

PLATTENSÄGEN PANEL SAWS



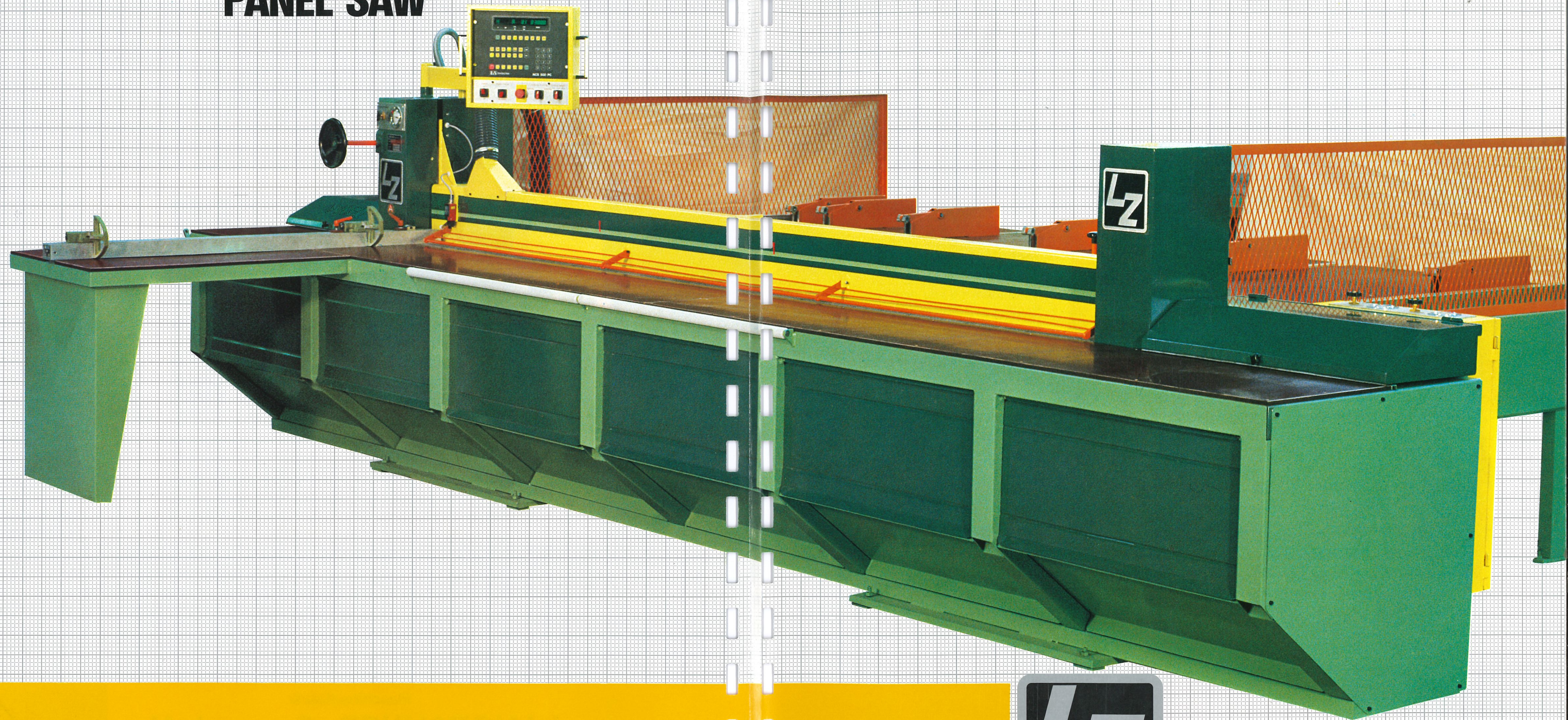
Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 LAMBRECHTEN · Telefon (07765) 231-0, 400-0 · Telex 027768
Telefax (07765) 231-85



PLATTENSÄGE FPM 2000 PANEL SAW



Die ideale Säge für Bau- und Hobbymärkte, Plattenhändler und für jeden plattenverarbeitenden Betrieb.

Beachten Sie das Preis-Leistungs-Verhältnis. – Diese Maschine bietet enorm viel Technik zu einem angemessenen Preis.

