



• **Controllo numerico industriale.**
Sistema operativo Windows
Video colori. Tastiera alfanumerica.
Floppy Disk. Porta USB
Interpolazione lineare, circolare, elicoidale, spline.
Programmazione per punti.

• **Contrôle numérique industriel.**
Système opérationnel Windows.
Ecran couleurs. Clavier alphanumérique.
Porte USB
Interpolation linéaire, circulaire, hélicoïdale, spline.
Programmation par points.

• **Industrial numerical control.**
Windows operating system
Colour video.
Alphanumerical keyboard.
USB port
Linear, circular, helical interpolation, splines
Point programming.

• **Control numérique industriel.**
Sistema Operativo Windows.
Video a colores. Teclado alfanumérico.
Puerta USB.
Interpolación lineal, circular, helicoidal, spline.
Programación por puntos.

MODELLI:

AN 60 CN1 UNA TESTA OPERATRICE
AN 60 CN2 DUE TESTE OPERATRICI
AN 60 CN3 TRE TESTE OPERATRICI
AN 60 CN4 QUATTRO TESTE OPERATRICI

MODÈLES :

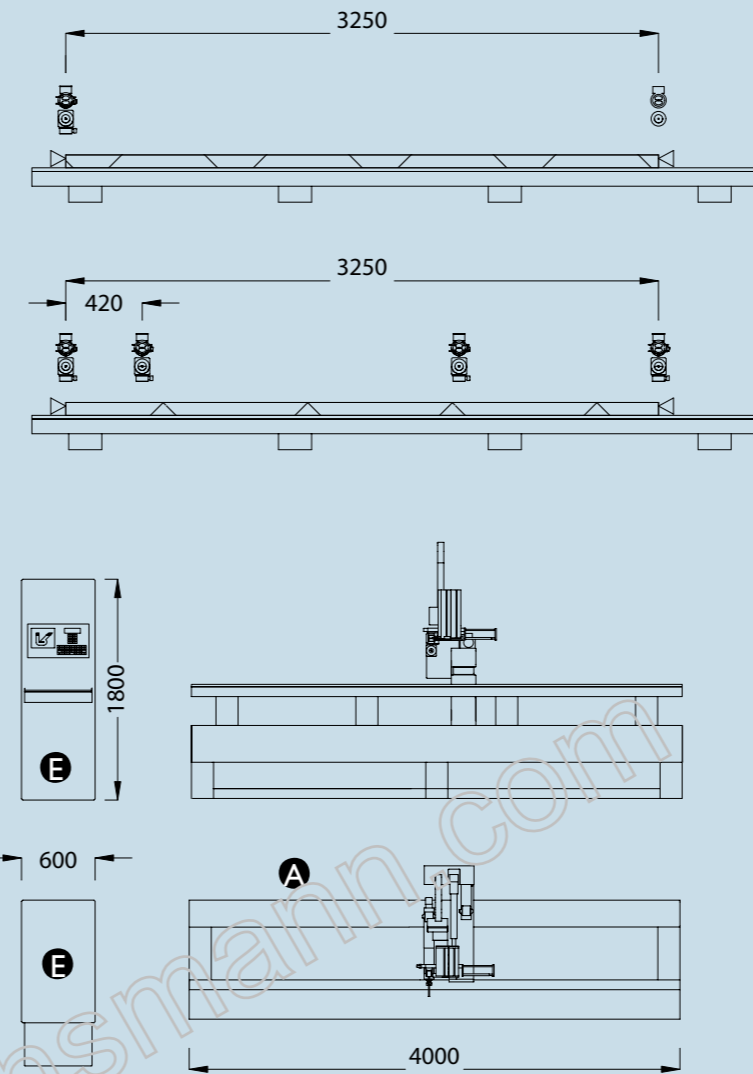
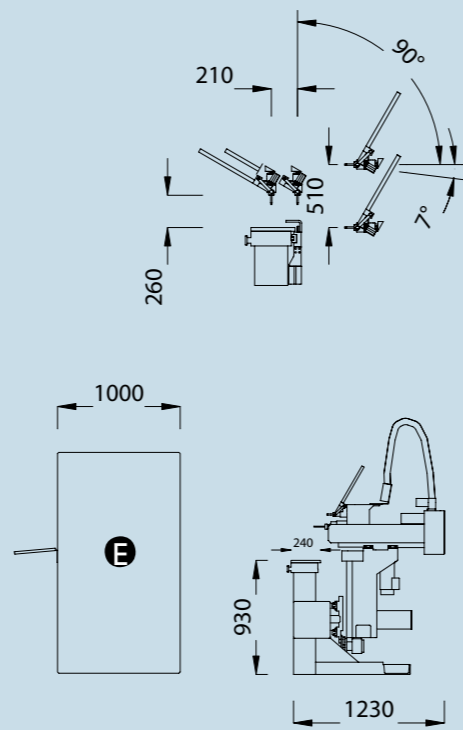
AN 60 CN1 UNE TÊTE D'USINAGE
AN 60 CN2 DEUX TÊTES D'USINAGE
AN 60 CN3 TROIS TÊTES D'USINAGE
AN 60 CN4 QUATRE TÊTES D'USINAGE.

MODELS:

AN 60 CN1 SINGLE OPERATING HEAD
AN 60 CN2 TWO OPERATING HEADS
AN 60 CN3 THREE OPERATING HEADS
AN 60 CN4 FOUR OPERATING HEADS

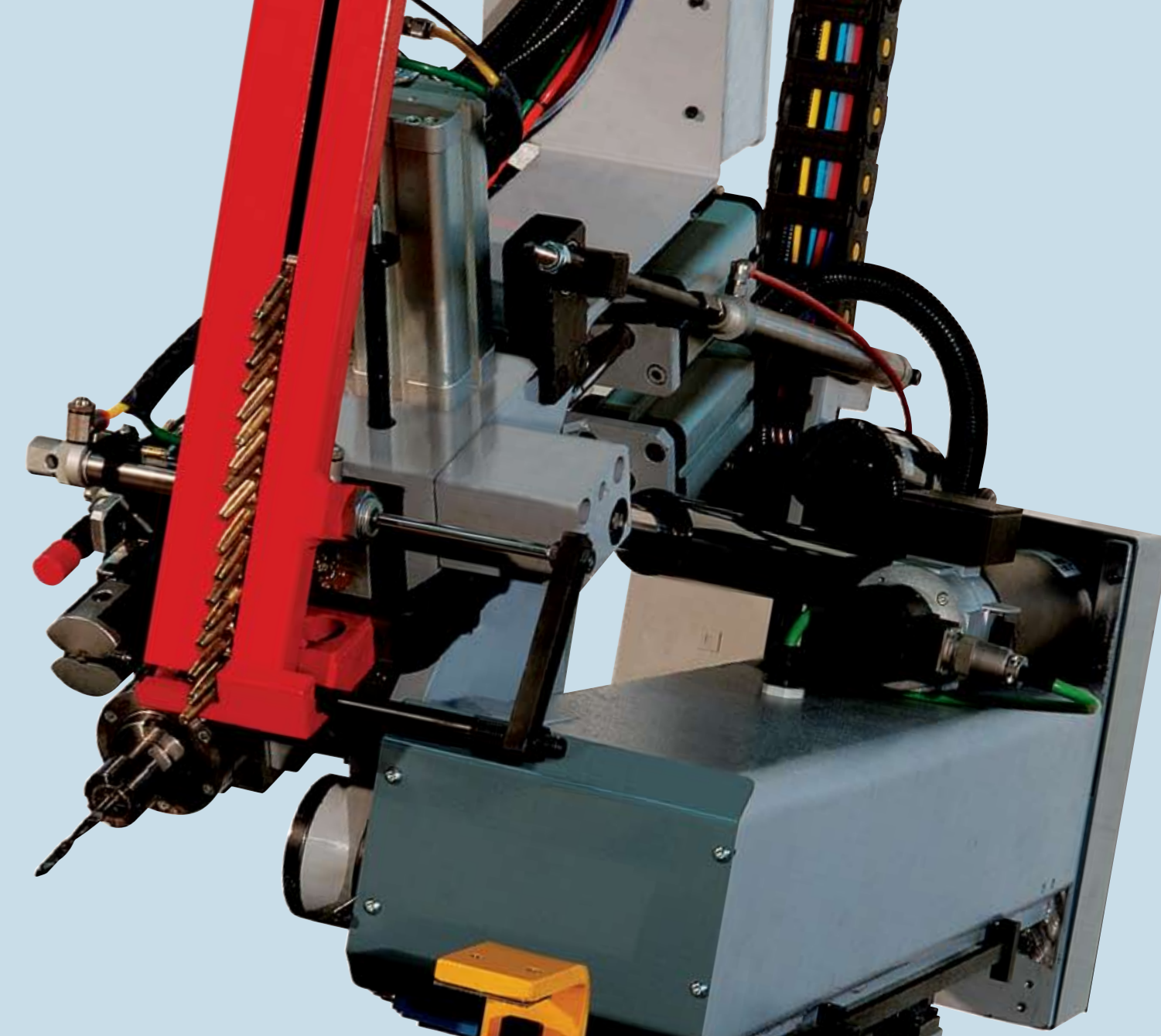
MODELOS:

AN 60 CN1 UNA CABEZA OPERADORA
AN 60 CN2 DOS CABEZAS OPERADORAS
AN 60 CN3 TRES CABEZAS OPERADORAS
AN 60 CN4 CUATRO CABEZAS OPERADORAS



- A** RACCORDI ARIA COMPRESSA
 RACCORDS AIR COMPRIME
 COMPRESSED AIR UNIONS
 TUBOS PARA AIRE COMPRIMIDO
- E** QUADRO ELETTRICO
 TABLEAU ELECTRIQUE
 ELECTRIC PANEL
 PANEL ELECTRICO

GONNELLI ASSOCIATI COMUNICAZIONE



ATORNILLADORA PARABROCHESHINGEDRILLING-SCREWINGMACHINEPERFORADORA PERCEUSE-VISSEUSEPOURCHARNIERES FORATRICEAVITATRICEPERCERNIERE

DATI TECNICI	FICHES -TECHNIQUES	TECHNICAL DATA	DATOS TECNICOS	AN60
Corsa utile asse (X) longitudinale	Course utile axe (X) longitudinal	Longitudinal (X)-axis working stroke	Carrera de trabajo eje (X) longitudinal	mm. 3.250
Corsa utile asse (Y) trasversale	Course utile axe (Y) transversal	Cross (Y)-axis working stroke	Carrera de trabajo eje (Y) transversal	mm. 210
Corsautileasse(Z)verticale con mandrino verticale	Course utile axe (Z) vertical avec mandrin vertical	Vertical (Z)-axis working stroke with vertical spindle	Carrera de trabajo eje (Z) vertical con mandril vertical	mm. 260
Corsautileasse(Z)verticale con mandrino orizzontale	Course utile axe (Z) vertical avec mandrin horizontal	Vertical (Z)-axis working stroke with horizontal spindle	Carrera de trabajo eje (Z) vertical con mandril horizontal	mm. 510
Tavola lavoro	Table de travail	Working table	Tabla de trabajo	mm. 4.000 x 240
Potenza assorbita a 380 Volt, 50 Hz.	Puissance absorbée à 380 Volt, 50 Hz.	Absorbed power at 380 Volts, 50 Hz.	Potencia consumida a 380 Volt, 50 Hz.	8 Kw
Peso macchina	Poids de la machine	Weight of machine	Peso máquina	Kg. 2.200

Dati, pesie caratteristiche non sono impegnativi, ogni modifica è intesa a migliorare il prodotto.

Les données, les poids et les caractéristiques sont à titre indicatif; toute modification est faite dans le but d'améliorer le produit.

Data, weights and features are not binding. All changes are aimed at improving the quality of the product.

Los datos, pesos y características son indicativos, cualquier modificación pretende mejorar el producto.



MACCHINE UTENSILI PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
 50052 CERTALDO - FI - ITALY Via delle Città, 17 Z. I. Bassetto
 TEL. +39 571 652275 FAX +39 571 668271
 www.larielari.it E-mail: lari@larielari.it



LARI & LARI
AN60

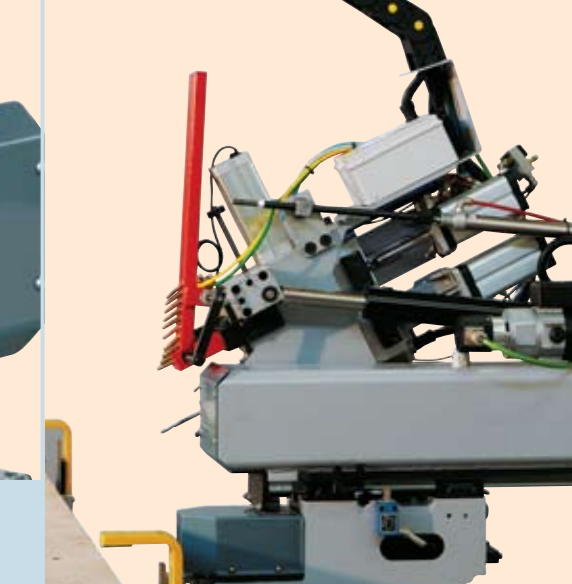
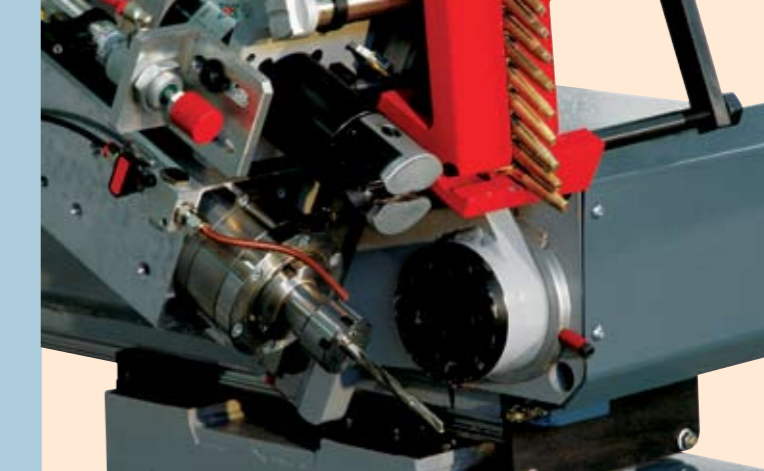
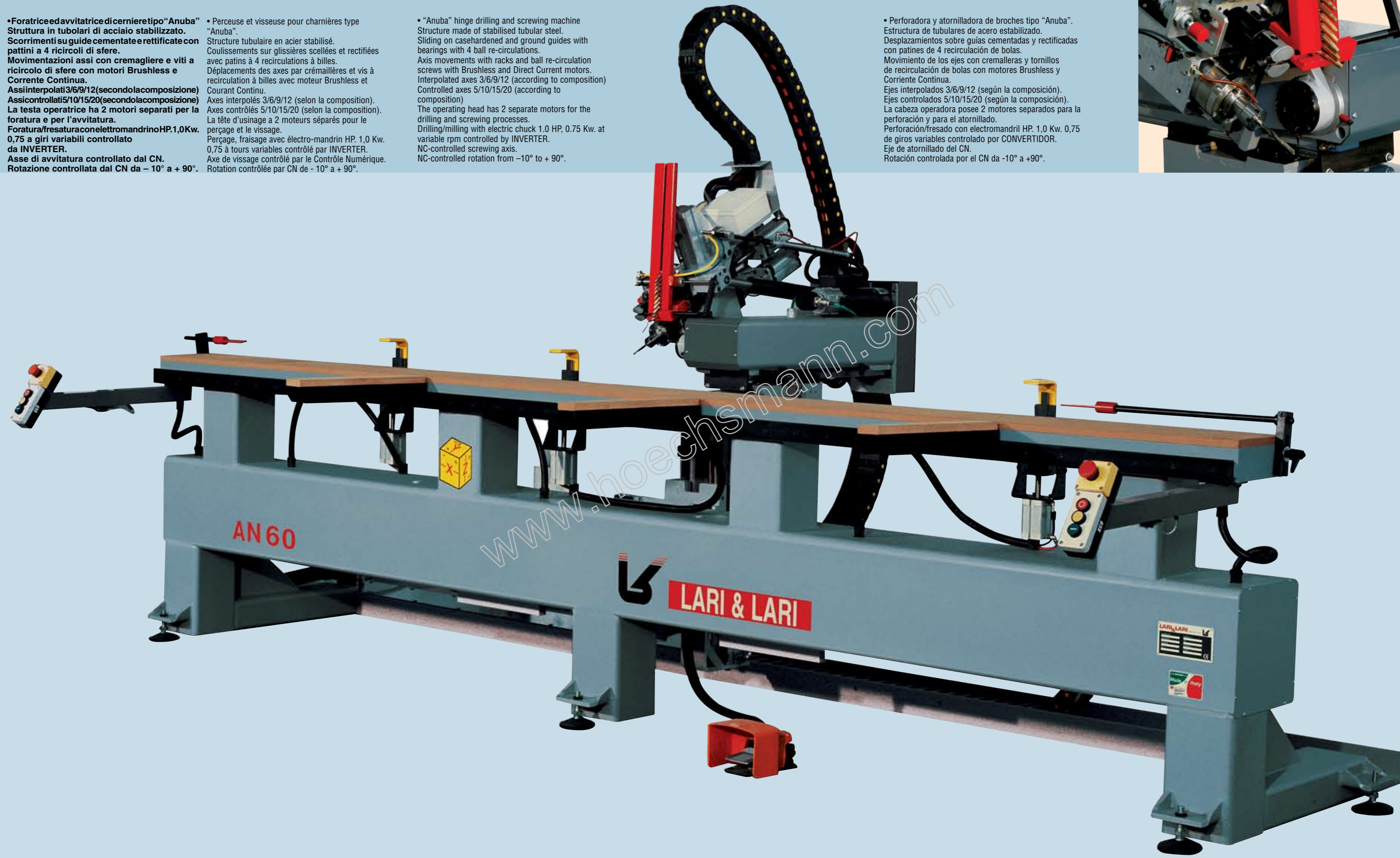
AN60

