

PLATTENAUFTEILZENTRUM FPM 2000
BOARD DIVIDE CENTER FPM 2000



Langzauner
PERFECT

PLATTENAUFTEILZENTRUM

FPM 2000



- Breiter, ergonomischer Auflagetisch
- Linksseitiger Auflagetisch mit Winkelanschlag 1.600 mm
- Massiver Kammerdruckbalken mit integriertem Zahnstangenausgleich und Lamellenschutz
- Vorwählbarer Spanndruck für lange und kurze Teile bzw. zum Vermeiden von Spanabbrücken bei weichen Materialien
- Sägewagenkombination aus Haupt- und Vorritzsäge, wobei die beiden Aggregate getrennt ansteuerbar sind
- Doppelte, breitspurige Sägewagenführung mit 6-facher Kugelbuchsenlagerung auf 2 gehärteten und geschliffenen Linearführungswellen
- Sägewagenvorschub elektronisch mittels Potentiometer stufenlos regelbar mit automatischem Eilrücklauf bei abgesenkten Aggregaten
- Automatisches Nuten und Falzen bei PC-Steuerung
- Wide, ergonomic table
- Left sided table with angle stop – 1,600 mm
- Massive chamber pressure beam with integrated compensating gear rack with a fin safety equipment
- Pre-adjustable pressure for long and short parts or to avoid pressure impressions on soft materials
- Saw combination of main- and scoring unit and both units are controlled separately
- Double, broad-gauged guiding of the saw unit with 6 times ball bushings-wear bearing on 2 hardened and ground precision shaft
- Feed of the saw unit with infinitely variable speed and automatic fast-return stroke with lowered units
- By lowering of the pusher clamps the board device center can be loaded with single boards or in stack
- Including automatic grooving and rebate with PC-control



- Ein schwenkbarer Touchscreen in Verbindung mit einem betriebs sicheren und vibrationsfesten Industrie-PC, mit MS-Windows NT als Betriebssystem, ist Standard dieser Maschine. Mit dem optional erhältlichen Schnittoptimierungsprogramm „LOGICUT“ übernimmt der PC folgende Dienstleistungen für Sie: Optimierungsmanagement, Materialverwaltung, Stücklistenverwaltung, Auftragsverwaltung, Resteverwaltung, Kantenberechnung, Parameterlisten, Online-Verbindung mit der AV u.v.m.
- Hinged touch screen in connection with a fail-safe and a vibration consistent industry-PC, with MS-Windows NT as operating system. With the optional available cutting optimization – “LOGICUT” following jobs can be done: optimization management, material administration, parts list administration, commission administration, remainder administration, edge calculation, parameter list and so on.
- Computer zum Abspeichern von wiederkehrenden Schnitten, integrierte Streifenautomatik
- Computer storage of required cuts, including strip-automatic

BOARD DIVIDE CENTER

Plattenaufteilzentrum Logicut mit neuartiger Bildschirmsteuerung mittels Touchscreens.
Board divide center Logicut. New screen operating with touch screen.



Jede Maschine wird auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt. Größe, Ausführung und Zusatzeinrichtungen richten sich nach Ihren individuellen Anforderungen.

Text in english!

Zusatzeinrichtungen:

- Pneumatische Seitenandrückvorrichtung mit stufenloser Druckregelung für alle Tischformate
- Winkel- und Gehrungsanschlag mit Gradskala (+/- 45 Grad), abnehmbar
- Vordere verschiebbare Auflagetische
- Schnittlängenautomatik
- Sägeblattkühlung
- Formattische in verschiedenen Größen
- Optoelektronische Anschnittautomatik
- Besäumeinrichtung
- Luftkissentische
- Hochdruckgebläse
- Elektronische Drehzahlregelung der Hauptsäge
- Automatische Glasausschnittsteuerung
- Etikettendrucker

Options:

- Pneumatic side pressure equipment with infinitely variable pressure adjustment for all table formats
- Angle stop ruler without digital indication removable (+/- 45 degrees)
- Front moveable supporting table
- Automatic cutting length
- Sawblade cooling
- Format tables in different sizes
- Optoelectronic first cut automatic
- Trimming cut equipment
- Air tables
- High pressure fan
- Electrical speed regulator of the main saw
- Glass cutout control
- Label printer



Langzauner
PERFECT

Technische Daten:

Schnittlängen	3.050 mm
	3.500 mm
	4.000 mm
	4.500 mm
	5.300 mm
Motorleistung Säge	4 – 11 kW
Motorleistung Vorritzer	1,1 – 1,5 kW
Max. Schnitthöhe	95 mm
Sägeblattdimension	Dm 300 – 350 x 3,8 x 30 mm
Vorritzdimension	Dm 200 x 3,2 x 20 mm
Anschlaggeschwindigkeit	bis zu 60 m / Min.
Vorschubgeschwindigkeit	3 – 60 m / Min.
Rücklaufgeschwindigkeit	60 m / Min.
Erforderlicher Luftdruck	7 bar
Luftverbrauch / Arbeitszyklus	17 NL
Formattischtiefe	bis zu 4.200 mm

Alle angegebenen Werte sind Circawerte.
Änderungen und alle Rechte bzw. Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Technical data:

Cutting length	3,050 mm
	3,500 mm
	4,000 mm
	4,500 mm
	5,300 mm
Motor power of saw	4 – 11 kW
Motor power of scoring saw	1.1 – 1.5 kW
Max. cutting height	95 mm
Saw blade diameter	Dm 300 – 350 x 3.8 x 30 mm
Dimension of scoring saw blade	Dm 200 x 3.2 x 20 mm
Speed of clamping units	up to 60 m / min.
Feed speed	3 – 60 m / min.
Fast-return speed	60 m / min.
Required air pressure	7 bar
Air consumption / cycle	17 NL
Depth of format table	up to 4,200 mm

All datas are approx. values.
Modifications and all rights and/or typesetting mistakes and misprints reserved.



Langzauner
PERFECT

Langzauner Gesellschaft m. b. H.
4772 Lambrechten 52, Austria
Tel. +43 7765 / 231-0
Fax +43 7765 / 231-85
e-mail: office@langzauner.at
www.langzauner.at