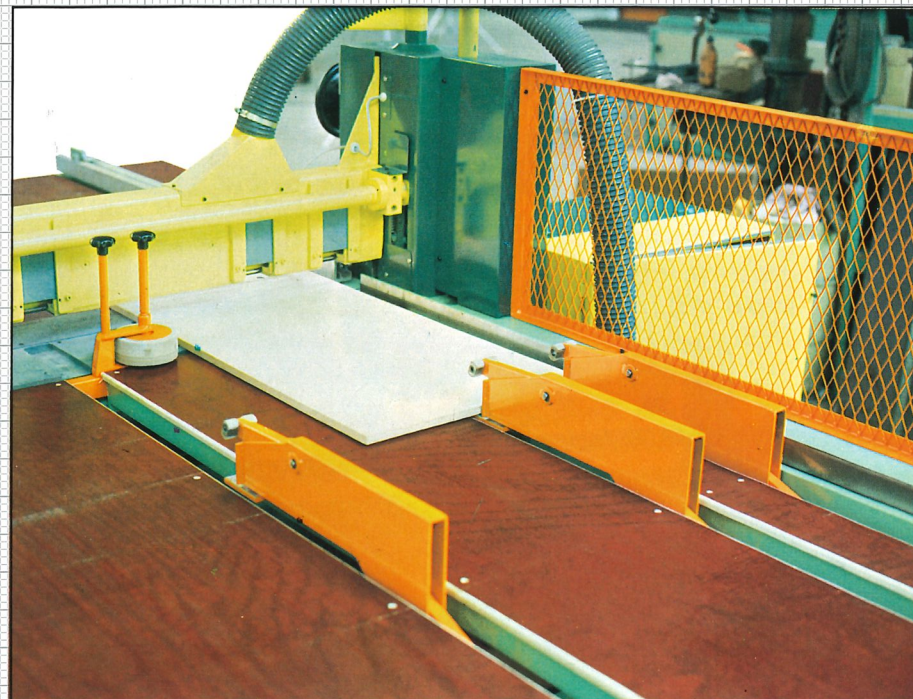
The ideal saw for construction material – and hobby shops, panel dealers and for each panel processing plant.

Note the relation between price and efficiency. – This machine offers a lot of technique for a reasonable price.



Platteneinschub mit
pneumatischen
Spannzangen und
pneumatischer
Seitendrückvorrichtung.

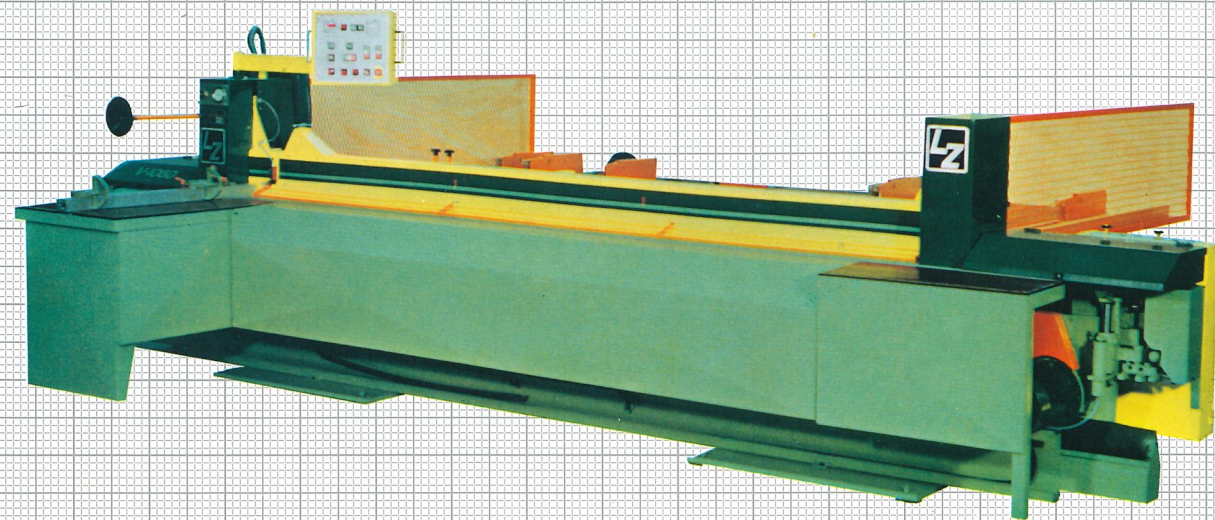
Loading of panels
via pneumatic
side pressure and
pneumatic draw-in
collets.



