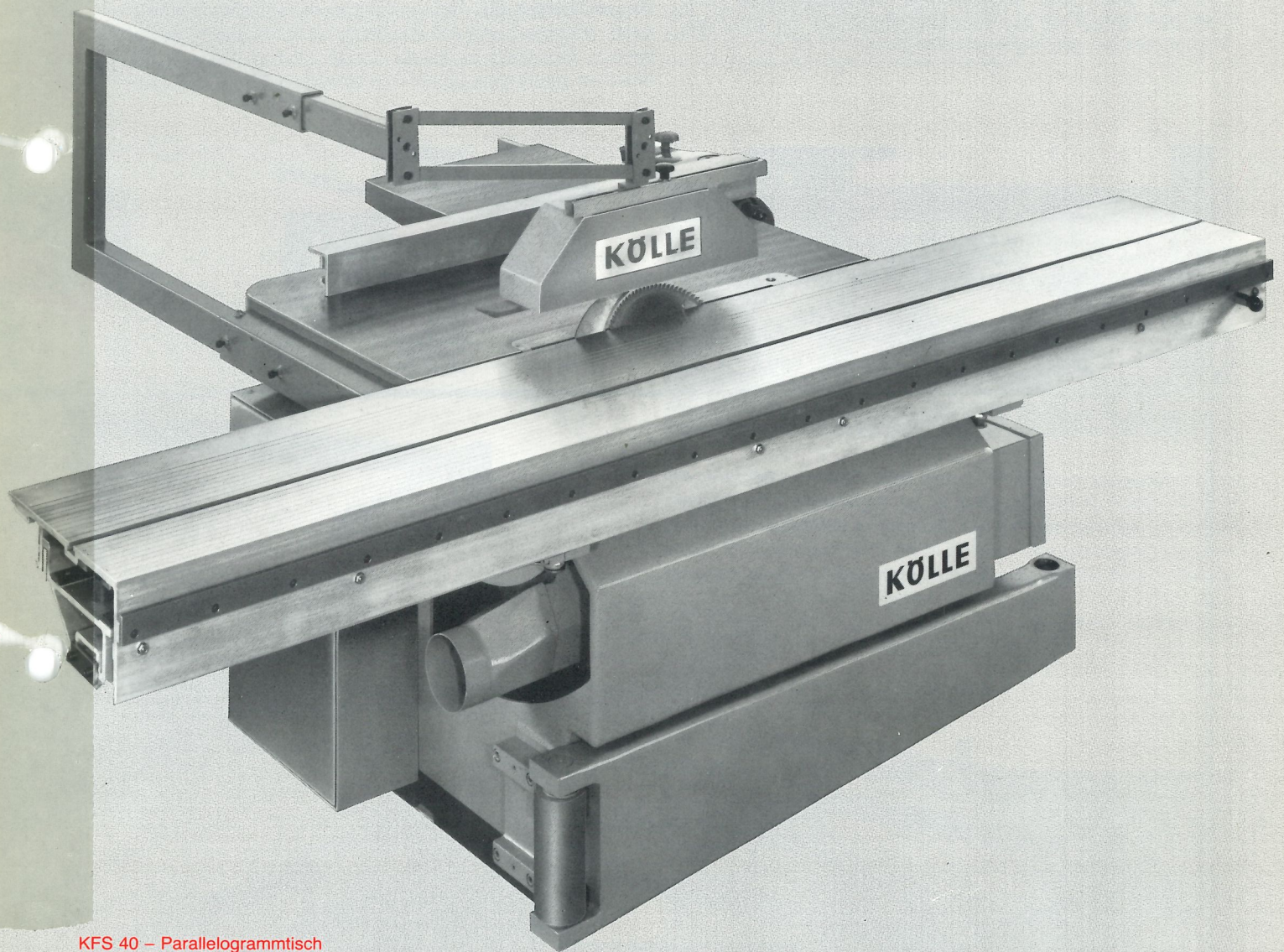


KÖLLE

KFS 40



KFS 40 – Parallelogrammtisch
abgenommen, Schwenkarm am
Maschinenständer angelegt.

