

Maschinenfabrik  
**LANGZAUNER** Ges.m.b.H.



**Kantenschleifmaschine**

**Type LZK 3 NCV** mit Oszillation / with oscillation

*Edge sanding machine*



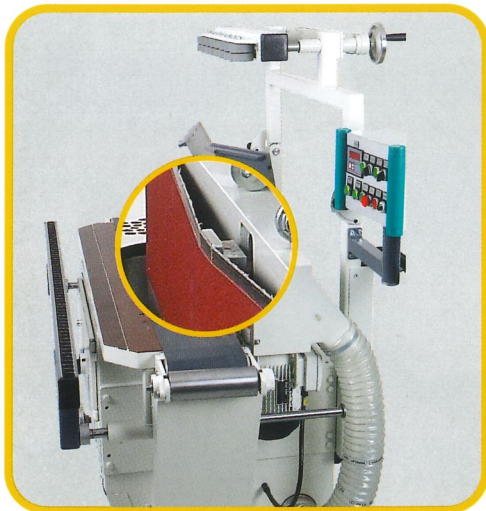


Maschinenfabrik

**LANGZAUNER** Ges.m.b.H.

Die neue Kantenschleifmaschine zur Bearbeitung von Furnierkanten, Massivholz und Rundungen.

*The new Edge sanding machine for machining of veneer edges, hardwood and roundings.*



In Sekundenschnelle – „fast automatisch“ – wird umgerüstet!

Durch hochklappen der Anschlaglineale wird der Furnierschleifschuh automatisch im Schleifbalken versenkt.

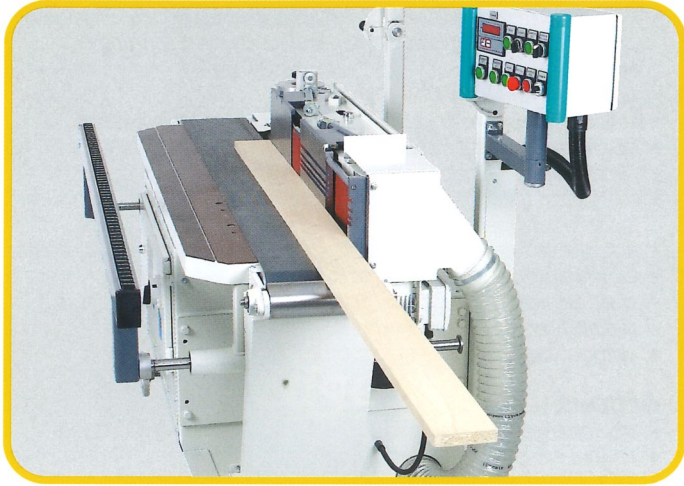
Aus der Furnierkantenschleifmaschine wird eine **MASSIVHOLZSCHLEIFMASCHINE**.

*In seconds - "nearly automatically" - one reequips!*

*By turning-up the veneer edge sanding device the sanding shoe is lowered automatically in the sanding beam.*

*From the veneer edge sanding machine to a **SOLID EDGE SANDING MACHINE**.*





Ausziehbare Werkstückauflage mit Röllchenbahn ohne Bodenstütze.

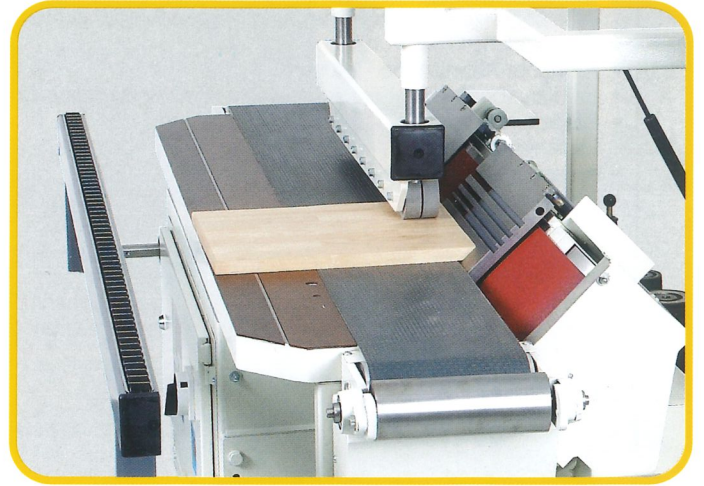
**Option:**

Verlängerung des Anschlaglineals zur einfachen Bearbeitung von langen Werkstücken.

*Extendable workpiece support with roller conveyor without any floor support.*

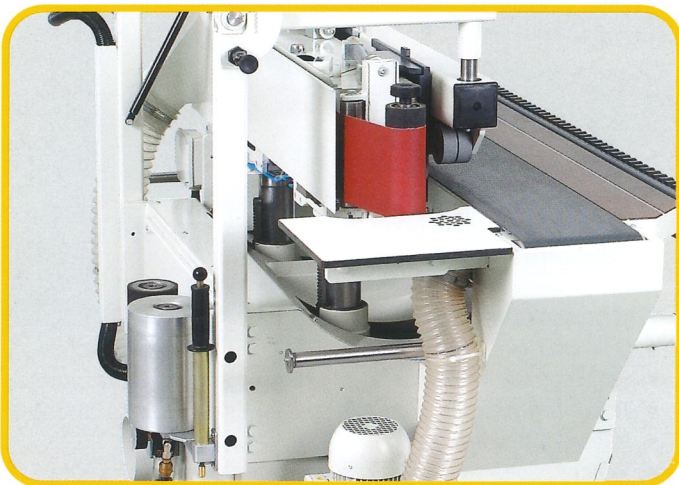
**OPTION:**

*Extension of the veneer sanding equipment for a simple treatment of longer workpieces.*



Mittels des integrierten Vorschubbandes mit schneller und komfortabler Oberdruckeinstellung von 0 – 110 mm können auch Serien mit Losgröße 1 effizient bearbeitet werden. Egal ob 90° oder 45°.

*The integrated conveyor belt has a fast, comfortable holding down equipment from 0 to 110 mm and can also work efficiently on series or single piece. Whatever whether 90° or 45°.*



**Option:**

Zusätzliche Kontaktwalzen Ø 65 mm und Ø 90 mm. Ein einfaches und schnelles Umrüsten **OHNE WERKZEUG** ist gegeben.

**Option:**

*Additional rubber coated discs Ø 65 mm and Ø 90 mm. Very easy and quick set up **WITHOUT TOOLS**.*



Schwenkbares, übersichtliches Bedienpult mit sämtlichen Bedienelementen direkt im Handlingbereich.

*Swivelling, central operating panel with all operator elements directly by the operator.*



**LZK 3 NCV - Kantenschleifmaschine:**

- Universelle, kompakte/platz-sparende Kantenschleifmaschine
- mit integriertem Vorschubband und Niederdruckrollen
- mit elektromotorischer Oszillation
- mit digitaler Schleifwinkelanzeige in 1/10°
- mit elektromotorisch verstellbarem Schleifbalken
- mit Furnierkantenschleifeinrichtung und integriertem Schleifschuh
- Schleifbalken ist elektrom. von 0 - 45° stufenlos schwenkbar
- hochklappbare Anschlaglineale, wobei der Furnierschleifschuh automatisch im Schleifbalken versenkt wird
- patentiertes Keramikband als Gleitband
- automatische Nullpunktverstellung des Schleifbalkens um die Differenz zwischen der Furnier- und Massivschleifeinrichtung auszugleichen
- konstante Arbeitshöhe - 900 mm
- stabiler, abnehmbarer Gehrungsanschlag mit Schiebelineal
- Schnellwechselsystem für Kontaktwalzen im Radienschleifbereich
- einfacher Bandwechsel
- integriertes breites Vorschubband mit schneller Oberdruckein-  
stellung von 0 - 110 mm und Auflaufrolle im Einlaufbereich
- stufenlos, einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 2 - 6 m/min
- Ausziehbare Werkstückauflage (350 mm) mit Röllchenbahn
- Leerscheibenabsaugung komplett mit Absaugschläuchen und  
Sammelverteiler, Absauganschlussdurchmesser = 140 mm
- ohne Absaugventilator

**OPTIONEN:**

- Auswechselbare Kontaktscheiben Ø 65 mm oder Ø 90 mm
- Pneumatische Bandentspannung
- Motor mit 2 Geschwindigkeiten
- CEE-Steckdose für Rollenvorschub
- Fahrbare Ausführung

**LZK 3 NCV - Edge Sanding Machine:**

- universal, compact/space-saving edge sanding machine
- with integrated conveyor belt and holding down equipment
- with electromotive oscillation
- with digital angular indication of the sanding beam
- with electromotive adjustable sanding beam in 1/10°
- with veneer edge sanding equipment incl. Integrate sanding shoe
- electromotive tiltable sanding beam from 0 - 45°
- turn-up veneer edge sanding device, whereby the sanding shoe is lowered automatically in the sanding beam
- patented ceramic belt as slide belt
- automatic zero point adjustment of the sanding beam for the difference between the veneer and hardwood sanding mechanism
- constant work height - 900 mm
- stable, removable end stop with infinitely angle-adjustment
- quick change system for contact rolls for radius sanding
- simple sanding belt change
- integrated feed belt with fast and comfortable upper pressure beam adjustment of 0 - 110 mm
- adjustable feed speed from 2 - 6 m/min with advance and return
- extendable workpiece support (350 mm) with roller-conveyor
- dust extraction of idle wheel with hoses and connecting distributor fitting diameter 140 mm
- without dust extraction fan motor

**OPTIONS:**

- Interchangeable rubber coated discs Ø 65 mm or Ø 90 mm
- Pneumatic belt slacken device
- Motor with 2 different speeds
- CEE-plug socket
- Moveable chassis

**Technische Daten:**

Motorleistung:  
Bandgeschwindigkeit ca.:  
Bandabmessungen:  
Tischgröße vordere Schleifstation:  
Tischgröße Radiusschleifisch:  
Schleifbalkenhöhenverstellbereich:  
Platzbedarf ca.:  
Gesamtgewicht ca.:  
CE-Ausführung

**Absaugdaten:**

Unterdruck:  
Absaugvolumen:  
Luftgeschwindigkeit:  
Absaugstutzendurchmesser:  
Staubemissionswert:

**Schalleistungspegel in dB(A):**

Leerlauf  $L_{WA} = 92,5$  Bearbeitung  $L_{WA} = 90,9$

**Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):**

Leerlauf  $L_{WA} = 83,3$  Bearbeitung  $L_{WA} = 85,8$

**Technical data:**

Motor power: 2,2 kW  
Speeds of belt approx.: 19 m/sec.  
Belt dimension: 2600 mm x 150 mm  
Table size - front sanding station: 1450 mm x 350 mm  
Table size of radii sanding table: 530 x 270 mm  
Vertical adjusting range: 150 mm  
Required space approx.: 1800 mm x 850 mm  
Total weight approx.: 600 kg  
CE-performance

**Extraction data:**

Vacuum: 850 Pa  
Extraction capacity: 1003 m<sup>3</sup>/h  
Speed of stream: > 20 m/sec.  
Extraction diameter: 140 mm  
Dust emission: < 2 mg/m<sup>3</sup>

**Sound level in dB(A):**

Idle running  $L_{WA} = 92,5$  Operating running  $L_{WA} = 90,9$

**Sound pressure level in dB(A):**

Idle running  $L_{WA} = 83,3$  Operation running  $L_{WA} = 85,8$

**Weiters produzieren wir:**

- Langbandschleifmaschinen
- Kantenschleifmaschinen
- Durchlauffrä- und Profilschleifmaschinen
- Furnierpaketscheren
- Füge-, Furnier- und Plattensägen
- Plattenaufteilsägen
- Hydraulische Heizplattenpressen
- Membranpressen
- Sondermaschinen auf Anfrage

**Furthermore we produce:**

- Long belt sanding machines
- Edge sanding machines
- Through-feed milling- and profil sanding machines
- Veneer guillotines
- Veneer cutting and edge jointing machines
- Panel cutting saws
- Hydraulic hot plate presses
- Membrane presses
- As well as special machines on request

Maschinenfabrik  
**LANGZAUNER** Ges.m.b.H.

A-4772 Lambrechten 52, AUSTRIA

Tel./phone: ++(43) 77 65 / 231 - 0, Fax ++(43) 77 65 / 231 - 85  
e-mail: office@langzauner.at - <http://www.langzauner.at>

