

# KANTENSCHLEIF- MASCHINE

Type LZK 4

# LANGZAUNER

Holzbearbeitungsmaschinen



# DIE MULTIFUNKTIONSMASCHINE

## Kantenschleifmaschine zur Bearbeitung von Furnierkanten, Massivholz und Rundungen

- rationell
- vielseitig
- bedienerfreundlich



- Schleifbalken mittels Handrad schwenkbar von 0° bis 45° - präzise Einstellung durch große Gradskala und Arretierung
- Große Antriebswalze Ø 150 mm - Bandgeschwindigkeit 22 m/sek
- Großer Schleiftisch aus Grauguss mit breiten Gleitkunststoffbahnen
- Optimale ergonomische Bauweise

Foto: Optional -  
Genutetes Lineal für Furnierüberstände



CE





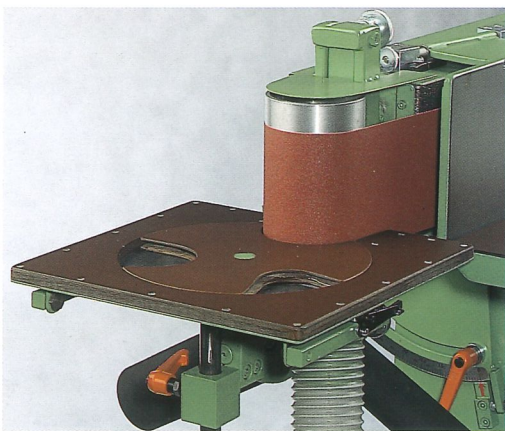
Durch das Hochklappen der Lineale wird aus der Furnierkantenschleifmaschine eine **MASSIVHOLZSCHLEIFMASCHINE.**



Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkeleinstellung und verschiebbarem Lineal.

**Option:**

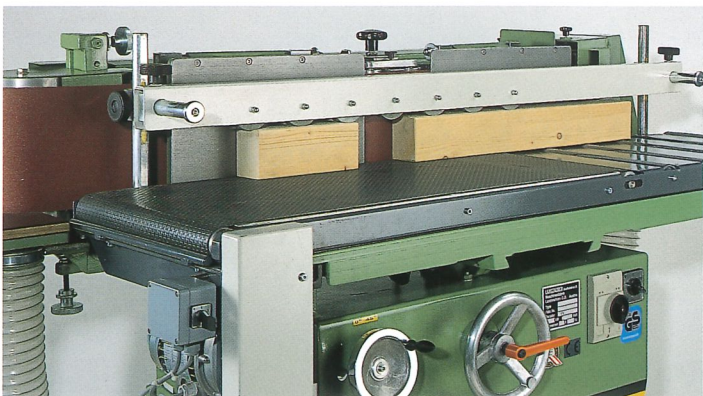
Aufsteckbare Tischverbreiterung  
Aufsteckbare Tischverlängerungen



**Option:**

Drehstern mit drehbarer Absaugplatte zur Aufnahme der Umlenkrolle Ø 150 mm sowie der beiden Kontaktwalzen Ø 65 mm und Ø 90 mm.

Jede Umlenkrolle hat eine Rasterstellung, so dass ein einfaches und schnelles Umrüsten **OHNE WERKZEUG** gegeben ist.



**Option:**

Aufsteckbare Vorschubeinrichtung mit elektromotorischem Antrieb zum einfachen, gleichmäßigen und kräftesparenden Durchführen der Werkstücke. Die Niederhalterollen sind direkt am Vorschubtisch montiert und bewirken daher enorme Vorteile gegenüber handelsüblicher Rollenvorschübe, die wir wie folgt anführen:

- Lange Werkstückführung mittels durchgehendem Niederhalterbalken mit doppelseitiger Maßskala
- Kein Einsatz von Gleitmitteln notwendig
- Keine Neueinstellung der Niederhalterollen beim Höhenverstellen des Schleiftisches notwendig
- Keine Demontage des Vorschubtisches beim Schleifbandwechsel erforderlich
- Einfache De- und Montage des Vorschubtisches ohne Werkzeuge durch Stecksystem

## LZK 4 – Kantenschleifmaschine:

- Stabiler Maschinenständer für vibrationsfreien Lauf
- Schleifaggregat in jede Lage von 0° bis 45° schwenkbar
- Anschlaglineale schwenken bei Schrägstellung des Schleifbalkens mit und sind aufklappbar
- Einstellbarer Gehrungsanschlag mit verstellbarem Lineal
- Massiver, mit Gleitkunststoff ausgestatteter Schleiftisch (1.250 mm x 350 mm)
- Höhenverstellbarer Schleiftisch zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite
- Auswechselbare Kontaktrollen, Ø 65 oder Ø 90 mm, mit dazugehörigem Schleiftisch inkl. Absaugung zur Bearbeitung von Radien – auch als Drehstern lieferbar
- Furnierkantenschleifeinrichtung mit Feineinstellung auch für dünnste Furniere geeignet
- Dreiseitig verwendbarer Rollenschleifschuh mit leicht auswechselbarem Graphitband
- Elektromotorische Oszillation mit robustem Getriebe mit Lebensdauerschmierung
- Gefederte Bandspannung, dadurch automatischer Ausgleich von Bandlängendifferenzen

### Technische Daten:

Motorleistung:	3 kW
Bandgeschwindigkeit:	22 m/sek
Bandlänge:	3.000 mm
Bandbreite:	200 mm
Tischgröße:	1.250 x 350 mm
Höhenverstellungsbereich des Schleiftisches:	200 mm
Radienschleiftischgröße:	400 x 250 mm
Gesamtgewicht:	450 kp
Platzbedarf:	1900 x 900 mm

## Optionen:

- Kontaktscheiben Ø 65 mm oder Ø 90 mm
- Drehstern mit drehbarer Absaugplatte
- Motor mit 2 Geschwindigkeiten
- Genutetes Anschlaglineal für Furnierüberstände
- Aufsteckbare Vorschubeinrichtung inkl. Niederhalterollen
- Aufsteckbare Tischverlängerung – beidseitig um ca. 300 mm
- Aufsteckbare Tischverbreiterung (ca. 200 mm) – Standardausführung
- Aufsteckbare Tischverbreiterung (ca. 200 mm) mit aufklappbarer Röllchenbahn passend zur Vorschubeinrichtung
- Elektronisch einstellbare Vorschubgeschwindigkeit der Vorschubeinrichtung von 2 – 6 m/min
- Vorschubkonsole zur Aufnahme eines Rollenvorschubes
- Fahrbare Ausführung

### Absaugdaten:

Unterdruck:	550 Pa.
Absaugvolumen:	1104 m <sup>3</sup> /h
Luftgeschwindigkeit:	> 20 m/sek.
Absaugstutzendurchmesser:	140 mm
Staubemissionswert:	< 2 mg/m <sup>3</sup>

### Schalleistungspegel in dB(A):

Leerlauf L<sub>WA</sub> = 92,5 Bearbeitung L<sub>WA</sub> = 92,5

### Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):

Leerlauf L<sub>WA</sub> = 86,9 Bearbeitung L<sub>WA</sub> = 86,8

## Weiters produzieren wir:

- Langbandschleifmaschinen
- Durchlaufräs- und Kantenschleifmaschinen
- Furnierpaketscheren
- Füge-, Furnier- u. Plattensägen
- Plattenaufteilsägen
- Hydraulische Heizplattenpressen
- Sondermaschinen auf Anfrage



## Maschinenfabrik LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 LAMBRECHTEN 52, AUSTRIA

Tel. ISDN: ++43 7765/7020 oder ++43 7765/231-0, Fax: ++43 7765/231-85

E-mail: office@Langzauner.at – Internet: www.Langzauner.at

Überreicht durch: