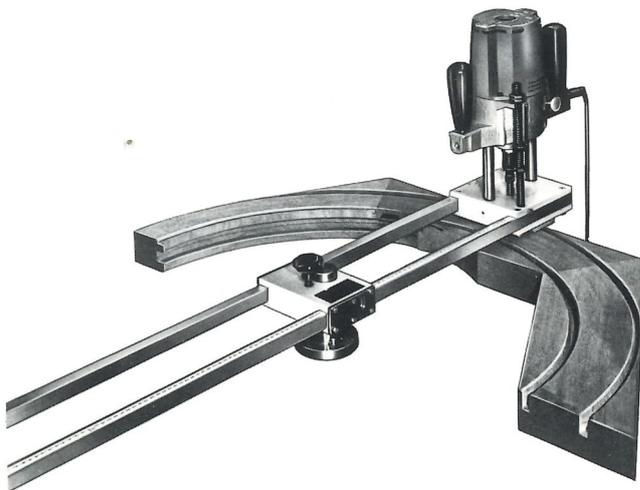


KUPPER

Moderne Fensterfertigung Modern window manufacture

Ein neuer Weg zur Herstellung von Rund- und Stichbogenfenstern:



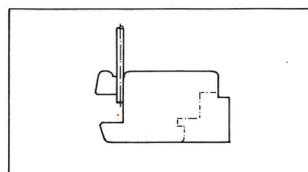
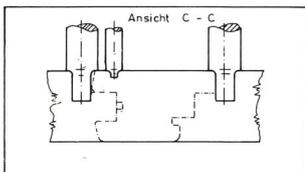
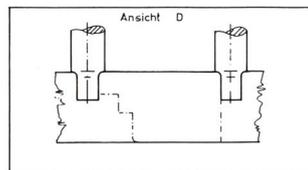
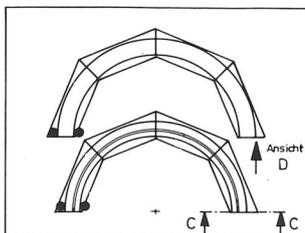
Rundbogenfräsgerät

Typ BFG

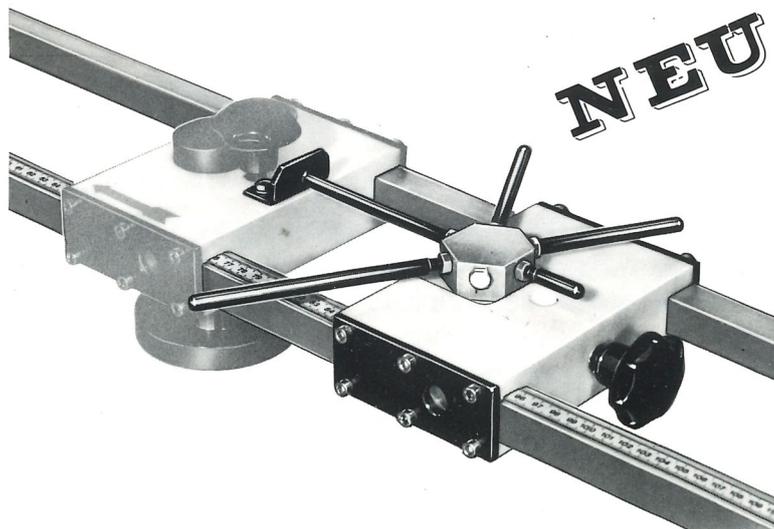
Round arch cutter BFG

mit montierter Handoberfräse
220 Volt, 1800 Watt
und Radiuslineal 1,5 m
für Radien von 0,3 bis 1,5 m

Radiuslineal austauschbar
für Radien bis 6 m



- problemlose Herstellung von allen anfallenden Radien von Rund- und Segmentbögen durch neuartiges Rundbogenfräsgerät
- keine zeitraubende Schablonenfertigung notwendig



Revolverkopf

für Rundbogenfräsgerät

Typ BFG

Turret head

for round arch cutter BFG

Einmaliges Einstellen aller Differenzmaße bei der Rundbogenfenster-Fertigung, wie z. B.

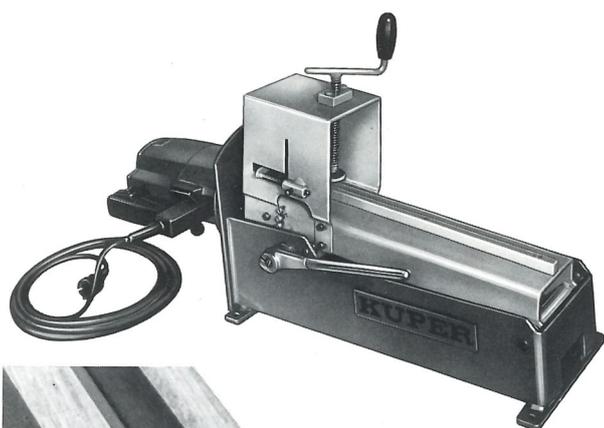
Blendrahmen innen

Flügel außen

Flügel innen

Profilierung der Glasleiste

Austrennen der Glasleiste



Rolladeneinführungsfräsgerät

Typ RFG

Sliding shutter insertion cutter RFG

mit montierter
Handoberfräse
220 Volt, 1800 Watt

Rationelles Anfräsen
der Rolladeneinführung
an den Rolladenführungsleisten

Zweischneidiger HM-best.
Profilschaftfräser

keine Nacharbeit
von Hand

sicher, sauber, schnell

Klebegerät für Vorlegebänder an Glasleisten

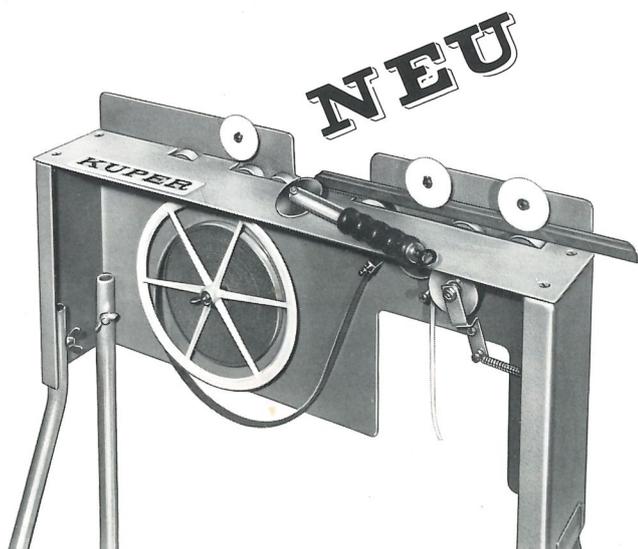
Typ KVG

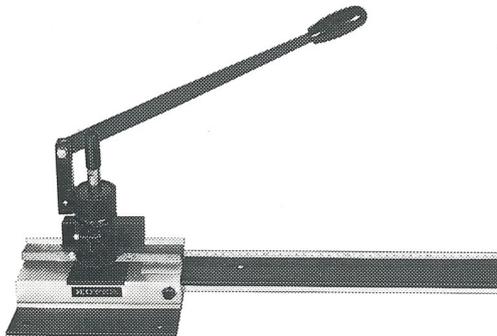
Gluing device for tapes
on glass strips KVG

Müheloses,
schnelles Aufkleben
des Vorlegebandes
an Glasleisten

Genauere Führung des Vorlegebandes
und der Glasleiste,
daher einwandfreie Versiegelung möglich

Hohe Zeitersparnis





Dichtungsstanze

Typ DST

für Flügeldichtungen

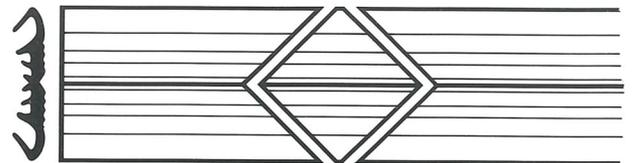
**Die Cutter DST
for Window Sealings**

Mit dieser Stanze werden Flügeldichtungen für den Fensterbau gleichzeitig auf Länge und Gehrung geschnitten.

