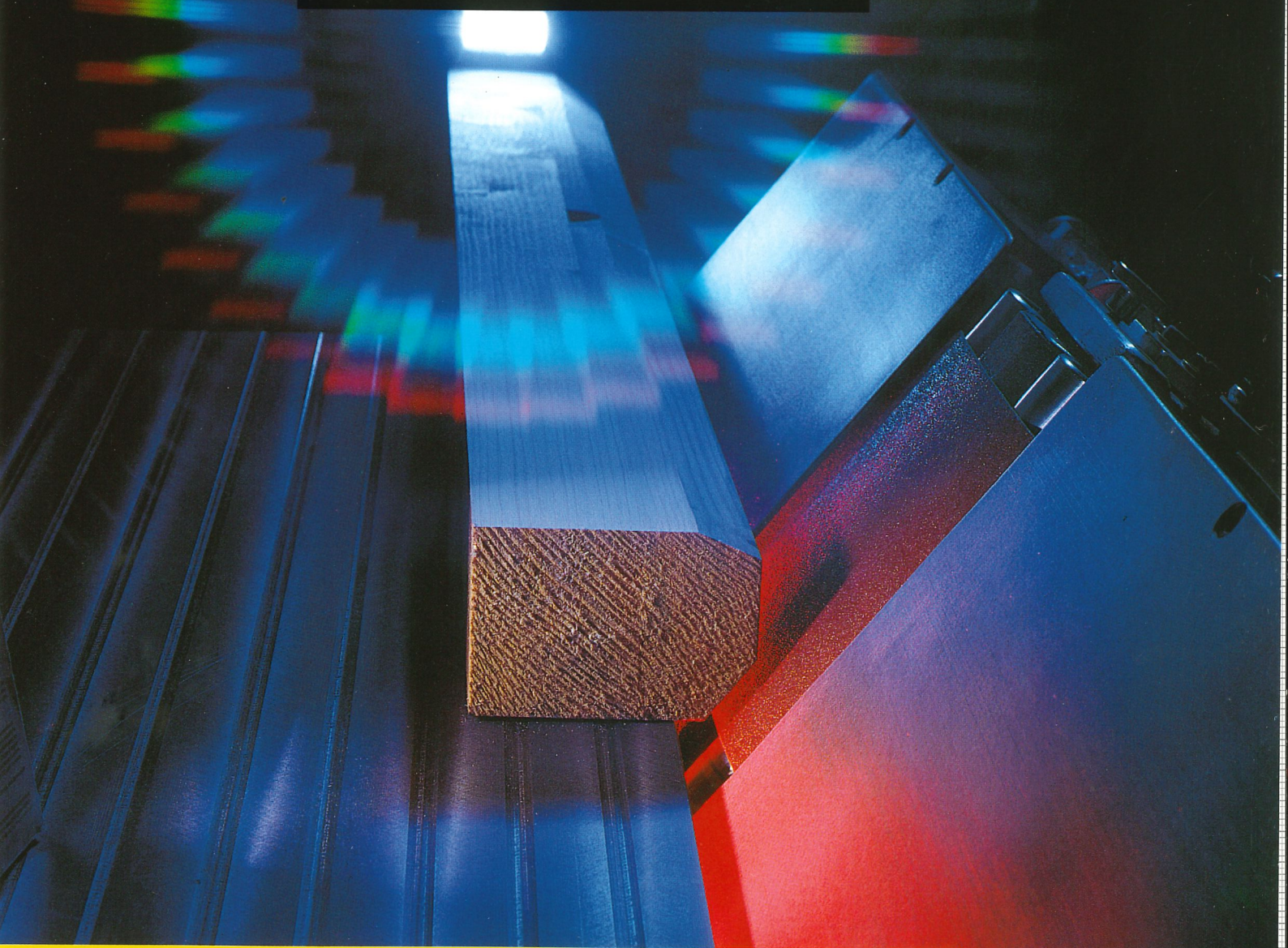


KANTENSCHLEIF- MASCHINE

TYPE LZK 3/3

EDGE SANDING MACHINE

TYPE LZK 3/3



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 LAMBRECHTEN • Telefon: 07765/231-0, 400-0

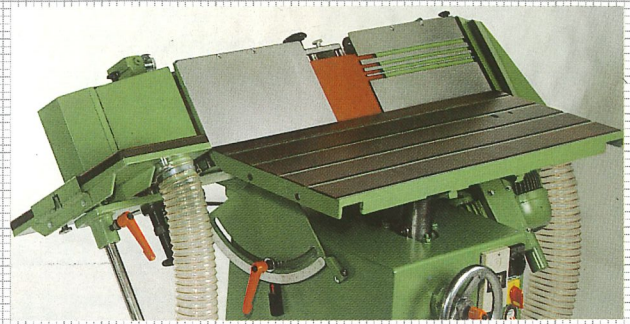
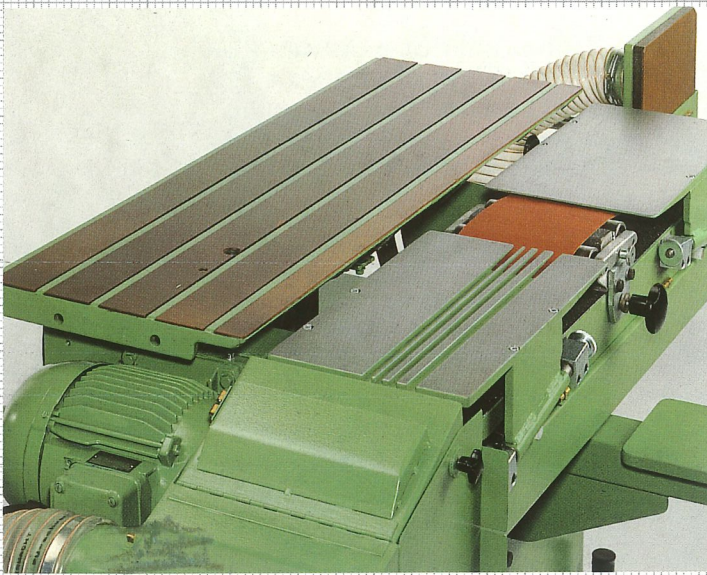
Telefax: 07765/231-85



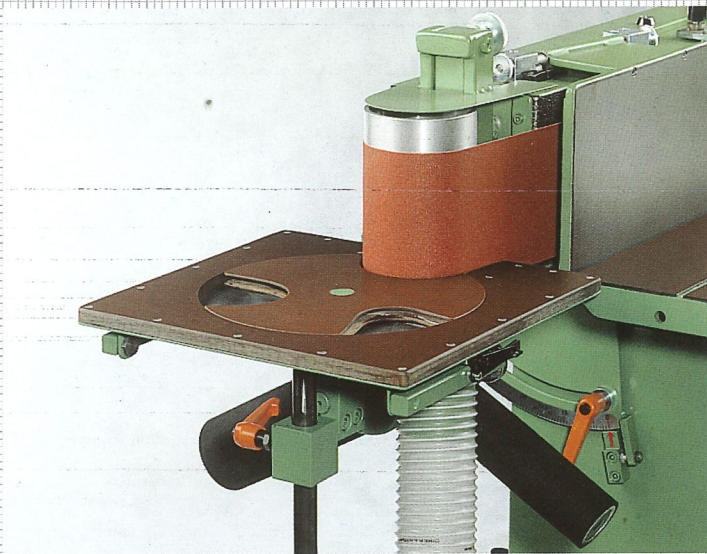
**Kantenschleifmaschine zur Bearbeitung von
Furnierkanten, Massivholz und Rundungen.**

**Edge sanding machine for machining of
veneer edge, hardwood and roundness.**



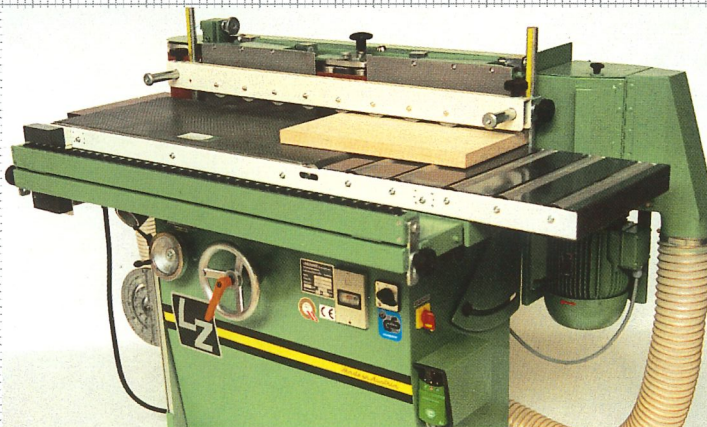


- Schleifbalken in waagrechter Stellung für Abrichtschleifarbeiten.
- Stufenlos schwenkbarer Schleifbalken von 0-90° mit Gradskala zum Schleifen von Gehrungsschnitten und Fasen.
- Sanding unit in horizontal position for dressing.
- Variable, tiltable sanding beam from 0-90° with degree graduation for sanding of mitering cuts and chamfers.



Option:

- Drehstern mit drehbarer Absaugplatte zur Aufnahme der Umlenkrolle sowie der beiden Kontaktwalzen Ø 65 mm und Ø 90 mm. Jede Umlenkrolle hat eine Raststellung, sodaß ein einfaches und schnelles Umrüsten **OHNE WERKZEUG** gegeben ist.
- Revolver with rotary exhaust plate for holding guide pulley as well as both rubber coated discs Ø 65 mm and Ø 90 mm. Each guide pulley has an arrest. This enables an easy and quick set up **without tools**.



Feed table for Edge Sanding Machine

Removable conveyor belt with electromotive drive for easy and constant sanding of work-pieces. Fixed holding-down equipment with rollers on feed table, which has enormous advantages against ordinary roller feed:

- scale for the adjustment of the workpiece thickness
- long guideway via through holding-down beam
- proportionate pressure of the workpiece to the fences and to the sanding belt
- high-quality, non-skid conveyor belt
- no use of sliding medium necessary
- no renewed adjustment of the holding-down equipment by adjustment of the sanding table
- no disassembly of feed table by changing of sanding belt
- easy disassembly and assembly of feed table through arbour-system.

Option:

Aufsteckbares Transportband mit elektromotorischem Antrieb zum einfachen, gleichmäßigen und kräftesparenden Durchführen der Werkstücke. Die Niederhalterollen sind direkt am Vorschubtisch montiert und bewirken daher enorme Vorteile gegenüber handelsüblicher Rollenvorschübe, die wir wie folgt anführen:

- doppelseitige Maßskala für die Einstellung der Werkstückstärke
- lange Werkstückführung mittels durchgehendem Niederhaltebalken
- gleichmäßiger Anpreßdruck der Werkstücke an die Lineale und an das Schleifband
- hochwertiges, rutschfestes Transportband
- kein Einsatz von Gleitmitteln notwendig
- keine Neueinstellung der Niederhalterollen beim Höhenverstellen des Schleiftisches
- keine Demontage des Vorschubtisches beim Schleifbandwechsel
- einfache De- und Montage des Vorschubtisches ohne Werkzeug durch Stecksystem.

Universalkantenschleifmaschine - Type LZK 3/3 zum Schleifen von Furnierkanten, Massivholz und Rundungen.

- Stufenlos schwenkbares Schleifaggregat von 0 - 90° mit Gradskala.
- Einfaches Umrüsten von Furnierkantenschleifen auf Massivschleifen durch die aufklappbare Furnierkantenschleifeinrichtung.
- Elektromotorisch oszillierendes Schleifband.
- Höhenverstellbarer Radiusschleiftisch mit integrierter Absaugung und auswechselbaren Umlenkrollen, auch als Drehstern lieferbar.

Technische Daten:

Motorleistung	2,2 kW
Bandgeschwindigkeit	20 m/sek.
Bandlänge	2600 mm
Bandbreite	150 mm
Tischgröße	1000 x 300 mm
Tischgröße Radiusschleiftisch	ca. 400 x 400 mm
Tischhöhenverstellbereich	150 mm
Gesamtgewicht	ca. 250 kp
Platzbedarf	1650 x 900 mm

Absaugdaten:

Unterdruck	850 Pa
Absaugvolumen	1003 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	> 20 m/sek
Absaugstutzendurchmesser	140 mm
Staubemissionswert	< 2mg/m ³

Zusatzeinrichtungen:

- Fahreinrichtung
- Drehstern mit drehbarer Absaugplatte
- Kontaktwalzen Ø 65mm u. 90 mm
- Genutetes Anschlaglineal zum Bündigschleifen von Furnierüberstand
- CEE- Steckdose für Rollenvorschub
- Vorschubkonsole für Rollenvorschub
- NEU: Abnehmbares Vorschub- Transportband
- elektronisch einstellbare Vorschubgeschwindigkeit von 2-6m/min
- Aufsteckbare Tischverbreiterung auch mit Röllchenbahn

Schalleistungspegel in dB	
Leerlauf L _{WA} = 92,5	Bearbeitung L _{WA} = 90,9
Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB	
Leerlauf L _{WA} = 83,3	Bearbeitung L _{WA} = 85,8

Universal Edge Sanding Machine - Type:LZK 3/3 for sanding of veneer edges, solid wood and radius.

- Variable, tiltable sanding unit from 0-90° with degree graduation.
- Easy set up from veneer edge sanding to solid edge sanding via tiltable veneer edge sanding equipment.
- Electromotive oscillating sanding belt.
- High-adjustable radii sanding table with exhaust and exchangeable rubber coated discs, also available with revolver system.

Technical data:

motor power:	2.2 kW
belt speed:	20 m/sec.
belt length:	2600 mm
belt width:	150 mm
table size - front sanding station:	1000 x 300 mm
table size of radii sanding table:	approx. 400 x 400 mm
vertical adjusting range:	150 mm
total weight:	approx. 250 kp
floor space required:	1650 x 900 mm

Exhaust data's:

Vacuum	850 Pa
Exhaust capacity	1003 m ³ /h
Speed of stream	>20 m/sec
Exhaust diameter	140 mm
Dust emission	< 2 mg/m ³

Accessories:

- Moveable chassis
- Revolver with rotary exhaust plate
- Rubber coated disc Ø = 65 mm and 90 mm
- Grooved stop fence.
- CEE-Plug socket for feed unit
- Bracket for feed unit
- NEW Removable conveyor belt
- Electrical speed regulator from 2 upto 6 m/min.
- Putable table extension also with roller conveyor

Sound level in dB	
Idle running L _{WA} = 92,5	Operating running L _{WA} = 90,9
Sound pressure level in dB	
Idle running L _{WA} = 83,3	Operating running L _{WA} = 85,8



Änderungen vorbehalten / Modifications reserved

Weiters produzieren wir:

Langbandschleifmaschinen
Hydraulische Heizplattenpressen
Furnierpaketscheren
Füge-, Furnier- und Plattensägen
Plattenaufteilsägen
sowie Sondermaschinen lt. Anfrage

Furthermore we produce:

Long belt sanding machines
Hydraulic hot plate presses
Veneer guillotinees
Jointing-, veneer- and plate cutting saws
Panel cutting aawa
as well as special machines on request