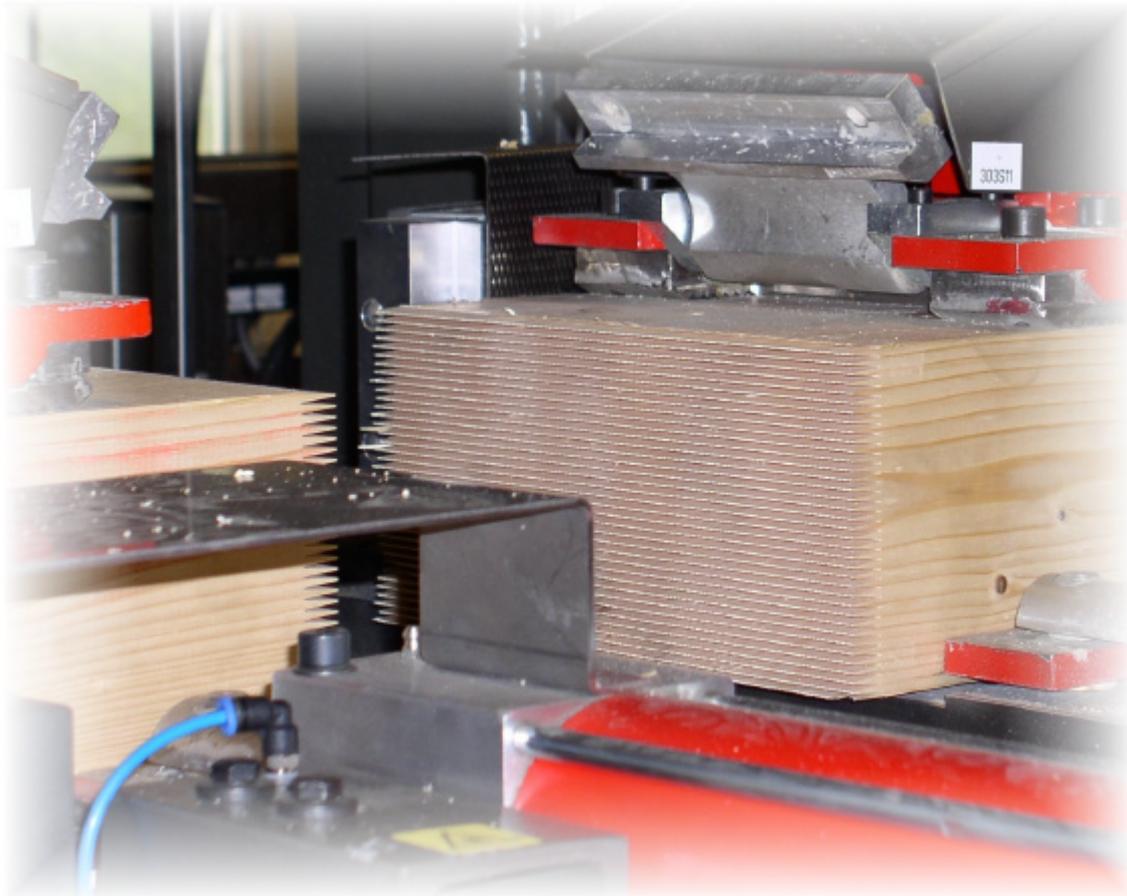
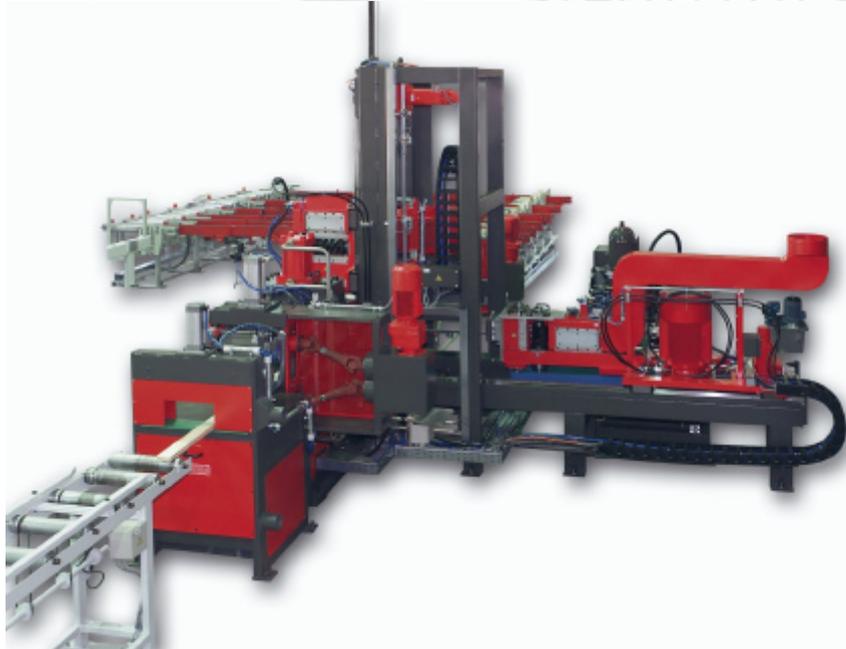




