

Hohe Präzision beim Furnierpaket-Zuschnitt.

KUPER ZFS

System Josting

Schnell durch gleichzeitiges Schneiden beider Messer.

Die KUPER ZFS 1600 bis ZFS 3800 schneiden Furnierpakete allesamt mit Ober- und Untermesser beidseitig genau parallel und geradlinig. Dadurch kann mit Leichtigkeit jede Furnierart fugendicht zusammengesetzt werden. Der Maschinentisch mit dem Untermesser ist durch einen schnellen Positionierantrieb verfahrbar, um die Breitenmaße zu variieren. Ein Druckbalken presst das Furnierpaket, dann schneidet das Obermesser nach unten zum Tisch, das Untermesser schneidet nach oben zum Druckbalken. Einfache Bedienung und sicheres Arbeiten inklusive! Das Furnierpaket wird auf dem Maschinentisch an den Anschlag gelegt. Das Richtlicht zeigt deutlich die hintere

Schnittlinie, der Optimierungslaser die vordere Schnittlinie an. Die Maschine lässt sich so einstellen, dass der Furnierabfall auf ein Minimum reduziert wird. Nach Eingabe der Schnittbreite erfolgt der programmierte Schnittablauf: Der Tisch fährt in Schnittposition, der Druckbalken presst das Furnierpaket, das jetzt von Ober- und Untermesser fügefertig geschnitten wird. Dann kehrt der Tisch in seine Ausrichtposition zurück. Bei spannungsreichen Furnieren ist ein Vor- und Nachschnitt möglich. Das Schneiden von Furnierstreifen geschieht nur mit dem Obermesser im Kettenmaß-Betrieb.

Vorteile auf einen Blick:

- garantiert hohe Schnittqualität durch schwingende und stark ziehende Messer
- umfangreiche Betriebsarten und speicherbare Programmabläufe durch Bildschirm-Positioniersteuerung
- reduzierter Furnierabfall durch verfahrenbaren Optimierungslaser
- Einsparung von Fertigungszeit durch gleichzeitiges Schneiden von Ober- und Untermesser
- Verarbeitung von 2 bis 3 Paketen pro Minute: Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen
- sicheres Auffangen von hohen Press- und Schneidekräften durch stabile Ausbildung aller Maschinenteile
- gleiche Abmessungen bei Ober- und Untermesser, sowie Schneidbeläge für Tisch und Druckbalken, dadurch austauschbar
- reduzierter Energiebedarf und Geräuschpegel durch Aussetzen der Antriebe
- sicheres Arbeiten durch Lichtschrankensicherung, Sicherheitselektrosteuerung und schwenkbare Schutzgitter

Technische Daten

Einlegehöhe	80 mm
Schnittbereich	20 – 470 mm* ZFS 1600: 45 – 400 mm
Druckbalken	3 Hydraulikzylinder, 2 Druckstufen
Obermesser	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb, ZFS 1600 hydraulisch betätigt
Untermesser	1 Hydraulikzylinder, ZFS 1600 hydraulisch betätigt
Betriebsspannung	400 V, 3 PH, 50 Hz oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 12 kVA

*andere Bereiche auf Anfrage



Schnittlängen

ZFS 1600	1610 mm
ZFS 2800	2810 mm
ZFS 3200	3210 mm
ZFS 3800 L	3810 mm



Ziehende Messerbewegung mit einem sanften Eintauchwinkel von 20° sorgt für eine schonende Behandlung des Furniers.