

# KUPER ZFS

System Josting

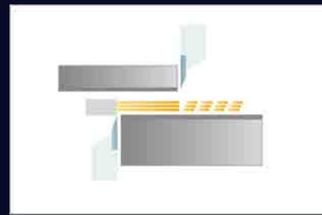
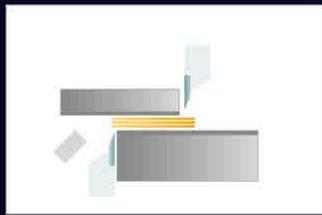
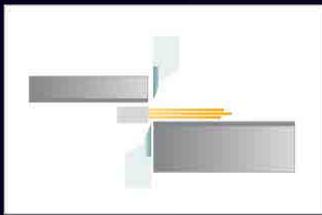
Zweimesser-Furnierpaketschere

**KUPER**

# KUPER ZFS – System Josting

## Parallel und geradlinig.

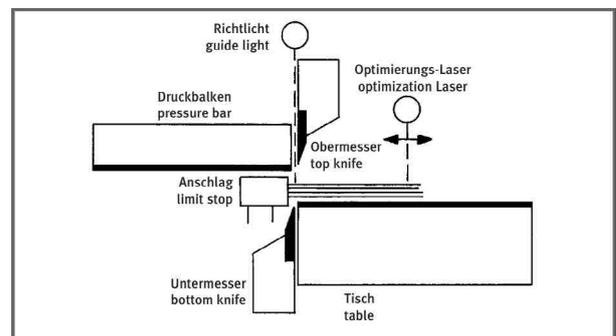
Beidseitiges Schneiden von Furnierpaketen mit Ober- und Untermesser.



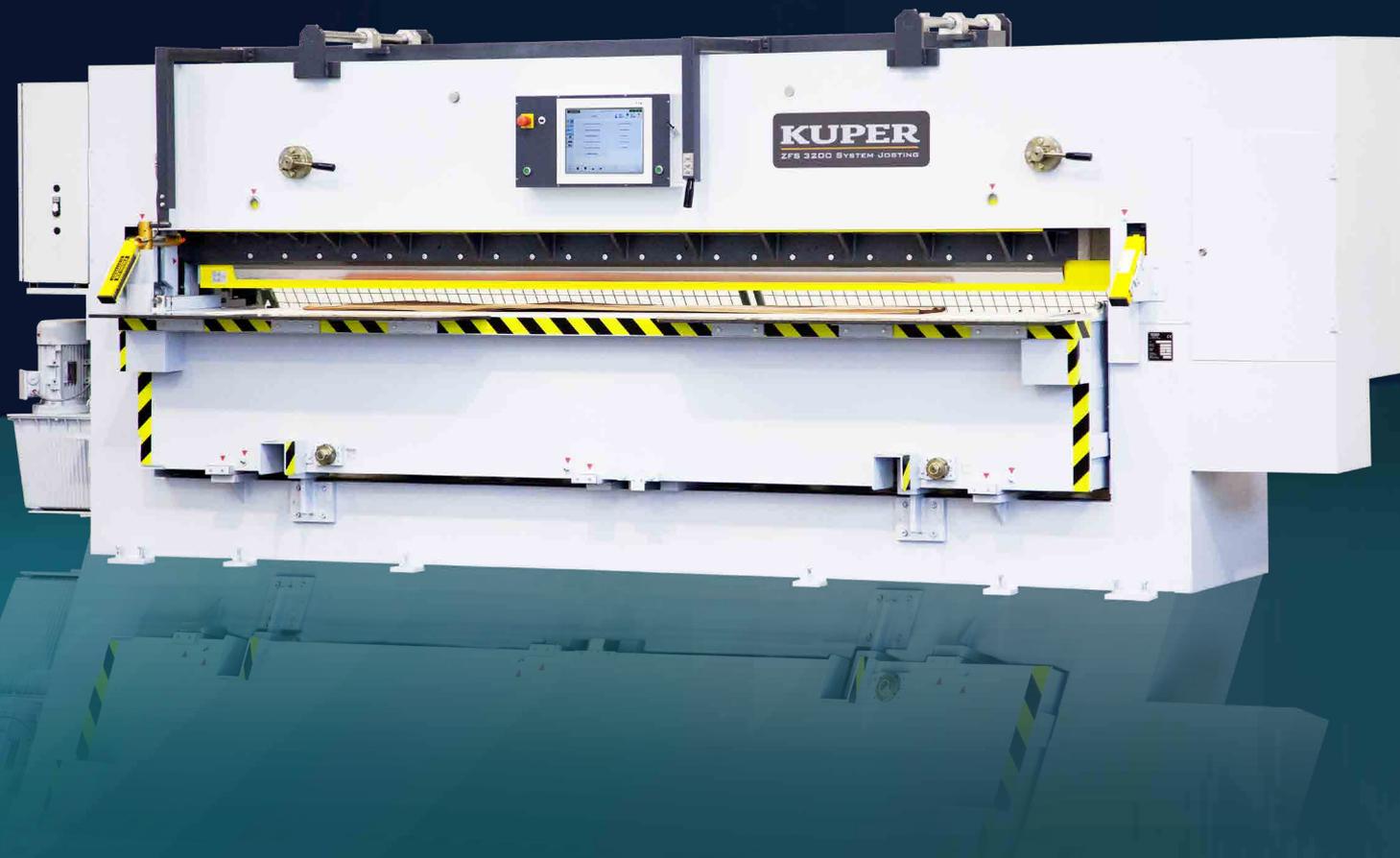
### Funktionsweise KUPER ZFS System Josting

