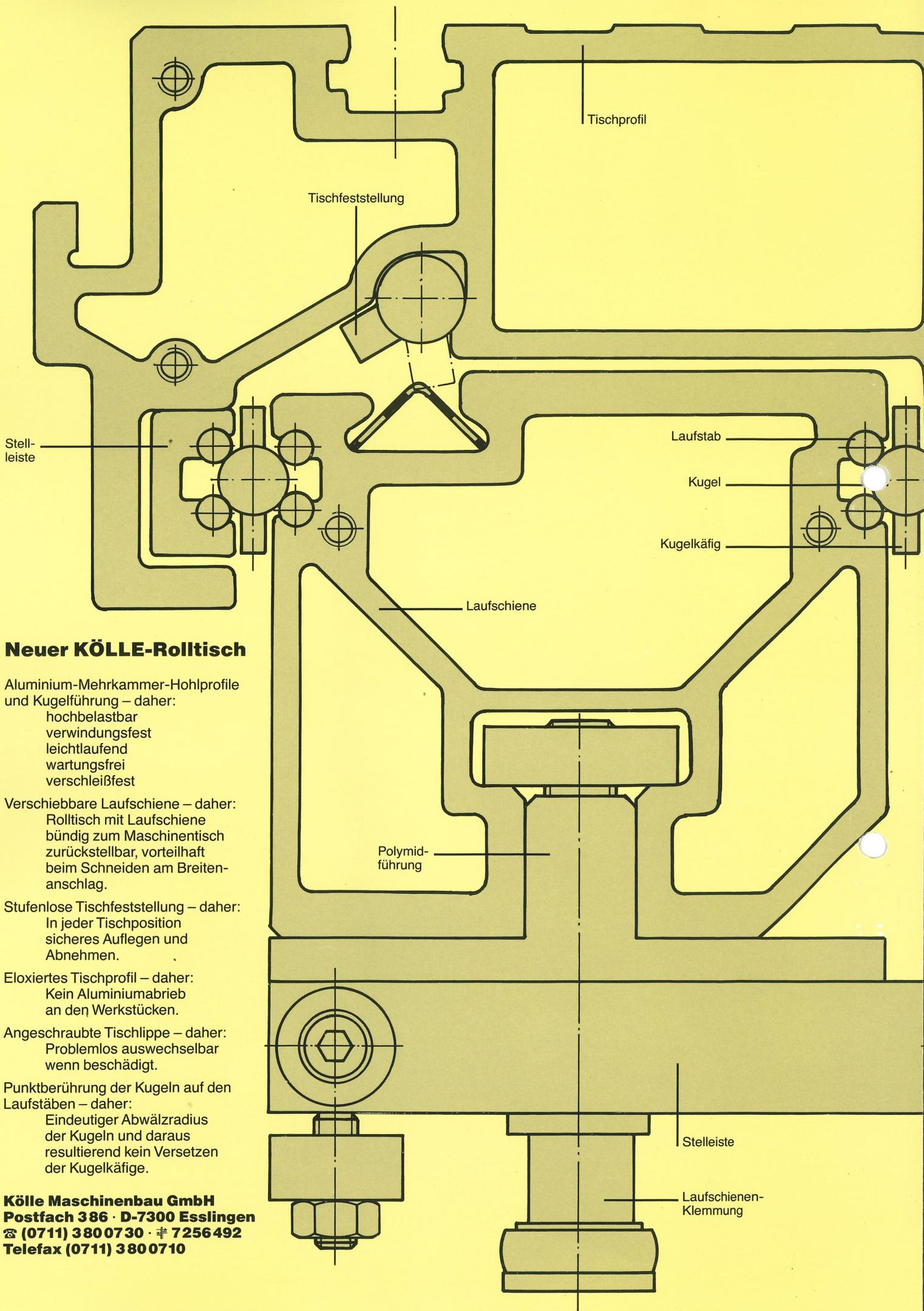
KÖLLE KFS 40

Zusätzlich zur elektrischen Höhen- und Schwenkverstellung hat die KFS 40 zwei Handräder für die genaue Einstellung des Sägeblatts beim Verdecktschneiden und bei Gehrungsschnitten.

Zum Aufschieben der Werkstücke läßt sich der Rolltisch in jeder Position festsetzen.

Die Laufschiene kann zum Maschinentisch bündig zurückgeschoben werden und hindert dann nicht beim Sägen am Längsanschlag. Diesen Vorteil bietet nur Kölle.

Zum Sägeblattwechsel wird der Stopanschlag angehoben und der Rolltisch über die Sägeblattmitte nach hinten geschoben.



## Neuer KÖLLE-Rolltisch

Aluminium-Mehrkammer-Hohlprofile  
und Kugelführung – daher:  
hochbelastbar  
verwindungsfest  
leichtlaufend  
wartungsfrei  
verschleißfest

Verschiebbare Laufschiene – daher:  
Rolltisch mit Laufschiene  
bündig zum Maschinentisch  
zurückstellbar, vorteilhaft  
beim Schneiden am Breiten-  
anschlag.

Stufenlose Tischfeststellung – daher:  
In jeder Tischposition  
sicheres Auflegen und  
Abnehmen.

Eloxiertes Tischprofil – daher:  
Kein Aluminiumabrieb  
an den Werkstücken.

Angeschraubte Tischlippe – daher:  
Problemlos auswechselbar  
wenn beschädigt.

Punktberührung der Kugeln auf den  
Laufstäben – daher:  
Eindeutiger Abwälzradius  
der Kugeln und daraus  
resultierend kein Versetzen  
der Kugelkäfige.

**Kölle Maschinenbau GmbH**  
Postfach 386 · D-7300 Esslingen  
☎ (0711) 3800730 · ☎ 7256492  
Telefax (0711) 3800710