- Haupt- und Vorritzsäge, dadurch absolut splitterfreier Schnitt – auch bei beidseitig beschichteten Platten.
- Automatische Absenkung beider Aggregate nach erfolgtem Schnitt.
- Regelbare Vorschubgeschwindigkeit – dadurch optimale Anpassung an die verschiedensten Werkstoffe und Plattenstärken möglich.
- Rücklauf mit doppelter Geschwindigkeit.
- Einstellbare Schnittlänge – zur Vermeidung von Leerzeiten.
- Pneumatischer Kammerdruckbalken mit Zahnstangenausgleich ermöglicht auch einseitige Belegung ohne Verkanten.
- Sägewagenführung auf gehärteter und geschliffener Welle mittels Kugelbüchsen – verschleißfrei, deshalb stets gleichbleibende Präzision.
- Zentrales Bedienungspult – auf Wunsch in schwenkbarer Ausführung.
- Vorderer Auflagetisch mit Winkelanschlag und Maßskala – Laufrollen zur leichteren Beschickung.
- Komplette Absaugung mit Ventilator und Staubsack oder wahlweise Anschluß an Zentralabsaugung.
- Formattische in verschiedenen Größen. Maßanzeige wahlweise mittels mechanischer Zählwerke, digitaler Anzeige oder mit elektronischer Maßvorwahl.
- Elektromotorischer Antrieb des Breitenanschlages.
- Auf Wunsch pneumatische Abhebung des Breitenanschlages.
- Main saw and scoring saw ensure a splinter-free cut even on coated panels.
- Automatic lowering of saw units after working cycle.
- Variable feed speed – therefore optimum adjustment to various materials and panel thicknesses.
- Return movement with twofold speed.
- Adjustable cutting length to avoid idle times.
- Pneumatic pressure beam with compensating gear to enable also one-sided loading without tilting.
- Run of saw units on a hardened and grinded shaft via ball bushings – wear resistant therefore constantly high precision of guideway.
- Central control panel – swinging control panel on request.
- Front table with angle stop and dimension indication – rollers for ease charging.
- Complete exhaust unit with dust fan and filter dust bag, alternatively connection to central exhaust system.
- Format tables in various sizes – dimension indication alternatively by counter mechanism, digital indication or electronic preselection programmer.
- Electromotive drive of parallel fence.
- Pneumatic lifting and lowering of parallel fence on request.

PLATTENSÄGE LZ-S

PANEL SAW LZ-S



- Haupt- und Vorritzsäge
- Automatische Absenkung beider Aggregate nach erfolgtem Schnitt
- Rücklauf mit doppelter Geschwindigkeit
- Einstellbare Schnittlänge
- Regelbare Vorschubgeschwindigkeit
- Komplette Absaugung
- Pneumatischer Druckbalken mit Zahnstangen-ausgleich
- Vorderer Auflagetisch
- Vorderer Winkeltisch mit Anschlag und Maßskala
- Sägewagenführung auf gehärteter und geschliffener Welle mittels Kugelbüchsen
- Zentrales Bedienungspult
- Dazugehörige Formattische in verschiedenen Ausführungen
- Maßanzeige wahlweise mittels mechanischer Zählwerke, digitaler Anzeige oder elektronischer Maßvorwahl
- Elektromotorischer Antrieb des Breitenanschlages
- Main saw and scoring saw
- Automatic lowering of saw units after working cycle
- Return movement with twofold speed
- Adjustable cutting length
- Adjustable feed speed
- Complete dust extraction unit
- Pneumatic pressure beam with rack and pinion compensating gear
- Front table
- Front angle table with stop and dimension indication
- Saw units guided on a hardened and grinded shaft via ball bushings
- Central control panel
- According format tables in various designs
- Dimension indication alternatively by counter mechanism, digital indication or electronic preselection programmer
- Electromotive drive of parallel fence

Technische Daten	FPM 2000
Schnittlänge	3050, 3500, 4000, 4500 mm*
Sägemotor	4 kW (5,5 PS)
Vorritzmotor	1,1 kW (1,5 PS)
Vorschubmotor	0,3/0,45 kW (0,4/0,61 PS)
Sägeblatt	Ø 250 x 3,2 x 30
Sägeblattdrehzahl	5000 U/min
Vorritzerblatt	Ø 150 x 3,2 x 20
Vorritzerdrehzahl	4800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	3 – 17 m/min
Rücklaufgeschwindigkeit	6 – 34 m/min
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Luftverbrauch/Arbeitszyklus	17 NI
Max. Schnitthöhe	70 mm
Formattischbreite	1450, 2100, 2500 mm*

*) Zwischenmaße auf Anfrage

Technical data
Cutting length
Saw motor
Scoring saw motor
Feed motor
Saw blade
Speed of saw blade
Scoring saw blade
Speed of scoring saw
Feed speed
Return speed
Requ. compressed air pressure
Air consumption/cycle
Max. cutting height
Width of format table

*) Intermediate dimensions on request

Technische Daten	LZ-S
Schnittlänge	3050, 3500, 4000, 4500 mm*
Sägemotor	3 kW (4 PS)
Vorritzmotor	0,55 kW (0,75 PS)
Vorschubmotor	0,3/0,45 kW (0,4/0,61 PS)
Sägeblatt	Ø 250 x 3,2 x 30
Sägeblattdrehzahl	5000 U/min
Vorritzerblatt	Ø 150 x 3,2 x 20
Vorritzerdrehzahl	4800 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	3 – 18 m/min
Rücklaufgeschwindigkeit	6 – 36 m/min
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Luftverbrauch/Arbeitszyklus	17 NI
Max. Schnitthöhe	70 mm
Formattischbreite	1450, 2100, 2500 mm*

*) Zwischenmaße auf Anfrage

Technical data
Cutting length
Saw motor
Scoring saw motor
Feed motor
Saw blade
Speed of saw blade
Scoring saw blade
Speed of scoring saw
Feed speed
Return speed
Requ. compressed air pressure
Air consumption/cycle
Max. cutting height
Width of format table

*) Intermediate dimensions on request



Überreicht durch:
Presented by: