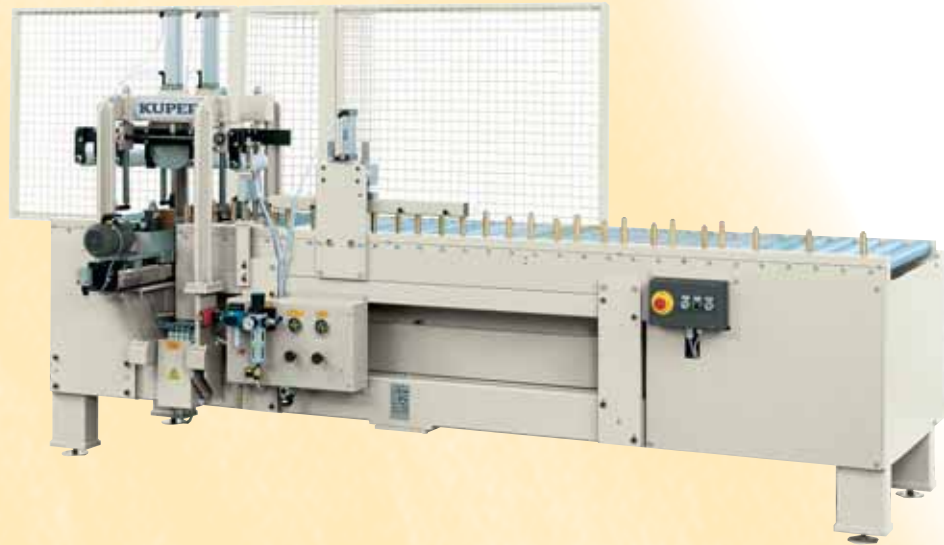


KUPER. Präzision und Qualität made in Germany.

KUPER KLM

Zur exakten Angabe des Leimes an die Furnierpaketkanten empfehlen wir den Einsatz der **KUPER KLM**. Ausrichtung und Transport des Furnierpaketes sowie die absolut präzise dosierte Leimangabe erfolgen automatisch. Die hier optimal vorbeleiteten Furniere lassen sich nach dem Abtrocknen des Leimes entweder sofort verarbeiten oder können zur späteren Verarbeitung gelagert werden.



KUPER ACR-Superquick

Konsequent entwickelt für die furnierverarbeitenden Betriebe in der Möbel-, Türen- und Plattenindustrie: die **KUPER ACR-Superquick**. Die auf der KUPER KLM vorbeleiteten Furniere werden mit der **KUPER ACR-Superquick** im Querschnittsverfahren zu Furnierstücken höchster Qualität verarbeitet. Damit bietet KUPER Ihnen jetzt die kostengünstige Lösung der stumpfverleimten Fuge.



KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-19
33397 Rietberg · Germany
Telefon 0 52 44 / 9 84-0
Telefax 0 52 44 / 9 84-2 01
E-Mail info@KUPER.de
Internet www.KUPER.de

Konstruktionsänderungen vorbehalten.

10/05

KUPER FL/Rapid



Furnier-Zusammensetzmaschine

Patent angemeldet

KUPER

www.hoechsmann.com

Die KUPER FL/Rapid

Der beste Einstieg in die anspruchsvolle Fugenverleimung.

Die KUPER FL/Rapid für Harnstoff-Verleimung

Die KUPER FL/Rapid ist das Einstiegsmodell aus dem breiten Spektrum der KUPER Verleimmaschinen. Sie eignet sich besonders in kleineren Betrieben für die Fugenverleimung mit vorbeleimten Furnieren.

Furniere, die in der weiteren Verarbeitung hohen Temperaturen und Zugbelastung ausgesetzt sind, wie z. B. in der Ummantelungs- oder Membranpresstechnik, werden ausschließlich mit Harnstoffleimen zusammengesetzt.

Für die Aufgabenstellung bedarf es jedoch eines besonderen Verfahrens der Wärmezufuhr bei gleichzeitigem Anpressdruck über eine längere Transportstrecke.

Die KUPER FL/Rapid, der „kleine Bruder“ der FL/Innovation.

- hochwertige Scharnierbandkette aus Edelstahl
- Direktantrieb der Kettentransporte
- Feinfühliger Einzug des Furniers



Technische Daten

Ständerausladung	900 mm
Furnierdicken	ca. 0,3 – 1,2 mm
Min. Furnierstreifenlänge bei externer Beleimung	ca. 300 mm
Furnierstreifenbreite	ab 45 mm
Vorschub	ca. 15 – 35 m/min.
Heizzonenlänge	800 mm
Heiztemperatur	bis max. 220 °C
Betriebsspannung/Standard	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Gesamtanschlusswert	ca. 5,5 kW
Mittlerer Leistungsbedarf	ca. 2,7 kW
Luftverbrauch	ca. 5 l/min. bei 6 bar
Platzbedarf	ca. 1550 x 1620 x 1520 mm