

KÖLLE

Formatkreissägemaschine KFS 40

KFS 40 mit elektronischer Positioniersteuerung zur Verstellung des Sägelängsanschlags und Schutzhaube S 91 mit automatischer Absenkung in die Schutzstellung.
Lackierung nach Wunsch des Kunden.



Super- Formatkreissäge von KÖLLE

Winkelanschlag mit digital-mechanischer Maßanzeige und Griffrad-Feineinstellung 0,1 mm genau. Ausziehbare Anschlagverlängerung bis 2800 mm mit Werkstückauflage. Der Winkelanschlag ist für Gehrungsschnitte zum Sägeblatt verschiebbar und kann auch auf der Bedienseite des Quertisches eingesetzt werden.

Die Tischverlängerung verhindert das Abkippen der Werkstücke nach dem Schnitt.

Klemmschuh für den Anschnitt.

Die Schutzhaube mit Späneabsaugutzen kann für besondere Arbeiten zur Seite geschwenkt werden.



Die schrägliegende Maßskala ist besonders gut ablesbar.

Die Ableselupe vergrößert die mm-Teilung und ermöglicht so eine präzise Einstellung des Sägeängsanschlags.

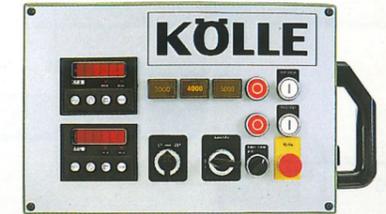
Der Sägeängsanschlag wird auch mit Digitalanzeige oder Positioniersteuerung geliefert.

Der Teleskopauszug des Schwenkarms läuft in kugelgelagerten Führungsrollen. Wird der Parallelogramm-Quertisch im Winkel verstellt, bewegt sich der Abstützpunkt zum Maschinenständer. Zum Ausgleich der sich verkürzenden Abstützlänge ist die Stützstange in einer Kugelbüchsen-Rückführung gelagert. Beim rechtwinkligen Schnitt bleibt die Kugelbüchsenführung geklemmt.

Für Winkelschnitte kann der Parallelogramm-Querschnitt einschließlich Winkelanschlag beidseitig bis 45° verstellt werden. Der Vorteil ist, auch bei Winkelschnitten steht die volle Tischlänge als Werkstückauflage zur Verfügung. Die Winkelverstellung erfolgt nach einer digital-mechanischen Anzeige mit einer Genauigkeit von 0,1 Winkelgrad. Für den rechtwinkligen Schnitt ist eine Index-Einstellung vorhanden.

Zum Lieferumfang beachten Sie bitte unsere jeweils gültige Preisliste.

Für Sägearbeiten mit dem Rolltisch werden die Befehlsgeräte nach vorne und zum Sägen am Längsanschlag nach hinten geschwenkt. Sägemotor, Vorritzsäge sowie elektrische Höhen- und Schwenkverstellung können so an beiden Bedienplätzen bequem betätigt werden. Nach den digital-elektronischen Anzeigen werden Schnittbreite am Sägeängsanschlag und Schrägstellung des Sägeblatts auf 0,1 mm bzw. 0,1° genau eingestellt.

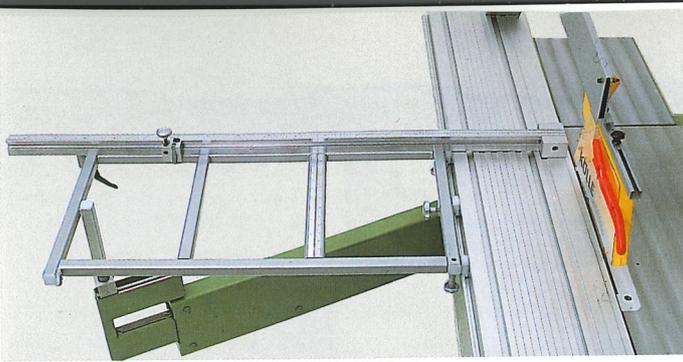


KÖLLE KFS 40

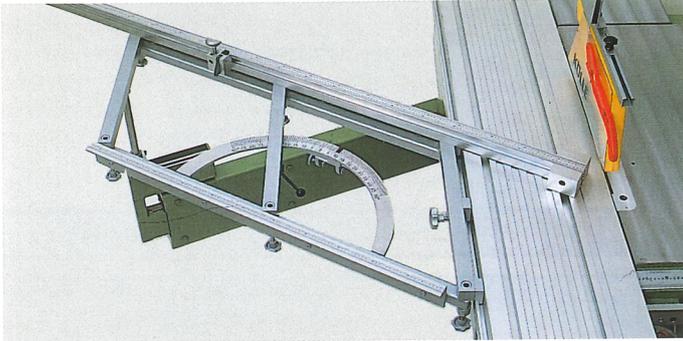
Zum Aufschieben der Werkstücke läßt sich der Rolltisch in jeder Position festsetzen.

Die Laufschiene kann zum Maschinentisch bündig zurückgeschoben werden und hindert dann nicht beim Sägen am Längsanschlag. Diesen Vorteil bietet nur Kölle.

Zusätzlich zur elektrischen Höhen- und Schwenkverstellung hat die KFS 40 zwei Handräder für die genaue Einstellung des Sägeblatts beim Verdecktschneiden und bei Gehrungsschnitten.

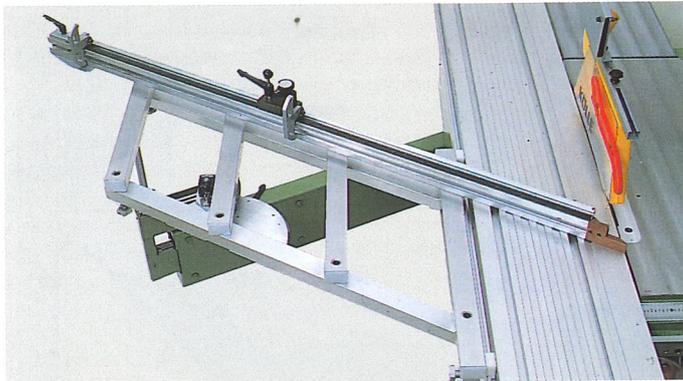


Der **Quertisch (starre Ausführung)** wird vom hochbelastbaren Teleskopschwenkarm abgestützt. Der Winkelanschlag ist 2600 mm lang und kann sowohl an der Bedienseite als auch auf der Rückseite des Quertisches verwendet werden. Er ist auf dem Quertisch nach beiden Seiten bis 45° im Winkel verstellbar. Je größer der Winkel ist, desto kleiner wird die auf dem Quertisch verbleibende Auflagefläche für das Werkstück. Der Ablänganschlag hat eine eindrückbare abgefederte Anschlagklinge und wird nach der gut ablesbaren mm-Skala eingestellt.



Anstelle des starren Quertisches liefern wir zwei Parallelogramm-Quertische, die sich im Meßsystem unterscheiden. Für den Winkelschnitt werden die Parallelogramm-Quertische gemeinsam mit dem Winkelanschlag verstellt. Unabhängig vom Grad der Winkelverstellung steht immer die ganze Tischlänge als Werkstückauflage zur Verfügung.

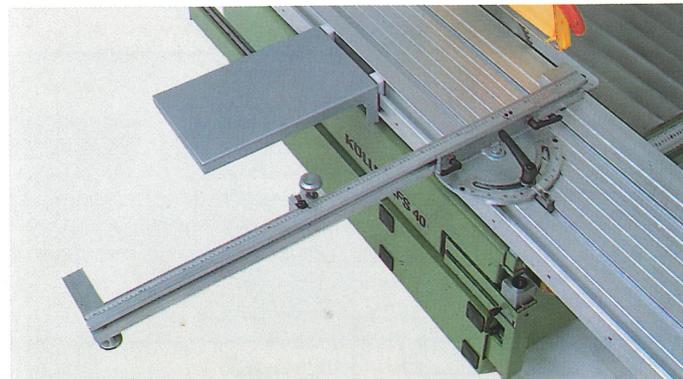
Der **Parallelogramm-Quertisch in Standardausführung** läßt sich nach der Winkelskala mit 1°-Teilung beidseitig bis 45° verstellen. Winkelanschlag und Anschlagreiter sind gleich wie beim Quertisch (starre Ausführung) beschrieben und können an der Bedienseite und auf der Rückseite des Parallelogramm-Quertisches eingesetzt werden.



Der **Parallelogramm-Quertisch mit digital-mechanischer Winkelanzeige und der Winkelanschlag mit digital-mechanischer Längenanzeige** hat eine Einstellgenauigkeit von 0,1 Winkelgrad bzw. 0,1 mm im Längenmaß. Ist der Parallelogramm-Quertisch auf den Schnittwinkel eingestellt, wird der Winkelanschlag zum Sägeblatt verstellt bis das Splitterholz die Sägezähne berührt. Damit ist die digital-mechanische Längenanzeige auf den Schnitt des Sägeblattes genullt. Auch dieser Parallelogrammtisch ist nach beiden Seiten bis 45° verstellbar und der Winkelanschlag mit ausziehbarer Anschlagverlängerung, für Schnitte bis 2800 mm, läßt sich an Bedien- und Rückseite des Parallelogrammtisches einsetzen.

