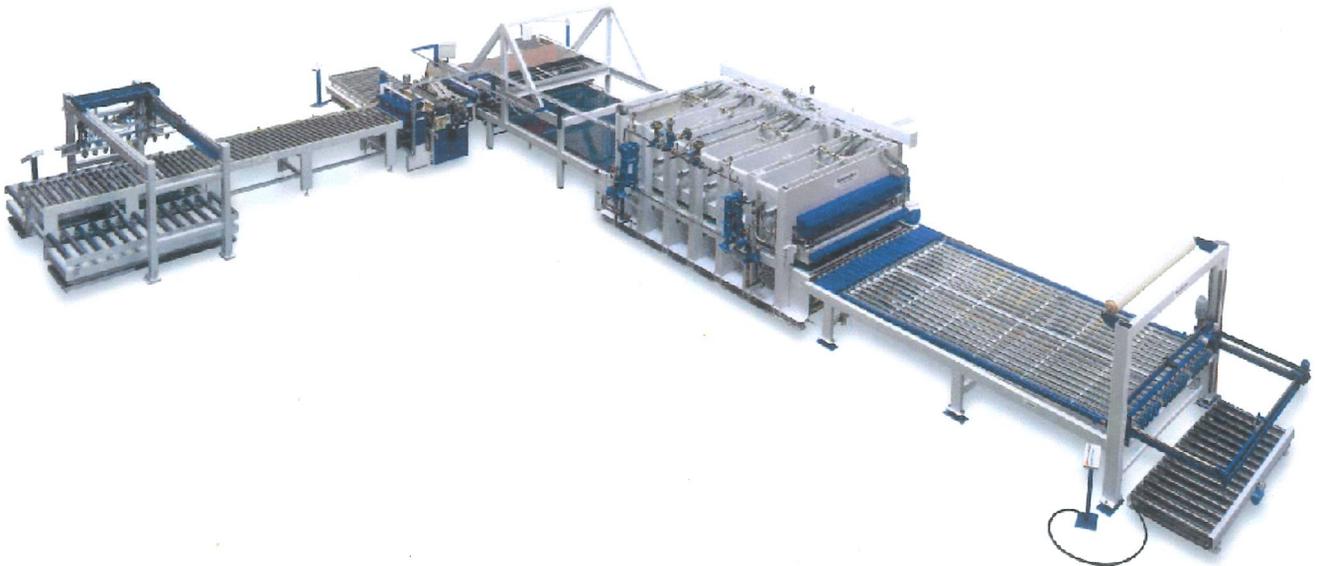


# SENNERSKOV PRESSER

SPECIAL FACTORY FOR HYDRAULIC PRESSES AND OTHER MACHINERY



## FURNIERPRESSLINIE MIT AUTOMATISCHEM DURCHFLUSS



- Automatische Vakuumeinführung.
- Walzenbürstenmaschine und 4-Walzen Dosierauftragsmaschine mit automatischem Leimauftrag.
- Messerrollbahn mit Vakuum Platteneinleger.
  - Die Platten sind von Menschhand unberührt = keine schweren Hübe = besseres Arbeitsmilieu.
  - Anzahl Platten per Reihe: 1-4 Stück
  - Zykluszeit per Reihe: 8 Sek.
  - Minimale Umschaltzeit
- Zweiteiliger Auflagetisch gewährleistet eine effektive Produktionszeit.
- Hydraulischer Heißpresse mit eingebautem Förderband für Durchlauf.
- Die Presse ist in einem soliden ganzgeschweißten Aufbau konstruiert.
- Die Presseplatten sind als ganzgeschweißten Chamberplatten konstruiert für homogener Hitze- und Druckverteilung.
- Automatischer Auslauf mit Portalstapler und motorisiertem Endstopp.

**KUNI**  
MASKINFABRIK

HOLMBLADSVEJ 2  
DK-8600 SILKEBORG

E-mail: [kuni@kuni.dk](mailto:kuni@kuni.dk)

☎ +45 8682 3944  
☎ +45 8682 3625

Internet: [www.kuni.dk](http://www.kuni.dk)