Das Furnierpaket wird auf dem Maschinentisch an den Anschlag gelegt. Das Richtlicht zeigt deutlich die hintere Schnittlinie, der Optimierungslaser die vordere Schnittlinie an. Nach Eingabe der Schnittbreite erfolgt der programmierte Schnittablauf: Der Tisch fährt in Schnittposition, der Druckbalken presst das Furnierpaket, das jetzt von Ober- und Untermesser fügenfertig geschnitten wird. Dann kehrt der Tisch in seine Ausrichtposition zurück.

### Schneller Positionierantrieb



Der Maschinentisch mit dem Untermesser ist durch einen schnellen Positionierantrieb verfahrbar, um die Breitenmaße zu variieren. Ein Druckbalken presst das Furnierpaket, dann schneidet das Obermesser nach unten zum Tisch, das Untermesser schneidet nach oben zum Druckbalken. Die Stabilität der Maschine sorgt für sicheres Auffangen von hohen Press- und Schneidekräften.



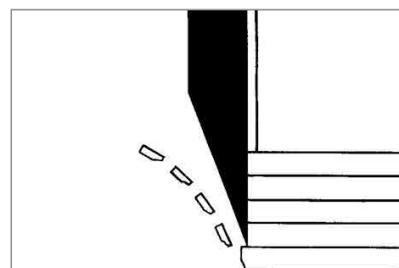
## Technische Daten

Einlegetiefe	80 mm
Schnittbereich	20 – 470 mm*, ZFS 1600: 45 – 400 mm
Druckbalken	3 Hydraulikzylinder, 2 Druckstufen
Obermesser	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb
Untermesser	1 Hydraulikzylinder
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph, 50 Hz oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 12 kVA

\*Auf Wunsch anderer Bereich möglich.

## Schnittlängen

ZFS 1600	1610 mm
ZFS 2800	2810 mm
ZFS 3200	3210 mm
ZFS 3800	3810 mm
ZFS 4200	4210 mm

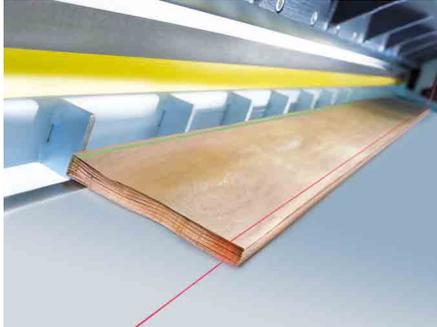


### Option Nachschnitt

Mit Hilfe der Nachschrütteinrichtung können stärkere Furniere noch exakter geschnitten werden. Ein Vor- und Nachschnitt vermeidet Ausbrüche an den Unterseiten der Furniere.

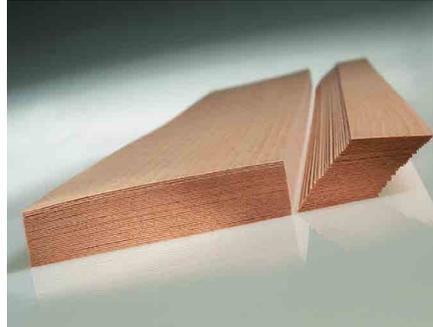
# KUPER ZFS System Josting

## Innovative Details und Optionen



### Sicheres Arbeiten

Deutliche Markierung der Schnittlinie durch das rote und grüne Richtlicht. Außerdem sicheres Arbeiten durch Lichtschrankensicherung, Sicherheits-elektrosteuerung und Schutzgitter.



### Sauberes Schneiden

Exaktes, paralleles Schneiden von Breiten und Streifen. Fugendichtes Zusammensetzen nach dem Zuschnitt bei allen Furnierarten!



### Ziehende Messerbewegung

mit einem sanften Eintauchwinkel von 20° sorgt für eine schonende Behandlung des Furniers. Das langlebige Messer kann bis zu 30 mm abgeschliffen werden.



### Einfache Bedienung

Umfangreiche Betriebsarten und speicherbare Programmabläufe durch Bildschirm-Positioniersteuerung.



### Weniger Abfall

Reduzierter Furnierabfall durch verfahrensoptimierten Laserschnitt.



### Zeitersparnis

Einsparung von Fertigungszeit durch gleichzeitiges Schneiden von Ober- und Untermesser. Verarbeitung von 2 bis 3 Paketen pro Minute: Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen.

# KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG  
Heinrich-Kuper-Straße 10 – 15  
33397 Rietberg  
Germany

Telefon 05244/984-0  
Telefax 05244/984-201  
E-Mail [info@KUPER.de](mailto:info@KUPER.de)  
Internet [www.KUPER.de](http://www.KUPER.de)