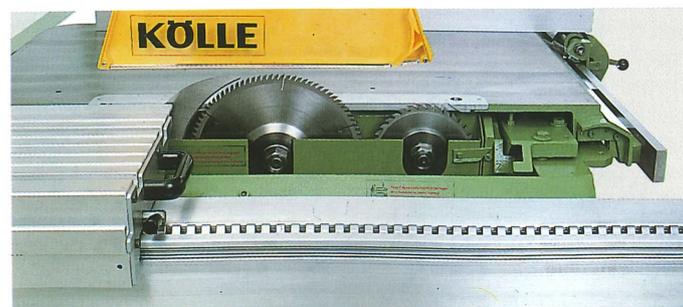


Die Parallelschneideinrichtung erlaubt genaue Parallelschnitte mit dem Rolltisch. Die Schnittbreite wird nach den beiden Maßskalen am Quertisch eingestellt. Zum Schneiden kurzer Teile lassen sich die zwei Werkstückanlagen enger zusammenschieben. Es können Schnitte von 150 bis 1250 mm ausgeführt werden. Besonders vorteilhaft ist diese Einrichtung für Schnitte mit schräggestelltem Sägeblatt. An der außen sichtbaren oberen Schnittkante gibt es keine Ausbrüche. Die Parallelschneideinrichtung kann nur zum Parallelogramm-Quertisch geliefert werden.



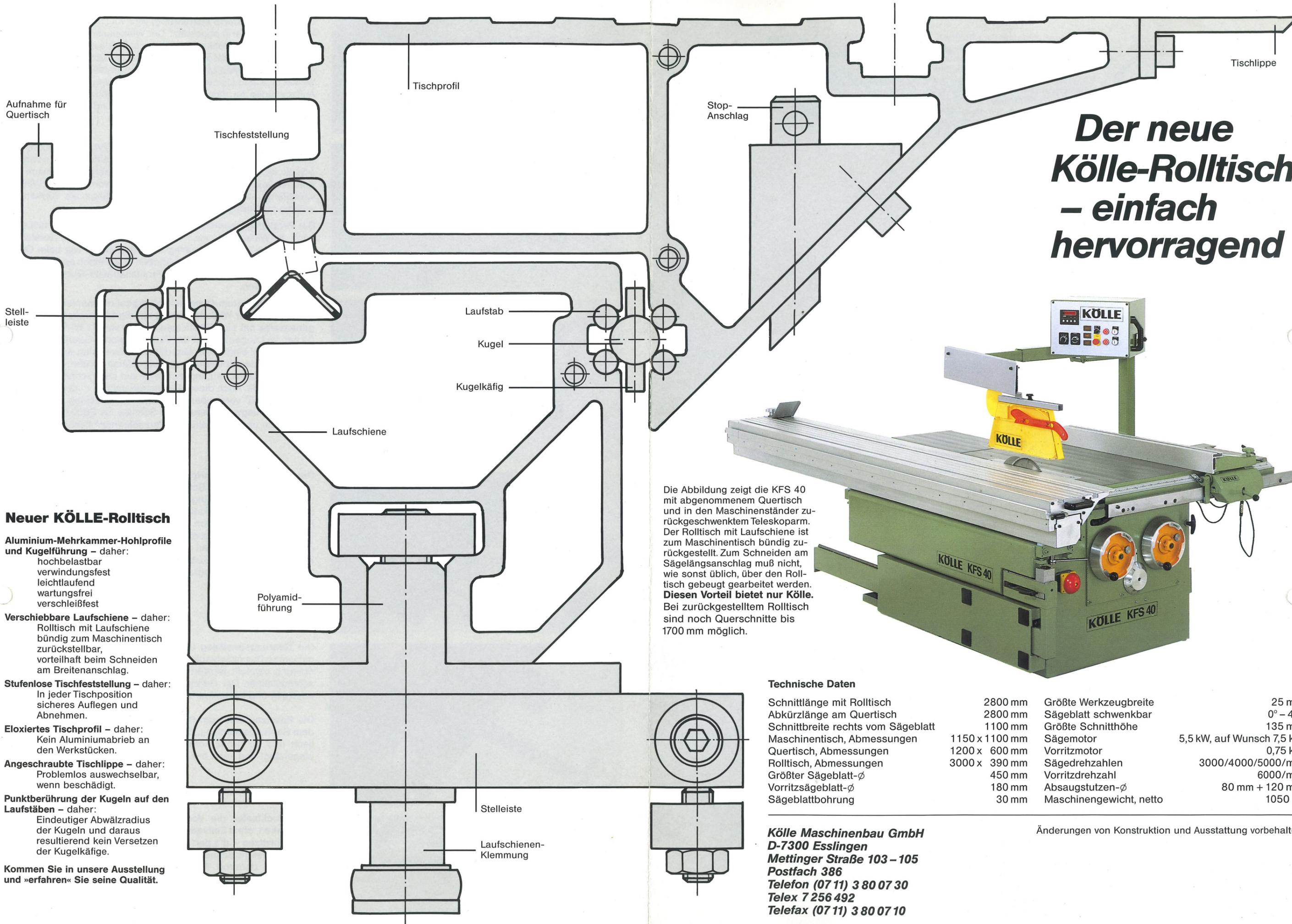
Der **Gehrungsanschlag** ist in der T-Nute des Rolltisches festgeklemmt. Das Anschlaglineal ist 1150 mm lang, kann in der Längsrichtung verstellt werden und ist nach beiden Seiten bis 60° schrägstellbar. Der Gehrungsschlag wird komplett mit Ablänganschlag und verstellbarer Werkstückauflage geliefert.

Die Zusatzauflage zum Rolltisch ist vorteilhaft für Arbeiten mit dem Gehrungsanschlag, zum Winkelschnitt mit dem starren Quertisch und für große Formatschnitte. Die Zusatzauflage ist nur eingehängt und kann beliebig verstellt werden.



Per Drucktaster die Vorritzsäge pneumatisch auf- und abschwenken, ohne Zeitverlust wechselweise schneiden – mit und ohne Vorritzen – die perfekte Lösung von KÖLLE.

Die Vorritzsäge schneidet im Gleichlauf ca. 2 mm tief vor und verhindert dadurch Ausbrüche an der Unterseite beidseitig beschichteter Platten. Das zweiteilige Vorritzsägeblatt wird mit Zwischenscheiben genau auf die Schnittbreite des Hauptsägeblatts eingestellt. Die KÖLLE Vorritzsäge mit 180 mm \varnothing und 28 Zähnen hat gegenüber kleineren Vorritzsägen eine längere Standzeit.



Tischlippe

Tischprofil

Stop-Anschlag

Tischfeststellung

Aufnahme für Quertisch

Stellleiste

Laufstab

Kugel

Kugelkäfig

Laufschiene

Polyamidführung

Stelleiste

Laufschiene-Klemmung

Der neue KÖLLE-Rolltisch – einfach hervorragend



Die Abbildung zeigt die KFS 40 mit abgenommenem Quertisch und in den Maschinenständer zurückgeschwenktem Teleskoparm. Der Rolltisch mit Laufschiene ist zum Maschinentisch bündig zurückgestellt. Zum Schneiden am Sägelängsanschlag muß nicht, wie sonst üblich, über den Rolltisch gebeugt gearbeitet werden. **Diesen Vorteil bietet nur KÖLLE.** Bei zurückgestelltem Rolltisch sind noch Querschnitte bis 1700 mm möglich.

Neuer KÖLLE-Rolltisch

Aluminium-Mehrkammer-Hohlprofile und Kugelführung – daher:
hochbelastbar
verwindungsfest
leichtlaufend
wartungsfrei
verschleißfest

Verschiebbare Laufschiene – daher:
Rolltisch mit Laufschiene bündig zum Maschinentisch zurückstellbar, vorteilhaft beim Schneiden am Breitenanschlag.

Stufenlose Tischfeststellung – daher:
In jeder Tischposition sicheres Auflegen und Abnehmen.

Eloxiertes Tischprofil – daher:
Kein Aluminiumabrieb an den Werkstücken.

Angeschraubte Tischlippe – daher:
Problemlos auswechselbar, wenn beschädigt.

Punktberührung der Kugeln auf den Laufstäben – daher:
Eindeutiger Abwälzradius der Kugeln und daraus resultierend kein Versetzen der Kugelkäfige.

Kommen Sie in unsere Ausstellung und »erfahren« Sie seine Qualität.

Technische Daten

Schnittlänge mit Rolltisch	2800 mm	Größte Werkzeugbreite	25 mm
Abkürzlänge am Quertisch	2800 mm	Sägeblatt schwenkbar	0° – 45°
Schnittbreite rechts vom Sägeblatt	1100 mm	Größte Schnitthöhe	135 mm
Maschinentisch, Abmessungen	1150 x 1100 mm	Sägemotor	5,5 kW, auf Wunsch 7,5 kW
Quertisch, Abmessungen	1200 x 600 mm	Vorritzmotor	0,75 kW
Rolltisch, Abmessungen	3000 x 390 mm	Sägedrehzahlen	3000/4000/5000/min
Größter Sägeblatt-φ	450 mm	Vorritzdrehzahl	6000/min
Vorritzsägeblatt-φ	180 mm	Absaugstutzen-φ	80 mm + 120 mm
Sägeblattbohrung	30 mm	Maschinengewicht, netto	1050 kg

Kölle Maschinenbau GmbH
D-7300 Esslingen
Mettinger Straße 103 – 105
Postfach 386
Telefon (07 11) 3 80 07 30
Telex 7 256 492
Telefax (07 11) 3 80 07 10

Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.