Standardlänge 2350 mm

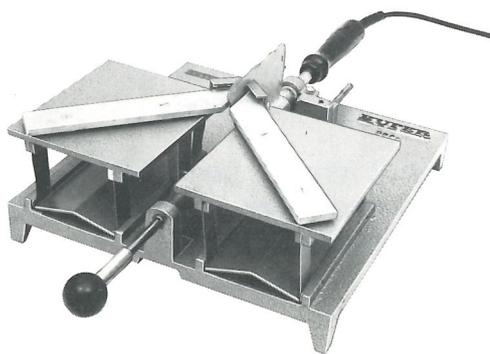


DST/1 für Einzelprofile



DST/2 für Doppelprofile

und für Einzelprofile bis max. 18 mm Breite



Dichtungsschweißgerät

Typ DSG

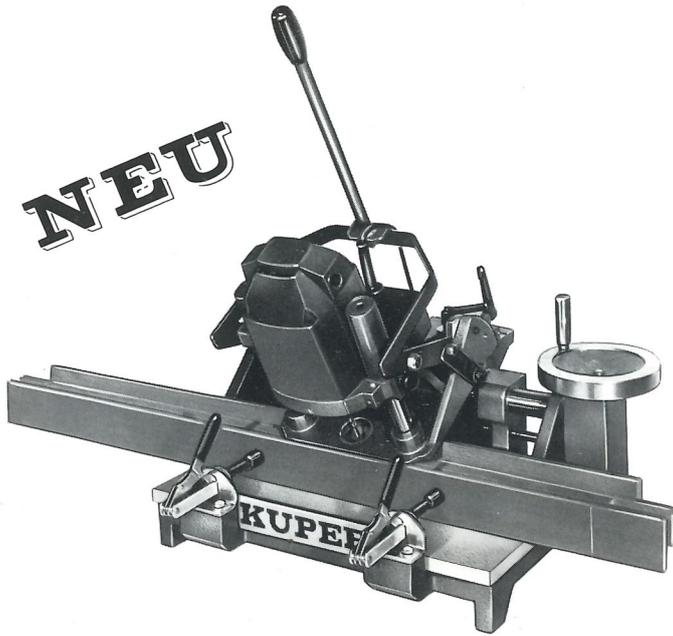
**Seal Welding Device DSG
for the welding of window seals**

Schweißbeil 180 Watt
mit auswechselbarem
Teflonüberzug

Ein ideales Tischgerät zum Verschweißen von PVC-Dichtungen für den modernen Fensterbau. Durch ein einstellbares Niederhalter-Paar erhält die Dichtung beim Verschweißen exakt die Lage, wie sie bei geschlossener Stellung des Fensterflügels ist.

Die vorher mit der Kuper-Dichtungsstanze auf Länge und Gehrung geschnittene Dichtung wird unter den Niederhaltern an das erhitzte Schweißbeil gepreßt. Nach kurzer Erhitzung der Dichtungsecken am Schweißbeil wird über ein Kurvenstück die Dichtung vom Schweißbeil weggeführt und anschließend paßgenau zusammengeführt.

NEU

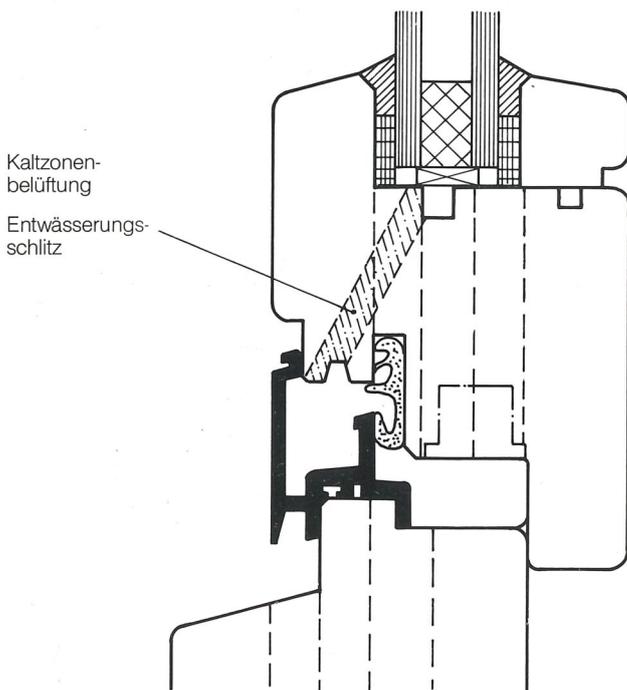


Bohr-Fräsgerät für Kaltzonenbelüftung an Holzfenster Typ KB-H

**Driller and cutter for cold zone
ventilation of wooden windows KB-H**

Techn. Daten:
220 Volt, 1800 Watt
Spannzange 8 mm

Längsfräsung mittels
Gewindespindel mit
Handrad
oder über Exzenterhebel



Die Öffnung des Glasfalzes bei Verglasung mit dichtstofffreiem Falzraum ist zur Sicherstellung der Lebenserwartung von Mehrscheiben-Isolierglas notwendig. In den Einbaurichtlinien der Isolierglashersteller aus dem Jahre 1983 und in der DIN 18545 ist diese Öffnung bereits gefordert. Auch in der neuen DIN 68121 für Holzfenster werden diese Öffnungen zum Dampfdruck-Ausgleich vorgeschrieben. Die Öffnungen müssen zur Außenseite erfolgen, da nur in diesem Fall ein trockener Glasfalz zu erwarten ist.

Schlitze 5 x 12 mm bei IV 56
15er / 16er Regenschiene

Rundloch 8 mm \varnothing , bei IV 68
bzw. Öffnungen über die Rahmenverbindung
ab 22er Regenschiene

Das Programm

- Furnier Zick-Zack-Klebmaschinen zum Längs- und Quersammen-setzen
- Endverklebmaschinen
- Querklebmaschinen für die Sperrholzindustrie
- Schrumpffolienverpackungsanlagen
- Handklebegeräte
- Handleimangabegeräte
- Geräte für den Fensterbau

**Bei allen KUPER ZICK-ZACK-Klebe-
maschinen wird der Leimfaden beim
Verpressen nach innen gelegt. Ein
Abschleifen des Klebemediums ist
nicht mehr erforderlich.**

Konstruktionsänderungen vorbehalten