**Langholz-Keilzinkenanlagen
zur Herstellung
von Brettschichtholz, Konstruktionsvollholz,
DUO- und TRIO-Balken**

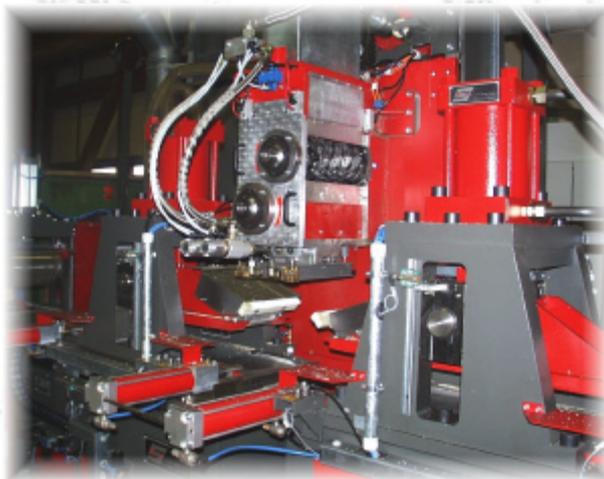


haCom Universalanlage

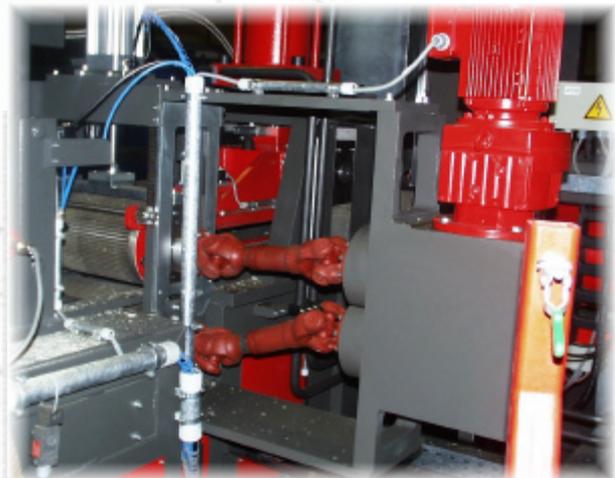


Schwere, robuste Anlage
für Vertikal- oder/und
Horizontalverzinkung.

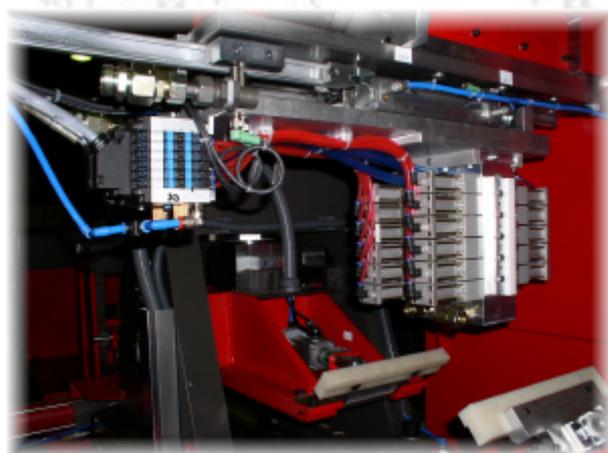
Für Leistungen bis 5 Takte/min.
Für einen maximalen
Querschnitt von 150 x 300 mm
und Eingangslängen bis 6 m



Fräsaggregat für Holzbreite bis 300 mm



Verschleißarmer Kardanantrieb



Berührungsloser Leimauftrag

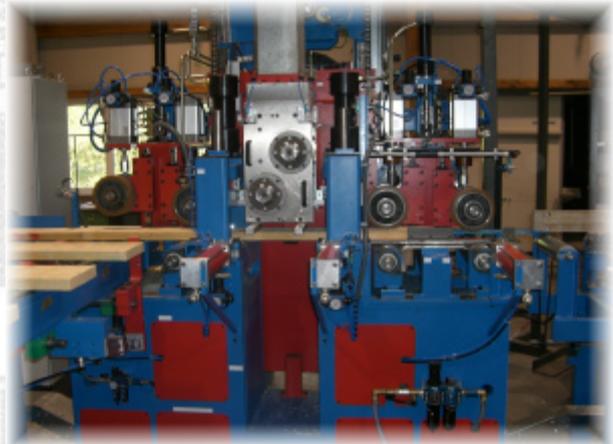


Robuster Vorschub und präzise Längenmessung

ha 10 V Hochleistungsanlage

Fräsen, Beleimen und Pressen
mit separaten Aggregaten für
eine Leistung von bis zu
10 Takten/min.

Für einen maximalen
Querschnitt von 150 x 300 mm



Fräsaggregat für bis zu 10 Takte/min.



Schallschutzkabine mit Steuerpult



Leimauftrag, getrennt vom Fräsaggregat, berührungslos



Frässpindeln mit Standard-Werkzeugen



Quertransport zur Beschickung der Fräse

haPac L Paketanlage

Anlage mit

- automatischer Paketierstation
- Doppelfräse
- Melamin-Leimauftrag
- Automatischer Brettvereinzlung
- Ketteneinfädelung
- 4-Walzen-Vorschub
- Stirnseitenpresse, 15 to Preßkraft, beidseitige Verpressung



Vollautomatische Paketierstation mit pneumatischen Wendeklappen



Paketfräse für Paketbreite 620 mm



Automatische Übergabe- und Vereinzlungsstation



Stirnseitenpresse mit anschließendem Quertransport als Aushärtelager und Übergabe zur nachfolgenden Hobelmaschine

Anlagendaten:

Eingangslängen

1000 - 6000 mm

Holzbreiten

80 - 300 mm

Holzstärken

30 - 70 mm

Fräsleistung

2 Pakete/min.

Pressleistung

4 - 7 Takte/min.

Flachverzinkungsanlage



Fräsaggregat mit Zerspaner, Fräsern und Leimangabe

Anlage mit

- Doppelseitiger Flachverzinkungsfräse
- Verteileinrichtung auf 2 Ebenen
- Ketteneinfädelung
- 4-Walzen-Vorschub
- Stirnseitenpresse
- Paternosteraufzug
- 3-Etagen-Querlager
- Vereinzelung über Paternosterarme
- Quertransport mit Rollenbahn als Übergabe zur Hobelmaschine

Anlagendaten:

Eingangslängen 1200 - 5000 mm

Holzbreiten 80 - 290 mm

Holzstärken 19 - 45 mm

Fräsleistung 40 Teile/min.

Pressleistung 7 Takte/min.

(bei einer Endlänge von 16 m mit 2 Pressen)



Schwenkbare Verteilerklappe zur Übergabe der Hölzer auf 2 Ebenen



3-Etagen Quertransport als Aushärtelager



2-Etagen Übergabe an die Pressen

Mechanisierungslösungen



Kipp-Entstapelung mit Bereitstellungstransporten



Doppelstöckiges Querlager, beschickt und entleert wird über Paternosterarme



Aushärtelager, hier als getrennt angetriebener Quertransport



Halbautomatische Lamellenvereinzelung und Übergaberollenbahn zur Hobelmaschine



Leimbinderpaketierung über Paternoster

SOMAKO

Hirsch+Attig GmbH

Derdingerstr. • Postfach 17
D-75057 Kürnbach

Fon: +49 (72 58) 903-0 • Fax: +49 (72 58) 903-190