• Foratrice ed avvitatrice di cerniera tipo "Anuba"
Struttura in tubolari di acciaio stabilizzato.
Scorrevole su guide cementate e rettificata con
pattini a 4 ricircoli di sfere.
Movimentazioni assi con cremagliere e viti a
ricircolo di sfere con motori Brushless e
Corrente Continua.
Assi interpolati 3/6/9/12 (secondo la composizione)
Assi controllati 5/10/15/20 (secondo la composizione)
La testa operatrice ha 2 motori separati per la
foratura e per l'avvitatura.
Foratura/fresatura con elettromandrino HP. 1,0 Kw.
0,75 a giri variabili controllato
da INVERTER.
Asse di avvitatura controllato dal CN.
Rotazione controllata dal CN da -10° a +90°.

• Perceuse et visseuse pour charnières type
"Anuba".
Structure tubulaire en acier stabilisé.
Coulissements sur glissières scellées et rectifiées
avec patins à 4 recirculations à billes.
Déplacements des axes par crémaillères et vis à
recirculation à billes avec moteur Brushless et
Courant Continu.
Axes interpolés 3/6/9/12 (selon la composition).
Axes contrôlés 5/10/15/20 (selon la composition).
La tête d'usinage a 2 moteurs séparés pour le
perçage et le vissage.
Perçage, fraisage avec électro-mandrill HP. 1,0 Kw.
0,75 à tours variables contrôlé par INVERTER.
Axe de vissage contrôlé par le Contrôle Numérique.
Rotation contrôlée par CN de -10° a +90°.

• "Anuba" hinge drilling and screwing machine
Structure made of stabilised tubular steel.
Sliding on casehardened and ground guides with
bearings with 4 ball re-circulations.
Axis movements with racks and ball re-circulation
screws with Brushless and Direct Current motors.
Interpolated axes 3/6/9/12 (according to composition)
Controlled axes 5/10/15/20 (according to
composition)
The operating head has 2 separate motors for the
drilling and screwing processes.
Drilling/milling with electric chuck 1.0 HP, 0.75 Kw. at
variable rpm controlled by INVERTER.
NC-controlled screwing axis.
NC-controlled rotation from -10° to +90°.

• Perforadora y atornilladora de broches tipo "Anuba".
Estructura de tubulares de acero estabilizado.
Desplazamientos sobre guías cementadas y rectificadas
con patines de 4 recirculación de bolas.
Movimiento de los ejes con cremalleras y tornillos
de recirculación de bolas con motores Brushless y
Corriente Continua.
Ejes interpolados 3/6/9/12 (según la composición).
Ejes controlados 5/10/15/20 (según la composición).
La cabeza operadora posee 2 motores separados para la
perforación y para el atornillado.
Perforación/fresado con electromandril HP. 1,0 Kw. 0,75
de giros variables controlado por CONVERTIDOR.
Eje de atornillado del CN.
Rotación controlada por el CN da -10° a +90°.



- **OPTIONALS:**
 - E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2
 - Aggregato per inserimento anuba 2 gambi

- **OPTION:**
 - E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2
 - Ensemble pour insertion Anuba 2 tiges

- **OPTIONS:**
 - Electric chuck 3,0 HP. 2,2 Kw.
 - Attachment for inserting "anuba" hinge with 2 shanks

- **OPCIONALES:**
 - E.M. HP. 3,0 Kw. 2,2
 - Agregado para inserción anuba 2 pies