**Format- und
Besäumkreissägemaschine
für Holz- und Kunststoffe
Sägeblatt bis 45° schwenkbar**

F. Kölle

**KÖLLE KFS 40
Format- und Besäumkreissägemaschine**

Saubere, ausrißfreie Schnittkanten kann man nur von einer stabil gebauten Kreissägemaschine mit einer präzisen Sägeblattaufnahme erwarten. Maschinentisch und Maschinenständer der - KFS 40 - sind daher stark verrippt und die Konstruktion schwingungssteif ausgeführt. Die starre Säge- welle hat große Spannflansche mit hoher Planlaufgenauig- keit. Das Sägeaggregat ist beidseitig in genauen Drehseg- menten geführt.

Die Befehlsgeräte und die Drehzahlleuchtanzeige sind in ein Gehäuse eingebaut, welches von beiden Arbeitsplätzen aus gut zugänglich ist. Sägemotor, automatische Höhen- und Schwenkverstellung sowie Vorritzsäge werden von hier aus zentral betätigt.

Die Höhen- und Schwenkverstellung des Kreissägeblatts erfolgt über zwei leichtgängige Handradantriebe. Auf Wunsch liefern wir die Maschine zusätzlich mit automati- scher Höhen- und Schwenkverstellung.

Das Kreissägeblatt kann bis 45° geschwenkt werden. Die Winkelanzeige befindet sich an der rechten Seite des Maschinenständers. Es können Sägeblätter bis zu einem Durchmesser von 450 mm verwendet werden. Blätter bis 350 mm Durchmesser lassen sich bis unter die Tischfläche absenken. Es können Nutfräser bis zu einer Breite von 30 mm eingesetzt werden.

Der Antriebsmotor hat eine Leistung von 5,5 KW (7,5 PS). Die Riemenschnellspannung erlaubt ein schnelles und müheloses Umlegen der zwei Schmalkeilriemen.

Die Sägedrehzahlen 3000 + 4000 + 5000 Upm werden von der Drehzahlleuchtanzeige im Schaltergehäuse ange- zeigt. Zum Schneiden von Aluminium und thermoplasti- schen Kunststoffen kann auf besondere Bestellung auch die Ausführung mit 6 Sägedrehzahlen von 1500 bis 5000 Upm geliefert werden.

Einfach den Verstellhebel niederdrücken und der Säge- längsanschlag läßt sich spielend leicht verstellen. Verstell- hebel loslassen und der Anschlag ist automatisch festge- klemmt. Eine Feineinstellung und die Lupe im Ableser zeigt erlauben die Einstellung der Schnittbreite auf $\frac{2}{10}$ mm genau.

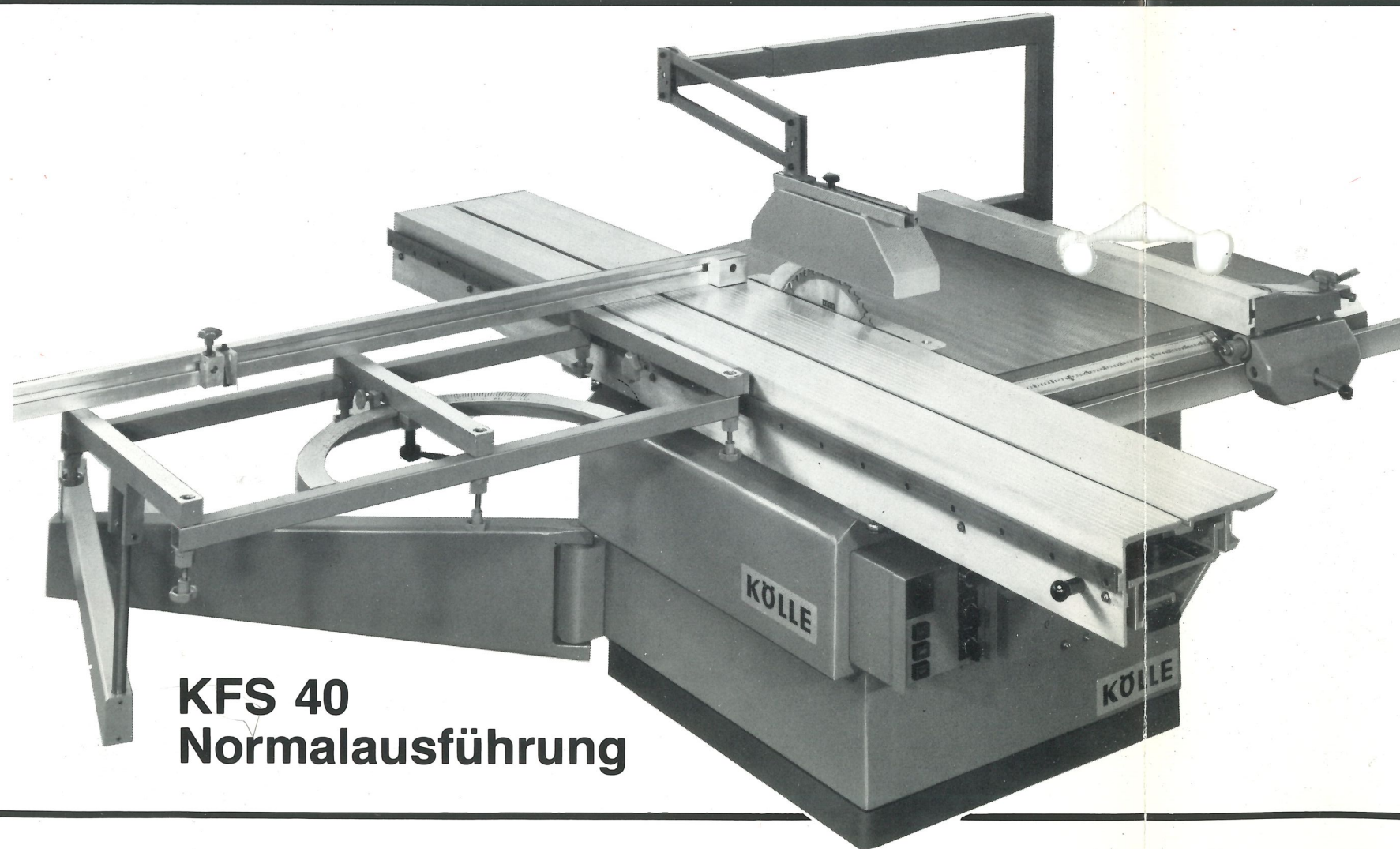
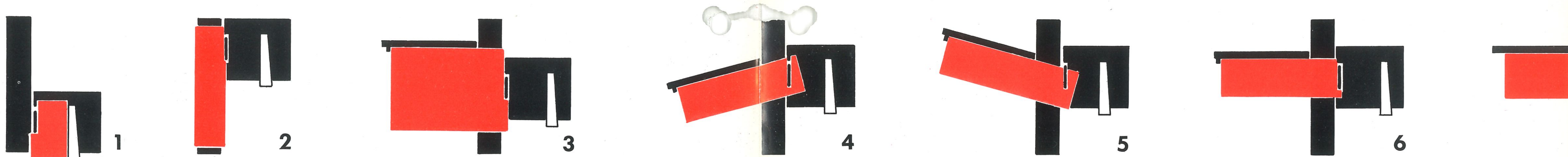
Der Besäumrolltisch ist aus starkwandig gezogenem Aluminium auf hochgenauen Werkzeugmaschinen gefertigt. Dies gibt eine hohe Stabilität bei geringem Gewicht. Der Rolltisch läuft daher sehr leicht und die Qualität des Säge- schnitts läßt keine Wünsche offen. Der Rolltisch kann mit der Laufschiene bis zum Maschinentisch eingeschoben werden und hindert dann nicht beim Schneiden am Längs- anschlag.

Die Maschine ist weitgehendst wartungsfrei. Die beiden Lager zur Säge- welle und die Sägeblatthöhenverstellung werden über Schmierstellen außen am Ständer nachge- schmirt. Alle weiteren Lagerstellen sind auf Lebensdauer geschmirt. Am Spänetrichter, siehe Titelbild, wird die Maschine an die Späneabsaugung angeschlossen.

Die KÖLLE KFS 40 ist vom Fachausschuß „Holz“ auf Arbeitssicherheit geprüft und trägt die Prüfnummer AHO 8/1015/71. Die elektrische Ausrüstung entspricht den VDE-Vorschriften und ist mit abschließbarem Hauptschal- ter, Motorschutzschalter und Unterspannungsauslösung ausgeführt. Die elektrischen Schaltgeräte sind in einem am Maschinenständer angebrachtem Schaltschrank eingebaut.



Rolltisch mit Laufschiene bis zum Maschinentisch eingeschoben.

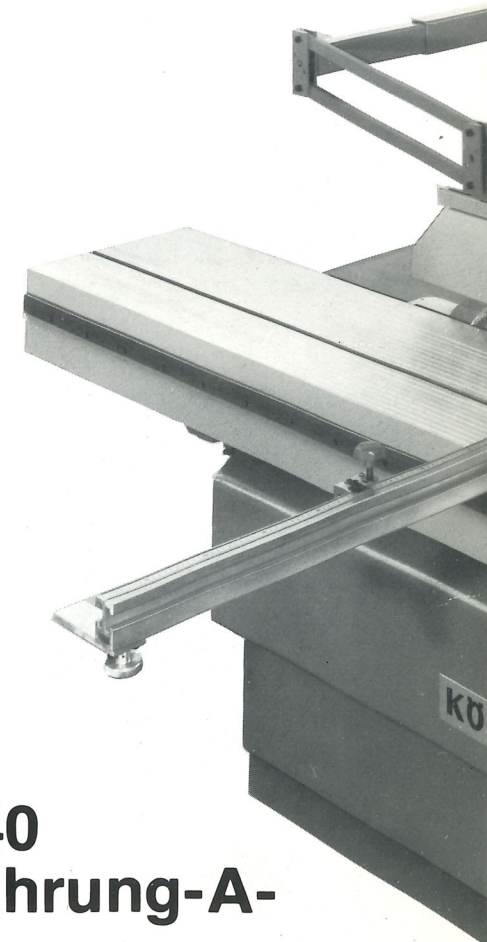


**KFS 40
Normalausführung**

**KÖLLE - KFS 40 -
für präzise Formatschnitte mit hoher
Maß- und Winkelgenauigkeit.**

Beachten Sie den hervorragenden Säge- längsanschlag, den Besäumrolltisch, welcher sich bündig zum Maschinentisch einschieben läßt und den Parallelo- grammtisch mit der großen Auflage- fläche.

KÖLLE



**KFS 40
Ausführung-A-**

Der **Besäumrolltisch** ist aus starkwandig gezogenem Aluminium auf hochgenauen Werkzeugmaschinen gefertigt. Dies gibt eine hohe Stabilität bei geringem Gewicht. Der Rolltisch läuft daher sehr leicht und die Qualität des Sägeschnitts läßt keine Wünsche offen. Der Rolltisch kann mit der Laufschiene bis zum Maschinentisch eingeschoben werden und hindert dann nicht beim Schneiden am Längsanschlag.

Die **Maschine ist weitgehendst wartungsfrei**. Die beiden Lager zur Sägewelle und die Sägeblatt Höhenverstellung werden über Schmierstellen außen am Ständer nachgeschmiert. Alle weiteren Lagerstellen sind auf Lebensdauer geschmiert. Am Spänetrichter, siehe Titelbild, wird die Maschine an die Späneabsaugung angeschlossen.

Die **KÖLLE KFS 40 ist vom Fachausschuß „Holz“ auf Arbeitssicherheit geprüft und trägt die Prüfnummer AHO 8/1015/71**. Die elektrische Ausrüstung entspricht den VDE-Vorschriften und ist mit abschließbarem Hauptschalter, Motorschutzschalter und Unterspannungsauslösung ausgeführt. Die elektrischen Schaltgeräte sind in einem am Maschinenständer angebrachtem Schaltschrank eingebaut.



[1] Auf Breite schneiden. Der Längsanschlag mit Feinverstellung und Schrankjustierung ergibt genaue Schnitte nach der Maßskala.

[2] Besäumen. Der Schnitt ist verleimfähig. Ein Klemmschuh, unter welchen das Werkstück geschoben wird, gehört zum Normalzubehör.

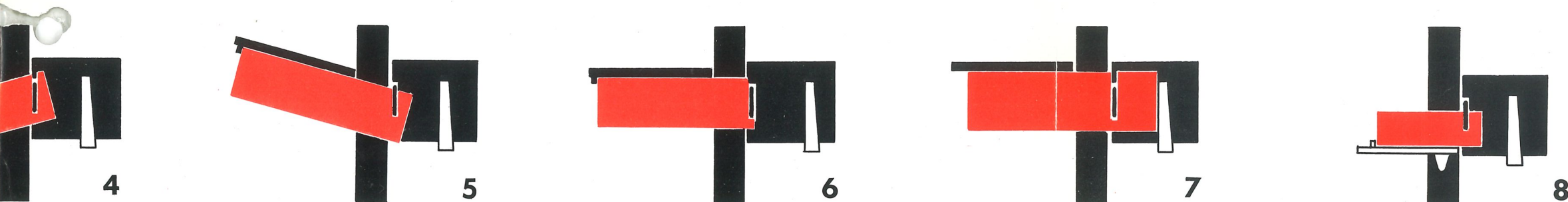
[3] Für große Formatschnitte wird der Parallelogrammtisch hinten am Ende des Besäumrolltisches eingehängt und die Anschlagschiene rückseitig eingesetzt.

[4 + 5] Gehrungsschnitte. Mit dem Parallelogrammtisch werden Gehrungsschnitte rasch und mühelos ausgeführt.

[6] Winkelschnitte und Ablängen. Je nach Schnittbreite wird der Parallelogrammtisch vorne oder hinten eingehängt und die Aluminium-Anschlagschiene an der Bedienungsseite oder rückseitig eingesetzt.

[7] Aufteilen am Längsanschlag. Das Werkstück wird gegen den auf die Schnittbreite eingestellten Längsanschlag gestoßen, an der Anschlagschiene fest angelegt und dann geschnitten. Dabei darf das Werkstück nicht zum Längsanschlag hin nachgeschoben werden.

[8] Sägen mit dem Queranschlag. Dieser wird in der Spannute des Rolltisches festgeklemmt.

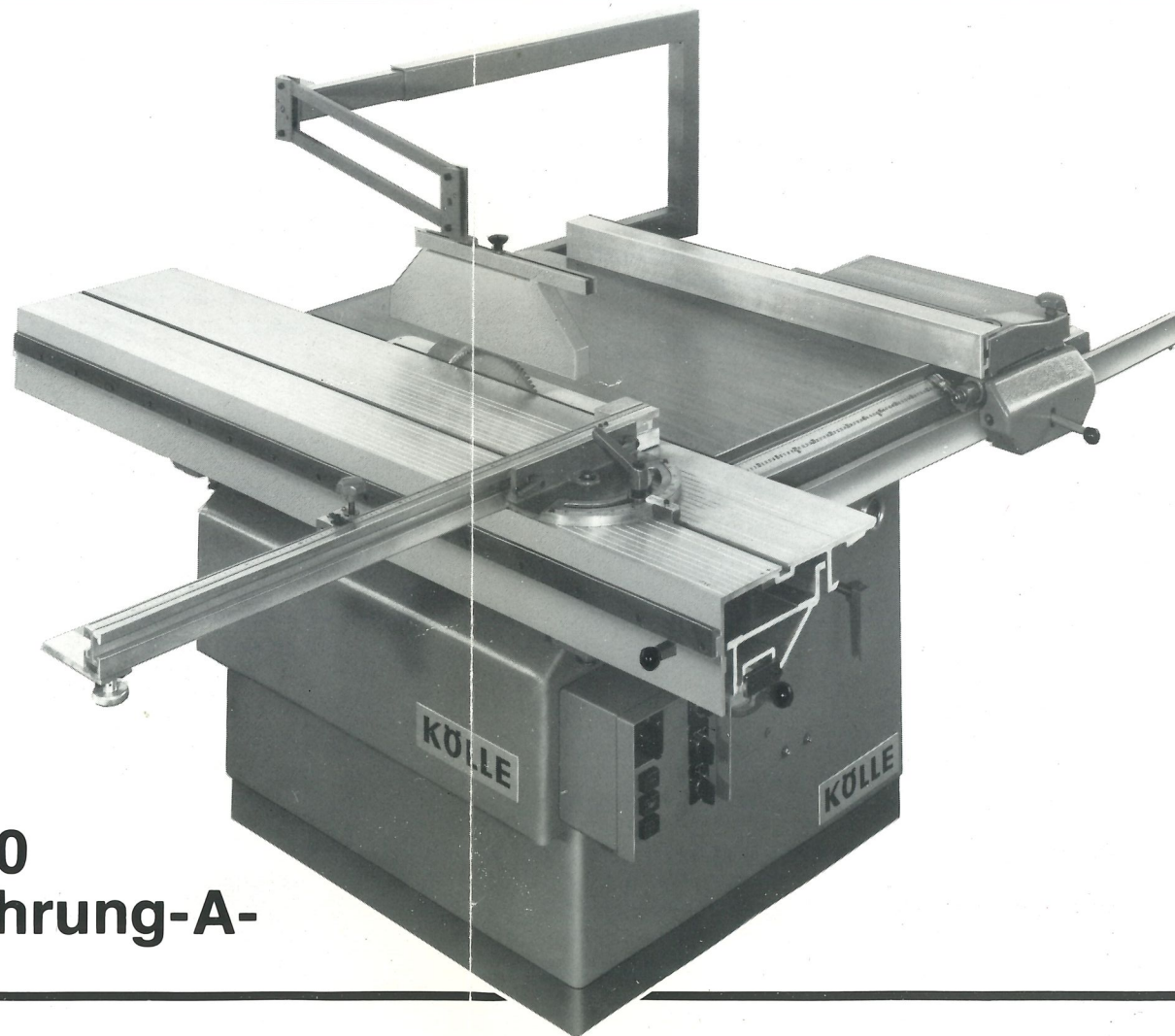


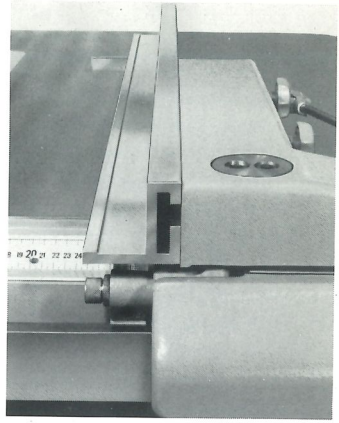
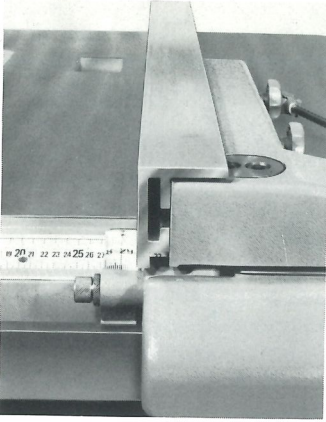
KÖLLE – KFS 40 – für präzise Formatschnitte mit hoher Maß- und Winkelgenauigkeit.

Beachten Sie den hervorragenden Säge-längsanschlag, den Besäumrolltisch, welcher sich bündig zum Maschinentisch einschieben läßt und den Parallelogrammtisch mit der großen Auflagefläche.

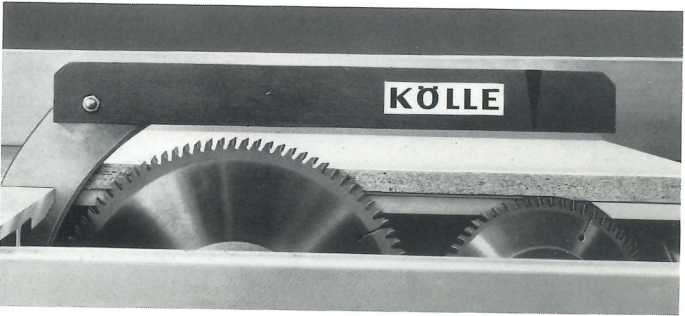
KÖLLE

**KFS 40
Ausführung-A-**

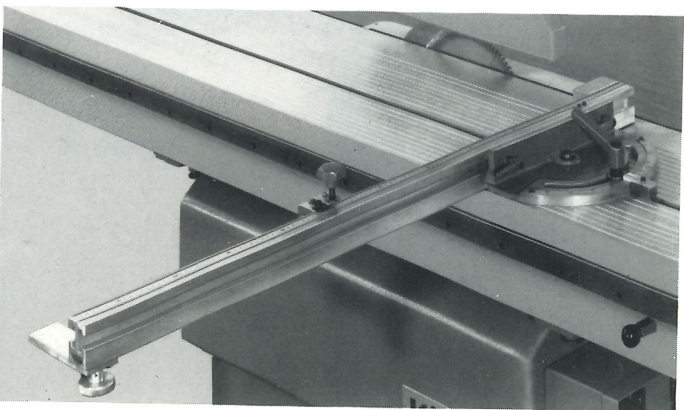




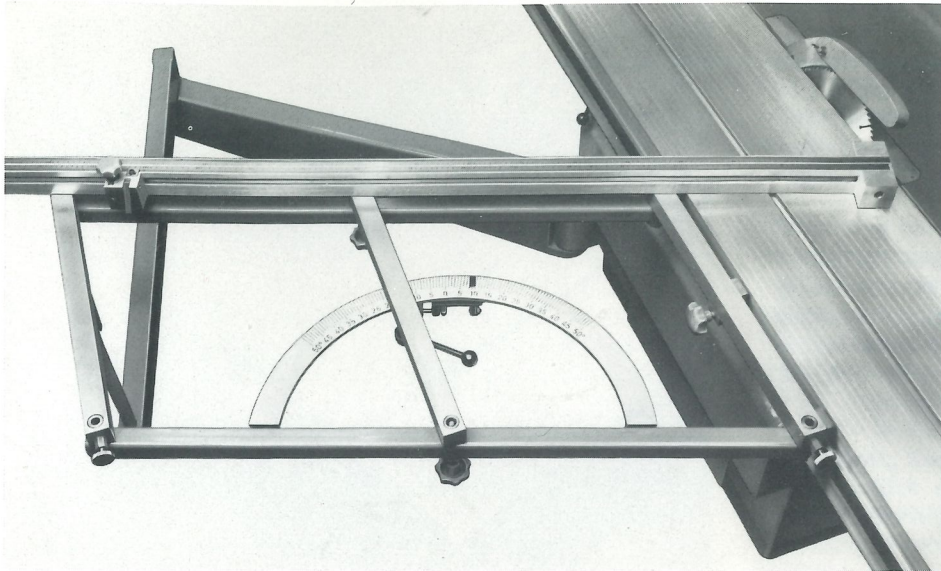
Das Anschlaglineal des Sägelängsanschlags ist in der Schnitt-
richtung verschiebbar. Zum Schneiden von schmalen Teilen wird
ein zweites Anschlaglineal mit niedrigerer Führungskante verwen-
det. An diesem Lineal können auch Teile mit überstehendem
Belag gesägt werden. Der Sägelängsanschlag kann in der hinte-
ren Endstellung abgeschwenkt werden.



Die Vorritzkreissäge wird gegen Mehrpreis eingebaut. Das
zweiteilige Ritzkreissägeblatt ist genau auf die Schnittbreite des
Hauptkreissägeblatts eingestellt. Die Vorritzkreissäge schneidet
unten im Gleichlauf ca. 2 mm tief vor und verhindert dadurch
Ausrisse an der Unterseite von beidseitig beschichteten, beleg-
ten oder überfurnierten Platten.
Das Ritzkreissägeaggregat läßt sich mit einem Handgriff in
Arbeitsstellung oder unter den Maschinentisch schwenken.



Der Queranschlag in Aluminium-Ausführung wird in der Span-
nute des Rolltisches festgeklemmt. Das 1150 mm lange Anschla-
glineal ist nach beiden Seiten bis 60° schrägstellbar und kann bei
Winkelschnitten zum Kreissägeblatt hin verstellt werden. Mit dem
Queranschlag werden ein Ablänganschlag und eine Werkstück-
auflage geliefert.



Kenner Kaufen Kölle

Der Parallelogrammtisch ist in einer stabilen Leichtbauweise ausgeführt. Neben einer schnellen, präzisen Winkelverstellung bietet er den Vorteil, daß auch bei Gehrungsschnitten (Abb. 4 + 5) die ganze Auflagefläche zur Verfügung steht. Der Tisch kann mit dem Anschlaglineal nach beiden Seiten bis 45° schräggestellt werden. Die eingebaute Nullarretierung gewährleistet die Rückstellung des Tisches auf einen genau rechtwinkligen Schnitt. Das Anschlaglineal kann auf beiden Seiten des Tisches eingesetzt werden. Der Ablänganschlag wird nach einer gut ablesbaren Maßkala eingestellt.

Der Parallelogrammschutz mit schmaler Haube für senkrechte Schnitte und breiter Haube für schräge Schnitte ist innerhalb der BRD von der Holzberufsgenossenschaft zwingend vorgeschrieben. Zum Anschluß an die Späneabsaugung werden beide Hauben auf Wunsch auch mit Absaugstutzen 80 mm Ø geliefert.

Der Rollentisch als Tischverlängerung ist eine wesentliche Arbeitserleichterung beim Schneiden von längeren Teilen. Der Tisch mit Kunststoffrollen hat die Abmessungen 760 x 510 mm. Er wird an der linken Seite des Maschinentisches festgeschraubt und hat außerdem zwei in der Höhe einjustierbare Stützen.

KFS 40 – Ausführung A – siehe rechte Abbildung auf der Prospektinnenseite. Die ideale Kreissägemaschine für kleinere Zuschnitte und für nicht holzverarbeitende Industriebetriebe und Institute, geeignet zum Sägen von Holz, Kunststoff, Aluminium und Messing. Rolltisch auf 1800 mm gekürzt, Schnittlänge mit dem Rolltisch 1300 mm. Ohne Parallelogrammtisch, kann jedoch auch mit diesem geliefert werden. Auf Wunsch mit 6 Sägedrehzahlen 1500 + 2000 + 2500 + 3000 + 4000 + 5000 Upm und mit polumschaltbarem Motor 6,5/8 KW, zu empfehlen zum Schneiden von thermoplastischen Kunststoffen, Messing und Aluminium. Diese Sägedrehzahlen können auch zur Normalausführung der KFS 40 geliefert werden. Auf Wunsch senden wir Ihnen unser **Sonderangebot KFS 40 – Ausführung A** –.

Normalzubehör: Spaltkeileinrichtung mit 2 Spaltkeilen, Bedienungswerkzeug, Bedienungsanleitung, Klemmschuh zum Besäumen, Rückholgriff zum Rollwagen.

Sonderzubehör (gegen Mehrpreis) Vorritzkreissäge, Schnittbreite am Längsanschlag 1120 mm oder 1350 mm, autom. Höhenverstellung, autom. Schwenkverstellung, Drehstrommotor 7,5 KW (10 PS), Besäumlänge 3000 mm, Anschlagverlängerung um 1000 mm, Queranschlag, Absaugtrichter 120 mm Ø, Parallelogrammschutz, Rollentisch als Tischverlängerung, automatische Bremseinrichtung.

Technische Daten

Tischgröße	1150 x 850 mm	Besäumrolltisch	Normal	auf Wunsch
Tischhöhe	850 mm	Schnittlänge mit Besäumrolltisch	2600 mm	3000 mm
größter Sägeblatt-Ø	450 mm	Schnittlänge mit Vorritzsäge	2250 mm	2450 mm
Sägeblattaufnahme, Durchmesser	30 mm	Parallelogrammtisch-Auflage		1200 x 600 mm
Sägeblatt schwenkbar bis	45°	Abkürzlänge mit Parallelogrammtisch		2300 mm
größte Schnitthöhe	135 mm	Abkürzlänge mit Anschlagverlängerung		3300 mm
Schnittbreite	850 mm, auf Wunsch 1120 oder 1350 mm	Flächenbedarf		5,5 x 3,5 m
Motorleistung	5,5 KW auf Wunsch 7,5 KW	Gewicht netto		950 kg
Sägedrehzahlen	3000 + 4000 + 5000 U/min	seemäßig verpackt		1220 kg/3,5 m ³

Änderungen vorbehalten

KÖLLE

Kölle Maschinenbau GmbH
Mettinger Straße 103–105
D-7300 Esslingen
Western Germany
Telefon (07 11) 35 30 84 · Telex 7 256 492